

GABINETE DE SEGURANÇA INSTITUCIONAL

Termo de Referência 1/2026

Informações Básicas

Número do artefato	UASG	Editado por	Atualizado em
1/2026	110322-GABINETE DE SEGURANÇA INSTITUCIONAL	CLEBER RIBEIRO DA COSTA	04/02/2026 09:44 (v 0.8)
Status			
CONCLUIDO			

Outras informações

Categoria	Número da Contratação	Processo Administrativo
II - compra, inclusive por encomenda/Bens de consumo		00185.002914/2024-70

1. CONDIÇÕES GERAIS DA CONTRATAÇÃO

1.1. Registro de preços para aquisição de trajes, uniformes e roupas de cama, nos termos da tabela abaixo, conforme condições e exigências estabelecidas neste instrumento.

ITEM	DESCRIÇÃO/ ESPECIFICAÇÃO	CATMAT	UNIDADE DE MEDIDA	QUANTI-DADE SPR UASG: 110322 (a)	QUANTI-DADE BASE UASG: 160148 (b)	QUANTI-DADE TOTAL (c)=(a)+ (b)	VALOR UNITÁRIO (R\$) (d)	VALOR TOTAL (R\$) (e)=(c) x (d)
1	Conjunto de Terno Completo - estilo tradicional, confeccionado em tecido composto por aproximadamente 65% poliéster e 35% de lã. Cores cinza chumbo e preta.	602211	Unidade	838	60	898	697,00	625.906,00
2	Camisa social manga longa - confeccionada em tecido fácil de passar, armação tela, composto por aproximadamente 73% de algodão e 27% de poliéster. Cor branca.	452754	Unidade	1.180	60	1.240	112,52	139.524,80
3	Camisa leve de combate (combat shirt ou gandoleta) - mangas e colarinho: confecção em rip stop, 70% de poliéster de alta qualidade e 30% algodão; gramatura de 210g/m2. Tronco: armação meia malha; composição 88% poliamida e 12% elastano; gramatura 175 m/g². Cor preta.	600801	Unidade	2.017	0	2.017	188,43	380.063,31
4	Camisa tipo polo manga curta - confecção em malha Piquet, 50% algodão e 50% poliéster, com	477900	Unidade	806	0	806	69,83	56.282,98

	aplicação por costura de patches Jacquard do distintivo da SPR, brasão da república e bandeira do Brasil. Cores branca, azul-marinho e preta.							
5	Calça Operacional - confecção em rip stop, 67% algodão e 33% poliéster, gramatura de 210g/m². Cor preta.	417412	Unidade	1.627	0	1.627	153,57	249.858,39
6	Gravata - armação sarja, 100% de poliéster jacquard, com 1.200 fios. Cores preta, azul marinho e cinza chumbo.	297200	Unidade	815	60	875	53,58	46.882,50
7	Camiseta para treinamento físico - 88% Poliamida e 12% Elastano, cor cinza mesclada, manga curta, com aplicação por costura de patches Jacquard do distintivo da SPR, brasão da república e bandeira do Brasil.	480883	Unidade	946	0	946	57,81	54.688,26
8	Bermuda para Treinamento Físico - modelo esportiva; cor preta; armação malha; com bolsos; forrada; composição 100% Poliéster.	223149	Unidade	416	0	416	71,52	29.752,32
9	Camiseta manga longa - 88% Poliamida e 12% Elastano, cor cinza mesclada, manga longa, com aplicação por costura de patches Jacquard do distintivo da SPR, brasão da república e bandeira do Brasil.	600811	Unidade	946	0	946	75,08	71.025,68
10	Meia esportiva para treinamento físico - 80% algodão, 15% poliamida e 5% elastano. Comprimento total 40 cm, cor branca.	446321	Par	1.419	0	1.419	13,73	19.482,87
11	Meia social - 73% algodão, 24% poliamida e 3% elastano. Comprimento total 33 cm, cor preta.	463850	Par	2.422	0	2.422	16,99	41.149,78
12	Boné - modelo trucker com aba comum e abertura em forma de semicírculo fechada por tira inteira para ajuste, na cor preta, composição 67% poliéster e 33% algodão, gramatura 230g/m², armação sarja 2x1 diagonal à esquerda, fecho de contato macho/fêmea, com aplicação por costura de patch Jacquard do distintivo da SPR na seção frontal. Cor preta.	410640	Unidade	473	0	473	65,43	30.948,39
13	Colete (modelo fotógrafo) - armação sarja, composto de 67% algodão e 33% poliéster; gramatura 208 g/m². Armação malha mesh composto de 70% algodão e 30% poliéster, gramatura 125 g/m², fechado por zíper, frente com quatro bolsos, sendo aplicado no superior esquerdo um patch Jacquard do distintivo da SPR. Cor cáqui.	399249	Unidade	233	0	233	228,96	53.347,68
14	Sapato social - bico quadrado em couro; Cor: Preta.	458144	Par	588	60	648	285,33	184.893,84
15	Cinto Social - Preto - modelo social, em couro bovino 100% natural; com face única; cor preta; modelo unissex; do tipo social, com acabamento de primeira qualidade; medindo 35 mm 3 0,3 mm de espessura,	356857	Unidade	473	60	533	99,10	52.820,30

	tamanho mínimo de 110cm; 6 furos; sem reforço nos ilhós; fivela do tipo metálica fixa.							
16	Bota Tática Cano Curto - Preta - cano Curto na cor preta, couro bovino espessura 22mm, reforço interno de EVA de 2mm dublado com manta tramada de 1mm, forrado com forro confratec air de gramatura de 220 gramas com tratamento antibacteriana e antifungo, reforços no bico e traseira termoplástica de 2,5mm tramado frente e verso, atacadores de poliamida de 2,1cm, passadores de nylon antiferrugem, solado acero ultra ruber feito em borracha antiderrapante resistente a calor de 240 graus e com costura por todo calçado, palmilha de conforto poliuretano de 15mm de altura do salto e 9mm na frente forrado com forro antibacteriana e antifungo.	471900	Par	278	0	278	232,38	64.601,64
17	Tênis - Tênis para corrida na cor preta, com cabedal confeccionado em sintético e malha leve e respirável para melhor ventilação, fecho de cadarço, forro têxtil e reforço acolchoado, solado de borracha, com o sistema de amortecimento na entressola: Gel®, ou tecnologia equivalente ou de melhor qualidade, com base de silicone, colocado em locais estratégicos para absorção de impacto.	446377	Par	473	0	473	299,90	141.852,70
18	Travesseiro - material: Espuma poliuretano; Revestimento 100% algodão; comprimento 60 a 70 cm; largura 30 a 50 cm; 10 cm de altura; cor branca; características adicionais: antialérgico e antibactericida.	478500	Unidade	200	0	200	59,91	11.982,00
19	Lençol - de solteiro sem elástico branco; 100% de algodão; medindo 2,50x1,60m, com silk na cor preta com a inscrição "SPR/2026" (1,5 x 4,0cm Tunga fonte 72 em negrito), na borda inferior esquerda da peça.	475529	Unidade	100	0	100	61,99	6.199,00
20	Fronha - branca, medindo 0,50x0,70m, linha profissional; 100% de algodão, com silk na cor preta com a inscrição "SPR/2026" (1,5x4,0cm Tunga fonte 72 em negrito), na borda inferior esquerda da peça.	215876	Unidade	100	0	100	39,47	3.947,00
21	Colcha - material 100% de algodão, medindo 2,50x1,60m, com silk na cor preta, com a inscrição "SPR/2026" (1,5x4,0cm Tunga fonte 72 em negrito), na borda inferior esquerda da peça.	459510	Unidade	100	0	100	79,00	7.900,00
VALOR TOTAL ESTIMADO (R\$)								2.273.109,44

1.1.1. A tabela a seguir evidencia os itens a serem adquiridos por cada órgão:

			Órgão Participante:
		Órgão Gerenciador:	

ITEM	DESCRIÇÃO/ ESPECIFICAÇÃO	UASG: 110322 - SECRETARIA DE SEGURANÇA PRESIDENCIAL	UASG 160148 - BASE DE ADMINISTRAÇÃO E APOIO DO COMANDO MILITAR DO PLANALTO
1	Conjunto de Terno Completo	X	X
2	Camisa social manga longa	X	X
3	Camisa de combat shirt (Gandoleta)	X	-
4	Camisa tipo polo manga curta	X	-
5	Calça Operacional	X	-
6	Gravata	X	X
7	Camiseta para treinamento físico	X	-
8	Bermuda para Treinamento Físico	X	-
9	Camiseta manga longa	X	-
10	Meia esportiva para treinamento físico	X	-
11	Meia social	X	-
12	Boné	X	-
13	Colete (modelo fotógrafo)	X	-
14	Sapato social	X	X
15	Cinto Social	X	X
16	Bota Tática Cano Curto	X	-
17	Tênis - preto	X	-
18	Travesseiro	X	-
19	Lençol	X	-
20	Fronha	X	-
21	Colcha	X	-

1.1.2. Estimativas de consumo individualizadas, do órgão gerenciador e órgão participante.

1.1.2.1 Estimativas de consumo individualizadas da **Secretaria de Segurança Presidencial**, UASG: 110322, órgão gerenciador.

Órgão Gerenciador:							
UASG: 110322 - SECRETARIA DE SEGURANÇA PRESIDENCIAL							
ITEM	DESCRIÇÃO/ ESPECIFICAÇÃO	UNIDADE DE MEDIDA	REQUISIÇÃO MÍNIMA	REQUISIÇÃO MÁXIMA	QUANTIDADE TOTAL	VALOR UNITÁRIO (R\$)	VALOR TOTAL (R\$)
1	Conjunto de Terno Completo	Unidade	120	838	838	697,00	584.086,00
2	Camisa social manga longa	Unidade	240	1.180	1.180	112,52	132.773,60
3	Camisa de combat shirt (Gandoleta)	Unidade	120	2.017	2.017	188,43	380.063,31
4	Camisa tipo polo manga curta	Unidade	120	806	806	69,83	56.282,98
5	Calça Operacional	Unidade	240	1.627	1.627	153,57	249.858,39
6	Gravata	Unidade	120	815	815	53,58	43.667,70
7	Camiseta para treinamento físico	Unidade	120	946	946	57,81	54.688,26
8	Bermuda para Treinamento Físico	Unidade	120	416	416	71,52	29.752,32
9	Camiseta manga longa	Unidade	120	946	946	75,08	71.025,68
10	Meia esportiva para treinamento físico	Par	240	1.419	1.419	13,73	19.482,87
11	Meia social	Par	240	2.422	2.422	16,99	41.149,78
12	Boné	Unidade	120	473	473	65,43	30.948,39
13	Colete (modelo fotógrafo)	Unidade	60	233	233	228,96	53.347,68
14	Sapato social	Par	120	588	588	285,33	167.774,04
15	Cinto Social	Unidade	120	473	473	99,10	46.874,30
16	Bota Tática Cano Curto	Par	120	278	278	232,38	64.601,64

17	Tênis - preto	Par	120	473	473	299,90	141.852,70
18	Travesseiro	Unidade	20	200	200	59,91	11.982,00
19	Lençol	Unidade	10	100	100	61,99	6.199,00
20	Fronha	Unidade	10	100	100	39,47	3.947,00
21	Colcha	Unidade	10	100	100	79,00	7.900,00
Valor Total do Órgão Gerenciador: UASG: 110322 - SECRETARIA DE SEGURANÇA PRESIDENCIAL							2.198.257,64

1.1.2.2 Estimativa da **Base de Administração e Apoio do Comando Militar do Planalto**, UASG 160148, órgão participante:

Órgão Participante:							
UASG 160148 - BASE DE ADMINISTRAÇÃO E APOIO DO COMANDO MILITAR DO PLANALTO							
ITEM	DESCRIÇÃO/ ESPECIFICAÇÃO	UNIDADE DE MEDIDA	REQUISIÇÃO MÍNIMA	REQUISIÇÃO MÁXIMA	QUANTIDADE TOTAL	VALOR UNITÁRIO (R\$)	VALOR TOTAL (R\$)
1	Conjunto de Terno Completo	Unidade	30	60	60	697,00	41.820,00
4	Camisa social manga longa	Unidade	30	60	60	112,52	33.756,00
6	Gravata	Unidade	30	60	60	53,58	3.214,80
14	Sapato social	Par	30	60	60	285,33	17.119,80
15	Cinto Social	Unidade	30	60	60	99,10	5.946,00
Valor Total do Órgão Participante: UASG 160148 - BASE DE ADMINISTRAÇÃO E APOIO DO COMANDO MILITAR DO PLANALTO							74.851,60

1.2. Em caso de divergência entre a descrição constante do CATMAT e deste Termo de Referência, prevalece a descrição do Termo de Referência e anexos.

1.2.1. Nos Apêndices, anexos ao TR, constam imagens ilustrativas dos itens a serem adquiridos para auxiliar na identificação dos mesmos.

1.3. Os bens objeto desta contratação são caracterizados como comuns, conforme justificativa constante no subitem 4.6 do Estudo Técnico Preliminar.

1.4. O objeto desta contratação não se enquadra como sendo de bem de luxo, conforme Decreto nº 10.818, de 27 de setembro de 2021.

1.5. A contratação será firmada por meio de aceite da Nota de Empenho, tendo em vista tratar-se de compra com entrega imediata dos bens adquiridos.

1.6. O prazo de vigência da(s) ata(s) de registro de preços será de 1 (um) ano a contar da assinatura da ARP e poderá ser prorrogado, por igual período, desde que comprovada a vantajosidade dos preços, na forma do art. 84 da Lei nº 14.133/2021.

1.6.1. Havendo prorrogação da ata de registros de preços, a estimativa da demanda realizada considera a possibilidade de renovação do quantitativo inicialmente registrado, desde que ocorra dentro do prazo de vigência e que seja comprovado o preço vantajoso, nos termos do art. 84 da Lei nº 14.133/2021, combinado com o art. 22 do Decreto nº 11.462/2023.

1.7. O contrato ou outro instrumento hábil que o substitua oferece maior detalhamento das regras que serão aplicadas em relação à vigência da contratação.

1.8. Não será aceita a adesão à Ata de Registro de Preço.

1.8.1. De acordo com o art. 7º do Decreto nº 11.462/2023, cabe à Presidência da República, como órgão gerenciador, praticar todos os atos de controle e de administração do SRP. Nesse sentido, a equipe de contratação, bem como esta administração não conta com número adequado de servidores para praticar todos os atos de controle e de administração do SRP, em especial por não poder atender aos requisitos como órgão gerenciador das entidades participantes, apontados nos dispositivos dos incisos III, IV, VI, VII, VIII e IX do art. 7º do Decreto nº 11.462/2023.

2. FUNDAMENTAÇÃO E DESCRIÇÃO DA NECESSIDADE DA CONTRATAÇÃO

2.1. A Fundamentação da contratação e de seus quantitativos encontra-se pormenorizada no item "2. Descrição da Necessidade" e item "7. Estimativa das Quantidades a Serem Contratadas" pertencentes ao Estudo Técnico Preliminar, apêndice deste Termo de Referência.

2.2. O objeto da contratação está previsto no Plano de Contratações Anual - 2026, conforme consta das informações básicas desse Termo de Referência e detalhamento a seguir:

I) ID PCA no PNCP: 00394411000109-0-000001/2025;

II) Data de publicação no PNCP: 02/05/2024;

III) Classe/Grupo: 8405 - VESTUÁRIO EXTERNO MASCULINO, 8415 - VESTUÁRIO PARA FINS ESPECIAIS, 8430 - CALÇADOS MASCULINOS e 8440 - MEIAS, LUVAS E OUTROS COMPLEMENTOS DO VESTUÁRIO MASCULINO; e

IV) Identificador da Futura Contratação: 110322-75/2026.

3. DESCRIÇÃO DA SOLUÇÃO COMO UM TODO CONSIDERADO O CICLO DE VIDA DO OBJETO E ESPECIFICAÇÃO DO PRODUTO

3.1. A descrição da solução como um todo encontra-se pormenorizada no item 6. do Estudo Técnico Preliminar, apêndice deste Termo de Referência.

4. REQUISITOS DA CONTRATAÇÃO

Sustentabilidade

4.1. Além dos critérios de sustentabilidade eventualmente inseridos na descrição do objeto, devem ser atendidos os seguintes requisitos, que se baseiam no Guia Nacional de Contratações Sustentáveis e Plano de Logística Sustentável da Presidência da República:

4.1.1. Os itens devem ser, preferencialmente, acondicionados em embalagem individual adequada, com o menor volume possível, que utilize materiais recicláveis, de forma a garantir a máxima proteção durante o transporte e o armazenamento;

4.1.2. Os itens devem apresentar alta qualidade e serem fabricados com materiais resistentes e duráveis, reduzindo assim a necessidade de substituição frequente e, conseqüentemente, o descarte desnecessário, diminuindo o impacto ambiental, resultando assim em economia financeira a longo prazo;

4.1.3. Os resíduos eventualmente gerados com a presente contratação serão encaminhados à reutilização, à reciclagem ou a outra forma de destinação ambientalmente adequada, conforme determinado na alínea 'a', inciso I, do art. 31 da Lei nº 12.305/2010 - Política Nacional de Resíduos Sólidos; e

4.1.4. Caso a proposta selecionada não apresente condição satisfatória de que o produto atende às especificações de acondicionamento sustentável, o contratante poderá realizar diligências para verificar a conformidade.

4.2. O Plano Diretor de Logística Sustentável (PDLS) da Presidência da República possui como um de seus objetivos minimizar o impacto ambiental na produção de resíduos relacionados às contratações de bens e serviços, contemplado no Eixo Temático nº 1 – Promoção da racionalização e do consumo consciente de bens e serviços, com Diretriz Estratégica nº 1 - Implantar e monitorar a gestão de resíduos sólidos para minimizar o impacto ambiental" e Diretriz Estratégica nº 2 - Buscar estratégias de consumo consciente. Dessa forma, o PDLS aborda objetivos visando ações para a baixa aplicação de gestão de resíduos orgânicos, entre outros, alinhado aos Objetivos de Desenvolvimento Sustentável (ODS)."

Da exigência de amostra

4.3. Havendo o aceite da proposta quanto ao valor, o interessado classificado provisoriamente em primeiro lugar deverá apresentar amostra, que terá data, local e horário de sua realização divulgados por mensagem no sistema, cuja presença será facultada a todos os interessados, incluindo os demais fornecedores interessados.

4.4. Serão exigidas amostras de todos os itens da contratação:

4.4.1 A amostra deverá estar identificada da seguinte maneira:

- a) Número do Pregão;
- b) Número do item; e
- c) Nome da empresa licitante.

4.5. As amostras deverão ser entregues no seguinte endereço: Coordenação-Geral de Logística do Departamento de Apoio Logístico, da Secretaria de Segurança Presidencial, avenida N-2 Norte - S/N, Fundo do Palácio do Planalto, CEP 70150-900, em Brasília-DF, em horário das 09:00h às 11:30h e das 14:00h às 17:00h, telefone (61) 3411-6580, no prazo limite de 10 (dez) dias úteis, sendo que a empresa assume total responsabilidade pelo envio e por eventual atraso na entrega.

4.6. É facultada a prorrogação do prazo estabelecido, a partir de solicitação fundamentada no chat pelo interessado, antes de findo o prazo.

4.7. No caso de não haver entrega da amostra ou ocorrer atraso na entrega, sem justificativa aceita, ou havendo entrega de amostra fora das especificações previstas, a proposta será recusada.

4.8. Como aspecto e padrão mínimo de aceitabilidade será avaliada se as especificações dos itens estão em conformidade com a descrição do Termo de Referência e anexos, padrões de qualidade e dimensões

4.9. Os resultados das avaliações serão divulgados por meio de mensagem no sistema.

4.10. Se a(s) amostra(s) apresentada(s) pelo primeiro classificado não for(em) aceita(s), será analisada a aceitabilidade da proposta ou lance ofertado pelo segundo classificado. Seguir-se-á com a verificação da(s) amostra(s) e, assim, sucessivamente, até a verificação de uma que atenda às especificações constantes neste Termo de Referência e anexos.

4.11. Os exemplares colocados à disposição da Administração serão tratados como protótipos, podendo ser manuseados e desmontados pela equipe técnica responsável pela análise, não gerando direito a ressarcimento.

4.12. Após a divulgação do resultado final do certame, as amostras entregues deverão ser recolhidas pelos fornecedores no prazo de 30 (trinta) dias, após o qual poderão ser descartadas pela Administração, sem direito a ressarcimento.

4.13. Os interessados deverão colocar à disposição da Administração todas as condições indispensáveis à realização de testes e fornecer, sem ônus, os manuais impressos em língua portuguesa, necessários ao seu perfeito manuseio, quando for o caso.

Subcontratação

4.14. Não será admitida a subcontratação do objeto contratual.

Garantia da contratação

4.15. Não haverá exigência da garantia da contratação dos art. 96 e seguintes da Lei nº 14.133, de 2021, pela razão a seguir:

4.15.1 A contratação em tela destina-se a aquisição de material sem obrigações futuras, não se vislumbrando riscos que justifiquem a necessidade da exigência de garantia contratual da execução, já que o pagamento só será efetuado após a entrega dos equipamentos.

Reserva de cotas para microempresas e empresas de pequeno porte

4.16. Na presente licitação, conforme inciso II do art. 10 do Decreto nº 8.538, de 6 de outubro de 2015, não será realizada a reserva de cota de até vinte e cinco por cento do objeto para a contratação de microempresas e empresas de pequeno porte por representar possível prejuízo ao conjunto devido à padronização dos itens a serem contratados.

4.16.1 A unificação do lote visa garantir a economia de escala e evitar o risco de heterogeneidade estética, o que comprometeria a eficiência administrativa e a finalidade pública da aquisição.

Margem de Preferência

4.17. Os itens deste Termo de Referência não estão contemplados com margem de preferência normal ou adicional.

5. MODELO DE EXECUÇÃO DO OBJETO

Condições de Entrega

5.1. O prazo de entrega dos bens é de 30 (trinta) dias, contados da Solicitação de Fornecimento, em remessa única.

5.2. Caso não seja possível a entrega na data assinalada, a empresa deverá comunicar as razões respectivas com pelo menos 5 (cinco) dias de antecedência para que qualquer pleito de prorrogação de prazo seja analisado, ressalvadas situações de caso fortuito e força maior.

5.3. Os bens deverão ser entregues no seguinte endereço: **Secretaria de Segurança Presidencial (Órgão Gerenciador):** Coordenação-Geral de Logística do Departamento de Apoio Logístico da Secretaria de Segurança Presidencial, avenida N-2 Norte - S/N, Fundo do Palácio do Planalto, CEP 70150-900, em Brasília-DF, em horário das 09:00h às 11:30h e das 14:00h às 17:30h, telefone (61) 3411-6580.

Garantia, manutenção e assistência técnica

5.4. O prazo de garantia é aquele estabelecido na Lei nº 8.078, de 11 de setembro de 1990 (Código de Defesa do Consumidor).

5.5. Os itens que apresentarem vício ou defeito no período de vigência da garantia deverão ser substituídos por outros novos, de primeiro uso, e originais, que apresentem padrões de qualidade e desempenho iguais ou superiores aos fornecidos originalmente.

5.6. O pedido de substituição do objeto, durante o período de garantia, será formalizado por telefone, e-mail ou outro meio hábil de comunicação.

5.7. Uma vez notificado, o Contratado realizará a reparação ou substituição dos bens que apresentarem vício ou defeito no prazo de até 30 (trinta) dias úteis, contados a partir da data de retirada do equipamento das dependências da Administração pelo Contratado ou pela assistência técnica autorizada.

5.8. O prazo indicado no subitem anterior, durante seu transcurso, poderá ser prorrogado uma única vez, por igual período, mediante solicitação escrita e justificada do Contratado, aceita pelo Contratante.

5.9. O custo referente ao transporte dos materiais cobertos pela garantia será de responsabilidade do Contratado.

5.10. A garantia legal ou contratual do objeto tem prazo de vigência próprio e desvinculado daquele fixado no contrato, permitindo eventual aplicação de penalidades em caso de descumprimento de alguma de suas condições, mesmo depois de expirada a vigência contratual.

6. MODELO DE GESTÃO DO CONTRATO

6.1. O contrato ou instrumento equivalente (emissão da Nota de Empenho) deverá ser executado fielmente pelas partes, de acordo com as cláusulas avençadas e as normas da Lei nº 14.133, de 2021, e cada parte responderá pelas consequências de sua inexecução total ou parcial.

6.2. Em caso de impedimento, ordem de paralisação ou suspensão do contrato, o cronograma de execução será prorrogado automaticamente pelo tempo correspondente, anotadas tais circunstâncias mediante simples apostila.

6.3. As comunicações entre o órgão ou entidade e a contratada devem ser realizadas por escrito sempre que o ato exigir tal formalidade, admitindo-se o uso de mensagem eletrônica para esse fim.

6.4. O órgão ou entidade poderá convocar representante da empresa para adoção de providências que devam ser cumpridas de imediato.

6.5. Após a assinatura do contrato ou instrumento equivalente, o órgão ou entidade poderá convocar o representante da empresa contratada para reunião inicial para apresentação do plano de fiscalização, que conterá informações acerca das obrigações contratuais, dos mecanismos de fiscalização, das estratégias para execução do objeto, do plano complementar de execução da contratada, quando houver, do método de aferição dos resultados e das sanções aplicáveis, dentre outros.

Fiscalização

6.6. A execução do contrato deverá ser acompanhada e fiscalizada pelo(s) fiscal(is) do contrato, ou pelos respectivos substitutos.

Fiscalização Técnica

6.7. O fiscal técnico do contrato acompanhará a execução do contrato, para que sejam cumpridas todas as condições estabelecidas no contrato, de modo a assegurar os melhores resultados para a Administração.

6.8. O fiscal técnico do contrato anotar no histórico de gerenciamento do contrato todas as ocorrências relacionadas à execução do contrato, com a descrição do que for necessário para a regularização das faltas ou dos defeitos observados.

6.9. Identificada qualquer inexatidão ou irregularidade, o fiscal técnico do contrato emitirá notificações para a correção da execução do contrato, determinando prazo para a correção.

6.10. O fiscal técnico do contrato informará ao gestor do contrato, em tempo hábil, a situação que demandar decisão ou adoção de medidas que ultrapassem sua competência, para que adote as medidas necessárias e saneadoras, se for o caso.

6.11. No caso de ocorrências que possam inviabilizar a execução do contrato nas datas aprezadas, o fiscal técnico do contrato comunicará o fato imediatamente ao gestor do contrato.

6.12. O fiscal técnico do contrato comunicará ao gestor do contrato, em tempo hábil, o término do contrato sob sua responsabilidade, com vistas à renovação tempestiva ou à prorrogação contratual.

Fiscalização Administrativa

6.13. O fiscal administrativo do contrato verificará a manutenção das condições de habilitação da contratada, acompanhará o empenho, o pagamento, as garantias, as glosas e a formalização de apostilamento e termos aditivos, solicitando quaisquer documentos comprobatórios pertinentes, caso necessário.

6.14. Caso ocorra descumprimento das obrigações contratuais, o fiscal administrativo do contrato atuará tempestivamente na solução do problema, reportando ao gestor do contrato para que tome as providências cabíveis, quando ultrapassar a sua competência.

6.15. A fiscalização de que trata esta cláusula não exclui nem reduz a responsabilidade do Contratado, inclusive perante terceiros, por qualquer irregularidade, ainda que resultante de imperfeições técnicas, vícios redibitórios, ou emprego de material inadequado ou de qualidade inferior e, na ocorrência desta, não implica corresponsabilidade da Contratante ou de seus agentes, gestores e fiscais, de conformidade.

Gestor do Contrato

6.16. Cabe ao gestor do contrato:

6.16.1. coordenar a atualização do processo de acompanhamento e fiscalização do contrato contendo todos os registros formais da execução no histórico de gerenciamento do contrato, a exemplo da ordem de serviço, do registro de ocorrências, das alterações e das prorrogações contratuais, elaborando relatório com vistas à verificação da necessidade de adequações do contrato para fins de atendimento da finalidade da administração.

6.16.2. acompanhar os registros realizados pelos fiscais do contrato, de todas as ocorrências relacionadas à execução do contrato e as medidas adotadas, informando, se for o caso, à autoridade superior àquelas que ultrapassarem a sua competência.

6.16.3. acompanhar a manutenção das condições de habilitação da contratada, para fins de empenho de despesa e pagamento, e anotar os problemas que obstem o fluxo normal da liquidação e do pagamento da despesa no relatório de riscos eventuais.

6.16.4. emitir documento comprobatório da avaliação realizada pelos fiscais técnico, administrativo e setorial quanto ao cumprimento de obrigações assumidas pelo Contratado, com menção ao seu desempenho na execução contratual, baseado nos indicadores objetivamente definidos e aferidos, e a eventuais penalidades aplicadas, devendo constar do cadastro de atesto de cumprimento de obrigações.

6.16.5. tomar providências para a formalização de processo administrativo de responsabilização para fins de aplicação de sanções, a ser conduzido pela comissão de que trata o art. 158 da Lei nº 14.133, de 2021, ou pelo agente ou pelo setor com competência para tal, conforme o caso.

6.16.6. elaborar relatório final com informações sobre a consecução dos objetivos que tenham justificado a contratação e eventuais condutas a serem adotadas para o aprimoramento das atividades da Administração.

6.16.7. enviar a documentação pertinente ao setor de contratos para a formalização dos procedimentos de liquidação e pagamento, no valor dimensionado pela fiscalização e gestão nos termos do contrato.

7. INFRAÇÕES E SANÇÕES ADMINISTRATIVAS

7.1. Comete infração administrativa, nos termos da Lei nº 14.133, de 2021, o Contratado que:

- a) der causa à inexecução parcial do contrato;
- b) der causa à inexecução parcial do contrato que cause grave dano à Administração ou ao funcionamento dos serviços públicos ou ao interesse coletivo;
- c) der causa à inexecução total do contrato;
- d) ensejar o retardamento da execução ou da entrega do objeto da contratação sem motivo justificado;
- e) apresentar documentação falsa ou prestar declaração falsa durante a execução do contrato;
- f) praticar ato fraudulento na execução do contrato;
- g) comportar-se de modo inidôneo ou cometer fraude de qualquer natureza;
- h) praticar ato lesivo previsto no art. 5º da Lei nº 12.846, de 1º de agosto de 2013.

7.2. Serão aplicadas ao Contratado que incorrer nas infrações acima descritas as seguintes sanções:

7.2.1. Advertência, quando o Contratado der causa à inexecução parcial do contrato, sempre que não se justificar a imposição de penalidade mais grave;

7.2.2. Impedimento de licitar e contratar, quando praticadas as condutas descritas nas alíneas “b”, “c” e “d” do subitem acima, sempre que não se justificar a imposição de penalidade mais grave;

7.2.3. Declaração de inidoneidade para licitar e contratar, quando praticadas as condutas descritas nas alíneas “e”, “f”, “g” e “h” do subitem acima, bem como nas alíneas “b”, “c” e “d”, que justifiquem a imposição de penalidade mais grave.

7.2.4. Multa:

7.2.4.1. Moratória, para as infrações descritas no item “d”, de 0,5% (cinco décimos por cento) por dia de atraso injustificado sobre o valor da parcela inadimplida, até o limite de 20 (vinte) dias.

7.2.4.2. Compensatória, para as infrações descritas acima alíneas “e” a “h” de 20% (vinte por cento) a 30% (trinta por cento) do valor da contratação.

7.2.4.3. Compensatória, para a inexecução total do contrato prevista acima na alínea “c”, de 15% (quinze por cento) a 20% (vinte por cento) do valor da contratação.

7.2.4.4. Compensatória, para a infração descrita acima na alínea “b”, de 10% (dez por cento) a 15% (quinze por cento) do valor da contratação.

7.2.4.5. Compensatória, em substituição à multa moratória para a infração descrita acima na alínea “d”, de 5% (cinco por cento) a 10% (dez por cento) do valor da contratação.

7.2.4.6. Compensatória, para a infração descrita acima na alínea “a”, de 0,5% (cinco décimos por cento) a 5% (cinco por cento) do valor da contratação.

7.3. A aplicação das sanções previstas neste Termo de Referência não exclui, em hipótese alguma, a obrigação de reparação integral do dano causado ao Contratante.

7.4. Todas as sanções previstas neste Termo de Referência poderão ser aplicadas cumulativamente com a multa.

7.5. Antes da aplicação da multa será facultada a defesa do interessado no prazo de 15 (quinze) dias úteis, contado da data de sua intimação.

7.6. Se a multa aplicada e as indenizações cabíveis forem superiores ao valor do pagamento eventualmente devido pelo Contratante ao Contratado, além da perda desse valor, a diferença será descontada da garantia prestada ou será cobrada judicialmente.

7.7. A multa poderá ser recolhida administrativamente no prazo máximo de 15 (quinze) dias, a contar da data do recebimento da comunicação enviada pela autoridade competente.

7.8. A aplicação das sanções realizar-se-á em processo administrativo que assegure o contraditório e a ampla defesa ao Contratado, observando-se o procedimento previsto no caput e parágrafos do art. 158 da Lei nº 14.133, de 2021, para as penalidades de impedimento de licitar e contratar e de declaração de inidoneidade para licitar ou contratar.

7.8.1. Para a garantia da ampla defesa e contraditório, as notificações serão enviadas eletronicamente para os endereços de e-mail informados na proposta comercial, bem como os cadastrados pela empresa no SICAF.

7.8.2. Os endereços de e-mail informados na proposta comercial e/ou cadastrados no SICAF serão considerados de uso contínuo da empresa, não cabendo alegação de desconhecimento das comunicações a eles comprovadamente enviadas.

7.9. Na aplicação das sanções serão considerados:

7.9.1. a natureza e a gravidade da infração cometida;

7.9.2. as peculiaridades do caso concreto;

7.9.3. as circunstâncias agravantes ou atenuantes;

7.9.4. os danos que dela provierem para o Contratante; e

7.9.5. a implantação ou o aperfeiçoamento de programa de integridade, conforme normas e orientações dos órgãos de controle.

7.10. Os atos previstos como infrações administrativas na Lei nº 14.133, de 2021, ou em outras leis de licitações e contratos da Administração Pública que também sejam tipificados como atos lesivos na Lei nº 12.846, de 2013, serão apurados e julgados conjuntamente, nos mesmos autos, observados o rito procedimental e autoridade competente definidos na referida Lei.

7.11. A personalidade jurídica do Contratado poderá ser desconsiderada sempre que utilizada com abuso do direito para facilitar, encobrir ou dissimular a prática dos atos ilícitos previstos neste Termo de Referência ou para provocar confusão patrimonial, e, nesse caso, todos os efeitos das sanções aplicadas à pessoa jurídica serão estendidos aos seus administradores e sócios com poderes de administração, à pessoa jurídica sucessora ou à empresa do mesmo ramo com relação de coligação ou controle, de fato ou de direito, com o Contratado, observados, em todos os casos, o contraditório, a ampla defesa e a obrigatoriedade de análise jurídica prévia.

7.12. O Contratante deverá, no prazo máximo de 15 (quinze) dias úteis, contado da data de aplicação da sanção, informar e manter atualizados os dados relativos às sanções por ela aplicadas, para fins de publicidade no Cadastro Nacional de Empresas Inidôneas e Suspensas (CEIS) e no Cadastro Nacional de Empresas Punidas (CNEP), instituídos no âmbito do Poder Executivo Federal.

7.12.1. As penalidades serão obrigatoriamente registradas no SICAF.

7.13. As sanções de impedimento de licitar e contratar e declaração de inidoneidade para licitar ou contratar são passíveis de reabilitação na forma do art. 163 da Lei nº 14.133, de 2021.

7.14. Os débitos do Contratado para com a Administração Contratante, resultantes de multa administrativa e/ou indenizações, não inscritos em dívida ativa, poderão ser compensados, total ou parcialmente, com os créditos devidos pelo referido órgão decorrentes do contrato ou de outros contratos administrativos que o Contratado possua com o mesmo órgão ora Contratante, na forma da Instrução Normativa SEGES/ME nº 26, de 13 de abril de 2022.

8. CRITÉRIOS DE MEDIÇÃO E DE PAGAMENTO

Recebimento

8.1. Os bens serão recebidos provisoriamente, no prazo de 5 (cinco), juntamente com a nota fiscal ou instrumento de cobrança equivalente, pelo(a) responsável pelo acompanhamento e fiscalização do contrato, para efeito de posterior verificação de sua conformidade com as especificações constantes no Termo de Referência e na proposta.

8.2. Os bens poderão ser rejeitados, no todo ou em parte, inclusive antes do recebimento provisório, quando em desacordo com as especificações constantes no Termo de Referência e na proposta, devendo ser substituídos no prazo de 15 (quinze) dias, a contar da notificação da contratada, às suas custas, sem prejuízo da aplicação das penalidades.

8.3. O recebimento definitivo ocorrerá no prazo de 8 (oito) dias úteis, a contar do recebimento da nota fiscal ou instrumento de cobrança equivalente pela Administração, após a verificação da qualidade e quantidade do material e consequente aceitação mediante termo detalhado.

8.4. Para as contratações decorrentes de despesas cujos valores não ultrapassem o limite de que trata o inciso II do art. 75 da Lei nº 14.133, de 2021, o prazo máximo para o recebimento definitivo será de até 5 (cinco) dias úteis.

8.5. O prazo para recebimento definitivo poderá ser excepcionalmente prorrogado, de forma justificada, por igual período, quando houver necessidade de diligências para a aferição do atendimento das exigências contratuais.

8.6. No caso de controvérsia sobre a execução do objeto, quanto à dimensão, qualidade e quantidade, deverá ser observado o teor do art. 143 da Lei nº 14.133, de 2021, comunicando-se à empresa para emissão de Nota Fiscal quanto à parcela incontroversa da execução do objeto, para efeito de liquidação e pagamento.

8.7. O prazo para a solução, pelo Contratado, de inconsistências na execução do objeto ou de saneamento da nota fiscal ou de instrumento de cobrança equivalente, verificadas pela Administração durante a análise prévia à liquidação de despesa, não será computado para os fins do recebimento definitivo.

8.8. O recebimento provisório ou definitivo não excluirá a responsabilidade civil pela solidez e pela segurança dos bens nem a responsabilidade ético-profissional pela perfeita execução do contrato.

Liquidação

8.9. Recebida a Nota Fiscal ou documento de cobrança equivalente, correrá o prazo de dez dias úteis para fins de liquidação, na forma desta seção, prorrogáveis por igual período, nos termos do art. 7º, §3º da Instrução Normativa SEGES/ME nº 77/2022.

8.10. O prazo de que trata o item anterior será reduzido à metade, mantendo-se a possibilidade de prorrogação, no caso de contratações decorrentes de despesas cujos valores não ultrapassem o limite de que trata o inciso II do art. 75 da Lei nº 14.133, de 2021.

8.11. Para fins de liquidação, o setor competente deverá verificar se a nota fiscal ou instrumento de cobrança equivalente apresentado expressa os elementos necessários e essenciais do documento, tais como:

8.11.1.o prazo de validade;

8.11.2. a data da emissão;

8.11.3. os dados do contrato e do órgão contratante;

8.11.4. o período respectivo de execução do contrato;

8.11.5. o valor a pagar; e

8.11.6. eventual destaque do valor de retenções tributárias cabíveis.

8.12. Havendo erro na apresentação da nota fiscal ou instrumento de cobrança equivalente, ou circunstância que impeça a liquidação da despesa, esta ficará sobrestada até que o Contratado providencie as medidas saneadoras, reiniciando-se o prazo após a comprovação da regularização da situação, sem ônus ao Contratante;

8.13. A nota fiscal ou instrumento de cobrança equivalente deverá ser obrigatoriamente acompanhado da comprovação da regularidade fiscal, constatada por meio de consulta on-line ao SICAF ou, na impossibilidade de acesso ao referido Sistema, mediante consulta aos sítios eletrônicos oficiais ou à documentação mencionada no art. 68 da Lei nº 14.133, de 2021.

8.14. A Administração deverá realizar consulta ao SICAF para:

8.14.1. verificar a manutenção das condições de habilitação exigidas;

8.14.2. identificar possível razão que impeça a participação em licitação/contratação no âmbito do órgão ou entidade, tais como a proibição de contratar com a Administração ou com o Poder Público, bem como ocorrências impeditivas indiretas.

8.15. Constatando-se, junto ao SICAF, a situação de irregularidade do Contratado, será providenciada sua notificação, por escrito, para que, no prazo de 5 (cinco) dias úteis, regularize sua situação ou, no mesmo prazo, apresente sua defesa. O prazo poderá ser prorrogado uma vez, por igual período, a critério do Contratante.

8.16. Não havendo regularização ou sendo a defesa considerada improcedente, o Contratante deverá comunicar aos órgãos responsáveis pela fiscalização da regularidade fiscal quanto à inadimplência do Contratado, bem como quanto à existência de pagamento a ser efetuado, para que sejam acionados os meios pertinentes e necessários para garantir o recebimento de seus créditos.

8.17. Persistindo a irregularidade, o Contratante deverá adotar as medidas necessárias à rescisão contratual nos autos do processo administrativo correspondente, assegurada ao Contratado a ampla defesa.

8.18. Havendo a efetiva execução do objeto, os pagamentos serão realizados normalmente, até que se decida pela rescisão do contrato, caso o Contratado não regularize sua situação junto ao SICAF.

Prazo de pagamento

8.19. O pagamento será efetuado no prazo de até 10 (dez) dias úteis contados da finalização da liquidação da despesa, conforme seção anterior, nos termos da Instrução Normativa SEGES/ME nº 77, de 2022.

8.20. No caso de atraso pelo Contratante, os valores devidos ao Contratado serão atualizados monetariamente entre o termo final do prazo de pagamento até a data de sua efetiva realização, mediante aplicação do índice IPCA de correção monetária.

Forma de pagamento

8.21. O pagamento será realizado por meio de ordem bancária, para crédito em banco, agência e conta corrente indicados pelo Contratado.

8.22. Será considerada data do pagamento o dia em que constar como emitida a ordem bancária para pagamento.

8.23. Quando do pagamento, será efetuada a retenção tributária prevista na legislação aplicável.

8.24. Independentemente do percentual de tributo inserido na planilha, quando houver, serão retidos na fonte, quando da realização do pagamento, os percentuais estabelecidos na legislação vigente.

8.25. O Contratado regularmente optante pelo Simples Nacional, nos termos da Lei Complementar nº 123, de 2006, não sofrerá a retenção tributária quanto aos impostos e contribuições abrangidos por aquele regime. No entanto, o pagamento ficará condicionado à apresentação de comprovação, por meio de documento oficial, de que faz jus ao tratamento tributário favorecido previsto na referida Lei Complementar.

Cessão de crédito

8.26 É admitida a cessão fiduciária de direitos creditícios com instituição financeira, nos termos e de acordo com os procedimentos previstos na Instrução Normativa SEGES/ME nº 82, de 21 de fevereiro de 2025, conforme as regras deste presente tópico.

8.27. As cessões de crédito não abrangidas pela Instrução Normativa SEGES/ME nº 82, de 21 de fevereiro de 2025 dependerão de prévia aprovação do Contratante.

8.28. A eficácia da cessão de crédito não abrangidas pela Instrução Normativa SEGES/ME nº 82, de 21 de fevereiro de 2025, em relação à Administração, está condicionada à celebração de termo aditivo ao contrato administrativo.

8.29. Sem prejuízo do regular atendimento da obrigação contratual de cumprimento de todas as condições de habilitação por parte do Contratado (cedente), a celebração do aditamento de cessão de crédito e a realização dos pagamentos respectivos também se condicionam à regularidade fiscal e trabalhista do cessionário, bem como à certificação de que o cessionário não se encontra impedido de licitar e contratar com o Poder Público, conforme a legislação em vigor, ou de receber benefícios ou incentivos fiscais ou creditícios, direta ou indiretamente, conforme o art. 12 da Lei nº 8.429, de 1992, nos termos do Parecer JL-01, de 18 de maio de 2020.

8.30. O crédito a ser pago à cessionária é exatamente aquele que seria destinado à cedente (Contratado) pela execução do objeto contratual, restando absolutamente incólumes todas as defesas e exceções ao pagamento e todas as demais cláusulas exorbitantes ao direito comum aplicáveis no regime jurídico de direito público incidente sobre os contratos administrativos, incluindo a possibilidade de pagamento em conta vinculada ou de pagamento pela efetiva comprovação do fato gerador, quando for o caso, e o desconto de multas, glosas e prejuízos causados à Administração.

8.31. A cessão de crédito não afetará a execução do objeto contratado, que continuará sob a integral responsabilidade do Contratado.

Reajuste

8.32. Os preços inicialmente contratados são fixos e irredutíveis no prazo de um ano contado da data do orçamento estimado (31/10/2025).

8.33. Após o interregno de um ano, e independentemente de pedido do Contratado, os preços iniciais serão reajustados, mediante a aplicação, pelo Contratante, do índice de Preços ao Consumidor Amplo (IPCA), exclusivamente para as obrigações iniciadas e concluídas após a ocorrência da anualidade.

8.34. Nos reajustes subsequentes ao primeiro, o interregno mínimo de um ano será contado a partir dos efeitos financeiros do último reajuste.

8.35. No caso de atraso ou não divulgação do(s) índice (s) de reajustamento, o Contratante pagará ao Contratado a importância calculada pela última variação conhecida, liquidando a diferença correspondente tão logo seja(m) divulgado(s) o(s) índice(s) definitivo(s).

8.36. Nas aferições finais, o(s) índice(s) utilizado(s) para reajuste será(ão), obrigatoriamente, o(s) definitivo(s).

8.37. Caso o(s) índice(s) estabelecido(s) para reajustamento venha(m) a ser extinto(s) ou de qualquer forma não possa(m) mais ser utilizado(s), será(ão) adotado(s), em substituição, o(s) que vier(em) a ser determinado(s) pela legislação então em vigor.

8.38. Na ausência de previsão legal quanto ao índice substituto, as partes elegerão novo índice oficial, para reajustamento do preço do valor remanescente, por meio de termo aditivo.

8.39. O reajuste será realizado por apostilamento.

9. FORMA E CRITÉRIOS DE SELEÇÃO DO FORNECEDOR E FORMA DE FORNECIMENTO

Forma de seleção e critério de julgamento da proposta

9.1. O fornecedor será selecionado por meio da realização de procedimento de LICITAÇÃO, na modalidade PREGÃO, por meio de SISTEMA DE REGISTRO DE PREÇOS, sob a forma ELETRÔNICA, com adoção do critério de julgamento pelo MENOR PREÇO por item.

Forma de fornecimento

9.2. O fornecimento do objeto será parcelado de acordo com a necessidade do órgão.

Exigências de habilitação

9.3. Por se tratar de uma aquisição, por meio de Ata de Registro de Preços, com entrega imediata de material, não são exigidas neste Termo de Referência a Qualificação Técnica e a Qualificação Econômico-Financeira, haja vista serem exigências exorbitantes para este tipo de contratação, conforme preconiza o inciso III do caput do art. 70 da Lei nº 14.133/2021.

9.4. Para fins de habilitação, deverá o interessado comprovar os seguintes requisitos:

Habilitação jurídica

9.5. Pessoa física: cédula de identidade (RG) ou documento equivalente que, por força de lei, tenha validade para fins de identificação em todo o território nacional;

9.6. Empresário individual: inscrição no Registro Público de Empresas Mercantis, a cargo da Junta Comercial da respectiva sede;

9.7. Microempreendedor Individual - MEI: Certificado da Condição de Microempreendedor Individual - CCMEI, cuja aceitação ficará condicionada à verificação da autenticidade no sítio <https://www.gov.br/empresas-e-negocios/pt-br/empreendedor>;

9.8. Sociedade empresária, sociedade limitada unipessoal – SLU ou sociedade identificada como empresa individual de responsabilidade limitada - EIRELI: inscrição do ato constitutivo, estatuto ou contrato social no Registro Público de Empresas Mercantis, a cargo da Junta Comercial da respectiva sede, acompanhada de documento comprobatório de seus administradores;

9.9. Sociedade empresária estrangeira: portaria de autorização de funcionamento no Brasil, publicada no Diário Oficial da União e arquivada na Junta Comercial da unidade federativa onde se localizar a filial, agência, sucursal ou estabelecimento, a qual será considerada como sua sede, conforme Instrução Normativa DREI/ME n.º 77, de 18 de março de 2020;

9.10. Sociedade simples: inscrição do ato constitutivo no Registro Civil de Pessoas Jurídicas do local de sua sede, acompanhada de documento comprobatório de seus administradores;

9.11. Filial, sucursal ou agência de sociedade simples ou empresária: inscrição do ato constitutivo da filial, sucursal ou agência da sociedade simples ou empresária, respectivamente, no Registro Civil das Pessoas Jurídicas ou no Registro Público de Empresas Mercantis onde opera, com averbação no Registro onde tem sede a matriz;

9.12. Sociedade cooperativa: ata de fundação e estatuto social, com a ata da assembleia que o aprovou, devidamente arquivado na Junta Comercial ou inscrito no Registro Civil das Pessoas Jurídicas da respectiva sede, além do registro de que trata o art. 107 da Lei nº 5.764, de 16 de dezembro 1971.

9.13. Os documentos apresentados deverão estar acompanhados de todas as alterações ou da consolidação respectiva.

Habilitação fiscal, social e trabalhista

9.14. Prova de inscrição no Cadastro Nacional de Pessoas Jurídicas ou no Cadastro de Pessoas Físicas, conforme o caso;

9.15. Prova de regularidade fiscal perante a Fazenda Nacional, mediante apresentação de certidão expedida conjuntamente pela Secretaria da Receita Federal do Brasil (RFB) e pela Procuradoria-Geral da Fazenda Nacional (PGFN), referente a todos os créditos tributários federais e à Dívida Ativa da União (DAU) por elas administrados,

inclusive aqueles relativos à Seguridade Social, nos termos da Portaria Conjunta nº 1.751, de 02 de outubro de 2014, do Secretário da Receita Federal do Brasil e da Procuradora-Geral da Fazenda Nacional.

9.16. Prova de regularidade com o Fundo de Garantia do Tempo de Serviço (FGTS);

9.17. Prova de inexistência de débitos inadimplidos perante a Justiça do Trabalho, mediante a apresentação de certidão negativa ou positiva com efeito de negativa, nos termos do Título VII-A da Consolidação das Leis do Trabalho, aprovada pelo Decreto-Lei nº 5.452, de 1º de maio de 1943;

9.18. Prova de inscrição no cadastro de contribuintes Estadual ou Distrital relativo ao domicílio ou sede do fornecedor, pertinente ao seu ramo de atividade e compatível com o objeto contratual;

9.19. Prova de regularidade com a Fazenda Estadual ou Distrital do domicílio ou sede do fornecedor, relativa à atividade em cujo exercício contrata ou concorre;

9.20. Caso o fornecedor seja considerado isento dos tributos relacionados ao objeto contratual, deverá comprovar tal condição mediante a apresentação de declaração da Fazenda respectiva do seu domicílio ou sede, ou outra equivalente, na forma da lei.

9.21. O fornecedor enquadrado como microempreendedor individual que pretenda auferir os benefícios do tratamento diferenciado previstos na Lei Complementar n. 123, de 2006, estará dispensado da prova de inscrição nos cadastros de contribuintes estadual e municipal.

Qualificação Econômico-Financeira

9.22. Não será exigida qualificação econômico-financeira, haja vista serem exigências exorbitantes para este tipo de contratação, conforme preconiza o inciso III do caput do art. 70 da Lei nº 14.133/2021.

Qualificação Técnica

9.23. Não será exigida qualificação técnica, haja vista serem exigências exorbitantes para este tipo de contratação, conforme preconiza o inciso III do caput do art. 70 da Lei nº 14.133/2021.

Disposições gerais sobre habilitação

9.24. Quando permitida a participação de empresas estrangeiras que não funcionem no País, as exigências de habilitação serão atendidas mediante documentos equivalentes, inicialmente apresentados em tradução livre.

9.25. Na hipótese de o fornecedor ser empresa estrangeira que não funcione no País, para assinatura do contrato ou da ata de registro de preços ou do aceite do instrumento equivalente, os documentos exigidos para a habilitação serão traduzidos por tradutor juramentado no País e apostilados nos termos do disposto no Decreto nº 8.660, de 29 de janeiro de 2016, ou de outro que venha a substituí-lo, ou consularizados pelos respectivos consulados ou embaixadas.

9.26. Não serão aceitos documentos de habilitação com indicação de CNPJ/CPF diferentes, salvo aqueles legalmente permitidos.

9.27. Se o fornecedor for a matriz, todos os documentos deverão estar em nome da matriz, e se o fornecedor for a filial, todos os documentos deverão estar em nome da filial, exceto para atestados de capacidade técnica, e no caso daqueles documentos que, pela própria natureza, comprovadamente, forem emitidos somente em nome da matriz.

9.28. Serão aceitos registros de CNPJ de fornecedor matriz e filial com diferenças de números de documentos pertinentes ao CND e ao CRF/FGTS, quando for comprovada a centralização do recolhimento dessas contribuições.

10. ESTIMATIVAS DO VALOR DA CONTRATAÇÃO

10.1. O custo estimado total da contratação, que corresponde ao valor máximo aceitável, é de **R\$ 2.273.109,44 (dois milhões duzentos e setenta e três mil cento e nove reais e quarenta e quatro centavos)**, conforme custos unitários apostos na tabela constante no subitem 1.1 deste Termo de Referência.

10.1.1. O custo estimado de cada órgão é de:

10.1.1.1. **Secretaria de Segurança Presidencial**, UASG: 110322, **R\$ 2.198.257,64** (dois milhões cento e noventa e oito mil duzentos e cinquenta e sete reais e sessenta e quatro centavos);

10.1.1.2. **Base de Administração e Apoio do Comando Militar do Planalto**, UASG 160148: **R\$ 74.851,80** (setenta e quatro mil oitocentos e cinquenta e um reais e oitenta centavos);

10.2. A estimativa de custo levou em consideração o risco envolvido na contratação e sua alocação entre Contratante e Contratado, conforme especificado na matriz de risco constante do Contrato.

10.3. Por se tratar de Sistema de Registro de Preços, os preços registrados poderão ser alterados ou atualizados em decorrência de eventual redução dos preços praticados no mercado ou de fato que eleve o custo dos bens, das obras ou dos serviços registrados, nas seguintes situações:

10.3.1. em caso de força maior, caso fortuito ou fato do príncipe ou em decorrência de fatos imprevisíveis ou previsíveis de consequências incalculáveis, que inviabilizem a execução da ata tal como pactuada, nos termos do disposto na alínea “d” do inciso II do caput do art. 124 da Lei nº 14.133, de 2021;

10.3.2. em caso de criação, alteração ou extinção de quaisquer tributos ou encargos legais ou superveniência de disposições legais, com comprovada repercussão sobre os preços registrados;

10.3.3. serão reajustados os preços registrados, respeitada a contagem da anualidade e o índice previsto para a contratação; ou

10.3.4. poderão ser repactuados, a pedido do interessado, conforme critérios definidos para a contratação.

11. ADEQUAÇÃO ORÇAMENTÁRIA

11.1. As despesas decorrentes da presente contratação correrão à conta de recursos específicos consignados no Orçamento Geral da União consignados na Lei Orçamentária Anual relativa ao exercício financeiro de 2026.

11.2. A comprovação da disponibilidade orçamentária fica postergada para o momento da assinatura contratual.

11.3. A contratação será atendida pela seguinte dotação:

I) Gestão/unidade: 110322;

II) Fonte de recursos: 0100;

III) Programa de trabalho: 04122410246930001;

IV) Elemento de despesa: 339030; e

V) Plano interno: 00154350000.

11.4. A dotação relativa aos exercícios financeiros subsequentes será indicada após aprovação da Lei Orçamentária respectiva e liberação dos créditos correspondentes, mediante apostilamento.

12. DISPOSIÇÕES FINAIS

12.1. As informações contidas neste Termo de Referência não são classificadas como sigilosas.

Brasília-DF, de de 20..... .

Identificação e assinatura do servidor (ou equipe) responsável

13. ANEXO I Regras aplicáveis ao instrumento substitutivo ao contrato

(Compra com entrega imediata e integral de bens adquiridos, sem previsão de obrigações futuras, inclusive quanto à assistência técnica, independentemente do valor - art. 95, inciso II, da Lei n. 14.133/2021)

1. FORMALIZAÇÃO DA CONTRATAÇÃO

1.1. O adjudicatário terá o prazo de 5 (cinco) dias úteis, contados a partir da data de sua convocação, para aceitar o instrumento equivalente ao contrato (Nota de Empenho de Despesa), sob pena de decair do direito à contratação, sem prejuízo das sanções previstas.

1.2. O prazo poderá ser prorrogado, por igual período, por solicitação justificada do adjudicatário e aceita pela Administração.

1.3. O aceite do instrumento equivalente pelo adjudicatário implica no reconhecimento de que:

1.3.1. referido instrumento substitui o termo de contrato, sendo-lhe aplicáveis as disposições da Lei nº 14.133 /2021;

1.3.2. o Contratado se vincula à sua proposta e às previsões contidas no Edital, no Termo de Referência e em seus anexos, conforme Termo de Ciência e Concordância (Anexo II).

2. VIGÊNCIA E PRORROGAÇÃO

2.1. O prazo de vigência da contratação é aquele estabelecido no Termo de Referência, na forma do artigo 105 da Lei nº 14.133, de 2021.

2.2. O prazo de vigência será automaticamente prorrogado, independentemente de termo aditivo, quando o objeto não for concluído no período firmado acima, ressalvadas as providências cabíveis no caso de culpa do Contratado, previstas neste instrumento.

3. OBRIGAÇÕES DO CONTRATANTE

3.1. São obrigações do Contratante:

3.1.1. Exigir o cumprimento de todas as obrigações assumidas pelo Contratado, de acordo com o Termo de Referência e seus anexos;

3.1.2. Receber o objeto no prazo e condições estabelecidas no Termo de Referência;

3.1.3. Notificar o Contratado, por escrito, sobre vícios, defeitos incorreções, imperfeições, falhas ou irregularidades verificadas na execução do objeto contratual, fixando prazo para que seja substituído, reparado ou corrigido, total ou parcialmente, às suas expensas, certificando-se de que as soluções por ele propostas sejam as mais adequadas;

3.1.4. Acompanhar e fiscalizar a execução contratual e o cumprimento das obrigações pelo Contratado;

3.1.5. Efetuar o pagamento ao Contratado do valor correspondente ao fornecimento do objeto, no prazo, forma e condições estabelecidos no Termo de Referência e neste Anexo;

3.1.6. Aplicar ao Contratado as sanções previstas na lei e no Termo de Referência;

3.1.7. Cientificar o órgão de representação judicial da Advocacia-Geral da União para adoção das medidas cabíveis quando do descumprimento de obrigações pelo Contratado;

3.1.8. Explicitamente emitir decisão sobre todas as solicitações e reclamações relacionadas à execução contratual, ressalvados os requerimentos manifestamente impertinentes, meramente protelatórios ou de nenhum interesse para a boa execução do ajuste.

3.1.8.1 A Administração terá o prazo de 15 (quinze) dias, a contar da data do protocolo do requerimento para decidir, admitida a prorrogação motivada, por igual período.

3.1.9. Responder eventuais pedidos de reestabelecimento do equilíbrio econômico-financeiro feitos pelo Contratado no prazo máximo de 30 (trinta) dias.

3.2. A Administração não responderá por quaisquer compromissos assumidos pelo Contratado com terceiros, ainda que vinculados à execução do objeto contratual, bem como por qualquer dano causado a terceiros em decorrência de ato do Contratado, de seus empregados, prepostos ou subordinados.

4. OBRIGAÇÕES DO CONTRATADO

4.1. O Contratado deve cumprir todas as obrigações constantes do Termo de Referência e deste Anexo, assumindo como exclusivamente seus os riscos e as despesas decorrentes da boa e perfeita execução do objeto, observando, ainda, as obrigações a seguir dispostas:

4.1.1. Entregar o objeto acompanhado do manual do usuário, com uma versão em português, ou etiqueta contendo informações básicas do item como a constituição, tamanho e modelo;

4.1.2. Responsabilizar-se pelos vícios e danos decorrentes do objeto, de acordo com o Código de Defesa do Consumidor;

4.1.3. Comunicar ao Contratante, no prazo máximo de 24 (vinte e quatro) horas que antecede a data da entrega, os motivos que impossibilitem o cumprimento do prazo previsto, com a devida comprovação;

4.1.4. Atender às determinações regulares emitidas pelo fiscal ou gestor contratuais ou autoridade superior e prestar todo esclarecimento ou informação por eles solicitados;

4.1.5. Reparar, corrigir, remover, reconstruir ou substituir, às suas expensas, no total ou em parte, no prazo fixado pelo fiscal contratual, os bens nos quais se verificarem vícios, defeitos ou incorreções resultantes da execução ou dos materiais empregados;

4.1.6. Responsabilizar-se pelos vícios e danos decorrentes da execução do objeto, bem como por todo e qualquer dano causado à Administração ou terceiros, não reduzindo essa responsabilidade a fiscalização ou o acompanhamento da execução contratual pelo Contratante, que ficará autorizado a descontar dos pagamentos devidos ou da garantia, caso exigida, o valor correspondente aos danos sofridos;

4.1.7. Quando não for possível a verificação da regularidade no Sistema de Cadastro de Fornecedores – SICAF, o Contratado deverá entregar ao setor responsável pela fiscalização contratual, junto com a Nota Fiscal para fins de pagamento, os seguintes documentos:

4.1.7.1. prova de regularidade relativa à Seguridade Social;

4.1.7.2. certidão conjunta relativa aos tributos federais e à Dívida Ativa da União;

4.1.7.3. certidões que comprovem a regularidade perante a Fazenda Estadual ou Distrital do domicílio ou sede do Contratado;

4.1.7.4. Certidão de Regularidade do FGTS – CRF; e

4.1.7.5. Certidão Negativa de Débitos Trabalhistas – CNDT;

4.1.8. Responsabilizar-se pelo cumprimento de todas as obrigações trabalhistas, previdenciárias, fiscais, comerciais e as demais previstas em legislação específica, cuja inadimplência não transfere a responsabilidade ao Contratante e não poderá onerar o objeto da contratação;

- 4.1.9. Comunicar ao Fiscal, no prazo de 24 (vinte e quatro) horas, qualquer ocorrência anormal ou acidente que se verifique no local da execução do objeto contratual.
- 4.1.10. Paralisar, por determinação do Contratante, qualquer atividade que não esteja sendo executada de acordo com a boa técnica ou que ponha em risco a segurança de pessoas ou bens de terceiros.
- 4.1.11. Manter, durante toda a vigência da contratação, em compatibilidade com as obrigações assumidas, todas as condições exigidas para habilitação na licitação ou para qualificação na contratação direta;
- 4.1.12. Cumprir, durante todo o período de execução contratual, a reserva de cargos prevista em lei para pessoa com deficiência, para reabilitado da Previdência Social ou para aprendiz, bem como as reservas de cargos previstas na legislação;
- 4.1.13. Comprovar a reserva de cargos a que se refere a cláusula acima, no prazo fixado pela fiscalização contratual, com a indicação dos empregados que preencheram as referidas vagas;
- 4.1.14. Guardar sigilo sobre todas as informações obtidas em decorrência da execução do objeto;
- 4.1.15. Arcar com o ônus decorrente de eventual equívoco no dimensionamento dos quantitativos de sua proposta, inclusive quanto aos custos variáveis decorrentes de fatores futuros e incertos, devendo complementá-los, caso o previsto inicialmente em sua proposta não seja satisfatório para o atendimento do objeto da contratação, exceto quando ocorrer algum dos eventos arrolados no art. 124, II, d, da Lei nº 14.133, de 2021;
- 4.1.16. Cumprir, além dos postulados legais vigentes de âmbito federal, estadual ou municipal, as normas de segurança do Contratante.

5. DA EXTINÇÃO CONTRATUAL

- 5.1. A contratação será extinta quando cumpridas as obrigações de ambas as partes, ainda que isso ocorra antes do prazo estipulado para tanto.
- 5.2. Se as obrigações não forem cumpridas no prazo estipulado, a vigência ficará prorrogada até a conclusão do objeto, caso em que deverá a Administração providenciar a readequação do cronograma fixado para a contratação.
- 5.3. Quando a não conclusão do objeto referida no item anterior decorrer de culpa do Contratado:
- 5.3.1. ficará ele constituído em mora, sendo-lhe aplicáveis as respectivas sanções administrativas; e
 - 5.3.2. poderá a Administração optar pela extinção contratual e, nesse caso, adotar as medidas admitidas em lei para a continuidade da execução contratual.
- 5.4. A contratação poderá ser extinta antes de cumpridas as obrigações nela estipuladas, ou antes do prazo fixado, por algum dos motivos previstos no artigo 137 da Lei nº 14.133/21, bem como amigavelmente, assegurados o contraditório e a ampla defesa.
- 5.4.1. Nesta hipótese, aplicam-se também os artigos 138 e 139 da mesma Lei.
 - 5.4.2. A alteração social ou a modificação da finalidade ou da estrutura da empresa não ensejará a extinção se não restringir sua capacidade de concluir o objeto.
 - 5.4.2.1. Se a operação implicar mudança da pessoa jurídica contratada, deverá ser formalizado termo aditivo para alteração subjetiva.
- 5.5. O termo de extinção, sempre que possível, será precedido:
- 5.5.1. Balanço dos eventos contratuais já cumpridos ou parcialmente cumpridos;
 - 5.5.2. Relação dos pagamentos já efetuados e ainda devidos;
 - 5.5.3. Indenizações e multas.

5.6. A extinção contratual não configura óbice para o reconhecimento do desequilíbrio econômico-financeiro, hipótese em que será concedida indenização por meio de termo indenizatório.

5.7. A contratação poderá ser extinta caso se constate que o Contratado mantém vínculo de natureza técnica, comercial, econômica, financeira, trabalhista ou civil com dirigente do órgão ou entidade contratante ou com agente público que tenha desempenhado função na licitação, ou atue na fiscalização ou na gestão contratuais, ou que deles seja cônjuge, companheiro ou parente em linha reta, colateral ou por afinidade, até o terceiro grau.

6. DOS CASOS OMISSOS

6.1. Os casos omissos serão decididos pelo Contratante, segundo as disposições contidas na Lei nº 14.133, de 2021, e demais normas federais aplicáveis e, subsidiariamente, segundo as disposições contidas na Lei nº 8.078, de 1990 – Código de Defesa do Consumidor – e normas e princípios gerais dos contratos.

7. ALTERAÇÕES

7.1. Eventuais alterações contratuais reger-se-ão pela disciplina dos arts. 124 e seguintes da Lei nº 14.133, de 2021.

7.2. O Contratado é obrigado a aceitar, nas mesmas condições contratuais, os acréscimos ou supressões que se fizerem necessários, até o limite de 25% (vinte e cinco por cento) do valor inicial atualizado da contratação.

7.3. As supressões resultantes de acordo celebrado entre as partes contratantes poderão exceder o limite de 25% (vinte e cinco por cento) do valor inicial atualizado do contrato.

7.4. As alterações contratuais deverão ser promovidas mediante celebração de termo aditivo, submetido à prévia aprovação da consultoria jurídica do Contratante, salvo nos casos de justificada necessidade de antecipação de seus efeitos, hipótese em que a formalização do aditivo deverá ocorrer no prazo máximo de 1 (um) mês.

7.5. Registros que não caracterizam alterações contratuais podem ser realizados por simples apostila, dispensada a celebração de termo aditivo, na forma do art. 136 da Lei nº 14.133, de 2021.

8. FORO

8.1. Fica definido o Foro da Justiça Federal do Distrito Federal, Seção Judiciária de Brasília para dirimir os litígios que decorrerem da execução contratual que não puderem ser compostos pela conciliação, conforme art. 92, §1º, da Lei nº 14.133, de 2021.

14. ANEXO II TERMO DE CIÊNCIA E CONCORDÂNCIA

Por meio deste instrumento, (Contratado) declara que está ciente e concorda com as disposições e obrigações previstas no Edital, no Termo de Referência e nos demais anexos a que se refere o Pregão nº/20....., bem como que se responsabiliza, sob as penas da Lei, pela veracidade e legitimidade das informações e documentos apresentados durante o processo de contratação.

Brasília-DF, de de 20..... .

(Nome e Cargo do Representante Legal)

15. Responsáveis

Todas as assinaturas eletrônicas seguem o horário oficial de Brasília e fundamentam-se no §3º do Art. 4º do [Decreto nº 10.543, de 13 de novembro de 2020](#).

GEORGE HENRIQUE DUARTE DE VASCONCELOS

Autoridade competente

ANTONIO JOSE BASTOS

Membro da comissão de contratação

Lista de Anexos

Atenção: Apenas arquivos nos formatos ".pdf", ".txt", ".jpg", ".jpeg", ".gif" e ".png" enumerados abaixo são anexados diretamente a este documento.

- Anexo I - Especificacao Tecnica DLOG n 01 - Paleta e Calca Masculina.pdf (1.5 MB)
- Anexo II - Especificacao Tecnica DLOG n 02 - Camisa Social.pdf (851.39 KB)
- Anexo III - Especificacao Tecnica DLOG n 03 - Camisa de Combate.pdf (1.64 MB)
- Anexo IV - Especificacao Tecnica DLOG n 04 - Camisa Polo.pdf (1018.87 KB)
- Anexo V - Especificacao Tecnica DLOG n 05 - Calca Operacional.pdf (1013.51 KB)
- Anexo VI - Especificacao Tecnica DLOG n 06 - Gravata.pdf (569.85 KB)
- Anexo VII - Especificacao Tecnica DLOG n 07 - Camisa de TFM.pdf (961.7 KB)
- Anexo VIII - Especificacao Tecnica DLOG n 08 - Bermuda.pdf (868.72 KB)
- Anexo IX - Especificacao Tecnica DLOG n 09 - Camiseta de Manga Longa.pdf (973.7 KB)
- Anexo X - Especificacao Tecnica DLOG n 10 - Meia Branca.pdf (493.0 KB)
- Anexo XI - Especificacao Tecnica DLOG n 11 - Meia Preta.pdf (426.42 KB)
- Anexo XII - Especificacao Tecnica DLOG n 12 - Bone.pdf (959.55 KB)
- Anexo XIII - Especificacao Tecnica DLOG n 13 - Colete.pdf (1.15 MB)
- Anexo XIV - Especificacao Tecnica itens 14 a 21.pdf (440.24 KB)
- Anexo XV - 0 Apendices_I_a_III.pdf (56.43 KB)
- Anexo XVI - 4 ETP_110322-000009-2025 (2).pdf (159.6 KB)
- Anexo XVII - IRP_GSI_4_2025____ADESAO_2.pdf (623.53 KB)

APÊNDICE I



PRESIDÊNCIA DA REPÚBLICA
Gabinete de Segurança Institucional
Secretaria de Segurança Presidencial
Departamento de Apoio Logístico

DLOG/SPR/GSI/PR	EMIÇÃO: 9 de dezembro de 2022 Revisão: 21/05/2024
ITEM: PALETÓ e CALÇA SOCIAL MASCULINA	ESPECIFICAÇÃO TÉCNICA: Nº 001-DLOG

1. OBJETIVO

Esta Especificação Técnica fixa as condições mínimas exigíveis para aceitação e recebimento do Paletó e Calça Social Masculino no Departamento de Apoio Logístico da Secretaria de Segurança Presidencial do Gabinete de Segurança Institucional da Presidência da República.

1.1. O Paletó e Calça Social Masculino serão para uso em atividades da Secretaria de Segurança Presidencial/GSI/PR.

2. NORMAS E/OU DOCUMENTOS APLICÁVEIS

Na aplicação desta Especificação Técnica é necessário consultar:

ABNT NBR ISO 105 B02	Têxteis – Ensaio de solidez da cor Parte B02: Solidez da cor à luz – Método de ensaio
ABNT NBR ISO 105 C06	Têxteis – Ensaio de solidez da cor Parte C06: Solidez da cor à lavagem doméstica e comercial – Método de ensaio
ABNT NBR ISO 105 E04	Têxteis – Ensaio de solidez da cor Parte E04: Solidez da cor ao suor – Método de ensaio
ABNT NBR ISO 105 X12	Têxteis – Ensaio de solidez da cor Parte X12: Solidez da cor à fricção – Método de ensaio
ABNT NBR NM ISO 3758	Têxteis – Códigos de cuidado usando símbolos
ABNT NBR 5426	Planos de Amostragem e Procedimentos na Inspeção por Atributos.
ABNT NBR 9925	Tecido plano - Determinação do esgarçamento em uma costura padrão
ABNT NBR 10320	Materiais Têxteis – Determinação das alterações dimensionais em tecidos planos e malhas – Lavagem em máquina doméstica automática

Origem: DLOG/SPR/GSI/PR.

Palavras-chave: Paletó; Calça Social Masculino;

Propriedade da Secretaria de Segurança Presidencial/GSI/PR

ESPECIFICAÇÃO TÉCNICA nº 001-DLOG/SPR/GSI/PR

ABNT 10588	NBR	Tecidos planos – Determinação da densidade de fios
ABNT 10591	NBR	Materiais Têxteis – Determinação da gramatura de tecidos – Método de ensaio
ABNT 12546	NBR	Materiais Têxteis – Ligamentos fundamentais de tecidos planos – Terminologia
ABNT 13934-2	NBR ISO	Têxteis - Propriedades de tração de tecidos Parte 2: Determinação da força máxima utilizando o método grab test
AATCC TM 20		Análise qualitativa de fibras
AATCC TM 20A		Análise quantitativa de fibras
AATCC TM 128		Método de teste recuperação ao amarrotamento
AATCC EP 6		<i>Evaluation Procedure 6 - Instrumental Color Measurement</i>
ASTM D2261		Resistência ao rasgo – Teste Tongue
ISO 5084		Têxteis – Determinação espessura tecidos planos e malha (exceto forrações de piso)
ISO 12945-1		Tendência à formação de pilling
NT-GSI-NI01		Norma de Procedimentos de Inspeção
Portaria nº 118, do INMETRO, de 11 de março de 2021 - Regulamento Técnico Mercosul sobre etiquetagem de Produtos Têxteis		

3. CONDIÇÕES GERAIS

3.1. Amostragem

3.1.1. Amostra para Inspeção visual e verificação de medidas. A coleta de amostras para inspeção visual e verificação de medidas deve ser efetuada de acordo com a Norma **ABNT/ NBR 5426**.

3.1.2. Durante o procedimento licitatório, será exigida somente a apresentação dos laudos laboratoriais considerados críticos, referentes aos seguintes ensaios elencados na Tabela 1.

- Composição;
- Gramatura;
- Armação ou Estrutura.

3.1.3. As medidas básicas do produto acabado devem ser verificadas pelo GSI para efeito de recebimento do lote.

3.1.4. As demais medidas apresentadas nesta especificação poderão, a critério do DLOG, após uma análise visual, incluindo-se os aspectos de simetria, funcionalidade e formato, ser verificadas para efeito de recebimento do lote.

3.2. Ensaios

A coleta de amostras para ensaios deve ser efetuada de acordo com a Norma **ABNT/ NBR 5426**.

3.3. Defeitos

Os Paletós e Calça Social Masculino deverão estar isentos de defeitos, em especial, os assinalados a seguir:

3.3.1.1. Tecido

Os Paletós e Calça Social Masculinos não poderão apresentar defeitos de tecelagem, acabamento ou tinturaria. A revisão das peças de tecido, no tocante a defeitos de tecelagem e acabamento, é de responsabilidade do confeccionista.

3.3.1.2. Costuras

As costuras não poderão apresentar enrugamento, franzidos e pontos falhados. Todas deverão estar abertas e devidamente prensadas.

3.3.1.3. Entretelas

As entretelas não poderão apresentar defeitos de colagem, tais como: bolhas, partes descoladas etc. O tecido não poderá ser descaracterizado, principalmente no que diz respeito ao toque, pelo processo de termo colagem. As entretelas não poderão descolar após as primeiras lavagens. Para tal, é necessário que instruções de conservação detalhadas sejam fornecidas pelo fabricante, nas etiquetas que acompanham a peça.

3.3.1.4. Bolsos e Portinholas

Os bolsos e portinholas devem estar perfeitamente alinhados e simétricos.

3.3.1.5. Gola e Lapela

Os cantos da gola e lapela devem estar perfeitamente simétricos.

3.3.1.6. Mangas

As mangas devem ser costuradas perfeitamente, corretamente posicionadas e simétricas.

3.3.1.7. Cós, Braguilha e Pertingal

Os cantos do cós devem estar com os cantos perfeitamente alinhados. Braguilha e Pertingal devem estar bem definidos.

3.3.1.8. Aviamentos

Os aviamentos especificados nesta norma poderão, a critério do DLOG, após uma análise visual, ser verificados para efeito de aprovação da amostra ou de recebimento do lote.

3.4. Embalagens**3.4.1. Embalagem individual**

Cada peça será protegida por uma embalagem do tipo capa plástica com zíper, juntamente com a calça, formando o conjunto, contendo na sua parte externa ou através de etiqueta adesiva, as seguintes informações:

- Nacionalidade da Indústria do fornecedor;
- Razão social, endereço e C.N.P.J. do fornecedor;
- Nomenclatura do uniforme;
- Quantidade de peças acondicionadas e
- Tamanho acondicionado na caixa.

Importante: Numa embalagem só poderão ser acondicionadas peças do mesmo conjunto.

4. CONDIÇÕES ESPECÍFICAS**4.1. Matéria Prima****Tabela 1 – Características do tecido principal**

Característica	Norma	Especificação		Tolerância
Composição	AATCC TM 20 e AATCC TM 20A	55% Poliéster 45% Lã		± 3%
Gramatura	ABNT NBR 10591	190 g/m ²		± 5%
Espessura	ISO 5084	0,39 mm		± 0,05 mm
Armação	ABNT NBR 12546	Sarja 2X1 diagonal à direita		----
Densidade	ABNT NBR 10588	Urdume: 27 fios/cm	Trama: 20 fios/cm	± 1 fio/cm
Resistência à tração	ABNT NBR ISO 13934-2	Urdume: 734 N	Trama: 513 N	mínima
Resistência ao rasgo	ASTM D 2261	Urdume: 63 N	Trama: 66 N	mínima
Tendência à formação de pilling	ISO 12945-1	Padrão: 4		mínima
Esgarçamento em uma costura padrão	ABNT NBR 9925	Urdume: 5,6 mm	Trama: 4 mm	máxima
Recuperação ao amarrotamento	AATCC TM 128	Padrão: 4		mínima
Estabilidade dimensional	ABNT NBR 10320 – ciclo normal 30°C secagem em varal	Urdume ± 2%	Trama ± 2%	----
Solidez da cor à lavagem	ABNT NBR ISO 105 C06 (Método: B1M)	Alteração: 4-5	Transferência: 4-5	mínima
Solidez da cor à luz	ABNT NBR ISO 105 B02 (40 h)	Alteração: 3-4		mínima
Solidez da cor à fricção	ABNT NBR ISO 105 X12	Úmido: Transferência: 4	Seco: Transferência: 4	mínima
Solidez da cor ao suor	ABNT NBR ISO 105 E04	Ácido: Alteração: 4-5 Transferência: 4-5	Alcalino: Alteração: 4-5 Transferência: 4-5	mínima

Tabela 2 – Características do tecido forro

Característica	Norma	Especificação		Tolerância
Composição	AATCC TM 20 e AATCC TM 20A	70% Poliéster 30% Algodão		± 3%
Gramatura	ABNT NBR 10591	115 g/m ²		± 5%
Espessura	ISO 5084	0,287 mm		± 0,05 mm
Armação	ABNT NBR 12546	Tela		----
Densidade	ABNT NBR 10588	Urdume: 42 fios/cm	Trama: 22 fios/cm	± 1 fio/cm

ESPECIFICAÇÃO TÉCNICA nº 001-DLOG/SPR/GSI/PR

Resistência à tração	ABNT NBR ISO 13934-1	Urdume: 540 N	Trama: 362 N	mínima
Resistência ao rasgo	ASTM D 2261	Urdume: 36 N	Trama: 35 N	mínima
Tendência à formação de pilling	ISO 12945-1	Padrão: 4-5		mínima
Esgarçamento em uma costura padrão	ABNT NBR 9925	Urdume: 4,2 mm	Trama: 2,6 mm	máxima
Recuperação ao amarrotamento	AATCC TM 128	Padrão: 2		mínima
Estabilidade dimensional	ABNT NBR 10320 – ciclo normal 30°C secagem em varal	Urdume ± 2,0%	Trama ± 2,0%	----
Solidez da cor à lavagem	ABNT NBR ISO 105 C06 (Método: B1M)	Alteração: 4-5	Transferência: 4-5	mínima
Solidez da cor à luz	ABNT NBR ISO 105 B02 (40 h)	Alteração: 4		mínima
Solidez da cor à fricção	ABNT NBR ISO 105 X12	Úmido: Transferência: 4-5	Seco: Transferência: 4-5	mínima
Solidez da cor ao suor	ABNT NBR ISO 105 E04	Ácido: Alteração: 4-5 Transferência: 4-5	Alcalino: Alteração: 4-5 Transferência: 4-5	mínima

4.2. Cor Padrão

4.2.1. Cor padrão tecido principal

A cor padrão cinza chumbo será estabelecida a partir da coordenada da Tabela 3, quando verificada de acordo com a Norma **AATCC EP 6 – Evaluation Procedure 6 - Instrumental Color Measurement**.

Tabela 3 – Cor Padrão Cinza chumbo (amostra física)

COR PADRÃO: CINZA CHUMBO	D65/10°	A/10°	TL84/10°	ΔE_{CMC21} máximo para a cor padrão:		
				D65/10°	A/10°	TL84/10°
	L*: 23,11	L*: 22,97	L*: 22,72	2.0	2.0	2.0
	a*: 0,22	a*: 0,79	a*: -0,85			
	b*: -3,32	b*: -3,23	b*: -4,05			

Tabela 4 - Cor padrão Cinza chumbo – Valores de Reflectância

Comprimento de Onda (nm)	Reflectância R (%) SCI
	Cor Padrão Cinza Chumbo
60	5,79

ESPECIFICAÇÃO TÉCNICA nº 001-DLOG/SPR/GSI/PR

370	5,53
380	4,99
390	4,45
400	4,09
410	3,84
420	3,68
430	3,63
440	3,60
450	3,58
460	3,58
470	3,58
480	3,60
490	3,63
500	3,65
510	3,63
520	3,58
530	3,46
540	3,30
550	3,15
560	3,03
570	2,93
580	2,87
590	2,85
600	2,87
610	2,90
620	2,96
630	3,06
640	3,23
650	3,52
660	4,22
670	5,63
680	8,04
690	11,67
700	16,86
710	23,28
720	30,56
730	38,17
740	45,2

4.2.2. Cor padrão tecido do forro**Tabela 5 – Cor Padrão Preto FORRO (amostra física)**

COR PADRÃO: PRETO PANTONE: 19-4203 TCX	D65/10°	A/10°	TL84/10°	ΔE_{CMC21} máximo para a cor padrão:		
				D65/10°	A/10°	TL84/10°
	L*:18,40	L*: 18,33	L*:18,19	2.0	2.0	2.0
	a*: 0,12	a*: 0,39	a*: -0,53			
	b*: -1,99	b*: -1,85	b*: -2,31			

Tabela 6 - Cor padrão Preto FORRO – Valores de Reflectância

Comprimento de Onda (nm)	Reflectância R (%) SCI
	Cor Padrão Preto
360	7,84
370	7,43
380	6,40
390	5,25
400	4,35
410	3,71
420	3,28
430	3,02
440	2,88
450	2,79
460	2,75
470	2,73
480	2,72
490	2,73
500	2,74
510	2,76
520	2,77
530	2,74
540	2,67
550	2,57
560	2,49
570	2,44
580	2,41
590	2,41
600	2,42
610	2,43

ESPECIFICAÇÃO TÉCNICA nº 001-DLOG/SPR/GSI/PR

620	2,44
630	2,47
640	2,53
650	2,62
660	2,94
670	3,79
680	5,67
690	9,13
700	14,85
710	22,69
720	32,17
730	42,77
740	53,23

4.3. Descrição do Paletó Masculino

4.3.1. Paletó confeccionado através de alfaiataria, em tecido misto de poliéster e lã, com o corpo e mangas forrados por tecido de poliéster e algodão, na cor cinza chumbo, conforme certame licitatório. Os tecidos e cores conforme especificado nas tabelas 1 a 6 e confeccionado conforme costuras da tabela 7 (ver figuras de 1 a 7).

- Gola do paletó:

4.3.2. Gola estruturada por entretela tecida termocolante 65% poliéster 35% viscose com 82 g/m² ± 5 g/m², de acabamento macio, baixo de gola pregada à folha inferior (forro) da gola com pespontos irregulares em movimento ziguezague (ver figura 2); e

4.3.3. Gola pronta medindo 3,0 cm de altura e 3,5 cm nas extremidades e 8,0 cm de altura na parte central (ver figura 2).

- Manga do paletó:

4.3.4. Mangas longas compostas por duas folhas, superior e inferior. Abertura da manga adornada por quatro botões de quatro furos, de 100% resina de poliéster, medindo 14 mm de diâmetro, posicionados a 3,5 cm da barra da manga, com distância entre si de 1,5 cm (ver figura 6); e

4.3.5. Bainhas dos punhos fixadas junto ao forro medindo 3,0 cm e o forro deve ultrapassar a altura da bainha em, pelo menos, 2,0 cm, a fim de que o forro não prenda o caimento do tecido da manga do paletó e que fique visível pelo avesso uma paralela de 2,0 cm de tecido distante do forro (ver figura 5).

- Frente e Costas do paletó:

4.3.6. Frentes entreteladas por entretela tecida termocolante 65% poliéster 35% viscose com 82 g/m² ± 5 g/m², entretela em fita e estruturada com reforço de peito. Frentes com dois recortes laterais iniciando no nível inferior das cavas das mangas e terminando na bainha da

barra e duas pences iniciando na altura do busto e finalizando nos bolsos inferiores (ver figuras 1,3 e 4);

4.3.7. Fechamento frente, gola e forro frontal interno com ponto picado (ver figuras 1,3,4,5 e 6);

4.3.8. Vista esquerda do usuário com duas casas, distando medida de 11,0 cm entre si, sendo posicionadas a uma medida 1,5 cm final da lapela da gola, alinhadas na horizontal junto ao início do ponto picado da frente esquerda (ver figura 3);

4.3.9. Vista direita do usuário com dois botões de quatro furos, de 100% resina de poliéster, medindo 2,0 cm de diâmetro, alinhados às casas dos botões e com o primeiro botão posicionado no início do ponto picado da frente direita (ver figura 3);

4.3.10. Bolso superior externo com vivo medindo 12,0 cm de largura por 2,5 cm de altura, posicionado na diagonal no lado esquerdo do usuário (ver figura 3);

4.3.11. Bolsos inferiores embutidos de vivo duplo com portinholas forradas, apresentando a quina arredondada, com entretela termocolante com gramatura igual a $82 \text{ g/m}^2 \pm 5 \text{ g/m}^2$, medindo 15,0 cm de largura e 6,0 cm de altura, posicionados nas frentes no final da pence do peito com moscas de segurança nas extremidades e pesponto em forma de semicírculo (ver figura 4);

4.3.12. Costas composta de duas folhas de tecido, direita e esquerda, unidas por costuras ao centro e duas aberturas, virada para as laterais, medindo 22,0 cm de altura (ver figura 6);

4.3.13. Vistas internas com limpeza no mesmo tecido do paletó, com bolsos embutidos de vivo duplo, sendo dois bolsos superiores com 12,0 cm de comprimento por 1,2 cm de altura, com moscas de segurança nas extremidades e pesponto em forma de semicírculo. O bolso superior da vista direita recebe um detalhe de falso lenço triangular com 5,0 cm de altura com abotoamento por abertura de 2,0 cm em na prega da dobradura do lenço, com botão de 1,4 cm de diâmetro. Forro do bolso medindo 18,0 cm de comprimento e 15,0 cm de largura (ver figura 5);

4.3.14. Abaixo do bolso superior esquerdo, localizado a 2,0 cm de distância, é aplicado um bolso com embutido de vivo duplo do mesmo tecido que o forro, com 5,5 cm de comprimento por 1,2 cm de altura com moscas de segurança nas extremidades e pesponto em forma de semicírculo. Forro do bolso medindo 14,0 cm de comprimento e 6,0 cm de largura (ver figura 5);

4.3.15. Bolso inferior interno embutido localizado na vista esquerda, no forro, com 10,0 cm de comprimento por 1,2 cm de altura, com vivo duplo do mesmo tecido que o forro com moscas de segurança nas extremidades e pesponto em forma de semicírculo. Forro do bolso medindo 9,0 cm de comprimento e 10,0 cm de largura (ver figura 5);

4.3.16. Forro das costas com uma prega centralizada 3,0 cm total (1,5 cm dobrada). Alça com 8,0 cm de comprimento e 0,5 cm de largura do mesmo tecido que o forro, localizados abaixo da gola (ver figura 4); e

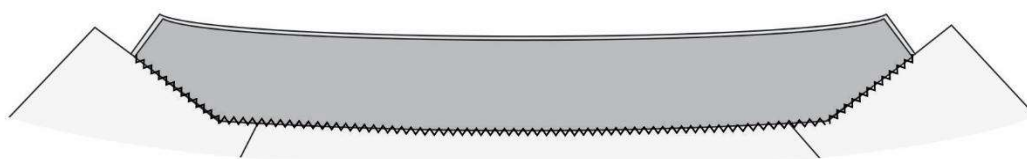
4.3.17. Bainhas da barra fixada junto com o forro medindo 4,0 cm e o forro deve ultrapassar a altura da bainha em, pelo menos, 3,0 cm, a fim de que o forro não prenda o caimento do tecido do corpo do paletó e que fique visível pelo avesso uma paralela de 1,0 cm de tecido distante do forro (ver figura 5).

4.4. Desenho Técnico do Paletó Masculino

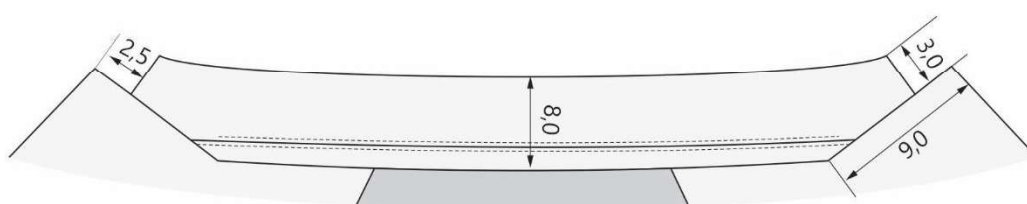
FRENTE



COSTAS

Figura 1 – Vista do Paletó

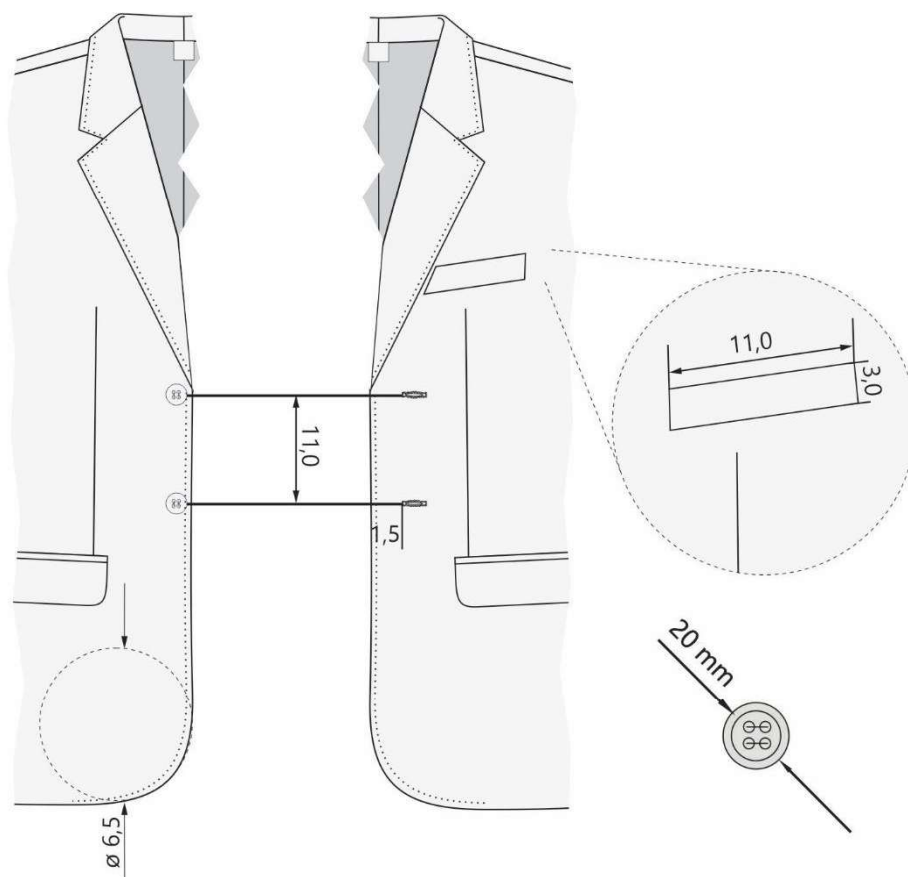
Externo da gola aberta



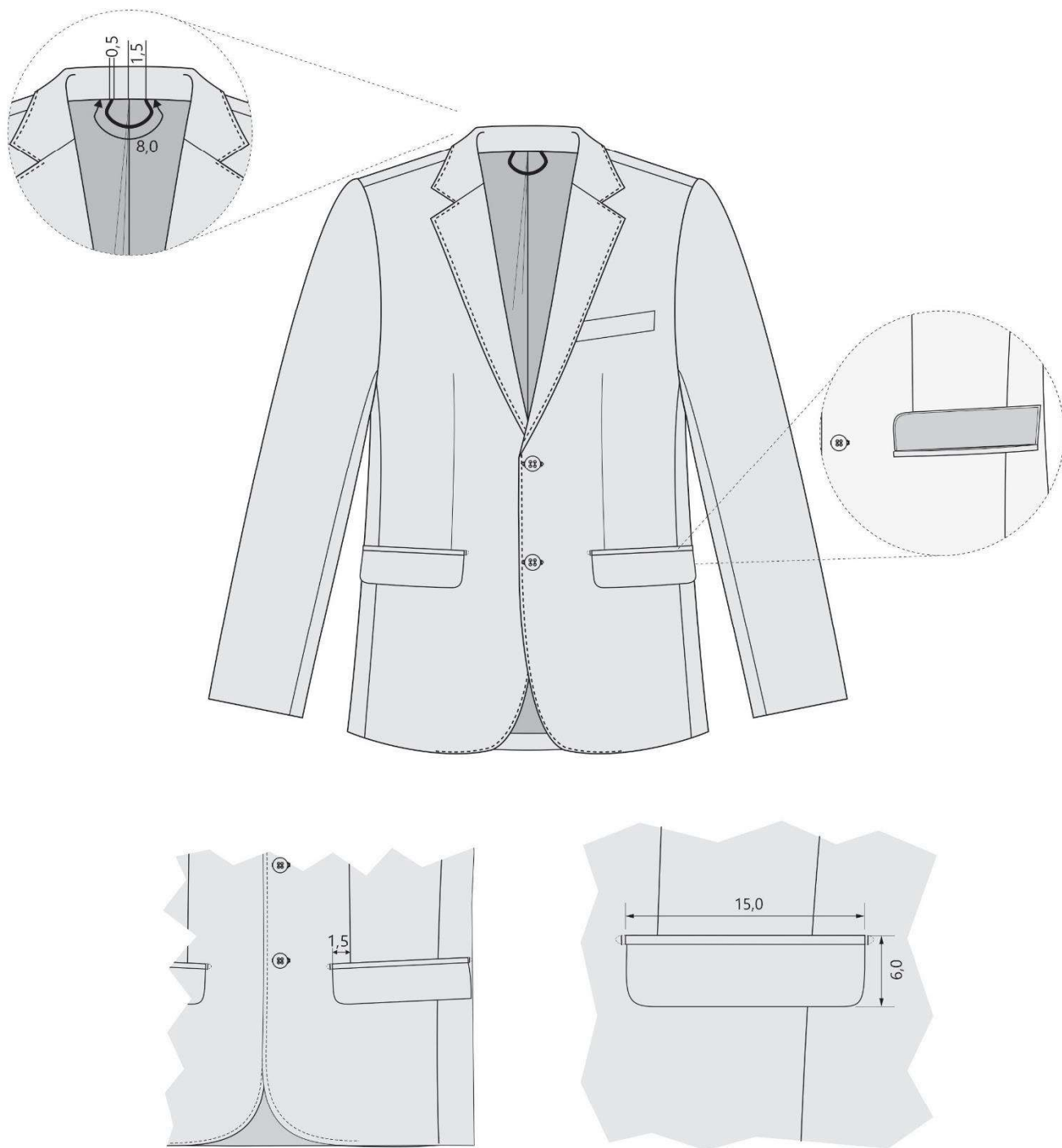
Interno da gola aberta

Figura 2 – Vista da gola do Paletó

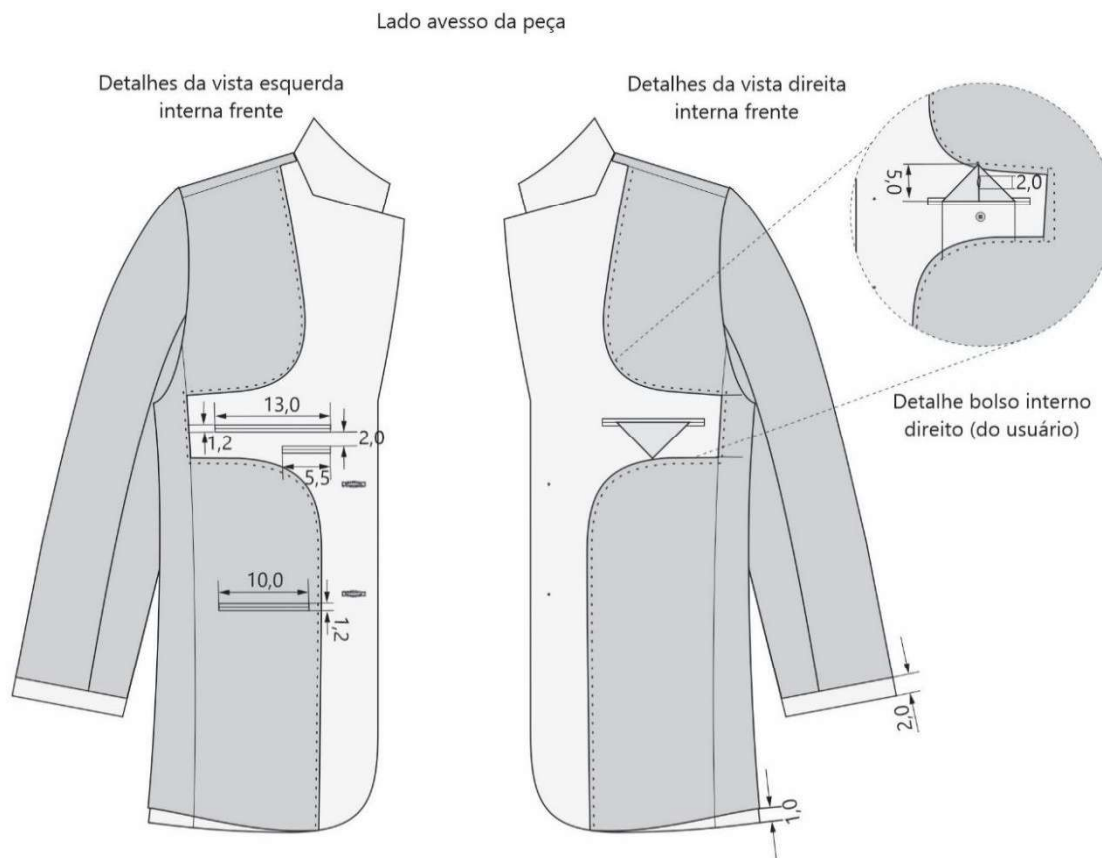
Medidas em cm

4.4. Desenho Técnico do Paletó Masculino (Continuação)**Figura 3 – Vista dos detalhes do fechamento do Paletó**

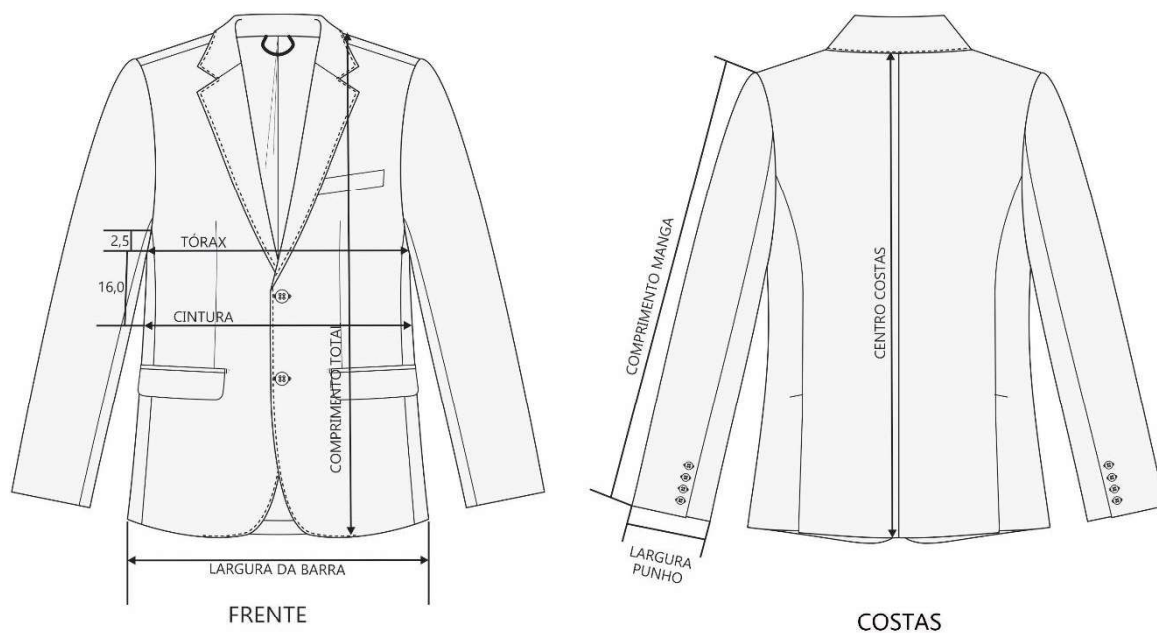
Medidas em cm

4.4. Desenho Técnico do Paletó Masculino (Continuação)**Figura 4 – Vista dos bolsos da frente do Paletó**

Medidas em cm

4.4. Desenho Técnico do Paletó Masculino (Continuação)**Figura 5 – Vista interna da frente do Paletó****Figura 6 – Vista das costas do Paletó**

Medidas em cm

4.4. Desenho Técnico do Paletó Masculino (Conclusão)**Figura 7 – Vista das cotas do Paletó**

4.5. Montagem (costuras)**Tabela 7 – Sequência operacional**

Nº	Operações de costura	Máquinas	Componentes	Linha de costura	Bitola (cm)	Pontos /cm
1	Entretelar partes componentes do paletó (*)	Prensa térmica	Manual	-----	-----	-----
2	Fechar e pespontar portinholas dos bolsos inferiores	Ponto fixo 1 agulha	Agulha e bobina	Tex 27	1,0/0,6	4,0 ± 0,5
3	Fazer bolso frente do lado esquerdo superior, e debrum	Ponto fixo 1 agulha	Agulha e bobina	Tex 27	1,0	4,0 ± 0,5
4	Fixar laterais do debrum e pespontar.	Manual	Agulha	Tex 27	----	----
5	Mosquear bolso superior esquerdo	Mosqueadeira	Agulha e bobina	Tex 27	----	----
6	Fechar pontas da carcela (vista)	Ponto fixo 1 agulha	Agulha e bobina	Tex 27	1,0	4,0 ± 0,5
7	Unir partes da gola	Ponto fixo 1 agulha	Agulha e bobina	Tex 27	1,0	4,0 ± 0,5
8	Pespontar tira miséria	Ponto fixo 1 agulha	Agulha e bobina	Tex 27	0,6	4,0 ± 0,5
9	Fechar gola e pespontar	Ponto fixo 1 agulha	Agulha e bobina	Tex 27	0,6	4,0 ± 0,5
10	Fechar recortes frentes e fazer pences	Ponto fixo 1 agulha	Agulha e bobina	Tex 27	1,0	4,0 ± 0,5
11	Fazer boca dos bolsos inferiores com vivo e pespontar internamente, inserindo portinholas. Fixar cantos dos bolsos, unir espelhos e fechar bolso, forro.	Ponto fixo 1 agulha	Agulha e bobina	Tex 27	1,0	4,0 ± 0,5
12	Inserir mosca nos bolsos externos	Mosqueadeira	Agulha e bobina	Tex 27	----	----
13	Fechar laterais, até as aberturas.	Ponto fixo 1 agulha	Agulha e bobina	Tex 27	1,5	4,0 ± 0,5
14	Fechar centro costas.	Ponto fixo 1 agulha	Agulha e bobina	Tex 27	2,0	4,0 ± 0,5
15	Fechar ombros	Ponto fixo 1 agulha	Agulha e bobina	Tex 27	1,0	4,0 ± 0,5
16	Fechar lateral das mangas	Ponto fixo 1 agulha	Agulha e bobina	Tex 27	1,5	4,0 ± 0,5
17	Fechar recortes das mangas	Ponto fixo 1 agulha	Agulha e bobina	Tex 27	1,5	4,0 ± 0,5
18	Pregar mangas	Ponto fixo 1 agulha	Agulha e bobina	Tex 27	1,5	4,0 ± 0,5
19	Unir lapela no forro	Ponto fixo 1 agulha	Agulha e bobina	Tex 27	1,0	4,0 ± 0,5
20	Costurar recorte do forro	Ponto fixo 1 agulha	Agulha e bobina	Tex 27	1,5	4,0 ± 0,5

ESPECIFICAÇÃO TÉCNICA nº 001-DLOG/SPR/GSI/PR

21	Fazer bolso do lado esquerdo inferior no forro e lapela, com vivo	Ponto fixo 1 agulha	Agulha e bobina	Tex 27	1,0	4,0 ± 0,5
22	Fazer abertura, fixar cantos, pregar espelho e fechar bolso	Ponto fixo 1 agulha	Agulha e bobina	Tex 27	0,2/1,0	4,0 ± 0,5
23	Preparar lenço de lapela, deixar abertura inferior para casa	Ponto fixo 1 agulha	Agulha e bobina	Tex 27		
24	Fazer bolso superior direito com lenço de lapela e vivo	Ponto fixo 1 agulha	Agulha e bobina	Tex 27		
25	Pregar botão na lapela	Manual	Agulha	Tex 27	----	----
26	Mosquear cantos do bolso	Mosqueadeira	Agulha e bobina	Tex 27	----	----
27	Costurar centro das costas (forro) e fixar no degolo	Ponto fixo 1 agulha	Agulha e bobina	Tex 27	4,0/0,2	4,0 ± 0,5
28	Fechar ilhargal lateral (forro) e prender etiqueta	Ponto fixo 1 agulha	Agulha e bobina	Tex 27	1,5	4,0 ± 0,5
29	Fechar ombros do forro	Ponto fixo 1 agulha	Agulha e bobina	Tex 27	1,0	4,0 ± 0,5
30	Fechar recortes e laterais das mangas com abertura do lado esquerdo	Ponto fixo 1 agulha	Agulha e bobina	Tex 27	1,0	4,0 ± 0,5
31	Pregar mangas no forro	Ponto fixo 1 agulha	Agulha e bobina	Tex 27	1,0	4,0 ± 0,5
32	Unir lapela do forro frente	Ponto fixo 1 agulha	Agulha e bobina	Tex 27	1,0	4,0 ± 0,5
33	Fazer roloê	Ponto fixo 1 agulha	Agulha e bobina	Tex 27	1,0	4,0 ± 0,5
34	Embutir alça de sustentação na gola	Ponto fixo 1 agulha	Agulha e bobina	Tex 27	1,0	4,0 ± 0,5
35	Pregar gola unindo o forro	Ponto fixo 1 agulha	Agulha e bobina	Tex 27	1,0/0,6	4,0 ± 0,5
36	Unir forro na abertura dos recortes laterais costas.	Ponto fixo 1 agulha	Agulha e bobina	Tex 27	1,0	4,0 ± 0,5
37	Pregar tapa miséria e ombreira	Ponto fixo 1 agulha	Agulha e bobina	Tex 27	1,0	4,0 ± 0,5
38	Fixar forro nas cavas das mangas	Manual	Agulha	Tex 27	----	----
39	Unir forro nos punhos e na bainha	Ponto fixo 1 agulha	Agulha e bobina	Tex 27	2,0	4,0 ± 0,5
40	Pespontar frente e forro	Manual	Agulha	Tex 27	0,6	4,0 ± 0,5
41	Pregar carcela na frente do lado esquerdo (usuário)	Ponto fixo 1 agulha	Agulha e bobina	Tex 27	0,2	4,0 ± 0,5
42	Fechar abertura do forro da manga	Ponto fixo 1 agulha	Agulha e bobina	Tex 27	0,2	4,0 ± 0,5
43	Casear frente do lado esquerdo e punhos	Máquina de casear 1 agulha	Agulha e bobina	Tex 27	2,3/ 2,0	----
44	Prender botões na frente, bolsos e nos punhos	Manual	Agulha	Tex 27	-----	-----

ESPECIFICAÇÃO TÉCNICA nº 001-DLOG/SPR/GSI/PR

Nota 1: As linhas e fios deverão acompanhar a cor da peça.

Nota 2: As entretelas termocolantes devem ser fusionadas conforme indicação do fabricante, em prensa térmica, usualmente com temperatura entre 150°C e 160°C, com 80 libras de pressão durante 15s a 20s.

Nota 3: Os botões devem ser pregados em máquina de pregar botões, passando 02 (duas) vezes na máquina com no mínimo 5 (cinco) voltas cada passada, ou pregados à mão, passando no mínimo 10 (dez) voltas cada passada.

4.6. Aviamentos

Tabela 8 – Aviamentos

Tipo	Descrição	Aplicação
Entretela tecida Termocolante Cor: Preto	Entretela tecida termocolante 65% poliéster 35% viscose com 82 g/m ² (± 5%), de acabamento macio, tendo adesivo tipo polietileno de alta densidade.	Frente, gola e punho
Entretela tecida Termocolante em fita Cor: Branco	Entretela tecida termocolante 100% algodão com 90 g/m ² (± 5%), de acabamento macio, tendo adesivo tipo polietileno de alta.	Frente, gola e punho
Reforço de peito Cor: Branco	Reforço de peito com capa de 100% poliéster 100 g/m ² (± 5%) e contracapa de PU com fibra de poliéster 120 g/m ² (± 5%) recheio de camadas em 100% algodão.	Frente
Reforço de manga anatômico Cor: Branco	Reforço de manga grossa 100% poliéster com 100 g/m ² (± 5%)	Mangas
Ombreira Cor: branco	Ombreira com capa e contracapa de 100% poliéster e recheio de camadas em 100% algodão. Faixa dimensional: Comprimento: 12 - 16 cm; Largura: 20 - 23,5 cm; Altura: 1,5 cm.	Ombro
Baixo de gola	Feltro de construção agulhado 100% poliéster com 193 g/m ² (± 5%)	Gola
Botão de Massa Cor: cinza	Botão de Massa, 100% resina acrílica, medindo 14 mm ± 2 mm de diâmetro	Abertura da manga, bolso interno e botão reserva
Botão de Massa Cor: cinza	Botão de Massa, 100% resina acrílica, com 4 furos medindo 20 mm ± 2 mm de diâmetro	Frente

Tabela 9 – Linhas de Costura

Tipo	Descrição
Linha 100% poliéster (almada com filamentos contínuos de poliéster), retorcida a 2 ou 3 cabos.	Título Tex: Tex 27 (aproximado) Cor: Cinza chumbo.
Fio 100% poliéster (com filamentos contínuos texturizados).	Título Tex: Tex 18 (aproximado) Cor: Cinza chumbo.
Linha 100% seda	Título Tex: Tex 60 (aproximado) Cor: Cinza chumbo.

4.7. Dimensões (Medidas do produto acabado)**Tabela 10 – Medidas Básicas**

TABELA	TOLERÂNCIAS		Tamanhos (medidas em cm)							
MEDIDAS BÁSICAS	+	-	38	40	42	44	46	48	50	52
TÓRAX (2,5 cm abaixo da cava)	1,2	1,2	50,0	52,0	54,0	56,0	58,0	60,0	62,0	64,0
CINTURA (16,0 cm abaixo tórax)	1,2	1,2	46,0	48,0	50,0	52,0	54,0	56,0	58,0	60,0
LARGURA BARRA	1,2	1,2	50,0	52,0	54,0	56,0	58,0	60,0	62,0	64,0
COMPRIMENTO TOTAL (ponto mais alto decote/ombro até a barra)	1,2	1,2	74,0	76,0	78,0	80,0	82,0	84,0	86,0	88,0
COMPRIMENTO MANGA	1,2	1,2	62,0	63,5	65,0	66,5	68,0	69,5	71,0	72,5
LARGURA PUNHO	0,6	0,6	14,0	14,5	15,0	15,5	16,0	16,5	17,0	18,0
CENTRO COSTAS (decote até a barra)	1,2	1,2	72,0	74,0	76,0	78,0	80,0	82,0	84,0	86,0
Tolerâncias de Medidas										
Nas medidas básicas do produto acabado, constantes na tabela 14, admite-se a variação de $\pm 2\%$, desde que não comprometa visualmente a simetria do produto.										

4.8. Descrição da Calça Social Masculina

4.8.1. Calça social masculina confeccionado através de alfaiataria, em tecido misto de poliéster e lã, na cor cinza chumbo, conforme certame licitatório. Os tecidos e cores conforme especificado nas tabelas 1 a 6. Modelo com bolsos dianteiros tipo faca diagonal e bolsos traseiros de vivo duplo, com braguilha e cóis reto fechamento interno, forrado por tecido de poliéster e algodão, na cor preto e confeccionado conforme costuras da tabela 11 (ver figuras 8 a 12);

- Cóis:

4.8.2. Calça com cóis reto de 3,7 cm de largura, com a emenda traseira do cóis, alinhada à costura do gancho traseiro e com a costura da extremidade superior e inferior rebatidas por pesponto interno, ou seja, os pespontos não ficam visíveis do lado externo (ver figura 9);

4.8.3. Na face interna da calça o cóc é forrado e possui, em seu interior, uma camada de entretela tecida termocolante, entretela perfita e entretela tecida costurável não-colante, com viés contrastante à 2,0 cm da base do forro do cóc (ver figura 10);

4.8.4. O fechamento do cóc se dá por um gancho interno e botão de quatro furos, em resina 100% poliéster na cor do tecido, com 14 mm de diâmetro (ver figura 10);

4.8.5. Cóc com oito passadores medindo 1,0 cm de largura por 4,5 cm de altura pronto, sendo quatro posicionados no dianteiro e quatro no traseiro. Todos os passadores recebem moscas de segurança aplicadas nos cantos superiores externos. Os passadores estendem-se por 6,0 cm a partir da extremidade superior do cóc e prolonga-se sua extremidade dobrada para baixo do próprio passador, sendo embutido na costura do cóc (ver figura 9);

- Frente:

4.8.6. Calça com bolsos dianteiros tipo faca diagonal com 17,0 cm de comprimento na lateral e 3,0 cm de largura na base do cóc, ambos forrados e com aplicação de vista e de contra vista do mesmo tecido do corpo da calça. A frente é forrada até a altura do joelho, escondendo os forros dos bolsos (ver figuras 9 e 10);

4.8.7. A braguilha da calça social mede, pronta, 3,5 cm de largura. A costura de pregamento da braguilha na frente esquerda deve ter suas margens rebatidas por pesponto voltadas para dentro, com acabamento de viés. O pertingal tem 7,0 cm de largura na base do cóc e estreita-se até 4,0 cm na direção da curva da braguilha (ver figura 10);

- Costas:

4.8.8. Traseiro da calça com pences de ajuste da cintura medindo 6,0 cm de comprimento e 1,5 cm de profundidade total, localizadas a uma distância L1 da costura central da calça, de ambos os lados das costas. Dois bolsos embutidos com vivos duplos medindo 1,0 cm de altura e 12,0 cm de largura, ambos forrados e com o fechamento proporcionado por casas e botões (ver figura 9);

4.8.9. O gancho traseiro, em sua extremidade superior, conta com margens largas de costura de 4,0 cm na cintura, a fim de proporcionar possibilidade de alargamento da cintura da calça, que estreita até 1,0 cm na direção da ponta do gancho. Antes de pregar-se o cóc, as costuras devem ser abertas e batidas com ferro de passar (ver figura 11);

4.8.10. Bainha da barra com chuleado, para que a bainha possa ser ajustada ao entrepernas do usuário, com costura invisível.

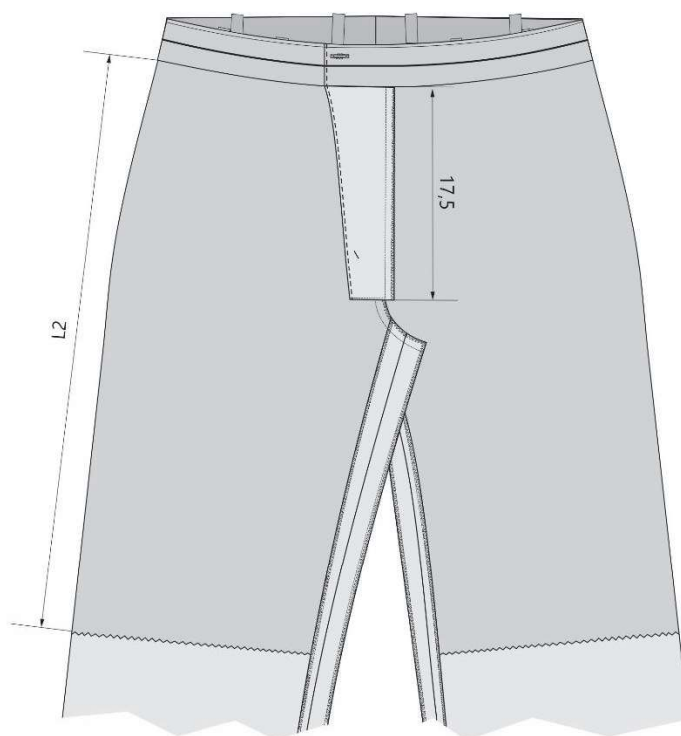


Figura 10 – Vista interna da Calça Social

Medidas em cm

4.9. Desenho Técnico da Calça Social Masculina (Continuação)

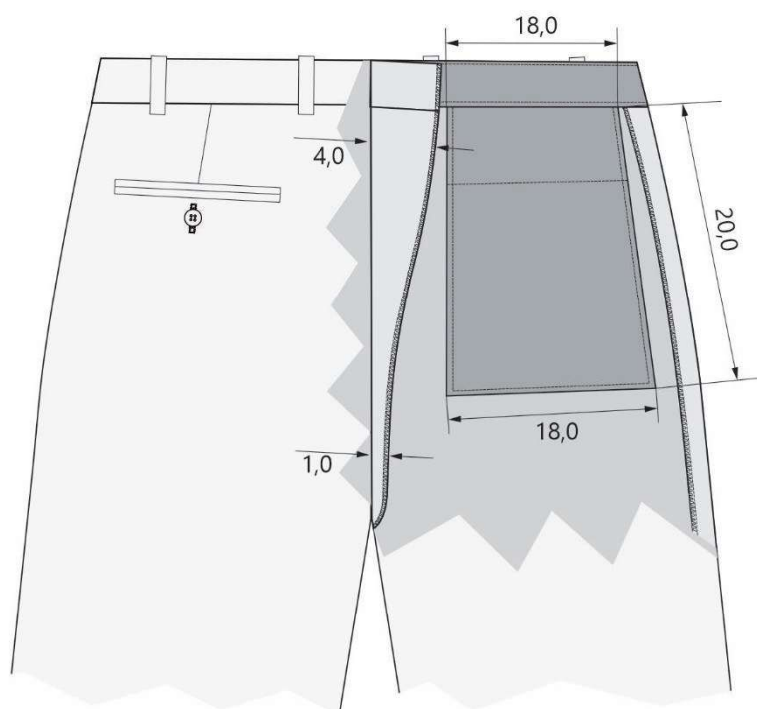


Figura 11 – Vista das Costas da Calça Social

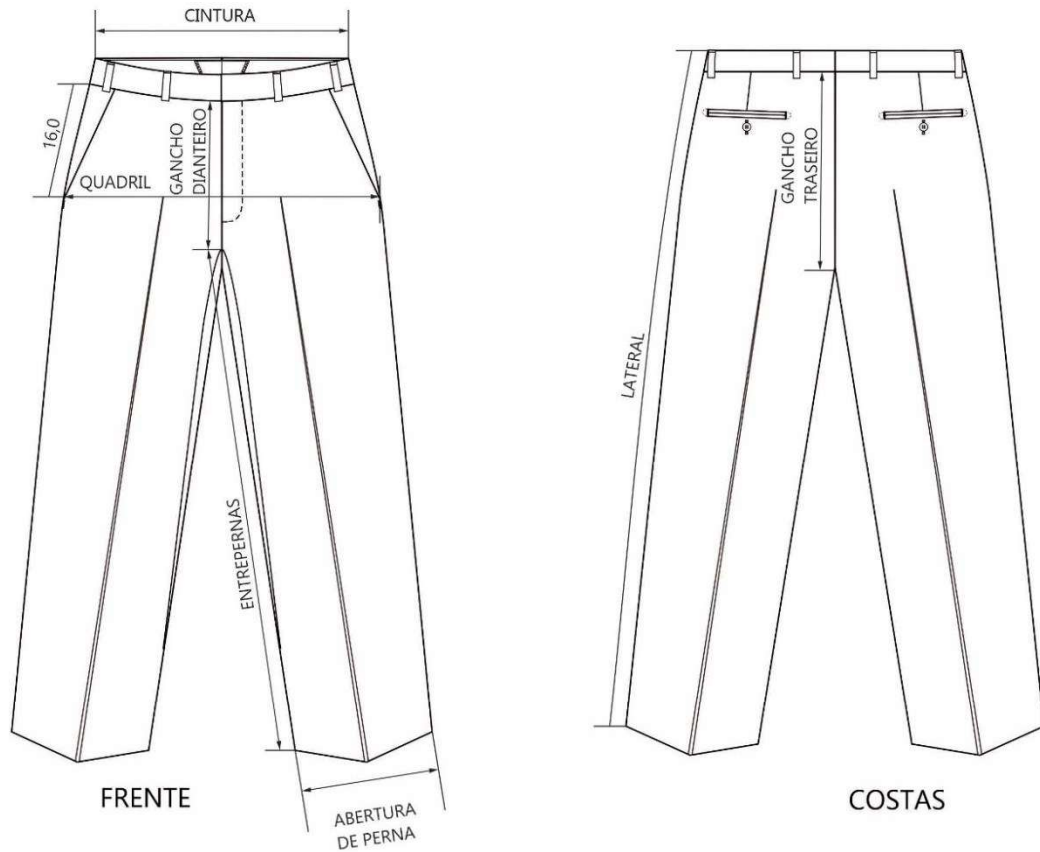


Figura 12 – Vista da Calça Social

Medidas em cm

4.10. Montagem (costuras)

Tabela 11 – Sequência operacional

Nº	Operações de costura	Máquinas	Componentes	Linha de costura	Bitola (cm)	Pontos /cm
1	Fusionar entretela colante nas portinholas, vistas dos bolsos costas, limpeza da braguilha, vistas internas dos bolsos laterais, cóis e costas.	Prensa	Manual	-----	-----	-----
2	Preparar pertingal.	Ponto fixo 1 Agulha	Agulha e bobina	Tex 27	1,0	4,0 ±0,5
3	Chulear limpeza da braguilha, pertingal, gancho frente e costas, entre pernas, limpeza e vistas dos bolsos frente e costas.	Overloque 3 linhas	Agulha e loopers	Tex 27 Fio: Tex 18	0,4	4,0 ±0,5
4	Pregar limpeza da braguilha e fazer pesponto interno.	Ponto fixo 1 Agulha	Agulha e bobina	Tex 27	1,0/0,2	4,0 ±0,5
5	Pregar zíper, unir gancho frente e pespontar braguilha e aplicar pertingal.	Ponto fixo 1 Agulha	Ponto fixo 1 Agulha	Tex 27	1,0/0,3	4,0 ±0,5

ESPECIFICAÇÃO TÉCNICA nº 001-DLOG/SPR/GSI/PR

Nº	Operações de costura	Máquinas	Componentes	Linha de costura	Bitola (cm)	Pontos /cm
6	Aplicar limpeza sobre o forro dos bolsos frente.	Ponto fixo 1 Agulha	Agulha e bobina	Tex 27	0,2	4,0 ±0,5
7	Fazer boca do forro lateral com entretela colante e pespontar.	Ponto fixo 1 Agulha	Agulha e bobina	Tex 27	1,0/0,6	4,0 ±0,5
8	Fixar bolsos nas laterais e cintura.	Ponto fixo 1 Agulha	Agulha e bobina	Tex 27	0,4	4,0 ±0,5
9	Pespontar boca do bolso lateral (frente).	Ponto fixo 1 Agulha	Agulha e bobina	Tex 27	0,2	4,0 ±0,5
10	Fazer pences (costas).	Ponto fixo 1 Agulha	Agulha e bobina	Tex 27	1,0	4,0 ±0,5
11	Fazer bolsos costas embutidos com vivo na parte superior e inferior com pespontos internos.	Ponto fixo 1 Agulha	Agulha e bobina	Tex 27	1,0/0,2	4,0 ±0,5
12	Fechar forro do bolso embutido e pespontar	Ponto fixo 1 Agulha	Agulha e bobina	Tex 27	1,0/06	4,0 ±0,5
13	Fixar cantos dos bolsos embutidos.	Ponto fixo 1 Agulha	Agulha e bobina	Tex 27	0,2	4,0 ±0,5
14	Fixar parte superior do bolso costas na cintura.	Ponto fixo 1 Agulha	Agulha e bobina	Tex 27	0,2	4,0 ±0,5
15	Fechar laterais.	Overloque 5 fios	Agulha e loopers	Tex 27 Tex 18	1,0	4,0 ±0,5
16	Fazer passantes.	Ponto fixo 1 Agulha	Agulha e bobina	Tex 27	0,2	4,0 ±0,5
17	Fixar passantes na cintura.	Ponto fixo 1 Agulha	Agulha e bobina	Tex 27	0,4	4,0 ±0,5
18	Pregar cócs com passantes.	Ponto fixo 1 Agulha	Agulha e bobina	Tex 27	1,0	4,0 ±0,5
19	Fazer pontas do cócs.	Ponto fixo 1 Agulha	Agulha e bobina	Tex 27	1,0	4,0 ±0,5
20	Fechar gancho costas até o cócs.	Ponto fixo 1 Agulha	Agulha e bobina	Tex 27	1,0/0,3	4,0 ±0,5
21	Fixar passante na frente costas e laterais.	Ponto fixo 1 Agulha	Agulha e bobina	Tex 27	0,2	4,0 ±0,5
22	Aplicar gancho de alfaiate no cócs	Manual	----	----	----	----
22	Pespontar cócs na parte inferior com passantes.	Ponto fixo 1 Agulha	Agulha e bobina	Tex 27	0,2	4,0 ±0,5
23	Fixar passantes na parte superior do cócs.	Ponto fixo 1 Agulha	Agulha e bobina	Tex 27	1,0	4,0 ±0,5
24	Fechar entre pernas	Ponto fixo 1 Agulha	Agulha e bobina	Tex 27	1,0	4,0 ±0,5
25	Chulear bainha (barra).	Overloque 3 linhas	Agulha e loopers	Tex 27 Tex 18	0,4	4,0 ±0,5
26	Mosquear passantes, braguilha, bolsos frente e costas.	Máquina de mosquear	Agulha e bobina	Tex 27	0,6	-----

ESPECIFICAÇÃO TÉCNICA nº 001-DLOG/SPR/GSI/PR

Nº	Operações de costura	Máquinas	Componentes	Linha de costura	Bitola (cm)	Pontos /cm
27	Casear cóis e bolsos costas.	Máquina de casear 1 agulha	Agulha e bobina	Tex 27	2,0	-----
28	Pregar botão no cóis e bolsos costas.	Máquina de botão 1 agulha	Agulha	Tex 27	-----	-----
29	Pregar etiqueta no cóis.	Ponto fixo 1 Agulha	Agulha e bobina	Tex 27	1,0	4,0 ±0,5

Nota 1: As linhas e fios deverão acompanhar a cor da peça.

Nota 2: As entretelas termocolantes devem ser fusionadas conforme indicação do fabricante, em prensa térmica, usualmente com temperatura entre 150°C e 160°C, com 80 libras de pressão durante 15s a 20s.

Nota 3: Os botões devem ser pregados em máquina de pregar botões, passando 02 (duas) vezes na máquina com no mínimo 5 (cinco) voltas cada passada, ou pregados à mão, passando no mínimo 10 (dez) voltas cada passada.

4.11. Aviamentos

Tabela 12 – Aviamentos

Tipo	Descrição	Aplicação
Entretela tecida Termocolante Cor: Preto	Entretela tecida termocolante 65% poliéster 35% viscose com 82 g/m ² (± 5%), de acabamento macio, tendo adesivo tipo polietileno de alta densidade.	Cóis, abertura dos bolsos, braguilha
Entretela Perfita Cor: Branco	Entretela não-tecida termocolante do tipo fita, com duas perfurações laterais, 75% poliéster, 25% viscose com 55 g/m ² (± 5%)	Cóis
Entretela Tecido Costurável Não-Colante Cor: Branco	Entretela Tecido Costurável Não-Colante 75% Algodão / 25% Poliéster com 90 g/m ² (± 5%)	Cóis
Fita de cetim Cor: Vermelho	Fita de cetim 100% poliéster com largura 20,0 mm ± 2 mm	Cóis
Botão de Massa Cor: cinza, azul marinho e preto (conforme cor da peça)	Botão de Massa, 100% resina acrílica, com 4 furos medindo 14 mm ± 2 mm de diâmetro	Cóis interno e bolso traseiro
Colchetes de Metal (gancho e colchete)	O colchete de metal deve ter acabamento niquelado. Largura gancho: 11 mm ± 2 mm. Altura gancho: 10 mm ± 2 mm. Largura colchete: 12 mm ± 2 mm. Altura colchete: 4 mm ± 2 mm. Espessura: 1 a 2 mm. Cor: prateado	Fechamento do cóis

ESPECIFICAÇÃO TÉCNICA nº 001-DLOG/SPR/GSI/PR

Tipo	Descrição	Aplicação
Zíper sintético fino com trava automática Nota: O zíper deve estar completo, limpo e isento de qualquer defeito que comprometa a sua funcionalidade	Cadarço: 100% poliéster. Cremalheira, Caixa e Pino: Polyacetal. Cursor: Material Zamac: 1% Cobre / 95% Zinco/ 4% Alumínio. Terminais Superiores e Inferiores: Alpaca: 65% Cobre/ 12% Níquel/ 23% Zinco. Largura Total do zíper: 30,0 mm/ 31,5 mm (aproximado) – tolerância mínima. Largura da Cremalheira: 5,60 mm/ 6,0 mm – tolerância mínima. Espessura da Cremalheira: 2,90 mm/ 2,95 mm – tolerância mínima. Comprimento: 180 mm/ 190 mm (aproximado) Cor: Cinza chumbo, preto ou azul marinho (conforme cor da peça). Resistências: - Força lateral: 40,0 Kgf - tolerância: mínima. - Puxador travado: 5,0 Kgf - tolerância: mínima. - Remoção do dente: 5,0 Kgf - tolerância: mínima. - Força para abrir: 0,45 Kgf - tolerância: máxima. - Força para fechar: 0,45 Kgf - tolerância: máxima.	Fechamento Breguilha

Tabela 13 – Linhas de Costura

Tipo	Descrição
Linha 100% poliéster (almada com filamentos contínuos de poliéster), retorcida a 2 ou 3 cabos.	Título Tex: Tex 27 (aproximado) Cor: Cinza chumbo, preto e azul marinho (conforme cor da peça).
Fio 100% poliéster (com filamentos contínuos texturizados).	Título Tex: Tex 18 (aproximado) Cor: Cinza chumbo, preto e azul marinho (conforme cor da peça).
Linha 100% seda	Título Tex: Tex 60 (aproximado) Cor: Cinza chumbo, preto e azul marinho (conforme cor da peça).

4.12. Dimensões (Medidas do produto acabado)

Tabela 14 – Medidas Comuns

TABELA	TOLERÂNCIAS		Tamanhos (medidas em cm)							
MEDIDAS COMUNS	+	-	38	40	42	44	46	48	50	52
L1 (distância pence costas)	1,2	1,2	12,5	13,0	13,5	14,0	14,5	15,0	15,5	16,0
L2 (comprimento forro perna)	1,2	1,2	54,0	54,5	55,0	55,5	56,0	56,5	57,0	57,5

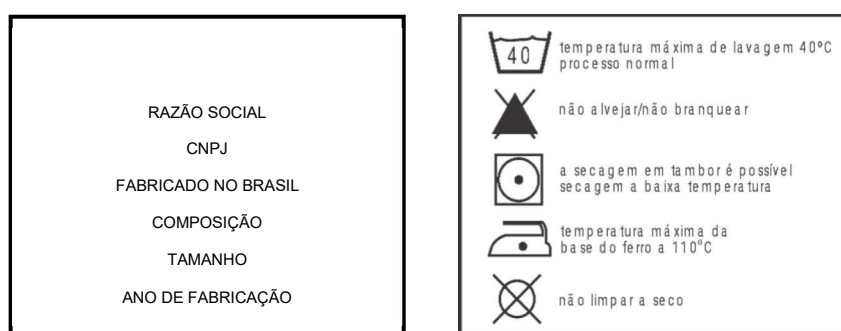
ESPECIFICAÇÃO TÉCNICA nº 001-DLOG/SPR/GSI/PR

Tolerâncias de Medidas

Nas medidas comuns do produto acabado, constantes na tabela 14, admite-se a variação de $\pm 2\%$.

Tabela 15 – Medidas Básicas

TABELA	TOLERÂNCIAS		Tamanhos (medidas em cm)							
MEDIDAS BÁSICAS	+	-	38	40	42	44	46	48	50	52
CINTURA	1,2	1,2	40,0	42,0	44,0	46,0	48,0	50,0	52,0	54,0
QUADRIL (linha final bolso faca)	1,2	1,2	48,0	50,0	52,0	54,0	56,0	58,0	60,0	62,0
GANCHO DIANTEIRO (abaixo cóis)	1,0	1,0	26,5	27,0	27,5	28,0	28,5	29,0	29,5	30,0
GANCHO TRASEIRO (abaixo cóis)	1,0	1,0	35,0	35,5	36,0	36,5	37,0	37,5	38,0	38,5
ENTREPERNAS	1,5	1,5	90,0	91,0	92,0	93,0	94,0	95,0	96,0	97,0
LATERAL	1,5	1,5	115,0	116,5	118,0	119,5	121,0	122,5	124,0	125,5
ABERTURA DA PERNA	0,6	0,6	18,2	19,0	19,8	20,6	21,4	22,2	23,0	23,8
Tolerâncias de Medidas										
Nas medidas básicas do produto acabado, constantes na tabela 15, admite-se a variação de $\pm 2\%$.										
A mesma variação é admitida para as medidas das cotas fixas (constantes nos desenhos técnicos), desde que não comprometa visualmente a simetria do produto.										

4.13. Etiquetas de identificação e conservação do Paletó Masculino**Figura 13 – Vista da frente e verso da etiqueta**

As figuras acima são meramente ilustrativas. As etiquetas devem cumprir as obrigações descritas no Regulamento Técnico Mercosul sobre Etiquetagem de Produtos Têxteis, determinadas pela **Portaria nº 118, do INMETRO, de 11 de março de 2021** - Regulamento Técnico Mercosul sobre etiquetagem de Produtos Têxteis. Os cuidados de conservação da peça na etiqueta devem estar de acordo com a **Norma NBR NM ISO 3758**. O fornecedor deve disponibilizar instruções dos cuidados das peças tais como: armazenagem, lavagem e secagem das vestimentas.

NOTA (para usuários do produto): Blazers e o paletós devem ser lavados, preferencialmente, a seco. Evitar o uso de máquinas de lavar, já que geralmente são peças confeccionadas com tecidos nobres e exigem uma limpeza profissional para manter o caimento perfeito. Além disso, bolsos, mangas e colarinho devem ser lavados à mão. Deve-se tomar cuidado com a temperatura do ferro ao passar blazers e paletós, já que muitas vezes as costuras acabam ficando queimadas e apresentando marcas de queimado. As entretelas das peças também devem receber um cuidado especial na hora de passar, se forem expostas a altas temperaturas, além de se descolar, formam bolhas. Para ajudar a conservar os paletós e blazers, intercale seu uso e deixe-os fora do armário no dia em que for usar para que ventilem. Guarde-os em uma capa de TNT para evitar o acúmulo de poeira, nunca deixe as peças em sacos plásticos, pois eles não deixam o tecido respirar. Para que não deformem, pendure as peças em cabides largos e anatômicos. Não deixe as peças expostas em luz direta. Lave sempre o paletó junto com a calça. Isso evita que as peças fiquem em tons diferentes após a lavagem.

APÊNDICE II



PRESIDÊNCIA DA REPÚBLICA
Gabinete de Segurança Institucional
Secretaria de Segurança Presidencial
Departamento de Apoio Logístico

DLOG/SPR/GSI/PR	EMIÇÃO: 9 de dezembro de 2022 Revisão: 21/05/2024
ITEM: CAMISA SOCIAL MASCULINA	ESPECIFICAÇÃO TÉCNICA: Nº 002-DLOG

1. OBJETIVO

Esta Especificação Técnica fixa as condições mínimas exigíveis para aceitação e recebimento da Camisa Social Masculina no Departamento de Apoio Logístico da Secretaria de Segurança Presidencial do Gabinete de Segurança Institucional da Presidência da República.

1.1. A Camisa Social Masculina será para uso em atividades da Secretaria de Segurança Presidencial/GSI/PR.

2. NORMAS E/OU DOCUMENTOS APLICÁVEIS

Na aplicação desta Especificação Técnica é necessário consultar:

ABNT NBR ISO 105 B02	Têxteis – Ensaio de solidez da cor Parte B02: Solidez da cor à luz – Método de ensaio
ABNT NBR ISO 105 C06	Têxteis – Ensaio de solidez da cor Parte C06: Solidez da cor à lavagem doméstica e comercial – Método de ensaio
ABNT NBR ISO 105 E04	Têxteis – Ensaio de solidez da cor Parte E04: Solidez da cor ao suor – Método de ensaio
ABNT NBR ISO 105 X12	Têxteis – Ensaio de solidez da cor Parte X12: Solidez da cor à fricção – Método de ensaio
ABNT NBR NM ISO 3758	Têxteis – Códigos de cuidado usando símbolos
ABNT NBR 5426	Planos de Amostragem e Procedimentos na Inspeção por Atributos
ABNT NBR 9925	Tecido plano - Determinação do esgarçamento em uma costura padrão
ABNT NBR 10320	Materiais Têxteis – Determinação das alterações dimensionais em tecidos planos e malhas – Lavagem em máquina doméstica automática

Origem: DLOG/SPR/GSI/PR.

Palavras-chave: Camisa Social; Masculina;

Propriedade da Secretaria de Segurança Presidencial/GSI/PR

ABNT 10588	NBR	Tecidos planos – Determinação da densidade de fios
ABNT 10591	NBR	Materiais Têxteis – Determinação da gramatura de tecidos – Método de ensaio
ABNT 12546	NBR	Materiais Têxteis – Ligamentos fundamentais de tecidos planos – Terminologia
ABNT 13934-1	NBR ISO	Têxteis - Propriedades de tração de tecidos Parte 1: Determinação da força máxima e alongamento à força máxima utilizando o método de tira
AATCC TM 20		Análise qualitativa de fibras
AATCC TM 20A		Análise quantitativa de fibras
AATCC TM 128		Recuperação de Rugas de Tecidos: Método de Aparência (<i>Wrinkle Recovery of Fabrics: Appearance Method</i>)
ASTM E 313		Método Padrão para Cálculo de Índices de Amarelamento e Brancura para Medição Instrumental das Coordenadas de Cor
ASTM D 2261		Resistência ao rasgo de tecidos planos pelo método “tongue” (Equipamento CRE)
ISO 5084		Têxteis – Determinação espessura tecidos planos e malha (exceto forrações de piso)
ISO 12945-1		Tendência à formação de pilling
NT-GSI-NI01		Norma de Procedimentos de Inspeção
Portaria nº 118, do INMETRO, de 11 de março de 2021 - Regulamento Técnico Mercosul sobre etiquetagem de Produtos Têxteis		

3. CONDIÇÕES GERAIS

3.1. Amostragem

3.1.1. Amostra para Inspeção visual e verificação de medidas. A coleta de amostras para inspeção visual e verificação de medidas deve ser efetuada de acordo com a Norma **ABNT/ NBR 5426**.

3.1.2. Durante o procedimento licitatório, será exigida somente a apresentação dos laudos laboratoriais considerados críticos, referentes aos seguintes ensaios elencados na Tabela 1.

- Composição;
- Gramatura;
- Armação ou Estrutura.

3.1.3. As medidas básicas do produto acabado devem ser verificadas pelo GSI para efeito de recebimento do lote.

3.1.4. As demais medidas apresentadas nesta norma poderão, a critério do GSI, após uma análise visual, incluindo-se os aspectos de simetria, funcionalidade e formato, ser verificadas para efeito de recebimento do lote.

3.2. Ensaios

A coleta de amostras para ensaios deve ser efetuada de acordo com a Norma **ABNT/ NBR 5426**.

3.3. Defeitos

3.3.1. As Camisas Sociais Masculina deverão estar isentas de defeitos, em especial, os assinalados a seguir:

3.3.1.1. Tecido

As Camisas Sociais Masculina não poderão apresentar defeitos de tecelagem, acabamento ou tinturaria. A revisão das peças de tecido, no tocante a defeitos de tecelagem e acabamento, é de responsabilidade do confeccionista.

3.3.1.2. Costuras

As costuras não poderão apresentar enrugamento, franzidos e pontos falhados. Todas deverão estar devidamente prensadas.

3.3.1.3. Entretelas

As entretelas não poderão apresentar defeitos de colagem, tais como: bolhas, partes descoladas etc. O tecido não poderá ser descaracterizado, principalmente no que diz respeito ao toque, pelo processo de termocolagem. As entretelas não poderão descolar após as primeiras lavagens. Para tal, é necessário que instruções de conservação detalhadas sejam fornecidas pelo fabricante, nas etiquetas que acompanham a peça.

3.3.1.4. Bolso

O bolso deve estar perfeitamente alinhado.

3.3.1.5. Mangas, punhos e carcelas

As mangas, punhos e carcelas devem ser costuradas perfeitamente, corretamente posicionadas e simétricas.

3.3.1.6. Gola e pé de colarinho

Os cantos da gola e do pé de colarinho devem estar perfeitamente simétricos. As pontas do pé de colarinho devem ajustar-se aos cantos da gola. A gola deve ajustar-se perfeitamente ao pescoço do usuário.

3.3.1.7. Aviamentos

Os aviamentos especificados nesta norma poderão, a critério do GSI, após uma análise visual, ser verificados para efeito de aprovação da amostra ou de recebimento do lote.

3.4. Embalagens

3.4.1. Embalagem individual: Cada peça será protegida por uma embalagem do tipo saco plástico, contendo na sua parte externa ou através de etiqueta adesiva, o tamanho da respectiva peça. A camisa deve ser dobrada e estruturada com gabarito de cartão tradicional (de camisaria) no corpo e gola, com gabarito de acetato no entorno da gola/colarinho e mangas presas com grampos plásticos.

3.4.2. Embalagem final: As peças serão acondicionadas em caixas de papelão triplex, no formato de maleta, grampeadas e lacradas com fita gomada de 5,0 cm e no mínimo com 30 cm de comprimento. Externamente cada caixa deverá conter impressas ou por meio de etiqueta adesiva, com dimensões de, no mínimo, 10 X 14 cm, as seguintes informações:

- Nacionalidade da Indústria do fornecedor;
- Razão social, endereço e C.N.P.J. do fornecedor;
- Nomenclatura do uniforme;
- Quantidade de peças acondicionadas e
- Tamanho acondicionado na caixa.

Importante: Numa caixa só poderão ser acondicionadas peças do mesmo tamanho.

4. CONDIÇÕES ESPECÍFICAS**4.1. Matéria Prima****Tabela 1 – Características do tecido principal**

Característica	Norma	Especificação		Tolerância
Composição	AATCC TM 20 e AATCC TM 20A	73% Algodão 27% Poliéster		± 3%
Gramatura	ABNT NBR 10591	195 g/m ²		± 3%
Espessura	ISO 5084	0,360 mm		± 0,05 mm
Armação	ABNT NBR 12546	Maquinetado		----
Densidade	ABNT NBR 10588	Urdume: 44 fios/cm	Trama: 28 fios/cm	± 1 fio/cm
Resistência à tração	ABNT NBR ISO 13934-1	Urdume: 540 N	Trama: 315 N	mínima
Resistência ao rasgo	ASTM D 2261	Urdume: 20 N	Trama: 12 N	mínima
Tendência à formação de pilling	ISO 12945-1	Padrão: 4		mínima
Esgarçamento em uma costura padrão	ABNT NBR 9925	Urdume: 2 mm	Trama: 1,2 mm	máxima
Recuperação ao amarrotamento	AATCC TM 128	Padrão: 2		mínima
Estabilidade dimensional	ABNT NBR 10320 – ciclo normal 30°C secagem em varal	Urdume ± 1,0%	Trama ± 0,1%	----
Solidez da cor à lavagem	ABNT NBR ISO 105 C06 (Método: B1M)	Alteração: 4-5	Transferência: 4-5	mínima
Solidez da cor à luz	ABNT NBR ISO 105 B02 (40 h)	Alteração: 4		mínima
Solidez da cor ao suor	ABNT NBR ISO 105 E04	Ácido: Alteração: 4-5 Transferência: 4-5	Alcalino: Alteração: 4-5 Transferência: 4-5	mínima

4.2. Cor Padrão**4.2.1. Cor padrão do Tecido**

A cor padrão BRANCO será estabelecida a partir das coordenadas da Tabela 2, quando verificada de acordo com a Norma **ASTM E 313** – Método Padrão para Cálculo de Índices de Amarelamento e Brancura para Medição Instrumental das Coordenadas de Cor.

Tabela 2 - Cor padrão Branco - Coordenadas

COR PADRÃO: Branco	Ganz -Griesser	
	Grau de Brancura	Desvio Tintorial
	332,5 ±10	3,03 (G3)

4.3. Descrição da Camisa Social Masculina

4.3.1. Camisa Social Masculina fraldada de mangas longas, confeccionada no tecido conforme especificado na tabela 1, na cor Branco especificada na tabela 2 (ver figuras de 1 a 8);

4.3.2. Camisa Social Masculina com componentes estruturados por entretela termocolante, tecido 73% de algodão e 27% de poliéster maquinado com gramatura 195 g/m² (± 3%) de acabamento macio, tendo adesivo do tipo polietileno de alta densidade: gola, punho e vista. Gola, reforço de gola e pé de colarinho com entretela termocolante 100% algodão com 203 g/m² (± 5%), de acabamento firme, tendo adesivo tipo polietileno de alta densidade.

- Frente:

4.3.3. Frente com vista dobrada duas vezes para a face interna e costurada em toda a extensão medindo 3,0 cm de largura, montadas com uma folha de entretela termocolante tecido 100% algodão com 220 g/m² em toda a extensão, com sete botões de massa medindo 12,0 mm diâmetro, quatro furos na cor branco madrepérola, pregados do lado direito do usuário. O primeiro botão deverá ser fixado no pé do colarinho e os demais, distribuídos na vertical com espaçamento de 8,0 cm de distância entre os botões, bem como entre o último botão sejam proporcionais. (ver figura 3);

4.3.4. Frente esquerda do usuário apresentando sete casas do tipo retangular, medindo 1,5 cm de comprimento, costuradas no sentido vertical a 1,5 cm da borda externa da vista, com exceção do colarinho que a casa será na horizontal (ver figura 3);

- Bolso:

4.3.5. Frente esquerda do usuário com um bolso superior chapado de bico medindo 11,5 cm de comprimento por 12,0 cm de largura, centro com 13,5 cm, localizado a 24,0 cm de altura do ponto de união da gola com o ombro (ver figura 4);

- Costas:

4.3.6. Costas com pala reta composta por folha dupla de tecido medindo 8,5 cm de altura no centro costas e duas pregas laterais posicionadas abaixo da pala, medindo L1 de distância entre si e com 1,0 cm de largura e 2,0 cm de profundidade total (ver figura 2);

-Gola:

4.3.7. Gola tipo italiana estruturada com entretela termocolante 100% algodão com 203 g/m² (± 5%), de acabamento firme em um lado e reforço de gola, outro lado com entretela termocolante 100% algodão com 220 g/m² (± 5%), de acabamento lixado, macio, medindo 5,0 cm de largura no meio das costas e 6,5 cm de largura nas extremidades da gola. Pé de colarinho medindo 3,5 cm, com pesponto simples ao redor de toda borda (ver figura 6);

- Mangas:

4.3.8. Mangas compridas com punhos montados com entretela, medindo 7,0 cm de altura, cantos arredondados, com abotoamento composto por uma casa e um botão de massa

medindo 12,0 mm, quatro furos na cor branco madrepérola. Casa do tipo retangular 1,5 cm na horizontal (ver figura 8);

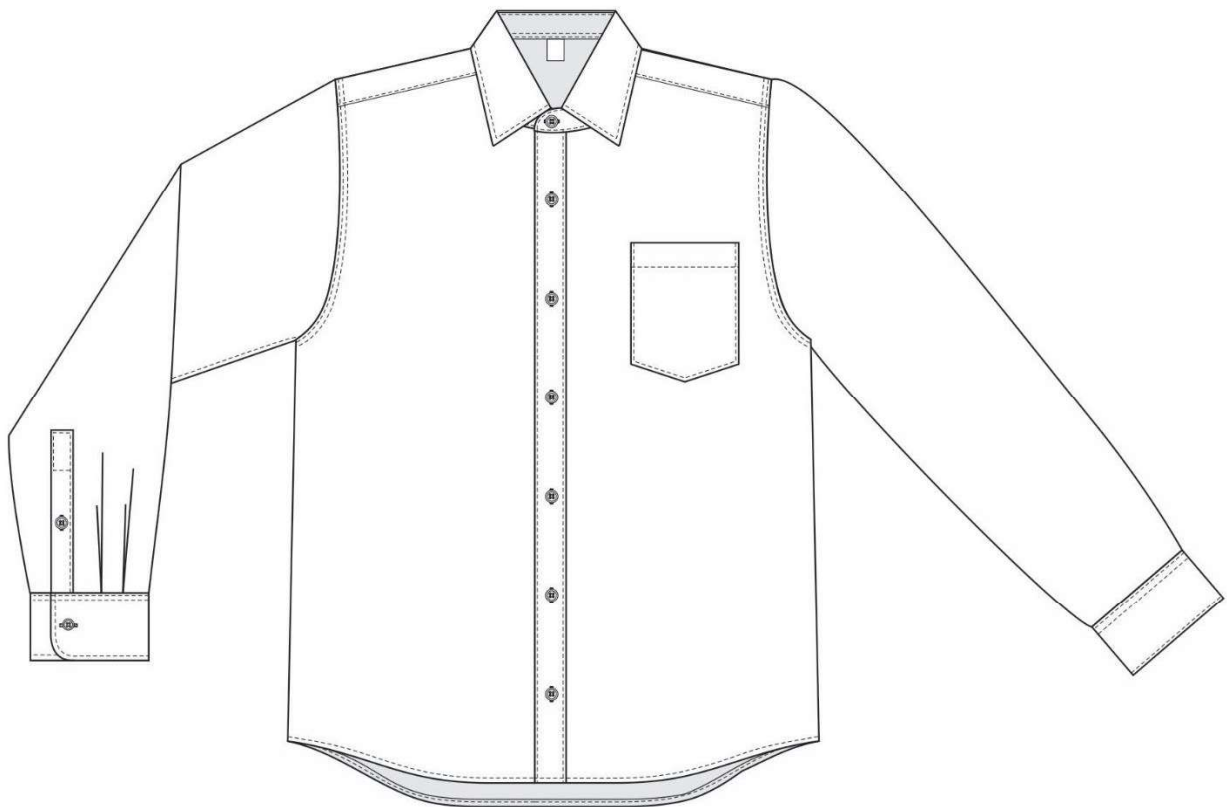
4.3.9. Abertura da manga com carcela sem ponta de 13,0 cm de comprimento e 2,0 cm de largura, abotoamento centralizado com um botão de massa medindo 12,0 mm diâmetro, quatro furos na cor branco madrepérola (ver figura 7);

4.3.10. Fechamento das mangas e laterais da peça com costura embutida e pespontos duplos.

- Bainha:

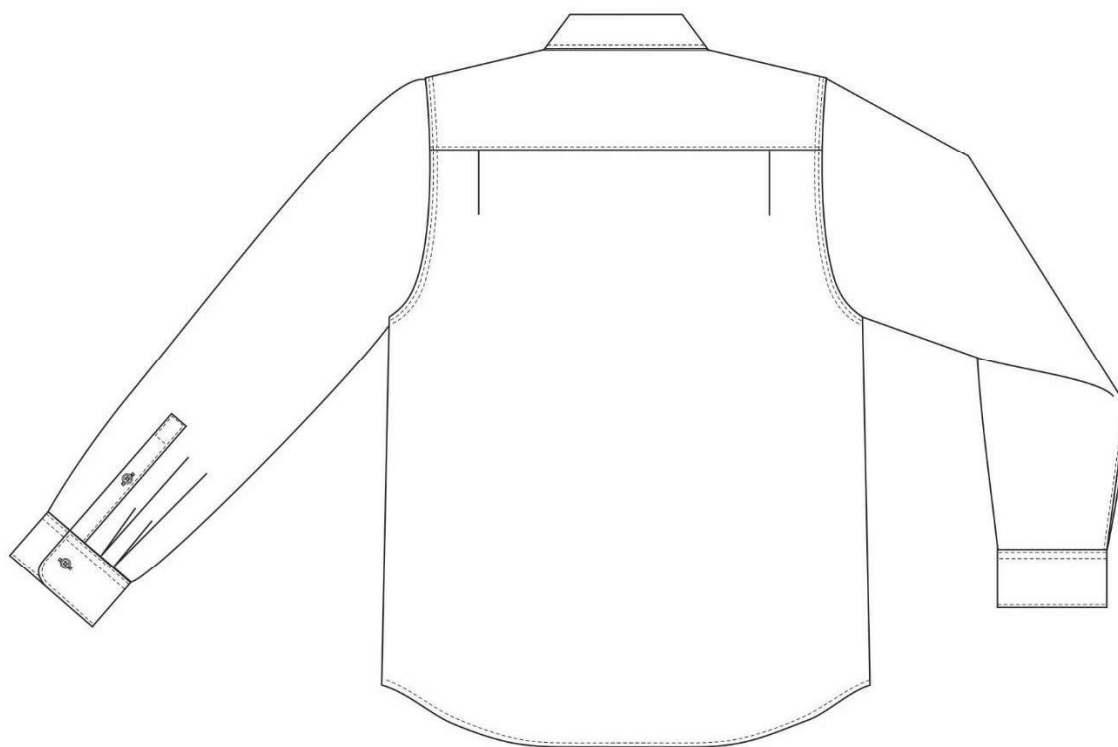
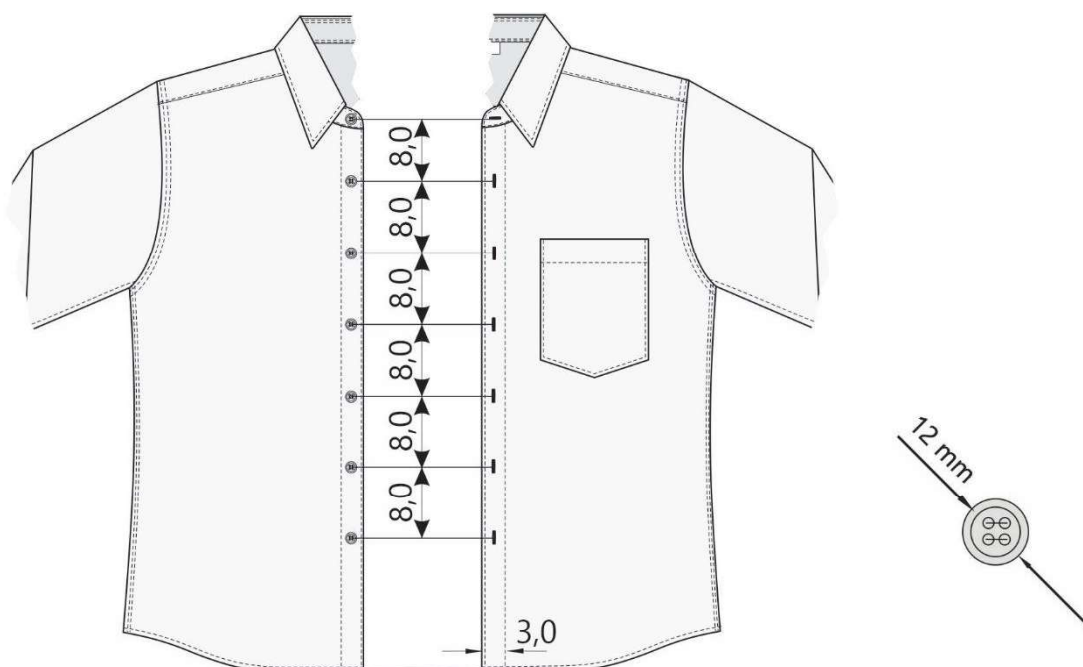
4.3.11. Bainha da barra em fralda com borda dobrada medindo 0,8 cm de largura (ver figura 2);

4.4. Desenho Técnico da Camisa Social Masculina

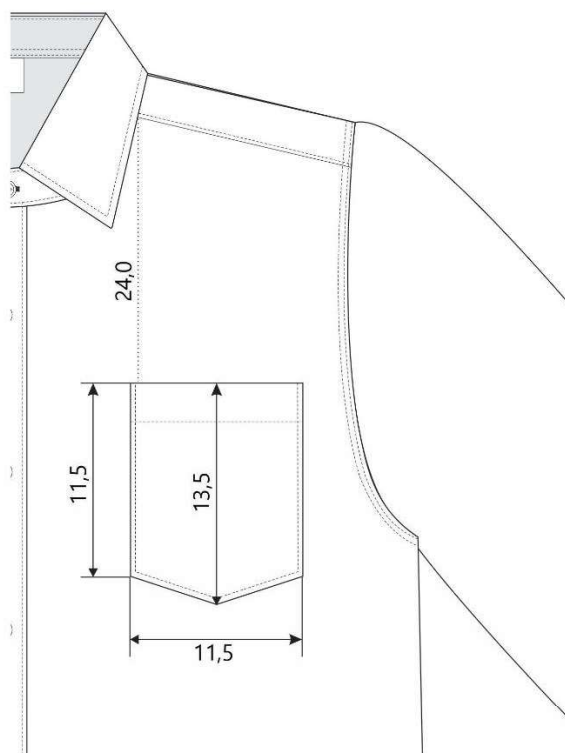
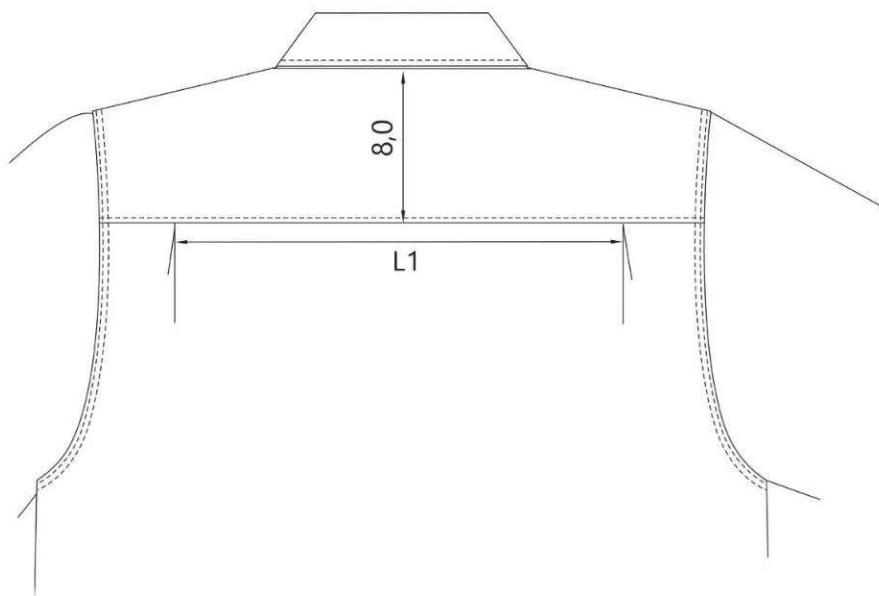


FRENTE

Figura 1 – Vista da frente Camisa Social Masculina

4.4. Desenho Técnico da Camisa Social Masculina (continuação)**COSTAS****Figura 2 – Vista das costas da Camisa Social Masculina****Figura 3 – Vista do abotoamento da Camisa Social Masculina**

Medidas em cm

4.4. Desenho Técnico da Camisa Social Masculina (continuação)**Figura 4 – Vista do bolso da Camisa Social Masculina****Figura 5 – Vista das costas da Camisa Social Masculina**

Medidas em cm

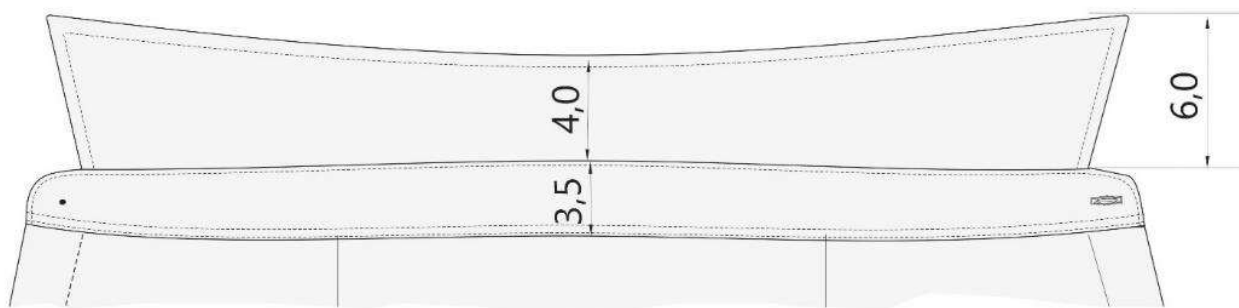
4.4. Desenho Técnico da Camisa Social Masculina (continuação)

Figura 6 – Vista interna da gola da Camisa Social Masculina

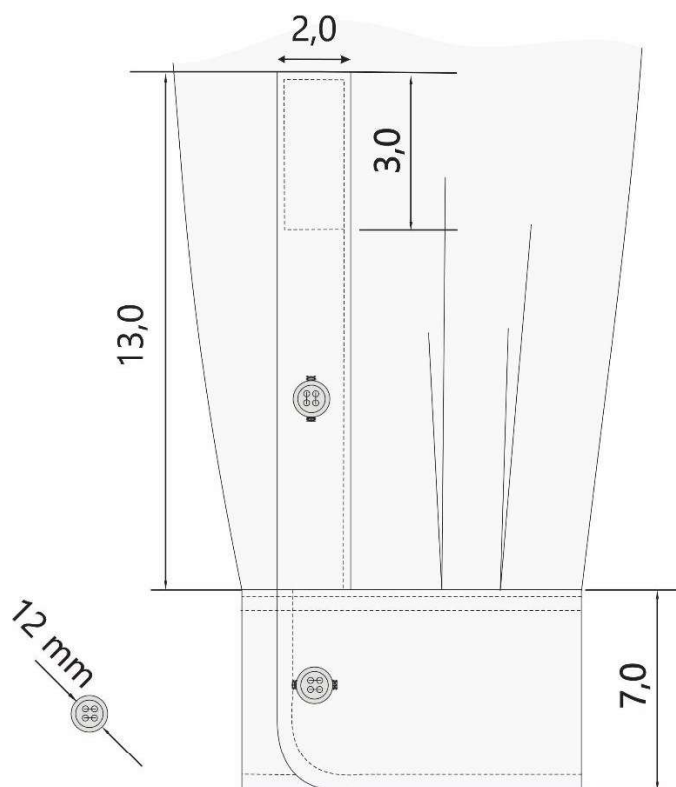
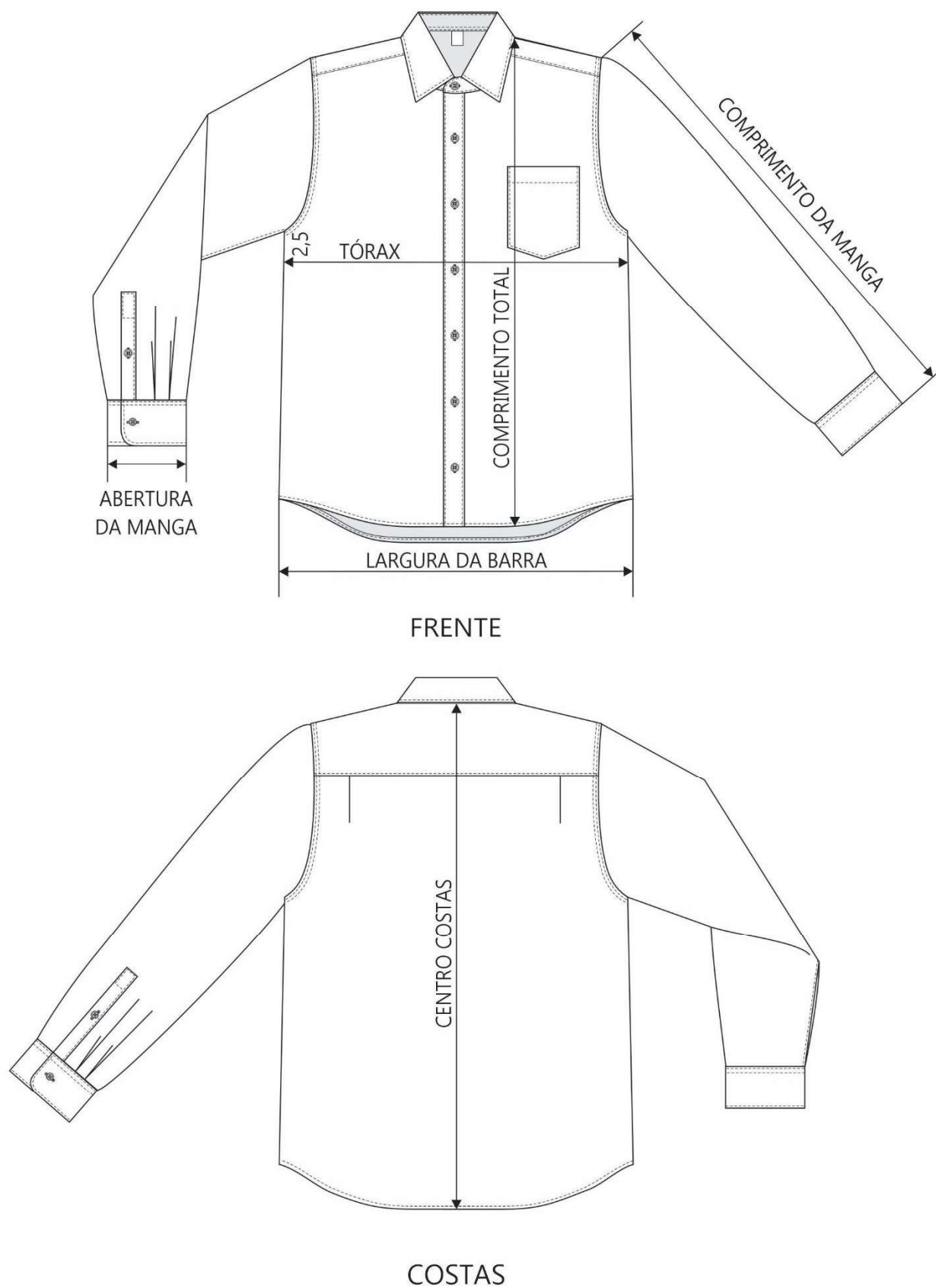


Figura 7 – Vista dos detalhes da carcela e do punho da Camisa Social Masculina

Medidas em cm

4.4. Desenho Técnico da Camisa Social Masculina (conclusão)**Figura 8 – Vista das cotas da Camisa Social Masculina**

Medidas em cm

4.5. Montagem (costuras)**Tabela 3 – Costuras**

Nº	Operações de costura	Máquinas	Componentes	Linha de costura	Bitola (cm)	Pontos /cm
1	Fusionar entretela na vista, gola, pé de gola e punhos	Manual	Prensa Térmica	-----	-----	-----
2	Fechar punhos e golas	Ponto fixo 1 agulha	Agulha e bobina	Tex27	1,0	5,0 ± 0,5
3	Fazer o 1º pesponto dos punhos e pé de gola	Ponto fixo 1 agulha	Agulha e bobina	Tex27	0,6	5,0 ± 0,5
4	Virar gola, punhos e portinhola	Manual	-----	Tex27	-----	-----
5	Pespontar gola	Ponto fixo 1 agulha	Agulha e bobina	Tex27	0,2	5,0 ± 0,5
6	Unir gola ao pé de gola	Ponto fixo 1 agulha	Agulha e bobina	Tex27	1,0	5,0 ± 0,5
7	Fazer bainha dos bolsos	Ponto fixo 1 agulha	Agulha e bobina	Tex27	2,0	5,0 ± 0,5
8	Pregar bolsos com retrocessos frente lado esquerdo	Ponto fixo 2 agulhas	Agulha e bobina	Tex27	0,2	5,0 ± 0,5
9	Dobrar e pespontar a vista do lado esquerdo	Ponto fixo 1 agulha	Agulha e bobina	Tex27	2,5/02	5,0 ± 0,5
10	Dobrar e pespontar a vista do lado direito	Ponto fixo 1 agulha	Agulha e bobina	Tex27	2,5/0,2	5,0 ± 0,5
11	Fechar prega costas inferior	Ponto fixo 1 agulha	Agulha e bobina	Tex27	1,0	5,0 ± 0,5
12	Aplicar pala nas costas inferior	Ponto fixo 1 agulha	Agulha e bobina	Tex27	1,0	5,0 ± 0,5
13	Pespontar pala costas	Ponto fixo 1 agulha	Agulha e bobina	Tex27	0,2	5,0 ± 0,5
14	Unir ombros frente e costas embutindo-os	Ponto fixo 1 agulha	Agulha e bobina	Tex27	1,0	5,0 ± 0,5
15	Pespontar ombros	Ponto fixo 1 agulha	Agulha e bobina	Tex27	0,2	5,0 ± 0,5
16	Pregar gola	Ponto fixo 1 agulha	Agulha e bobina	Tex27	1,0	5,0 ± 0,5
17	Rebater gola inserindo etiqueta	Ponto fixo 1 agulha	Agulha e bobina	Tex 27	0,2	4,0 ± 0,5
18	Pregar carcela nas mangas	Ponto fixo 1 agulha	Agulha e bobina	Tex27	1,0/02	5,0 ± 0,5

Nº	Operações de costura	Máquinas	Componentes	Linha de costura	Bitola (cm)	Pontos /cm
19	Fixar carcela na parte superior	Ponto fixo 1 agulha	Agulha e bobina	Tex27	3,5	5,0 ± 0,5
20	Fixar pregas nas mangas	Ponto fixo 1 agulha	Agulha e bobina	Tex 27	0,3	5,0 ± 0,5
21	Pregar mangas e pespontar	Máquina de braço	Agulha e Loopers	Tex 18 Tex 27	1,0/0,6	5,0 ± 0,5
22	Fechar mangas e laterais e pespontar	Máquina de braço	Agulha e Loopers	Tex 18 Tex 27	1,0	5,0 ± 0,5
23	Pregar punhos e pespontar	Ponto fixo 1 agulha	Agulha e bobina	Tex 27	1,0/0,2	5,0 ± 0,5
24	Casear punhos e frente esquerda	Caseadeira 1 agulha	Agulha e bobina	Tex 27	-----	5,0 ± 0,5
25	Pregar botão	Botoneira 1 agulha	agulha	Tex 27	-----	5,0 ± 0,5

Nota 1: As linhas e fios deverão acompanhar a cor da peça (branco).

Nota 2: As entretelas termocolantes devem ser fusionadas conforme indicação do fabricante, usualmente, em prensa com temperatura entre 150°C e 160°C, com 80 libras de pressão, durante 15s a 20s.

Nota 3: Os botões devem ser pregados em máquina de pregar botões, passando 02 (duas) vezes na máquina com no mínimo 5 (cinco) voltas cada passada, ou pregados à mão, passando no mínimo 10 (dez) voltas cada passada.

4.6. Aviamentos

Tabela 4 – Aviamentos

Tipo	Descrição	Aplicação
Entretela tecida Termocolante Cor: Branco	Entretela tecida termocolante 100% algodão com 90 g/m ² (± 5%), de acabamento macio, tendo adesivo tipo polietileno de alta.	Vista, Gola, pé de colarinho e punho
Entretela tecida Termocolante Cor: Branco	Entretela termocolante 100% algodão com 203 g/m ² (± 5%), de acabamento firme, tendo adesivo tipo polietileno de alta densidade.	Gola, pé de colarinho e punho
Botão de Massa Cor: Branco madrepérola	Botão de Massa 100% poliéster com acabamento madrepérola, com 4 furos medindo 12,0 mm de diâmetro	Vista, punhos e carcelas

Tabela 5 – Linhas de Costura

Tipo	Descrição
Linha 100% poliéster (almada com filamentos contínuos de poliéster), retorcida a 2 ou 3 cabos.	Título Tex: Tex 27 (aproximado) Cor: Branco
Fio 100% poliéster (com filamentos contínuos texturizados).	Título Tex: Tex 18 (aproximado) Cor: Branco

4.7. Dimensões (Medidas do produto acabado)**Tabela 6 – Medidas Comuns**

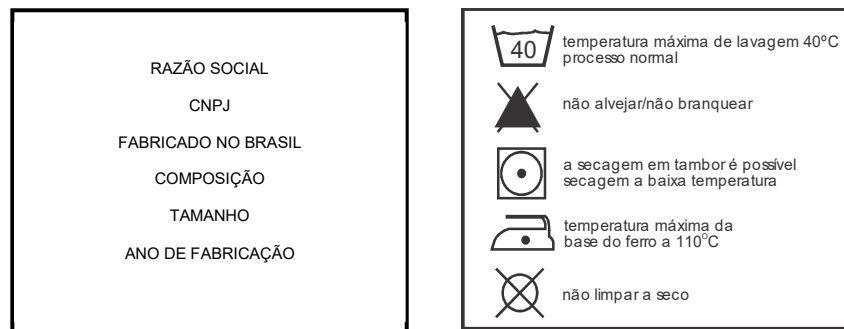
TABELA	TOLERÂNCIAS		Tamanhos (medidas em cm)							
MEDIDAS COMUNS	+	-	PP	P	M	G	GG	XG	XGG	EG
L1 (distância entre as pregas)	1,2	1,2	28,0	30,0	32,0	34,0	36,0	38,0	40,0	42,0

Tabela 7 – Medidas Básicas

TABELA	TOLERÂNCIAS		Tamanhos (medidas em cm)							
MEDIDAS BÁSICAS	+	-	PP	P	M	G	GG	XG	XGG	EG
TÓRAX (2,5 cm abaixo da cava)	1,2	1,2	50,0	54,0	58,0	62,0	66,0	70,0	74,0	78,0
LARGURA BARRA	1,2	1,2	49,0	53,0	57,0	61,0	65,0	69,0	73,0	77,0
COMPRIMENTO TOTAL (lateral decote até a barra)	1,2	1,2	69,0	71,0	73,0	75,0	77,0	79,0	81,0	83,0
COMPRIMENTO MANGA	1,2	1,2	62,0	64,0	66,0	68,0	70,0	72,0	74,0	78,0
ABERTURA DA MANGA	0,6	0,6	8,5	9,0	9,5	10,0	10,5	11,0	11,5	12,0
CENTRO COSTAS	1,2	1,2	70,0	72,0	74,0	76,0	78,0	80,0	82,0	84,0

Tolerâncias de Medidas

Nas medidas básicas do produto acabado, constantes nas tabelas 6 e 7, admite-se a variação de $\pm 2\%$, desde que não comprometa visualmente a simetria do produto.

4.8. Etiquetas de identificação e conservação da Camisa Social Masculina**Figura 9 – Vista da frente e verso**

As figuras acima são meramente ilustrativas. As etiquetas devem cumprir as obrigações descritas no Regulamento Técnico Mercosul sobre Etiquetagem de Produtos Têxteis, determinadas pela **Portaria nº 118, do INMETRO, de 11 de março de 2021** - Regulamento Técnico Mercosul sobre etiquetagem de Produtos Têxteis. Os cuidados de conservação da peça na etiqueta devem estar de acordo com a **Norma NBR NM ISO 3758**. O fornecedor deve disponibilizar instruções dos cuidados das peças tais como: armazenagem, lavagem e secagem das vestimentas.

APÊNDICE III



PRESIDÊNCIA DA REPÚBLICA
Gabinete de Segurança Institucional
Secretaria de Segurança Presidencial
Departamento de Apoio Logístico

DLOG/SPR/GSI/PR	EMIÇÃO: 9 de dezembro de 2022 Revisão: 21/05/2024
ITEM: CAMISA DE COMBATE	ESPECIFICAÇÃO TÉCNICA: Nº 003-DLOG

1. OBJETIVO

Esta Especificação Técnica fixa as condições mínimas exigíveis para aceitação e recebimento da Camisa de Combate no Departamento de Apoio Logístico da Secretaria de Segurança Presidencial do Gabinete de Segurança Institucional da Presidência da República.

1.1 A Camisa de Combate será para uso em atividades da Secretaria de Segurança Presidencial/GSI/PR.

2. NORMAS E/OU DOCUMENTOS APLICÁVEIS

Na aplicação desta Especificação Técnica é necessário consultar:

ABNT NBR ISO 105 B02	Têxteis – Ensaios de solidez da cor Parte B02: Solidez da cor à luz – Método de ensaio
ABNT NBR ISO 105 C06	Têxteis – Ensaios de solidez da cor Parte C06: Solidez da cor à lavagem doméstica e comercial – Método de ensaio
ABNT NBR ISO 105 E04	Têxteis – Ensaios de solidez da cor Parte E04: Solidez da cor ao suor – Método de ensaio
ABNT NBR ISO 105 X12	Têxteis – Ensaios de solidez da cor Parte X12: Solidez da cor à fricção – Método de ensaio
ABNT NBR 5426	Planos de Amostragem e Procedimentos na Inspeção por Atributos
ABNT NBR 9925	Tecido plano - Determinação do esgarçamento em uma costura padrão
ABNT NBR 10320	Materiais Têxteis – Determinação das alterações dimensionais em tecidos planos e malhas – Lavagem em máquina doméstica automática
ABNT NBR 10588	Tecidos planos – Determinação da densidade de fios

Origem: DLOG/SPR/GSI/PR.

Palavras-chave: Camisa de Combate; Masculina;

Propriedade da Secretaria de Segurança Presidencial/GSI/PR

ABNT NBR 10591	Materiais Têxteis – Determinação da gramatura de tecidos – Método de ensaio
ABNT NBR 12546	Materiais Têxteis – Ligamentos fundamentais de tecidos planos – Terminologia
ABNT NBR ISO 13934-1	Têxteis - Propriedades de tração de tecidos Parte 1: Determinação da força máxima e alongamento à força máxima utilizando o método de tira
AATCC TM 20	Análise qualitativa de fibras
AATCC TM 20A	Análise quantitativa de fibras
AATCC EP 6	<i>Evaluation Procedure 6 - Instrumental Color Measurement</i>
ASTM D 3886	Resistência à Abrasão
ISO 5084	Têxteis – Determinação espessura tecidos planos e malha (exceto forrações de piso)
ISO 12945-1	Tendência à formação de pilling
NT-GSI-NI01	Norma de Procedimentos de Inspeção
Portaria nº 118, do INMETRO, de 11 de março de 2021 - Regulamento Técnico Mercosul sobre etiquetagem de Produtos Têxteis	

3. CONDIÇÕES GERAIS

3.1. Amostragem

3.1.1. Amostra para Inspeção visual e verificação de medidas. A coleta de amostras para inspeção visual e verificação de medidas deve ser efetuada de acordo com a Norma **ABNT/ NBR 5426**.

3.1.2. Durante o procedimento licitatório, será exigida somente a apresentação dos laudos laboratoriais considerados críticos, referentes aos seguintes ensaios elencados nas Tabelas 1 e 2.

- Composição;
- Gramatura;
- Armação ou Estrutura.

3.1.3. As medidas básicas do produto acabado devem ser verificadas pelo GSI para efeito de recebimento do lote.

3.1.4. As demais medidas apresentadas nesta norma poderão, a critério do GSI, após uma análise visual, incluindo-se os aspectos de simetria, funcionalidade e formato, ser verificadas para efeito de recebimento do lote.

3.2. Ensaios

A coleta de amostras para ensaios deve ser efetuada de acordo com a Norma **ABNT/ NBR 5426**.

3.3. Defeitos

3.3.1. As Camisas de Combate deverão estar isentas de defeitos, em especial, os assinalados a seguir:

3.3.1.1. Tecido

As Camisas de Combate não poderão apresentar defeitos de tecelagem, acabamento ou tinturaria. A revisão das peças de tecido, no tocante a defeitos de tecelagem e acabamento, é de responsabilidade do confeccionista.

3.3.1.2. Costuras

As costuras não poderão apresentar enrugamento, franzidos e pontos falhados. Todas deverão estar devidamente prensadas.

3.3.1.2. Entretelas

As entretelas não poderão apresentar defeitos de colagem, tais como: bolhas, partes descoladas e etc. O tecido não poderá ser descaracterizado, principalmente no que diz respeito ao toque, pelo processo de termocolagem. As entretelas não poderão descolar após as primeiras lavagens. Para tal, é necessário que instruções de conservação detalhadas sejam fornecidas pelo fabricante, nas etiquetas que acompanham a peça.

3.2.2.3. Bolsos e Portinholas

Os bolsos devem estar perfeitamente alinhados e simétricos.

3.3.1.4. Aviamentos

Os aviamentos especificados nesta norma poderão, a critério do GSI, após uma análise visual, ser verificados para efeito de aprovação da amostra ou de recebimento do lote.

3.4. Embalagens

3.4.1. Embalagem individual: Cada peça será protegida por uma embalagem do tipo saco plástico, contendo na sua parte externa ou através de etiqueta adesiva, o tamanho da respectiva peça.

3.4.2. Embalagem final: As peças serão acondicionadas em caixas de papelão triplex, no formato de maleta, grampeadas e lacradas com fita gomada de 5,0 cm e no mínimo com 30 cm de comprimento. Externamente cada caixa deverá conter impressas ou por meio de etiqueta adesiva, com dimensões de, no mínimo, 10 X 14 cm, as seguintes informações:

- Nacionalidade da Indústria do fornecedor;
- Razão social, endereço e C.N.P.J. do fornecedor;
- Nomenclatura do uniforme;
- Quantidade de peças acondicionadas e
- Tamanho acondicionado na caixa.

Importante: Numa caixa só poderão ser acondicionadas peças do mesmo tamanho.

4. CONDIÇÕES ESPECÍFICAS**4.1. Matéria Prima**

Tabela 1 – Características do tecido principal (Mangas/ Gola)

Característica	Norma	Especificação		Tolerância
Composição	AATCC TM 20 e AATCC TM 20A	66% Poliéster 34% Algodão		± 3%
Gramatura	ABNT NBR 10591	211 g/m ²		± 5%
Espessura	ISO 5084	0,43 mm		± 0,05 mm
Armação	ABNT NBR 12546	Tela com Efeito Rip Stop		----
Densidade	ABNT NBR 10588	Urdume: 39 fios/cm	Trama: 20 fios/cm	± 1 fio/cm

Resistência à tração	ABNT NBR ISO 13934-1	Urdume: 1044 N	Trama: 550 N	mínima
Resistência à Abrasão	ASTM D 3886	Deve resistir a 230 Ciclos, sem rompimento e perda de massa.		mínima
Tendência à formação de pilling	ISO 12945-1	Padrão: 4-5		mínima
Esgarçamento em uma costura padrão	ABNT NBR 9925	Urdume: 3,2 mm	Trama: 2,4 mm	máxima
Estabilidade dimensional	ABNT NBR 10320 – ciclo normal 30°C secagem em varal	Urdume ± 2,0%	Trama ± 2,0%	----
Solidez da cor à lavagem	ABNT NBR ISO 105 C06 (Método: B1M)	Alteração: 4	Transferência: 4	mínima
Solidez da cor à luz	ABNT NBR ISO 105 B02 (40 h)	Alteração: 4		mínima
Solidez da cor à fricção	ABNT NBR ISO 105 X12	Úmido: Transferência: 4	Seco: Transferência: 4-5	mínima
Solidez da cor ao suor	ABNT NBR ISO 105 E04	Ácido: Alteração: 4 Transferência: 4	Alcalino: Alteração: 4 Transferência: 4	mínima

Tabela 2 – Características do tecido principal (Corpo)

Característica	Norma	Especificação		Tolerância
Composição	AATCC TM 20 e AATCC TM 20A	100% Poliamida		± 3%
Gramatura	ABNT NBR 10591	146 g/m ²		± 5%
Espessura	ISO 5084	0,54 mm		± 0,05 mm
Estrutura	ABNT NBR 13460 e NBR 13462	Meia Malha		----
Densidade	ABNT NBR 12060	Urdume: 19 colunas/cm	Trama: 20 cursos/cm	± 1 colunas /cm e ± 1 cursos /cm
Resistência ao estouro	ABNT NBR 13384	Úmido: 1151 KPa	Seco: 1427 KPa	mínima
Tendência à formação de pilling	ISO 12945-1	Padrão: 4		mínima
Solidez da cor à lavagem	ABNT NBR ISO 105 C06 (Método: B1M)	Alteração: 4	Transferência: 4	mínima
Solidez da cor à luz	ABNT NBR ISO 105 B02 (40 h)	Alteração: 4		mínima

Solidez da cor à fricção	ABNT NBR ISO 105 X12	Úmido: Transferência: 4	Seco: Transferência: 4-5	mínima
Solidez da cor ao suor	ABNT NBR ISO 105 E04	Ácido: Alteração: 4-5 Transferência: 4	Alcalino: Alteração: 4-5 Transferência: 4	mínima
Estabilidade dimensional	ABNT NBR 10320 – ciclo normal 30°C secagem em varal	Urdume ± 4,0%	Trama ± 4,0%	----

4.2. Cor Padrão

4.2.1. Tecido principal (mangas / gola)

A cor padrão PRETO será estabelecida a partir das coordenadas da Tabela 3, quando verificada de acordo com a Norma **AATCC EP 6 – Evaluation Procedure 6 - Instrumental Color Measurement**.

Tabela 3 – Cor Padrão Preto (amostra física)

COR PADRÃO: PRETO PANTONE: 19-4203 TCX	D65/10°	A/10°	TL84/10°	ΔE_{CMC21} máximo para a cor padrão:		
				D65/10°	A/10°	TL84/10°
	L*: 18,01	L*: 18,03	L*: 17,94	2.0	2.0	2.0
	a*: 0,59	a*: 0,71	a*: 0,24			
	b*: -1,00	b*: -0,84	b*: -1,15			

Tabela 4 - Cor padrão Preto – Valores de Reflectância

Comprimento de Onda (nm)	Reflectância R (%) SCI
	Cor Padrão Preto
360	4,27
370	4,13
380	3,75
390	3,37
400	3,11
410	2,91
420	2,80
430	2,72
440	2,66
450	2,63
460	2,61
470	2,58
480	2,59
490	2,58
500	2,56
510	2,54
520	2,54
530	2,53
540	2,51
550	2,49

560	2,46
570	2,46
580	2,45
590	2,46
600	2,47
610	2,49
620	2,52
630	2,55
640	2,61
650	2,67
660	2,86
670	3,28
680	4,17
690	5,57
700	7,49
710	9,52
720	11,24
730	12,46
740	13,25

4.2.2. Tecido principal (corpo)

Tabela 5 – Cor Padrão Preto (amostra física)

COR PADRÃO: PRETO PANTONE: 19-4013 TCX	D65/10°	A/10°	TL84/10°	ΔE_{CMC21} máximo para a cor padrão:		
				D65/10°	A/10°	TL84/10°
	L*: 18,36	L*: 18,09	L*: 17,65	2.0	2.0	2.0
	a*: -0,42	a*: 0,83	a*: -0,23			
	b*: -4,01	b*: -4,48	b*: -5,22			

Tabela 6 - Cor padrão Preto – Valores de Reflectância

Comprimento de Onda (nm)	Reflectância R (%) SCI
	Cor Padrão Preto
360	3,04
370	3,24
380	3,28
390	3,29
400	3,30
410	3,28
420	3,25
430	3,20
440	3,14
450	3,10
460	3,11
470	3,16
480	3,24
490	3,29
500	3,30
510	3,18
520	2,97
530	2,71

540	2,50
550	2,35
560	2,23
570	2,13
580	2,10
590	2,13
600	2,20
610	2,30
620	2,40
630	2,56
640	2,79
650	3,12
660	3,84
670	5,46
680	8,47
690	12,95
700	18,75
710	24,52
720	29,00
730	31,82
740	33,40

4.3. Cor das aplicações dos “Patchs Jacquard” (ou Bordado Oxford) e Tarjetas de Identificação

A cor padrão das aplicações de “Patchs Jacquard” (ou Bordado Oxford) serão estabelecidas a partir do código Pantone correspondente.

Tabela 7 - Cor Padrão do Distintivo da Segurança Presidencial

	DISTINTIVO DA SEGURANÇA PRESIDENCIAL	
	CORES	Código Pantone
	DOURADO	16-0836 TCX
	AMARELO	14-0756 TCX
	AZUL	17-4440 TCX
	VERDE	17-5734 TCX
	PRETO	19-0303 TCX
	BRANCO	11-4800 TCX

Tabela 8 - Cor Padrão da Bandeira Nacional


	DISTINTIVO DA SEGURANÇA PRESIDENCIAL	
	CORES	Código Pantone
	AMARELO	14-0756 TCX
	AZUL	19-4151 TCX
	VERDE	17-5734 TCX
	BRANCO	11-4800 TCX

Tabela 9 - Cor Padrão do brasão da República

	DISTINTIVO DA SEGURANÇA PRESIDENCIAL	
	CORES	Código Pantone
	VINHO	19-4151 TCX
	ROSA	16-15-18 TCX
	CINZA	17-0000 TCX
	AMARELO OURO	14-0951 TCX
	AMARELO	14-0756 TCX
	AZUL CLARO	17-4440 TCX
	AZUL	19-4151 TCX
	VERDE	17-5734 TCX
	PRETO	19-0303 TCX
	BRANCO	11-4800 TCX

4.4. Descrição da Camisa de Combate Manga Longa

4.4.1. Camisa de combate manga longa raglan, gola e pala costas confeccionado no tecido especificado em tecido rip stop e corpo em tecido de malha, tendo frente e costas com recortes laterais ergonômicos que se estendem da extremidade inferior da peça até a manga, indo até um pouco além das axilas. Camisa na cor preta e com tecidos e cores especificados nas tabelas de 1 a 6. Montagem conforme tabela 10 (ver figuras de 1 a 12);

4.4.2. Camisa de Combate com componentes estruturados por entreteela termocolante tecido 100% algodão com 90 g/m² (± 5%) de acabamento firme, tendo adesivo do tipo polietileno ou polietileno de alta densidade: gola, portinholas, aleta e abertura do zíper;

- Frente:

4.4.3. Abertura da frente fechada por zíper na cor preto com 20,0 cm de comprimento. O zíper possui ao longo de sua extensão interna uma vista de proteção que sobrepõe na extremidade superior do zíper, a vista é do mesmo material do corpo (malha) estruturada por entreteela termocolante. A função dessa aba é proteger o corpo do usuário do contato com o zíper e essa extensão de tecido voltada para a face externa da peça evita o atrito do queixo do usuário com o cursor do zíper, formando uma pequena aba, medindo 2,0 cm de largura e 3,0 cm de altura (ver figuras 2 e 3);

4.4.4. Frente com aplicação no lado esquerdo do peito do usuário um *Patch Jacquard (ou Bordado Oxford)* do Distintivo da Segurança da Presidência medindo 8,0 cm de altura e 7,0 cm de largura. Localizado a 14,0 cm abaixo do recorte raglan frontal e com a ponta do Brasão distante do zíper 4,0 cm (ver figura 2);

-Gola:

4.4.5. Gola alta (tipo padre) em tecido conforme especificado na tabela 1, medindo 6,5 cm de largura no meio das costas e 5,5 cm de largura nas extremidades da gola. Fechamento por zíper sintético (NYLON) com trava automática, embutido e no lado direito com protetor de contato em malha (ver figuras 2 e 3);

- Mangas:

4.4.6. Mangas longas tipo raglan. Cavas com pesponto duplo, ou seja, com um pesponto em cima da linha da costura e outro abaixo. Punhos ajustáveis por aletas presas na costura de união das extremidades do punho e fecho de contato. Punhos das mangas com entreteela

termocolante. Punhos com 6,0 cm de largura. No punho, uma tira de fecho de contato (velcro) tipo fêmea (lado macio), medindo 21,0 cm de comprimento e 5,0 cm de largura, fixada a 2,0 cm da lateral da costura da manga. Aletas de 8,0 cm de comprimento e 5,0 cm de largura, com chanfro na ponta superior. Aletas com aplicações de fecho de contato (velcro) tipo macho (lado áspero) fixado na face interna, medindo com 5,0 cm de largura por 5,0 cm de comprimento (ver figura 4);

4.4.7. Na costura da manga, na parte inferior, duas pences são aplicadas para fornecer anatomia às mangas na altura dos cotovelos, medindo 5,0 cm de comprimento e com 2,0 cm de profundidade total. As duas pences estão localizadas em medida variável L1 da base do punho para cima. As pences distam entre si em 3,0 cm na costura da manga e a 7,0 cm ao encontrar os reforços de cotovelo (ver figura 5);

- Reforço do cotovelo (na manga):

4.4.8. Reforços do cotovelo no mesmo tecido da manga, sobreposto a esta, abaixo dos recortes horizontais e na parte posterior das mangas, medindo 21,0 de comprimento por 15,0 cm de largura, com uma pence na parte superior medindo 7,0 cm de comprimento e com 2,0 cm de profundidade total. A largura superior do reforço medindo 9,5 cm e a largura inferior com 12,0 cm (ver figura 5);

- Bolsos (na manga):

4.4.9. Dois bolsos com fole no mesmo tecido da manga, medindo 17,5 cm de comprimento e 15,0 cm de largura, com fole na lateral que fica disposto para frente da peça, quina inferior e extremidade inferior medindo 3,0 cm de profundidade. Aplicação de moscas de segurança na quina inferior da lateral esquerda (não chanfrada e que não possui fole) e nas laterais da abertura superior dos bolsos (ver figura 6);

4.4.10. Portinholas dos bolsos medindo 16,0 cm de largura por 6,0 cm de comprimento, com as duas quinas inferiores chanfradas e duas quinas superiores com aplicação de moscas de segurança, com aplicação de fechos de contato (velcro) tipo macho (lado áspero) medindo 2,5 cm de largura por 10,0 cm de comprimento, aplicados na parte interna. Parte externa com fecho de contato fêmea (lado macio) de 5,0 cm de altura e 10,0 cm de largura, aplicado na margem inferior das costuras (ver figura 6);

4.4.11. Bolsos com fecho de contato (velcro) tipo fêmea (lado macio) medindo 15,0 cm de comprimento por 10,0 cm de largura, posicionado sobre a frente do bolso, à 1,0 cm de distância da extremidade superior do bolso centralizado. Bainha do bolso medindo 2,0 cm de largura (ver figura 6);

4.4.12. Bolsos pregados nas mangas em posição inclinada, com distância 16,0 cm da extremidade superior da manga, deslocado para as costas. Parte frontal do bolso inclinada para a frente e distante de extremidade da manga com medida variável L2 da lateral (ver figura 7);

4.4.13. Manga direita do usuário com bolsos preparados com aplicação de fecho de contato fêmea para receber *patch jacquard ou bordado Oxford* da Bandeira Nacional e Manga esquerda do usuário recebe patch com o distintivo referente ao brasão da República (ver figura 1);

- Recortes laterais:

4.4.14. Frente e Costas com recortes laterais no mesmo tecido do corpo da camisa, que se prolonga da bainha da peça até um pouco além das axilas junto a manga. Este recorte tem comprimento variável e diferentes larguras ao longo de sua extensão, definidas por L3, L4 e L5 (ver figura 8);

- Recortes costas:

4.4.15. Costas com recorte de pala no mesmo tecido da manga da camisa, localizado abaixo da gola no centro das costas com pesponto duplo com um pesponto em cima da linha da costura e outro abaixo (ver figura 1 e 2);

- Bainha:

4.4.16. Bainha da barra medindo 2,5 cm de largura (ver figura 8).

4.5. Desenho Técnico da Camisa de Combate

Figura 1 – Vista da Camisa de Combate

Medidas em cm

4.5. Desenho Técnico da Camisa de Combate (Continuação)

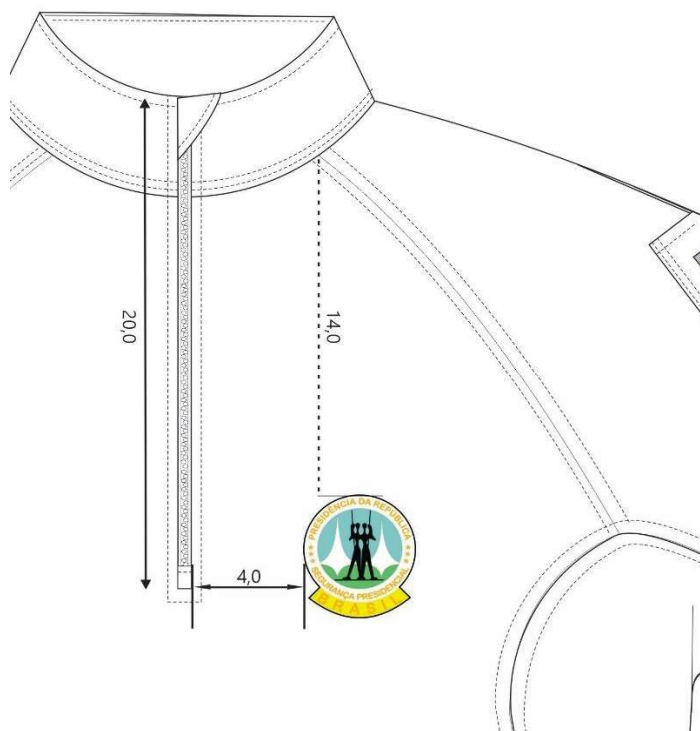


Figura 2 – Detalhes da localização do patch

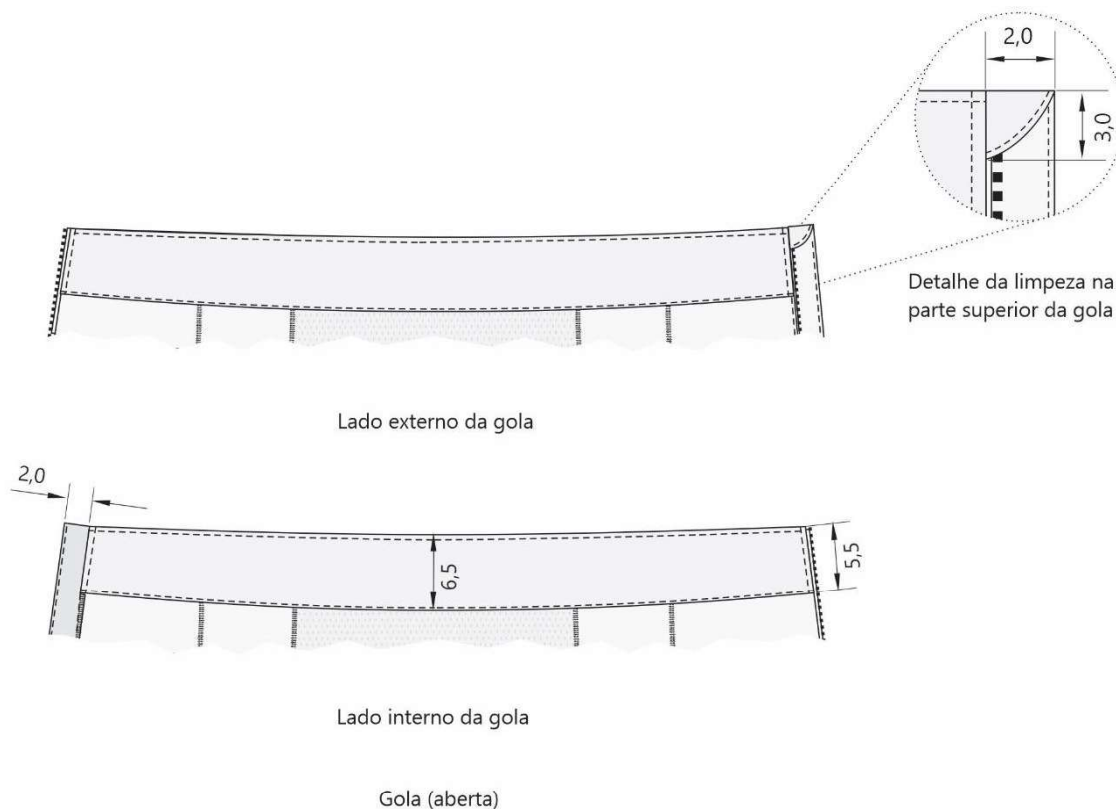


Figura 3 – Detalhes da gola

Medidas em cm

4.5. Desenho Técnico da Camisa de Combate (Continuação)

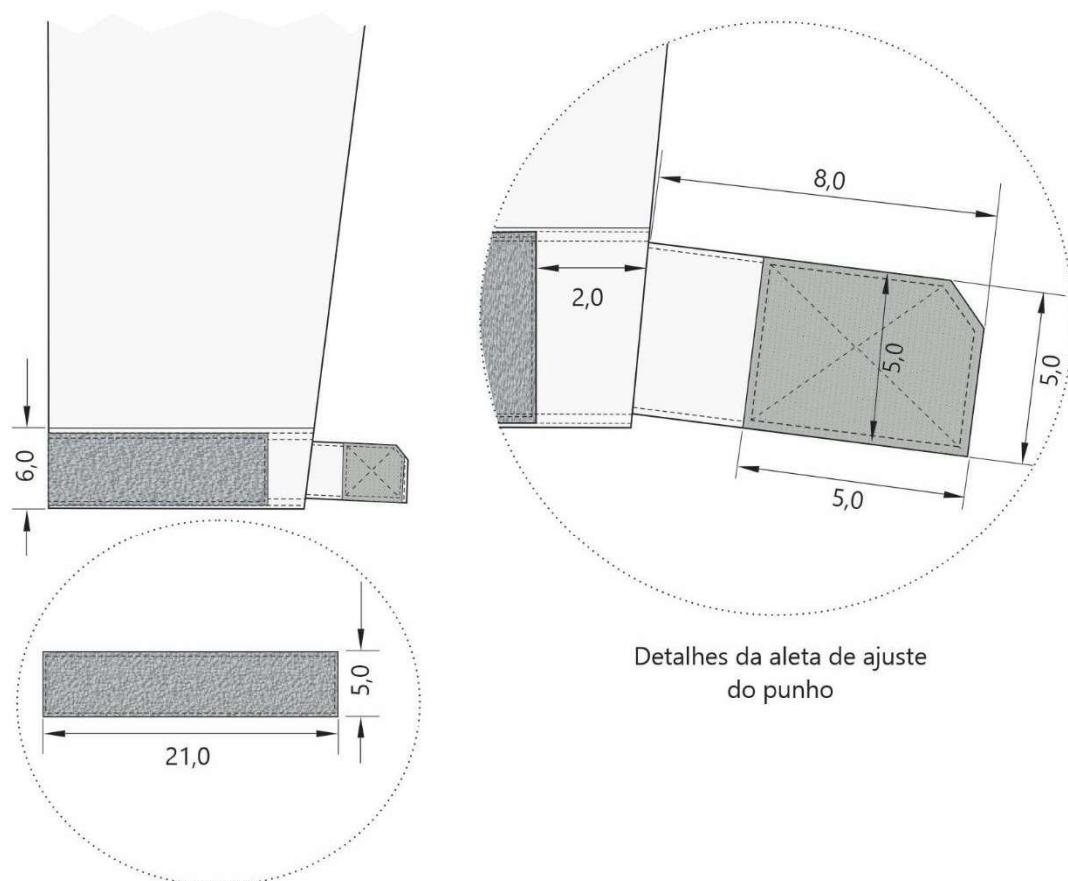


Figura 4 – Detalhes do punho

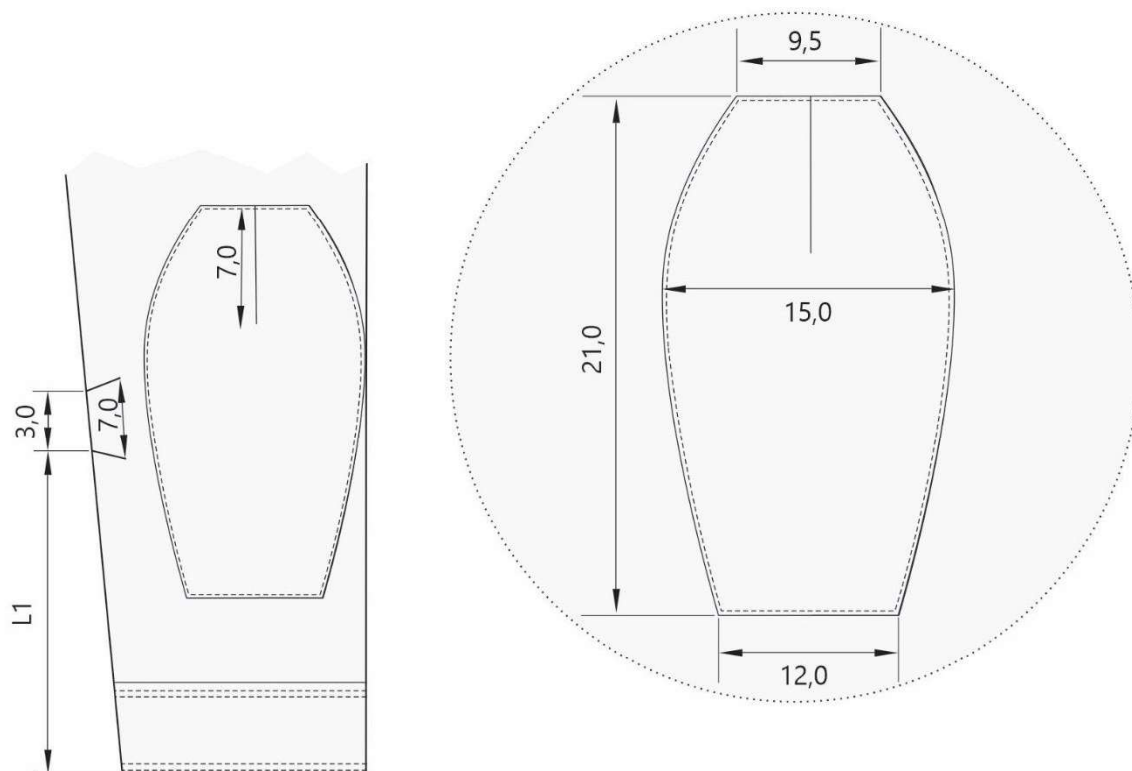
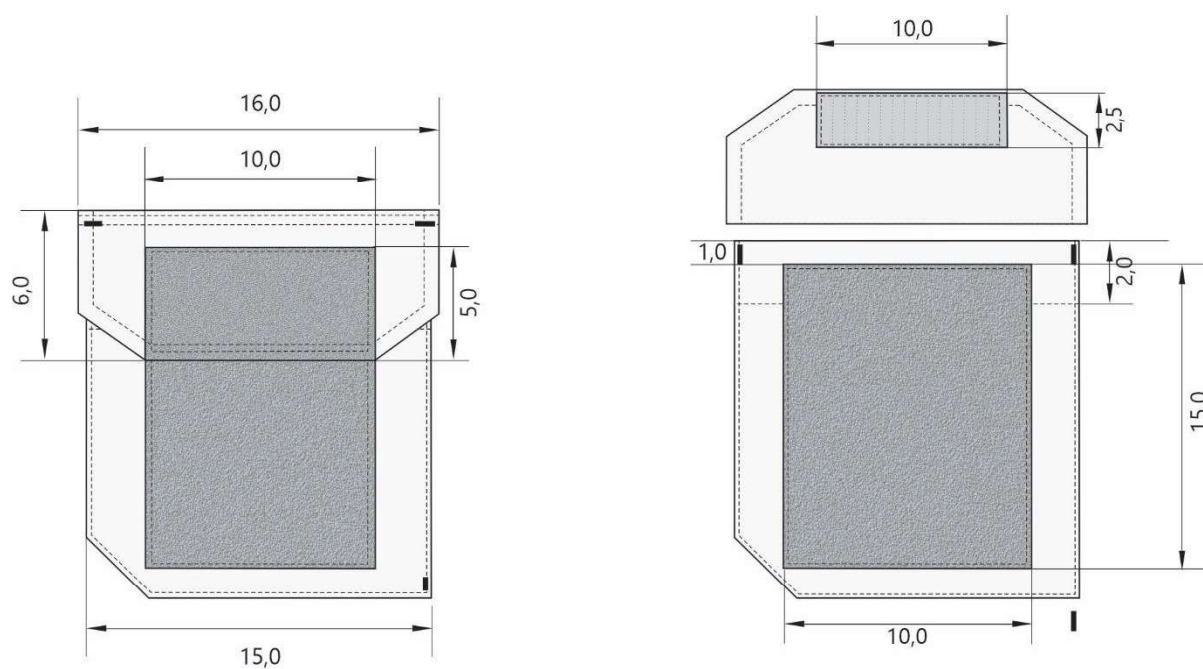


Figura 5 – Detalhes do reforço do cotovelo

Medidas em cm

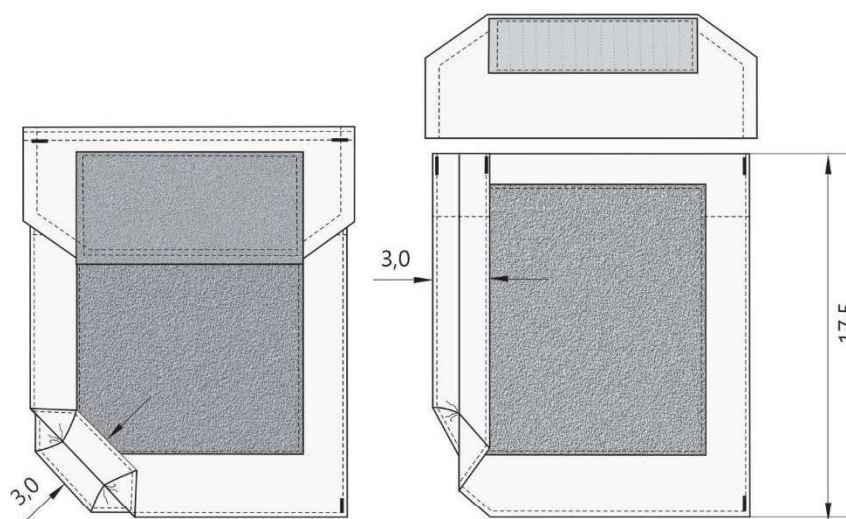
4.5. Desenho Técnico da Camisa de Combate (Continuação)



Detalhes do bolso fechado
(lado esquerdo do usuário)

Detalhes do bolso aberto

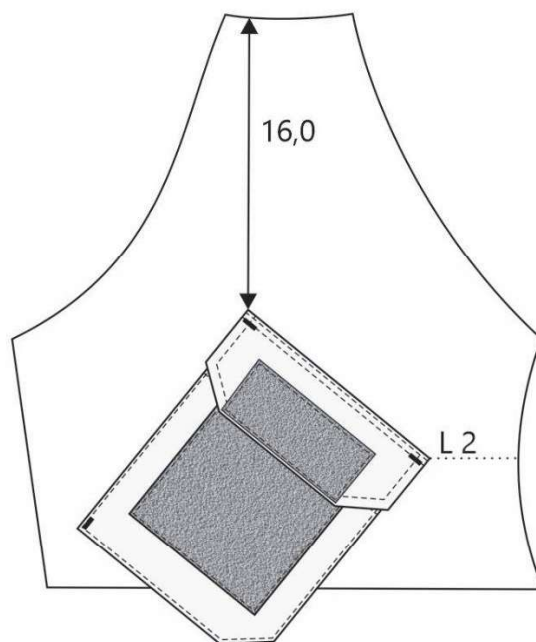
Detalhes dos bolsos



Detalhes do fole dos bolsos
(foles levantados)

Figura 6 – Detalhes dos bolsos das mangas

Medidas em cm

4.5. Desenho Técnico da Camisa de Combate (Continuação)

(vista área da manga aberta)

Figura 7 – Detalhes da posição dos bolsos

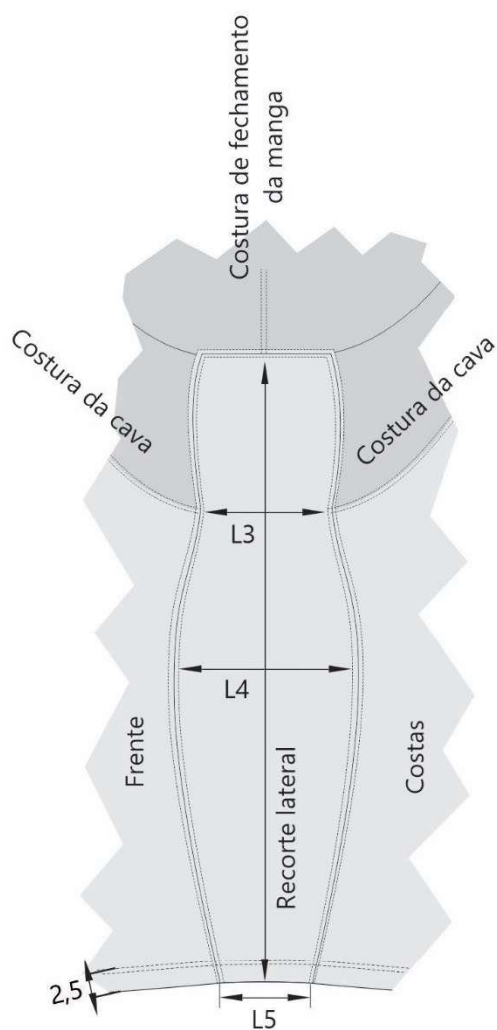
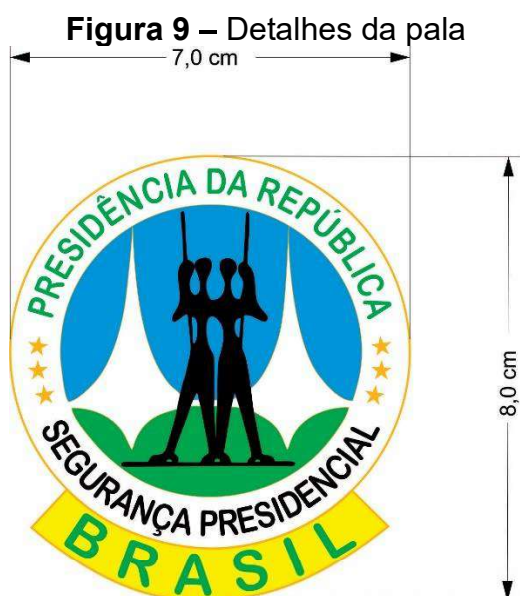
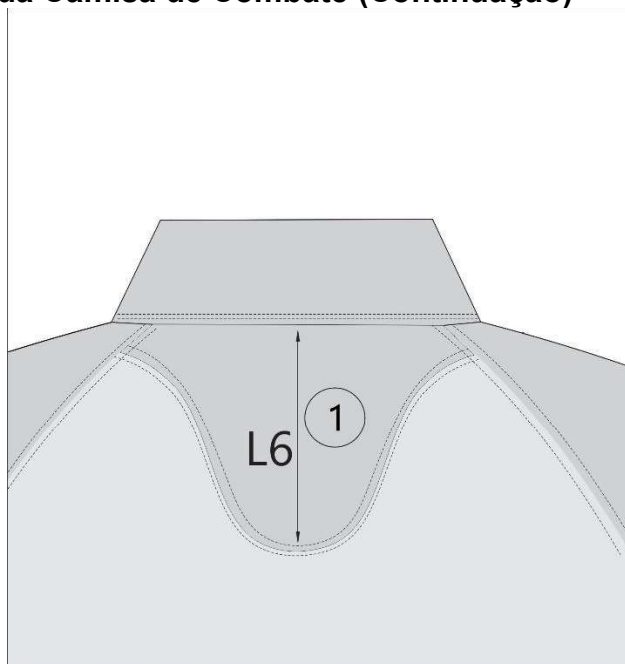


Figura 8 – Detalhes do recorte lateral

Medidas em cm

4.5. Desenho Técnico da Camisa de Combate (Continuação)**Figura 10 – Vista do Distintivo da Segurança Presidencial****Figura 11 – Vista da Bandeira Nacional**

Medidas em cm

4.5. Desenho Técnico da Camisa de Combate (Conclusão)

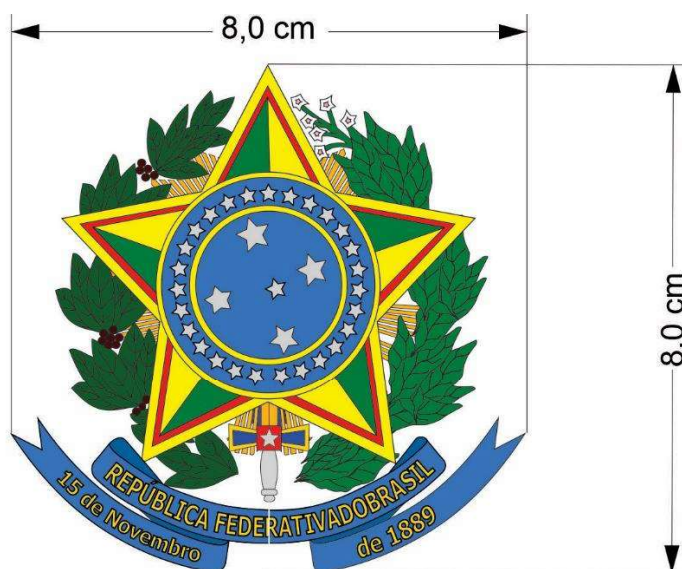


Figura 12 – Vista do brasão da República

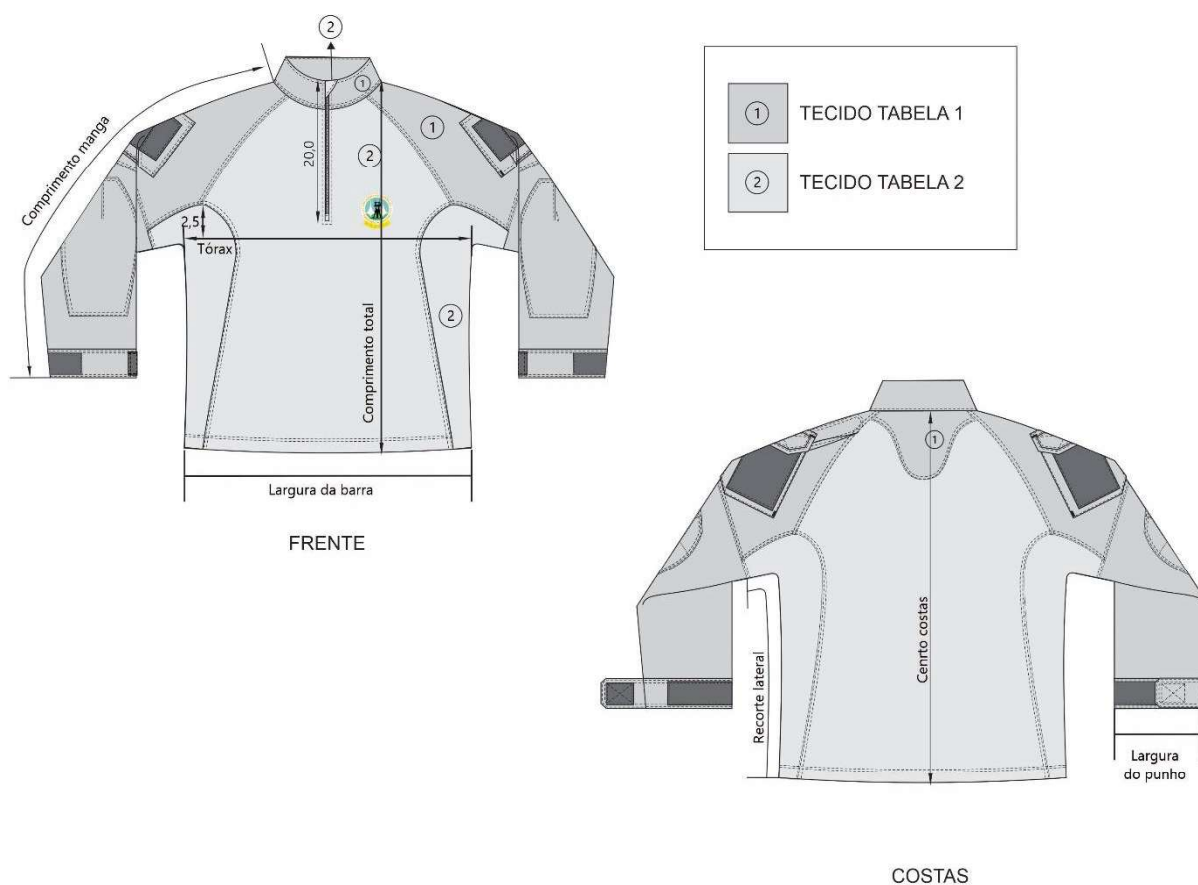


Figura 13 – Vista das cotas Camisa de Combate Manga Longa

Medidas em cm

4.6. Montagem (costuras)**Tabela10 – Costuras**

Nº	Operações de costura	Máquinas	Componentes	Linha de costura	Bitola (cm)	Pontos /cm
1	Preparar gola, bolsos e aletas.	Ferro	manual	----	----	----
2	Pregar fecho de contato macho no lado interno da portinhola fazendo “X”	ponto fixo 1 agulha	agulha e bobina	Tex 27	0,2	4,0 ± 0,5
3	Pregar fecho de contato fêmea no lado externo da portinhola fazendo x.	ponto fixo 1 agulha	agulha e bobina	Tex 27	0,2	4,0 ± 0,5
4	Fechar portinhola e aletas.	ponto fixo 1 agulha	agulha e bobina	Tex 27	1,0	4,0 ± 0,5
5	Pespontar portinhola e aletas.	ponto fixo 2 agulhas	agulha e bobina	Tex 27	0,6	4,0 ± 0,5
6	Fazer bainha do bolso	ponto fixo 1 agulha	agulha e bobina	Tex 27	2,5/ 0,2	4,0 ± 0,5
7	Pregar fecho de contato fêmea no bolso fazendo	ponto fixo 1 agulha	agulha e bobina	Tex 27	0,2	4,0 ± 0,5
8	Fechar cantos do fole do bolso	ponto fixo 1 agulha	agulha e bobina	Tex 27	0,5	4,0 ± 0,5
9	Pespontar fole d bolso	ponto fixo 2 agulhas	agulha e bobina	Tex 27	0,6	4,0 ± 0,5
10	Pregar bolso e portinhola na parte superior da manga	ponto fixo 2 agulhas	agulha e bobina	Tex 27	0,6/ 0,2	4,0 ± 0,5
11	Fazer pence na proteção do cotovelo e pespontar	ponto fixo 1 agulha	agulha e bobina	Tex 27	0,7/ 0,5	4,0 ± 0,5
12	Pregar proteção do cotovelo (costas)	ponto fixo 2 agulhas	agulha e bobina	Tex 27	0,6	4,0 ± 0,5
13	Fazer pence na lateral da manga e pespontar	ponto fixo 1 agulha	agulha e bobina	Tex 27	0,7/ 0,2	4,0 ± 0,5
14	Pregar recorte na parte superior das costas	Overloque 3 linhas	Agulha e loopers	Tex 27 Tex 18	0,4	4,0 ± 0,5
15	Pespontar recorte na parte superior das costas	Colarete 2 agulhas	Agulha e loopers	Tex 27 Tex 18	0,6	4,0 ± 0,5
16	Unir mangas raglan na cava frente e costas	Overloque 3 linhas	Agulha e loopers	Tex 27 Tex 18	0,4	4,0 ± 0,5
17	Pespontar cavas da manga raglan frente e costas	Colarete 2 agulhas	Agulha e loopers	Tex 27 Tex 18	0,6	4,0 ± 0,5
18	Unir recortes da lateral até o recorte da manga raglan	Overloque 3 linhas	Agulha e loopers	Tex 27 Tex 18	0,4	4,0 ± 0,5
19	Pespontar recortes da lateral	Colarete 2 agulhas	Agulha e loopers	Tex 27 Tex 18	0,4	4,0 ± 0,5
20	Pespontar recortes da lateral	Colarete 2 agulhas	Agulha e loopers	Tex 27	0,6	4,0 ± 0,5
21	Fusionar entretela colante na gola, abertura do patê e na proteção do zíper	Ferro	Manual	----	----	----
22	Fechar proteção do zíper e pespontar (aba)	Ponto fixo 1 agulha	Agulha e bobina	Tex 27	1,0/ 0,2	4,0 ± 0,5

Nº	Operações de costura	Máquinas	Componentes	Linha de costura	Bitola (cm)	Pontos /cm
23	Pregar parte externa da gola no degolo	Ponto fixo 1 agulha	Agulha e bobina	Tex 27	1,0	4,0 ± 0,5
24	Fixar detalhe de acabamento na parte inferior do zíper	Ponto fixo 1 agulha	Agulha e bobina	Tex 27	0,4	4,0 ± 0,5
25	Fixar aba de proteção do zíper na parte superior fazendo a dobra de 2,5 cm por cima da parte externa	Ponto fixo 1 agulha	Agulha e bobina	Tex 27	0,4	4,0 ± 0,5
26	Pregar zíper com aba de proteção na abertura da frente embutido na extremidade da gola	Ponto fixo 1 agulha	Agulha e bobina	Tex 27	1,0	4,0 ± 0,5
27	Pespontar zíper no contorno inserindo aba de proteção	Ponto fixo 1 agulha	Agulha e bobina	Tex 27	0,2	4,0 ± 0,5
28	Pespontar extremidades da gola inserindo etiqueta (costas)	Ponto fixo 1 agulha	Agulha e bobina	Tex 27	0,6/ 0,2	4,0 ± 0,5
29	Unir parte superior da manga na lateral	Overloque 5 linhas	Agulha e loopers	Tex 27 Tex 18	1,0	4,0 ± 0,5
30	Unir parte superior e inferior da manga raglan	Ponto fixo 2 agulhas	Agulha e bobina	Tex 27	1,0	4,0 ± 0,5
31	Pespontar parte superior da manga	Ponto fixo 2 agulhas	Agulha e bobina	Tex 27 Tex 18	0,6	4,0 ± 0,5
32	Pregar recorte de fecho de contato macho na aleta do punho fazendo "X"	Ponto fixo 1 agulhas	Agulha e bobina	Tex 27	0,2	4,0 ± 0,5
33	Fixar aleta no punho	Ponto fixo 1 agulhas	Agulha e bobina	Tex 27	0,4	4,0 ± 0,5
34	Fechar lateral da manga com aleta	Overloque 5 linhas	Agulha e loopers	Tex 27 Tex 18	1,0	4,0 ± 0,5
35	Fazer bainha e pespontar punho	Ponto fixo 2 agulhas	Agulha e bobina	Tex 27	0,6	4,0 ± 0,5
36	Pregar recorte de fecho de contato fêmea sobre o punho fazendo "X"	Ponto fixo 1 agulhas	Agulha e bobina	Tex 27	0,2	4,0 ± 0,5
37	Fazer bainha da barra	Colarete 2 agulhas	Agulha e loopers	Tex 27 Tex 18	2,5	4,0 ± 0,5
38	Mosquear extremidades dos bolsos e portinholas	Travete e agulha	Agulha e bobina	Tex 27	----	----

Nota 1: As linhas e fios deverão acompanhar a cor da peça (preto).

Nota 2: As entretelas termocolantes devem ser fusionadas conforme indicação do fabricante, em prensa com temperatura entre 150°C e 160°C, com 80 libras de pressão durante 15s a 20s.

4.7. Aviamentos**Tabela 11 – Aviamentos**

Tipo	Descrição	Aplicação
Entretela tecida Termocolante Cor: Branco	Entretela tecida termocolante 100% algodão com 90 g/m ² (± 5%), de acabamento firme, tendo adesivo tipo polietileno de alta densidade.	Gola, portinholas e aleta
Entretela tecida Termocolante Cor: Preto	Entretela tecida termocolante 100% poliéster com 76 g/m ² (± 5%), de acabamento macio, tendo adesivo tipo polietileno de alta densidade.	Abertura do zíper
Zíper sintético fino com trava automática Nota: O zíper deve estar completo, limpo e isento de qualquer defeito que comprometa a sua funcionalidade	Cadarço: 100% poliéster. Cremalheira, Caixa e Pino: Polyacetal. Cursor: Material Zamac: 1% Cobre / 95% Zinco/ 4% Alumínio. Terminais Superiores e Inferiores: Alpaca: 65% Cobre/ 12% Níquel/ 23% Zinco. Largura Total do zíper: 30,0 mm/ 31,5 mm (aproximado) – tolerância mínima. Largura da Cremalheira: 5,60 mm/ 6,0 mm – tolerância mínima. Espessura da Cremalheira: 2,90 mm/ 2,95 mm – tolerância mínima. Comprimento: 20,0 mm/ 21,0 mm (aproximado) Cor: preto. Resistências: - Força lateral: 40,0 Kgf - tolerância: mínima. - Puxador travado: 5,0 Kgf - tolerância: mínima. - Remoção do dente: 5,0 Kgf - tolerância: mínima. - Força para abrir: 0,45 Kgf - tolerância: máxima. - Força para fechar: 0,45 Kgf - tolerância: máxima.	Abertura Gola/Decote
Fecho de contato macho (pinos) Cor: Preto	Fecho de contato 100% poliamida, medindo 2,5 cm de largura	Portinholas
Fecho de contato macho (pinos) e fêmea (esponja) Cor: Preto	Fecho de contato 100% poliamida, medindo 5,0 cm de largura	Portinholas, punhos e aletas
Fecho de contato fêmea (esponja) Cor: Preto	Patch de fecho de contato 100% poliamida, medindo 10,0 cm de largura	Bolsos das mangas e patches bandeira e distintivos

Tabela 12 – Linhas de Costura

Tipo	Descrição
Linha 100% poliéster (almada com filamentos contínuos de poliéster), retorcida a 2 ou 3 cabos.	Título Tex: Tex 27 (aproximado) Cor: Preto
Fio 100% poliéster (com filamentos contínuos texturizados).	Título Tex: Tex 18 (aproximado) Cor: Preto

4.8. Dimensões (Medidas do produto acabado)

Tabela 13 – Medidas Comuns

TABELA	TOLERÂNCIAS		Tamanhos (medidas em cm)							
MEDIDAS COMUNS	+	-	PP	P	M	G	GG	XG	XGG	EG
L1 (altura da pence)	1,0	1,0	19,5	22,0	24,5	27,0	28,5	30,0	32,5	35,0
L2 (distância do bolso)	0,6	0,6	4,0	5,0	6,0	7,0	8,0	9,0	10,0	11,0
L3 (largura da cava)	1,0	1,0	15,0	15,5	16,0	16,5	17,0	17,5	18,0	18,5
L4 (largura da cintura)	1,2	1,2	20,5	21,0	21,5	22,0	22,5	23,0	23,5	24,0
L5 (largura da barra)	0,6	0,6	9,5	10,0	10,5	11,0	11,5	12,0	12,5	13,0
L6 (altura da pala)	0,6	0,6	12,0	13,0	14,0	15,0	16,0	17,0	18,0	19,0
Tolerâncias de Medidas										
<p>Nas medidas comuns do produto acabado, constantes na tabela 13, admite-se a variação de $\pm 2\%$.</p>										

Tabela 14 – Medidas Básicas

TABELA	TOLERÂNCIAS		Tamanhos (medidas em cm)							
MEDIDAS BÁSICAS	+	-	PP	P	M	G	GG	XG	XGG	EG
TÓRAX (2,5 cm abaixo da cava)	1,2	1,2	46,0	50,0	54,0	58,0	62,0	66,0	70,0	74,0
LARGURA BARRA	1,2	1,2	42,0	46,0	50,0	54,0	58,0	62,0	66,0	70,0
COMPRIMENTO TOTAL (lateral decote até a barra)	1,2	1,2	71,0	73,0	75,0	77,0	79,0	81,0	83,0	85,0
COMPRIMENTO MANGA	1,2	1,2	74,0	76,0	78,0	80,0	82,0	84,0	86,0	88,0
LARGURA PUNHO	0,6	0,6	15,0	16,0	17,0	18,0	19,0	20,0	21,0	22,0
RECORTE LATERAL	1,2	1,2	60,0	62,0	64,0	66,0	68,0	70,0	72,0	74,0
CENTRO COSTAS	1,2	1,2	67,0	69,0	71,0	73,0	75,0	77,0	79,0	81,0
Tolerâncias de Medidas										
<p>Nas medidas básicas do produto acabado, constantes na tabela 14, admite-se a variação de $\pm 2\%$.</p> <p>A mesma variação é admitida para as medidas das cotas fixas (constantes nos desenhos técnicos), desde que não comprometa visualmente a simetria do produto.</p>										

4.9. Etiquetas de identificação e conservação da Camisa de Combate

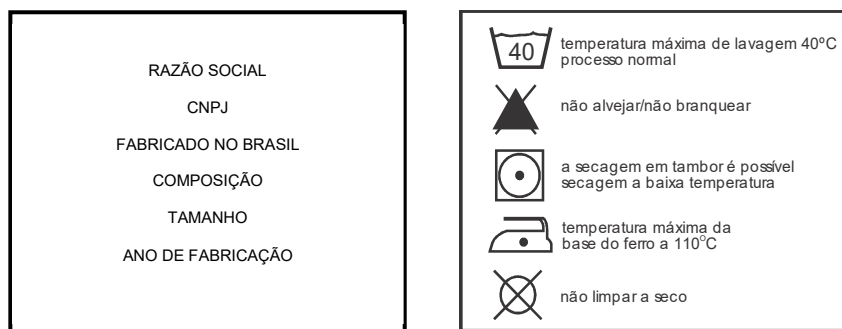


Figura 14 – Vista da frente e verso

As figuras acima são meramente ilustrativas. As etiquetas devem cumprir as obrigações descritas no Regulamento Técnico Mercosul sobre Etiquetagem de Produtos Têxteis, determinadas pela **Portaria nº 118, do INMETRO, de 11 de março de 2021** - Regulamento Técnico Mercosul sobre etiquetagem de Produtos Têxteis. Os cuidados de conservação da peça na etiqueta devem estar de acordo com a **Norma NBR NM ISO 3758**. O fornecedor deve disponibilizar instruções dos cuidados das peças tais como: armazenagem, lavagem e secagem das vestimentas.

APÊNDICE IV



PRESIDÊNCIA DA REPÚBLICA
Gabinete de Segurança Institucional
Secretaria de Segurança Presidencial
Departamento de Apoio Logístico

DLOG/SPR/GSI/PR	EMIÇÃO: 9 de dezembro de 2022 Revisão: 21/05/2024
ITEM: CAMISA POLO	ESPECIFICAÇÃO TÉCNICA: Nº 004-DLOG

1. OBJETIVO

Esta Especificação Técnica fixa as condições mínimas exigíveis para aceitação e recebimento da Camisa Polo no Departamento de Apoio Logístico da Secretaria de Segurança Presidencial do Gabinete de Segurança Institucional da Presidência da República.

1.1. A Camisa Polo será para uso em atividades da Secretaria de Segurança Presidencial/GSI/PR.

2. NORMAS E/OU DOCUMENTOS APLICÁVEIS

Na aplicação desta Especificação Técnica é necessário consultar:

ABNT NBR ISO 105 B02	Têxteis – Ensaio de solidez da cor Parte B02: Solidez da cor à luz – Método de ensaio
ABNT NBR ISO 105 C06	Têxteis – Ensaio de solidez da cor Parte C06: Solidez da cor à lavagem doméstica e comercial – Método de ensaio
ABNT NBR ISO 105 E04	Têxteis – Ensaio de solidez da cor Parte E04: Solidez da cor ao suor – Método de ensaio
ABNT NBR ISO 105 X12	Têxteis – Ensaio de solidez da cor Parte X12: Solidez da cor à fricção – Método de ensaio
ABNT NBR 5426	Planos de Amostragem e Procedimentos na Inspeção por Atributos
ABNT NBR 10320	Materiais Têxteis – Determinação das alterações dimensionais em tecidos planos e malhas – Lavagem em máquina doméstica automática
ABNT NBR 10591	Materiais Têxteis – Determinação da gramatura de tecidos – Método de ensaio

Origem: DLOG/SPR/GSI/PR.

Palavras-chave: Camisa Polo; Masculina;

Propriedade da Secretaria de Segurança Presidencial/GSI/PR

ABNT NBR 12060	Materiais Têxteis – Determinação do número de carreiras/cursos e colunas em tecidos de malha
ABNT NBR 13384	Materiais Têxteis – Determinação da resistência ao estouro e alongamento ao estouro – Método do diafragma
ABNT NBR 13460	Tecido de Malha por Trama – Determinação da Estrutura
ABNT NBR 13462	Tecido de Malha por Trama – Estruturas Fundamentais
AATCC TM 20	Análise qualitativa de fibras
AATCC TM 20A	Análise quantitativa de fibras
AATCC EP 6	<i>Evaluation Procedure 6 - Instrumental Color Measurement</i>
ISO 5084	Têxteis – Determinação espessura tecidos planos e malha (exceto forrações de piso)
ISO 12945-1	Tendência à formação de pilling
NT-GSI-NI01	Norma de Procedimentos de Inspeção
Portaria nº 118, do INMETRO, de 11 de março de 2021 - Regulamento Técnico Mercosul sobre etiquetagem de Produtos Têxteis	

3. CONDIÇÕES GERAIS

3.1. Amostragem

3.1.1. Amostra para Inspeção visual e verificação de medidas. A coleta de amostras para inspeção visual e verificação de medidas deve ser efetuada de acordo com a Norma **ABNT/ NBR 5426**.

3.1.2. Durante o procedimento licitatório, será exigida somente a apresentação dos laudos laboratoriais considerados críticos, referentes aos seguintes ensaios elencados nas Tabelas 1 e 2.

- Composição;
- Gramatura;
- Armação ou Estrutura.

3.1.3. As medidas básicas do produto acabado devem ser verificadas pelo GSI para efeito de recebimento do lote.

3.1.4. As demais medidas apresentadas nesta norma poderão, a critério do GSI, após uma análise visual, incluindo-se os aspectos de simetria, funcionalidade e formato, ser verificadas para efeito de recebimento do lote.

3.2. Ensaios

A coleta de amostras para ensaios deve ser efetuada de acordo com a Norma **ABNT/ NBR 5426**.

3.3. Defeitos

3.3.1. As Camisas Polo deverão estar isentas de defeitos, em especial, os assinalados a seguir:

3.3.1.1. Tecido

As Camisas Polo não poderão apresentar defeitos de tecelagem, acabamento ou tinturaria. A revisão das peças de tecido, no tocante a defeitos de tecelagem e acabamento, é de responsabilidade do confeccionista.

3.3.1.2. Costuras

As costuras não poderão apresentar enrugamento, franzidos e pontos falhados.

3.3.1.3. Entretelas

As entretelas não poderão apresentar defeitos de colagem, tais como: bolhas, partes descoladas etc. O tecido não poderá ser descaracterizado, principalmente no que diz respeito ao toque, pelo processo de termocolagem. As entretelas não poderão descolar após as primeiras lavagens. Para tal, é necessário que instruções de conservação detalhadas sejam fornecidas pelo fabricante, nas etiquetas que acompanham a peça.

3.3.1.4. Aviamentos

Os aviamentos especificados nesta norma poderão, a critério do GSI, após uma análise visual, ser verificados para efeito de aprovação da amostra ou de recebimento do lote.

3.4. Embalagens

3.4.1. Embalagem individual: Cada peça será protegida por uma embalagem do tipo saco plástico, contendo na sua parte externa ou através de etiqueta adesiva, o tamanho da respectiva peça.

3.4.2. Embalagem final: As peças serão acondicionadas em caixas de papelão triplex, no formato de maleta, grampeadas e lacradas com fita gomada de 5,0 cm e no mínimo com 30 cm de comprimento. Externamente cada caixa deverá conter impressas ou por meio de etiqueta adesiva, com dimensões de, no mínimo, 10 X 14 cm, as seguintes informações:

- Nacionalidade da Indústria do fornecedor;
- Razão social, endereço e C.N.P.J. do fornecedor;
- Nomenclatura do uniforme;
- Quantidade de peças acondicionadas e
- Tamanho acondicionado na caixa.

Importante: Numa caixa só poderão ser acondicionadas peças do mesmo tamanho.

4. CONDIÇÕES ESPECÍFICAS**4.1. Matéria Prima**

Tabela 1 – Características do tecido principal (corpo e mangas)

Característica	Norma	Especificação		Tolerância
Composição	AATCC TM 20 e AATCC TM 20A	97% Poliéster 03% Algodão		± 3%
Gramatura	ABNT NBR 10591	223 g/m ²		± 5%
Espessura	ISO 5084	0,858 mm		± 0,05 mm
Armação	ABNT NBR 12546	Malha Piquet		----
Nº de cursos e colunas por unidade de comprimento	NBR 12060	Cursos: 37 n°/cm	Colunas: 12 n°/cm	± 1 curso /cm e ± 1 coluna /cm
Resistência ao estouro	ABNT NBR 13384	Úmido: 515 kPa	Seco: 506 kPa	mínima
Tendência à formação de pilling	ISO 12945-1	Padrão: 4-5		mínima

Característica	Norma	Especificação		Tolerância
Estabilidade dimensional	ABNT NBR 10320 – ciclo normal 30°C secagem em varal	Urdume ± 4,0%	Trama ± 4,0%	----
Solidez da cor à lavagem	ABNT NBR ISO 105 C06 (Método: B1M)	Alteração: 4		mínima
Solidez da cor à luz	ABNT NBR ISO 105 B02 (40 h)	Alteração: 4		mínima
Solidez da cor à fricção	ABNT NBR ISO 105 X12	Úmido: Transferência: 4	Seco: Transferência: 4-5	mínima
Solidez da cor ao suor	ABNT NBR ISO 105 E04	Ácido: Alteração: 4 Transferência: 4	Alcalino: Alteração: 4 Transferência: 4-5	mínima

Tabela 2 – Características do tecido da gola e punhos

Característica	Norma	Especificação		Tolerância
Composição	AATCC TM 20 e AATCC TM 20A	53% Poliéster 47% Algodão		± 3%
Gramatura	ABNT NBR 10591	836 g/m ²		± 5%
Espessura	ISO 5084	1,941 mm		± 0,05 mm
Estrutura	ABNT NBR 13460 e NBR 13462	Meia Malha com disposição de agulhas 1x1		----
Densidade	ABNT NBR 12060	Urdume: 7 colunas/cm	Trama: 13 cursos/cm	± 1 colunas /cm e ± 1 cursos /cm
Solidez da cor à lavagem	ABNT NBR ISO 105 C06 (Método: B1M)	Alteração: 4	Transferência: 4	mínima
Solidez da cor à luz	ABNT NBR ISO 105 B02 (40 h)	Alteração: 3		mínima
Solidez da cor à fricção	ABNT NBR ISO 105 X12	Úmido: Transferência: 4	Seco: Transferência: 4-5	mínima
Solidez da cor ao suor	ABNT NBR ISO 105 E04	Ácido: Alteração: 4-5 Transferência: 4-5	Alcalino: Alteração: 4-5 Transferência: 4-5	mínima

4.2. Cor Padrão

4.2.1. Tecido principal

A cor padrão Azul Marinho será estabelecida a partir das coordenadas da Tabela 3, quando verificada de acordo com a Norma **AATCC EP 6 – Evaluation Procedure 6 - Instrumental Color Measurement**.

Tabela 3 – Cor Padrão Azul Marinho (amostra física)

COR PADRÃO: AZUL MARINHO PANTONE: 19-4010 TCX	D65/10°	A/10°	TL84/10°	ΔE_{CMC21} máximo para a cor padrão:		
	L*: 16,0	L*: 15,56	L*: 15,12	D65/10°	A/10°	TL84/10°
	a*: 0,90	a*: 0,61	a*: 0,28	2.0	2.0	2.0
	b*: -7,87	b*: -8,28	b*: -9,56			

Tabela 4 - Cor padrão Azul Marinho – Valores de Reflectância

Comprimento de Onda (nm)	Reflectância R (%) SCI
	Cor Padrão Azul Marinho
360	4,57
370	4,32
380	3,85
390	3,52
400	3,42
410	3,43
420	3,42
430	3,33
440	3,24
450	3,17
460	3,09
470	2,98
480	2,87
490	2,79
500	2,71
510	2,57
520	2,36
530	2,16
540	1,98
550	1,85
560	1,76
570	1,72
580	1,70
590	1,69
600	1,69
610	1,70
620	1,76
630	1,83
640	2,01
650	2,31
660	3,03
670	4,52
680	7,10
690	11,03
700	16,74
710	23,89
720	32,07
730	41,01
740	49,90

4.2.2. Tecido da Gola e punhos**Tabela 5 – Cor Padrão Azul Marinho (amostra física)**

COR PADRÃO: AZUL MARINHO PANTONE: 19-4010 TCX	D65/10°	A/10°	TL84/10°	ΔE_{CMC21} máximo para a cor padrão:		
	L*: 16,61	L*: 16,15	L*: 15,70	D65/10°	A/10°	TL84/10°
	a*: 0,60	a*: 0,51	a*: -0,10	2.0	2.0	2.0
	b*: -7,82	b*: -8,29	b*: -9,57			

Tabela 6 - Cor padrão Azul Marinho – Valores de Reflectância

Comprimento de Onda (nm)	Reflectância R (%) SCI
	Cor Padrão Azul Marinho
360	4,73
370	4,45
380	3,97
390	3,62
400	3,54
410	3,57
420	3,55
430	3,48
440	3,39
450	3,31
460	3,25
470	3,14
480	3,04
490	2,96
500	2,88
510	2,73
520	2,53
530	2,32
540	2,12
550	1,97
560	1,87
570	1,80
580	1,76
590	1,76
600	1,75
610	1,77
620	1,82
630	1,90
640	2,10
650	2,48
660	3,36
670	5,10
680	8,06
690	12,48
700	18,77
710	26,48
720	35,01
730	43,80
740	52,05

4.3. Cor das aplicações dos “Patches Jacquard” (ou Bordado Oxford)

A cor padrão das aplicações de “Patches Jacquard” (ou Bordado Oxford) serão estabelecidas a partir do código Pantone correspondente.

Tabela 7 - Cor Padrão do Distintivo da Segurança Presidencial



	DISTINTIVO DA SEGURANÇA PRESIDENCIAL	
	CORES	Código Pantone
	DOURADO	16-0836 TCX
	AMARELO	14-0756 TCX
	AZUL	17-4440 TCX
	VERDE	17-5734 TCX
	PRETO	19-0303 TCX
	BRANCO	11-4800 TCX

Tabela 8 - Cor Padrão da Bandeira Nacional

	DISTINTIVO DA SEGURANÇA PRESIDENCIAL	
	CORES	Código Pantone
	AMARELO	14-0756 TCX
	AZUL	19-4151 TCX
	VERDE	17-5734 TCX
	BRANCO	11-4800 TCX

Tabela 9 - Cor Padrão do Brasão da República

	DISTINTIVO DA SEGURANÇA PRESIDENCIAL	
	CORES	Código Pantone
	VINHO	19-4151 TCX
	ROSA	16-15-18 TCX
	CINZA	17-0000 TCX
	AMARELO OURO	14-0951 TCX
	AMARELO	14-0756 TCX
	AZUL CLARO	17-4440 TCX
	AZUL	19-4151 TCX
	VERDE	17-5734 TCX
	PRETO	19-0303 TCX
	BRANCO	11-4800 TCX

4.4. Descrição da Camisa Polo

4.4.1. Camisa Polo confeccionado em malha, com punhos e gola em ribana de malha, ambos na cor azul Marinho, com tecidos especificados nas tabelas 1 a 6 e conforme montagem da tabela 10 (ver figuras 1 a 7);

4.4.2. Camisa Polo com peitilho estruturado por entretela termocolante tecida 100% algodão com 90 g/m² ($\pm 5\%$) de acabamento firme, tendo adesivo do tipo polietileno ou polietileno de alta densidade;

- Frente e Costas:

4.4.3. Frente com peitilho de 12,0 cm de altura por 2,5 cm de largura, fechado por dois botões de massa, com borda e quatro furos, medindo 11,0 mm de diâmetro (ver figura 2);

4.4.4. *Patch Jacquard* do Distintivo da Presidência da República aplicado na altura do peito do lado esquerdo do usuário, com distância de 6,5 cm do peitilho e 16,0 cm do ponto mais alto da frente, união da gola com ombro (ver figura 2);

-Gola:

4.4.5. Gola pronta de ribana, medindo 8,0 cm de altura, aplicada com limpeza de viés no mesmo tecido da peça, sendo este com 1,0 cm de largura e rebatido (ver figura 2);

- Mangas:

4.4.6. Mangas com punhos de ribana de 2,5 cm de largura. *Patch Jacquard* aplicado na manga esquerda do usuário com a Bandeira Nacional de 7,0 cm de largura por 5,0 cm de altura. Manga direita do usuário com Brasão da República de 8,0 cm de largura, localizado à distância de 6,0 cm do topo da manga, centralizado (ver figuras 1, 2, 3, 5, 6 e 7);

- Bainha:

4.4.7. Bainha da barra medindo 2,0 cm de altura (ver figura 2);

4.5. Desenho Técnico da Camisa Polo



Figura 1 – Vista da Camisa Polo



Figura 2 – Vista da frente Camisa Polo

Medidas em cm

4.5. Desenho Técnico da Camisa Polo (Continuação)

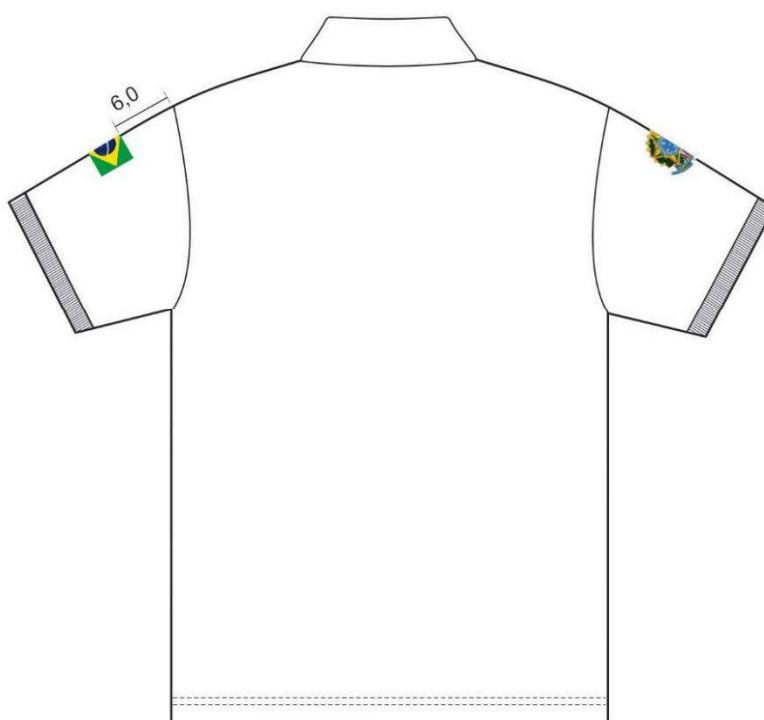


Figura 3 – Vista das costas Camisa Polo



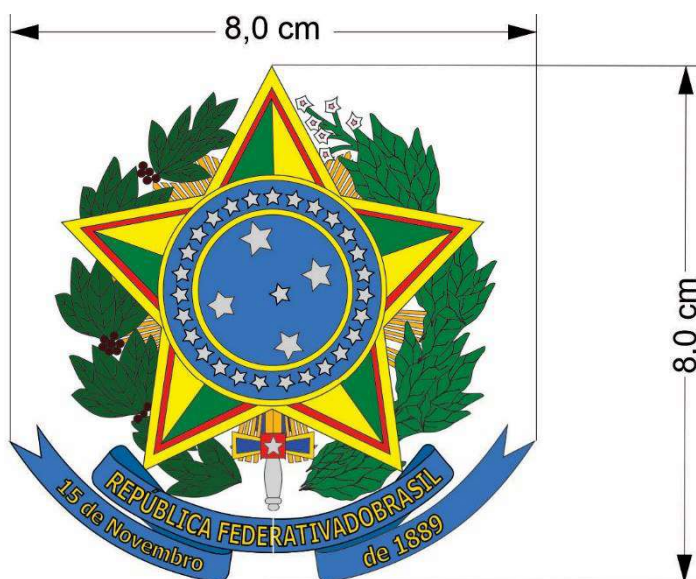
Figura 4 – Vista da Frente Camisa Polo

Medidas em cm

4.5. Desenho Técnico da Camisa Polo (Conclusão)



Figura 5 – Vista do Distintivo da Segurança Presidencial

**Figura 6 – Vista da Bandeira Nacional****Figura 7 – Vista do Brasão da República**

Medidas em cm

4.6. Montagem (costuras)**Tabela 10 – Costuras**

Nº	Operações	Máquinas	Componentes	Linha de costura	Bitola costura (cm)	Pontos/cm
1	Fusionar entretela nas limpezas do peitilho	Manual	ferro	----	----	----
2	Pregar peitilho e fazer pesponto interno na parte inferior	Ponto fixo 1 agulha	Agulha e bobina	Tex 27	2,5/0,2	4,0 ± 0,5
3	pespontar peitilho na parte superior externa	Ponto fixo 1 agulha	Agulha e bobina	Tex 27	0,2	4,0 ± 0,5
4	Unir ombros frente e costas	Overloque 3 linhas	Agulha e Loopers	Tex 18 Tex27	0,4	4,0 ± 0,5
5	Pregar gola.	Ponto fixo 1 agulha	Agulha e bobina	Tex 27	1,0	4,0 ± 0,5
6	Pregar viés e fazer pesponto interno	Ponto fixo 1 agulha	Agulha e bobina	Tex 27	0,4/0,2	4,0 ± 0,5
7	Pespontar peitilho	Ponto fixo 1 agulha	Agulha e bobina	Tex 27	0,2/3,0	4,0 ± 0,5

8	Mosquear peitilho	Mosqueadeira	Agulha e bobina	Tex 27	----	4,0 ± 0,5
9	Pregar manga	Overloque 3 linhas	Agulha e Loopers	Tex 18 Tex27	0,4	4,0 ± 0,5
10	Fechar laterais	Overloque 3 linhas	Agulha e Loopers	Tex 27 Tex 18	0,4	4,0 ± 0,5
11	Fechar punho da manga	Overloque 3 linhas	Agulha e Loopers	Tex 27 Tex 18	0,4	4,0 ± 0,5
12	Pregar punho na manga	Overloque 3 linhas	Agulha e Loopers	Tex 27 Tex 18	0,4	4,0 ± 0,5
13	Fazer bainha (barra)	Colarete 2 agulhas	Agulha e Loopers	Tex 27 Tex 18	2,5	4,0 ± 0,5
14	Casear peitilho	Caseadeira 1 agulha	Agulha e bobina	Tex 27	----	4,0 ± 0,5
15	Pregar botão	Botoneira 1 agulha	Agulha	Tex 27	----	4,0 ± 0,5
16	Pregar etiqueta	Ponto fixo 1 agulha	Agulha e bobina	Tex 27	0,2	4,0 ± 0,5

Nota 1: As linhas e fios deverão acompanhar a cor da peça.

Nota 2: As entretelas termocolantes devem ser fusionadas conforme indicação do fabricante, em prensa com temperatura entre 150°C e 160°C, com 80 libras de pressão durante 15s a 20s.

Nota 3: Os botões devem ser pregados em máquina de pregar botões, passando 02 (duas) vezes na máquina com no mínimo 5 (cinco) voltas cada passada, ou pregados à mão, passando no mínimo 10 (dez) voltas cada passada.

4.7. Aviamentos

Tabela 11 – Aviamentos

Tipo	Descrição	Aplicação
Entretela tecida Termocolante Cor: Preto	Entretela tecida termocolante 100% algodão com 90 g/m ² (± 5%), de acabamento macio, tendo adesivo tipo polietileno de alta.	Peitilho
Botão de Massa Cor: Azul Marinho	Botão de Massa com 4 furos medindo 11 mm de diâmetro	Peitilho

Tabela 12 – Linhas de Costura

Tipo	Descrição
Linha 100% poliéster (almada com filamentos contínuos de poliéster), retorcida a 2 ou 3 cabos.	Título Tex: Tex 27 (aproximado) Cor: Azul Marinho
Fio 100% poliéster (com filamentos contínuos texturizados).	Título Tex: Tex 18 (aproximado) Cor: Azul Marinho

4.8. Dimensões (Medidas do produto acabado)**Tabela 13 – Medidas Básicas**

TABELA	TOLERÂNCIAS		Tamanhos (medidas em cm)							
MEDIDAS BÁSICAS	+	-	PP	P	M	G	GG	XG	XGG	EG
TÓRAX (2,5 cm abaixo da cava)	1,2	1,2	46,0	50,0	54,0	58,0	62,0	66,0	70,0	74,0
LARGURA BARRA	1,2	1,2	46,0	50,0	54,0	58,0	62,0	66,0	70,0	74,0
COMPRIMENTO TOTAL (ponto alto decote até a barra)	1,2	1,2	66,0	68,0	70,0	72,0	74,0	76,0	78,0	80,0
COMPRIMENTO MANGA	1,2	1,2	20,0	21,0	22,0	23,0	24,0	25,0	26,0	27,0
ABERTURA DA MANGA	0,6	0,6	14,0	15,0	16,0	17,0	18,0	19,0	20,0	21,0
Tolerâncias de Medidas										
Nas medidas básicas do produto acabado, constantes na tabela 13, admite-se a variação de $\pm 2\%$.										
A mesma variação é admitida para as medidas das cotas fixas (constantes nos desenhos técnicos), desde que não comprometa visualmente a simetria do produto.										

4.9. Etiquetas de identificação e conservação da Camisa Polo






RAZÃO SOCIAL CNPJ FABRICADO NO BRASIL COMPOSIÇÃO TAMANHO ANO DE FABRICAÇÃO	 temperatura máxima de lavagem 40°C processo normal  não alvejar/não branquear  a secagem em tambor é possível secagem a baixa temperatura  temperatura máxima da base do ferro a 110°C  não limpar a seco
---	---

Figura 8 – Vista da frente e verso

As figuras acima são meramente ilustrativas. As etiquetas devem cumprir as obrigações descritas no Regulamento Técnico Mercosul sobre Etiquetagem de Produtos Têxteis, determinadas pela **Portaria nº 118, do INMETRO, de 11 de março de 2021** - Regulamento Técnico Mercosul sobre etiquetagem de Produtos Têxteis. Os cuidados de conservação da peça na etiqueta devem estar de acordo com a **Norma NBR NM ISO 3758**. O fornecedor deve disponibilizar instruções dos cuidados das peças tais como: armazenagem, lavagem e secagem das vestimentas.

APÊNDICE V



PRESIDÊNCIA DA REPÚBLICA
Gabinete de Segurança Institucional
Secretaria de Segurança Presidencial
Departamento de Apoio Logístico

DLOG/SPR/GSI/PR	EMIÇÃO: 9 de dezembro de 2022 Revisão: 21/05/2024
ITEM: CALÇA OPERACIONAL	ESPECIFICAÇÃO TÉCNICA: ET Nº 05-DLOG

1. OBJETIVO

Esta Especificação Técnica fixa as condições mínimas exigíveis para aceitação e recebimento da Calça Operacional no Departamento de Apoio Logístico da Secretaria de Segurança Presidencial do Gabinete de Segurança Institucional da Presidência da República.

1.1. A Calça Operacional será para uso será para uso em atividades da Secretaria de Segurança Presidencial/GSI/PR.

2. NORMAS E/OU DOCUMENTOS APLICÁVEIS

Na aplicação desta Especificação Técnica é necessário consultar:

ABNT NBR ISO 105 B02	Têxteis – Ensaio de solidez da cor Parte B02: Solidez da cor à luz – Método de ensaio
ABNT NBR ISO 105 C06	Têxteis – Ensaio de solidez da cor Parte C06: Solidez da cor à lavagem doméstica e comercial – Método de ensaio
ABNT NBR ISO 105 E04	Têxteis – Ensaio de solidez da cor Parte E04: Solidez da cor ao suor – Método de ensaio
ABNT NBR ISO 105 X12	Têxteis – Ensaio de solidez da cor Parte X12: Solidez da cor à fricção – Método de ensaio
ABNT NBR 5426	Planos de Amostragem e Procedimentos na Inspeção por Atributos.
ABNT NBR 9925	Tecido plano - Determinação do esgarçamento em uma costura padrão
ABNT NBR 10320	Materiais Têxteis – Determinação das alterações dimensionais em tecidos planos e malhas – Lavagem em máquina doméstica automática
ABNT NBR 10588	Tecidos planos – Determinação da densidade de fios
ABNT NBR 10591	Materiais Têxteis – Determinação da gramatura de tecidos – Método de ensaio
ABNT NBR 12546	Materiais Têxteis – Ligamentos fundamentais de tecidos planos – Terminologia

Origem: DLOG/SPR/GSI/PR.

Palavras-chave: Calça Operacional; Masculina;

Propriedade da Secretaria de Segurança Presidencial/GSI/PR

ABNT NBR ISO 13934-1	Têxteis - Propriedades de tração de tecidos Parte 1: Determinação da força máxima e alongamento à força máxima utilizando o método de tira
AATCC TM 20	Análise qualitativa de fibras
AATCC TM 20A	Análise quantitativa de fibras
AATCC EP 6	<i>Evaluation Procedure 6 - Instrumental Color Measurement</i>
ASTM D 3886	Resistência à Abrasão
ISO 5084	Têxteis – Determinação espessura tecidos planos e malha (exceto forrações de piso)
ISO 12945-1	Tendência à formação de pilling
NT-GSI-NI01	Norma de Procedimentos de Inspeção
Portaria nº 118, do INMETRO, de 11 de março de 2021 - Regulamento Técnico Mercosul sobre etiquetagem de Produtos Têxteis	

3. CONDIÇÕES GERAIS

3.1. Amostragem

3.1.1. Amostra para Inspeção visual e verificação de medidas. A coleta de amostras para inspeção visual e verificação de medidas deve ser efetuada de acordo com a Norma **ABNT/ NBR 5426**.

3.1.2. Durante o procedimento licitatório, será exigida somente a apresentação dos laudos laboratoriais considerados críticos, referentes aos seguintes ensaios elencados na Tabela 1.

- Composição;
- Gramatura;
- Armação ou Estrutura.

3.1.3. As medidas básicas do produto acabado devem ser verificadas pelo GSI para efeito de recebimento do lote.

3.1.4. As demais medidas apresentadas nesta norma poderão, a critério do GSI, após uma análise visual, incluindo-se os aspectos de simetria, funcionalidade e formato, ser verificadas para efeito de recebimento do lote.

3.2. Ensaios

A coleta de amostras para ensaios deve ser efetuada de acordo com a Norma **ABNT/ NBR 5426**.

3.3. Defeitos

3.3.1. As Calças Operacionais deverão estar isentas de defeitos, em especial, os assinalados a seguir:

3.3.1.1. Tecido

As Calças Operacionais não poderão apresentar defeitos de tecelagem, acabamento ou tinturaria. A revisão das peças de tecido, no tocante a defeitos de tecelagem e acabamento, é de responsabilidade do confeccionista.

3.3.1.2. Costuras

As costuras não poderão apresentar enrugamento, franzidos e pontos falhados. Todas deverão estar devidamente prensadas.

3.3.1.3. Entretelas

As entretelas não poderão apresentar defeitos de colagem, tais como: bolhas, partes descoladas etc. O tecido não poderá ser descaracterizado, principalmente no que diz respeito ao toque, pelo processo de termocolagem. As entretelas não poderão descolar após as

primeiras lavagens. Para tal, é necessário que instruções de conservação detalhadas sejam fornecidas pelo fabricante, nas etiquetas que acompanham a peça.

3.3.1.4. Bolsos e Portinholas

Os bolsos devem estar perfeitamente alinhados e simétricos.

3.3.1.5. Aviamentos

Os aviamentos especificados nesta norma poderão, a critério do GSI, após uma análise visual, ser verificados para efeito de aprovação da amostra ou de recebimento do lote.

3.4. Embalagens

3.4.1. Embalagem individual: Cada peça será protegida por uma embalagem do tipo saco plástico, contendo na sua parte externa ou através de etiqueta adesiva, o tamanho da respectiva peça.

3.4.2. Embalagem final: As peças serão acondicionadas em caixas de papelão triplex, no formato de maleta, grampeadas e lacradas com fita gomada de 5,0 cm e no mínimo com 30 cm de comprimento. Externamente cada caixa deverá conter impressas ou por meio de etiqueta adesiva, com dimensões de, no mínimo, 10 X 14 cm, as seguintes informações:

- Nacionalidade da Indústria do fornecedor;
- Razão social, endereço e C.N.P.J. do fornecedor;
- Nomenclatura do uniforme;
- Quantidade de peças acondicionadas e
- Tamanho acondicionado na caixa.

Importante: Numa caixa só poderão ser acondicionadas peças do mesmo tamanho.

4. CONDIÇÕES ESPECÍFICAS

4.1. Matéria Prima

Tabela 1 – Características do tecido principal

Característica	Norma	Especificação		Tolerância
Composição	AATCC TM 20 e AATCC TM 20A	67% Poliéster 33% Algodão		± 3%
Gramatura	ABNT NBR 10591	211 g/m ²		± 5%
Espessura	ISO 5084	0,43 mm		± 0,05 mm
Armação	ABNT NBR 12546	Tela com Efeito Rip Stop		----
Densidade	ABNT NBR 10588	Urdume: 39 fios/cm	Trama: 20 fios/cm	± 1 fio/cm
Resistência à tração	ABNT NBR ISO 13934-1	Urdume: 1044 N	Trama: 550 N	mínima
Resistência à Abrasão	ASTM D 3886	Deve resistir a 230 Ciclos, sem rompimento e perda de massa.		mínima
Tendência à formação de pilling	ISO 12945-1	Padrão: 4		mínima
Esgarçamento em uma costura padrão	ABNT NBR 9925	Urdume: 2,0 mm	Trama: 2,0 mm	máxima
Estabilidade dimensional	ABNT NBR 10320 – ciclo normal 30°C secagem em varal	Urdume ± 2,0%	Trama ± 2,0%	----

Solidez da cor à lavagem	ABNT NBR ISO 105 C06 (Método: B1M)	Alteração: 4-5	Transferência: 4	mínima
Solidez da cor à luz	ABNT NBR ISO 105 B02 (40 h)	Alteração: 4		mínima
Solidez da cor à fricção	ABNT NBR ISO 105 X12	Úmido: Transferência: 4	Seco: Transferência: 4-5	mínima
Solidez da cor ao suor	ABNT NBR ISO 105 E04	Ácido: Alteração: 4-5 Transferência: 4	Alcalino: Alteração: 4-5 Transferência: 4	mínima

4.2. Cor Padrão

4.2.1. A cor padrão preto será estabelecida a partir das coordenadas da Tabela 2, quando verificada de acordo com a Norma **AATCC EP 6 – Evaluation Procedure 6 - Instrumental Color Measurement**.

Tabela 2 – Cor Padrão Preto (amostra física)

COR PADRÃO: PRETO PANTONE: 19-4203 TCX	D65/10°	A/10°	TL84/10°	ΔE_{CMC21} máximo para a cor padrão:		
				D65/10°	A/10°	TL84/10°
	L*: 18,01	L*: 18,03	L*: 17,94	2.0	2.0	2.0
	a*: 0,59	a*: 0,71	a*: 0,24			
	b*: -1,00	b*: -0,84	b*: -1,15			

Tabela 3 - Cor padrão Preto – Valores de Reflectância

Comprimento de Onda (nm)	Reflectância R (%) SCI
	Cor Padrão Preto
360	4,27
370	4,13
380	3,75
390	3,37
400	3,11
410	2,91
420	2,80
430	2,72
440	2,66
450	2,63
460	2,61
470	2,58
480	2,59
490	2,58
500	2,56
510	2,54
520	2,54
530	2,53
540	2,51
550	2,49
560	2,46

570	2,46
580	2,45
590	2,46
600	2,47
610	2,49
620	2,52
630	2,55
640	2,61
650	2,67
660	2,86
670	3,28
680	4,17
690	5,57
700	7,49
710	9,52
720	11,24
730	12,46
740	13,25

4.3. Descrição da Calça Operacional

4.3.1. Calça Operacional confeccionada em tecido especificado nas tabelas 1 a 3, na cor preto e montagem (costuras) conforme tabela 4 (ver figura 1); e

4.3.2. Calça Operacional com componentes estruturados por entretela termocolante tecida 100% algodão com 90 g/m² ($\pm 5\%$) de acabamento firme, tendo adesivo do tipo polietileno de alta densidade: aleta, cóis e portinholas do bolso.

-Cóis da calça:

4.3.3. Cóis medindo 4,5 cm de largura, fechado por abotoamento de botão de massa com 4 furos e 18,0 mm de diâmetro, e com aletas de ajuste nas laterais (ver figuras 2 e 4);

4.3.4. Cóis com cinco passadores com pespontos duplos, medindo 2,5 cm de largura por 6,0 cm de comprimento, sendo dois fixados na frente da calça a uma distância 8,0 cm da extremidade do cóis e do fechamento do centro da frente. Nas costas são aplicados três passadores, sendo um fixado no centro do cóis, ou seja, na direção da costura de gancho, e outros dois fixados a uma distância 6,0 cm do passador localizado no centro do cóis. Todos os passadores recebem moscas de segurança aplicadas nos cantos superiores e inferiores. Os passadores estendem-se por 6,0 cm a partir da extremidade superior do cóis, entretanto, após a dobra que define a extremidade inferior do passador, ele não é cortado, e sim, prolonga-se a extremidade dobrada para baixo do próprio passador, sendo embutido na costura do cóis (ver figuras 2 e 4); e

4.3.5. Aleta de ajuste lateral medindo 20,0 cm de comprimento e 3,0 cm de altura com a extremidade chanfrada, presa a 6,5 cm do passante da frente. Contorno da aleta pespontado próximo à borda e com aplicação de um fecho de contato macho (lado áspero) de 8,0 cm de largura e 2,0 cm de altura. O fecho de contato fêmea (lado macio) correspondente, mede 8,0 cm de largura, 2,0 cm de altura e encontra-se pregado na parte de trás da calça, distante 4,0 cm da costura lateral (ver figuras 2 e 4).

-Braguilha

4.3.6. Braguilha medindo 4,0 cm de largura, fechada com zíper de 15,0 cm de abertura (tamanho 38 ao 44) e 18,0 cm de abertura (tamanho 46 ao 52) (ver figura 3).

- Bolso dianteiro

4.3.7. Bolsos do tipo faca encontram-se localizados no dianteiro. A abertura dos bolsos medindo 8,5 cm de largura e 15,0 cm de altura (ver figura 3); e

4.3.8. Forro do bolso no mesmo tecido da calça, medindo 33,0 cm de comprimento por 20,0 cm de largura (ver figura 3).

- Bolsos cargo (laterais)

4.3.9. Bolsos tipo cargo com prega, aplicados sobre as costuras laterais da calça por pesponto duplo a uma altura de 38,5 cm a partir da cintura. Bolso medindo 17,0 cm de comprimento por 19,0 cm de largura, com prega virada para o dianteiro a 11,0 cm de distância da parte traseira. Prega medindo 5,0 cm de largura, com fole de 5,0 cm total, dobrado para frente. Moscas de segurança nos cantos superiores, sem prender o fole e no canto inferior, somente no lado do fole dos bolsos. Bainha da abertura do bolso medindo 2,0 cm de largura (ver figuras 5 e 6); e

4.3.10. Bolsos cobertos por portinholas medindo 7,5 cm de altura e 19,0 cm de comprimento com cantos inferiores chanfrados e pesponto duplo na borda. Fechamento das portinholas realizado por dois fechos de contato macho (lado áspero), medindo 2,0 cm de largura por 3,5 cm de comprimento, aplicados por costura em toda sua volta, a 2,0 cm de distância das laterais da portinhola. Os fechos de contato fêmea (lado macio) possuem as mesmas medidas de seus correspondentes e encontram-se pregados nos bolsos, na mesma direção em que estão pregados os das portinholas (ver figura 5).

- Bolsos do traseiro

4.3.11. Bolsos traseiros chapados com prega, através de pesponto duplo, medindo 17,0 cm de comprimento por 16,0 cm de largura, com a prega virada para o dianteiro, a 11,0 cm distante do traseiro. Prega medindo 5,0 cm de largura, com fole de 5,0 cm total, dobrado para frente, com moscas de segurança apenas nos cantos superiores dos bolsos. Bainha da abertura do bolso medindo 2,0 cm de largura (ver figura 6); e

4.3.12. Bolsos fechados por portinholas medindo 7,5 cm de altura por 16,0 cm de comprimento, com cantos inferiores chanfrados e pesponto duplo na borda. Portinholas fechadas por dois fechos de contato macho (lado áspero), medindo 2,0 cm de largura por 3,5 cm de comprimento, aplicados por costura em toda sua volta, a 2,0 cm de distância das laterais da portinhola. Os fechos de contato fêmea (lado macio) possuem as mesmas medidas de seus correspondentes e encontram-se pregados nos bolsos, na mesma direção em que estão pregados nas portinholas (ver figura 6).

- Bainha da barra

4.3.13. Bainha da barra medindo 2,0 cm de largura dobrada duas vezes.

4.4. Desenho Técnico da Calça Operacional

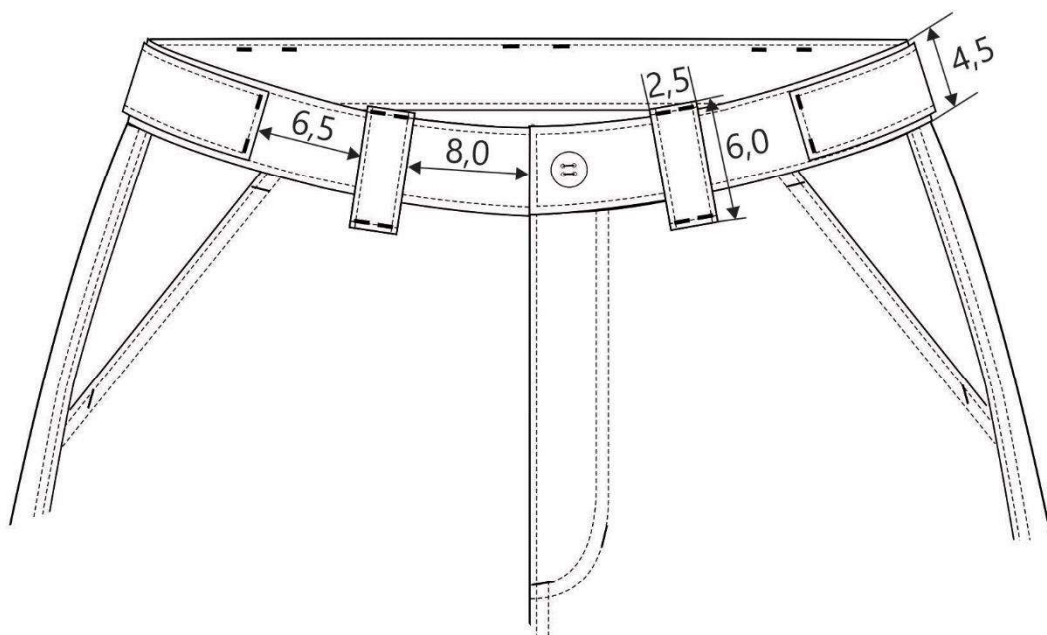
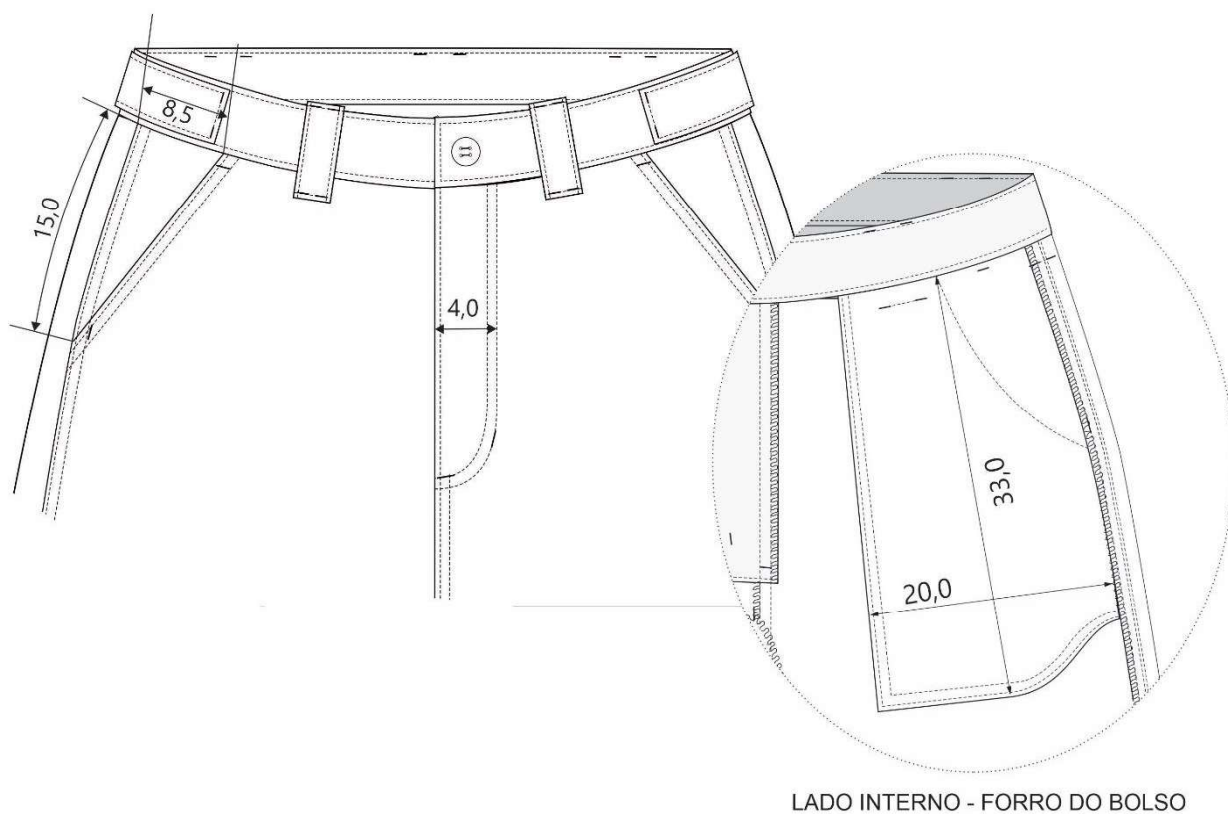


FRENTE



COSTAS

Figura 1 – Vista da Calça Operacional

4.4. Desenho Técnico da Calça Operacional (Continuação)**Figura 2 – Vista da cintura da Calça Operacional****Figura 3 – Vista da frente da Calça Operacional**

Medidas em cm

4.4. Desenho Técnico da Calça Operacional (Continuação)

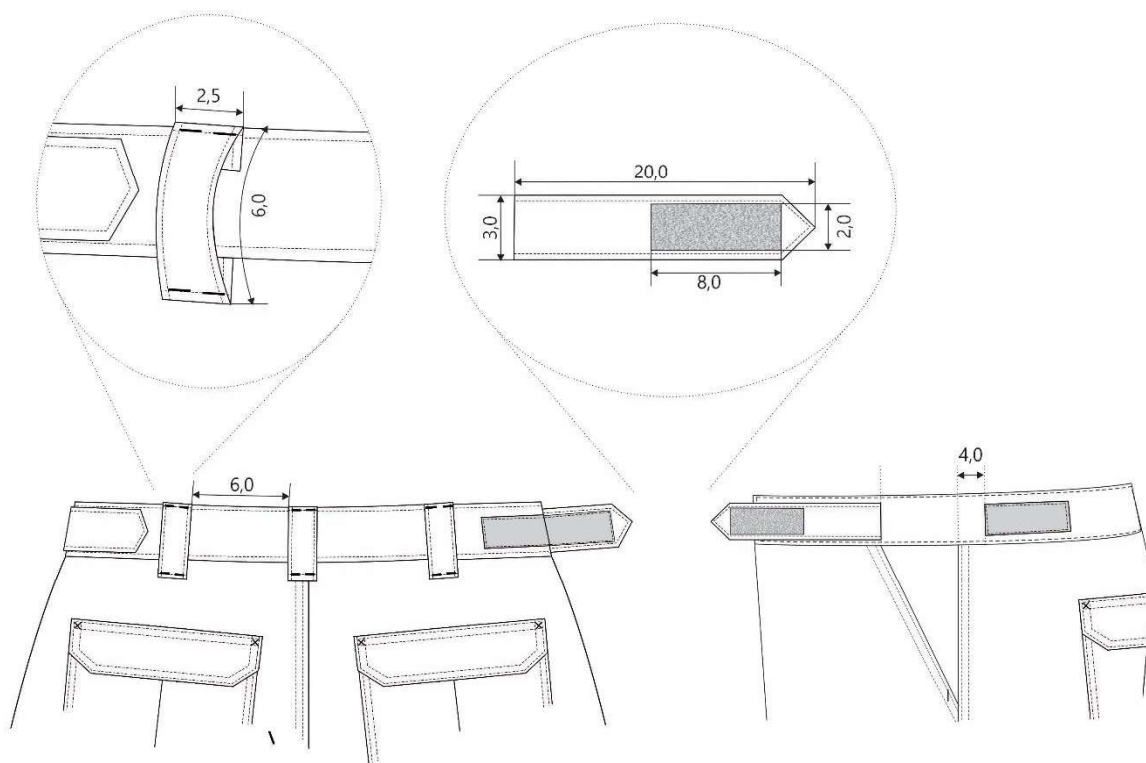


Figura 4 – Vista das costas da Calça Operacional

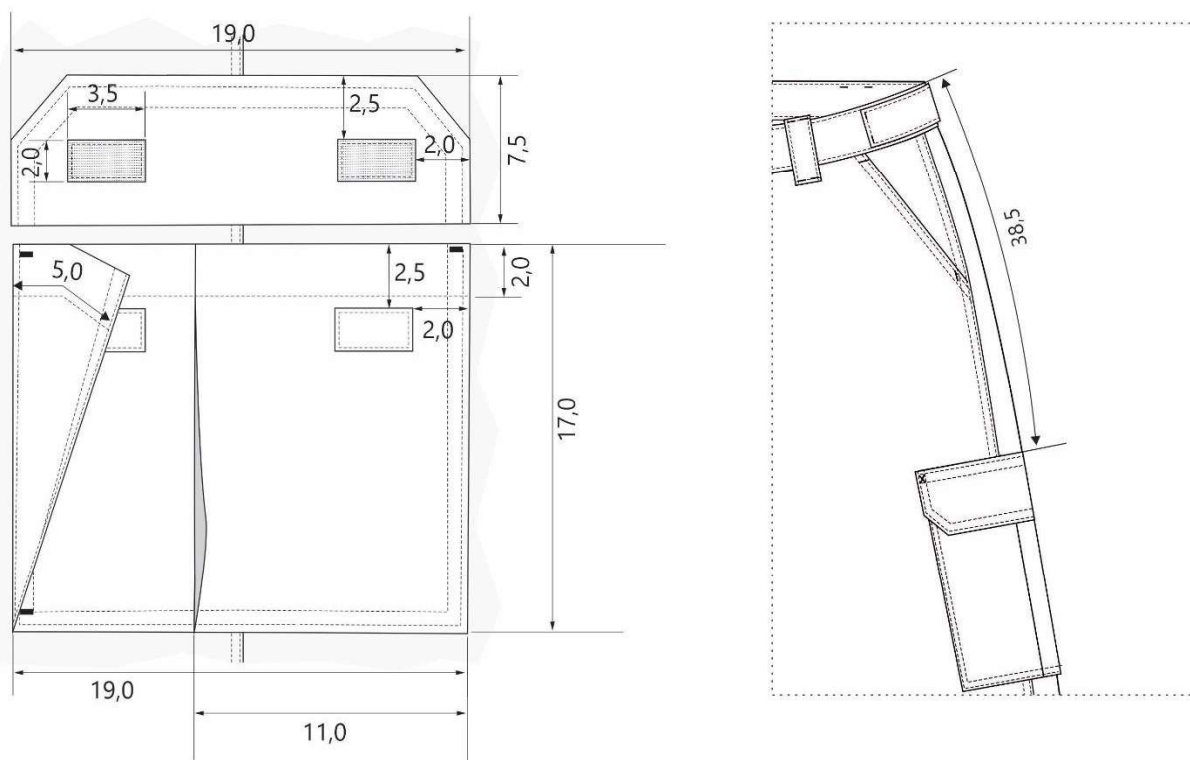


Figura 5 – Vista do bolso cargo da Calça Operacional

Medidas em cm

4.4. Desenho Técnico da Calça Operacional (conclusão)

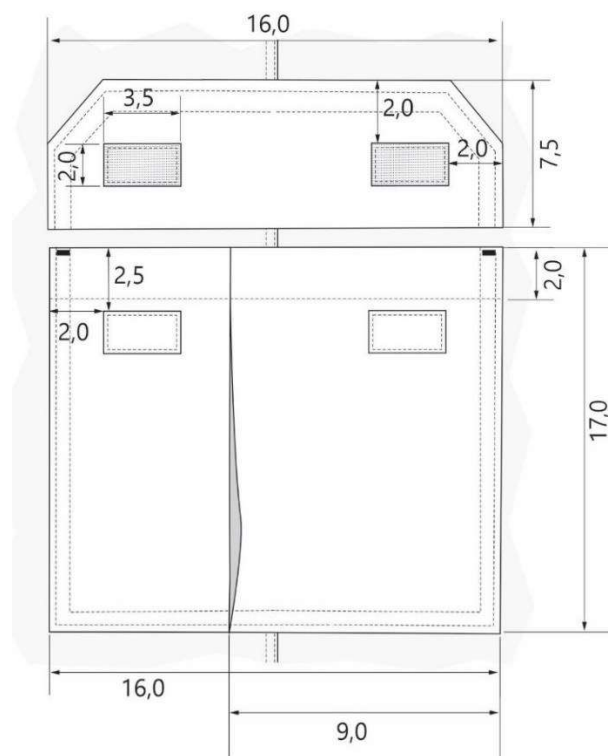


Figura 6 – Vista do bolso traseiro da Calça Operacional

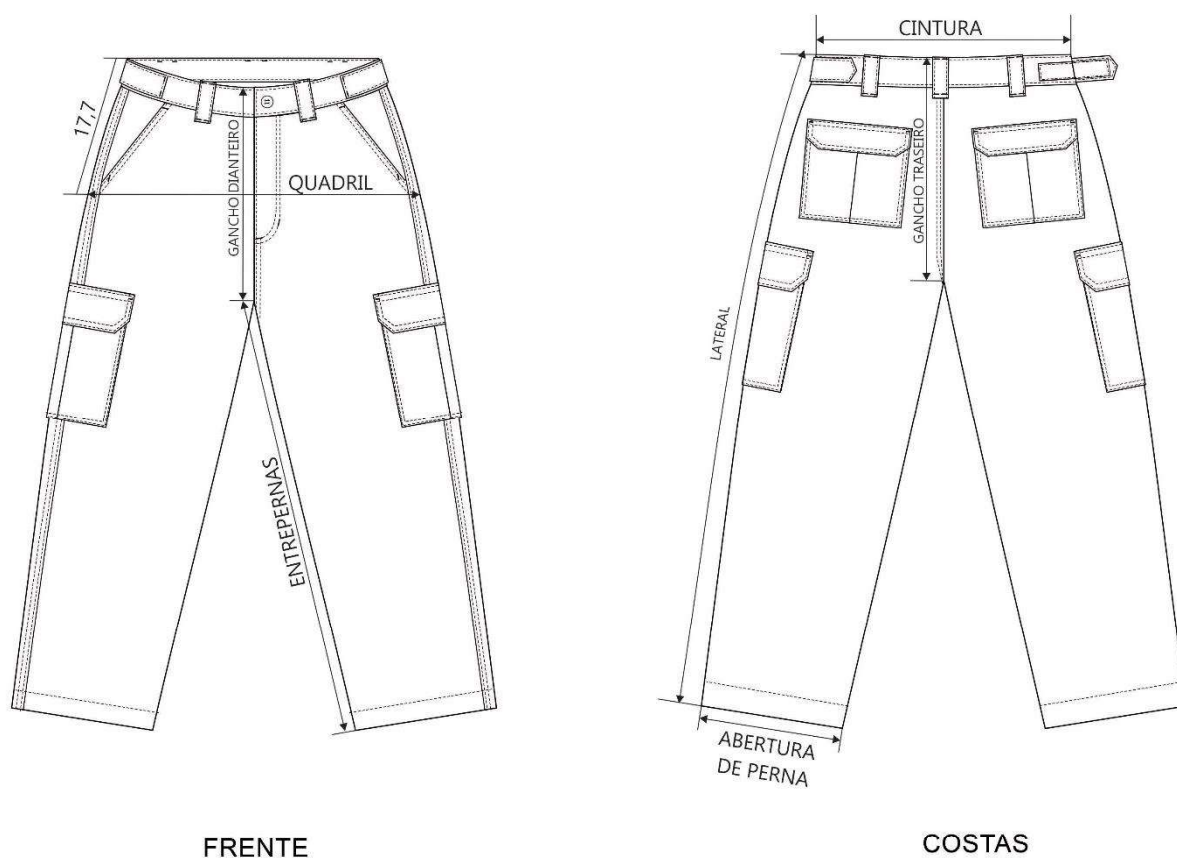


Figura 7 – Vista dos pontos de medição da Calça Operacional

Medidas em cm

4.5. Montagem (costuras)**Tabela 4 – Costuras**

Nº	Operações de costura	Máquinas	Componentes	Linha de costura	Bitola (cm)	Pontos /cm
1	Fusionar entretela colante no cóis e portinholas	Prensa Térmica	Manual	----	----	----
2	Fechar e pespontar pertingal	Ponto fixo 1 agulha	Agulha e bobina	Tex 40	1,0/0,2	4,0 ± 0,5
3	Chulear gancho frente, limpeza da braguilha, pertingal e limpezas dos bolsos frente	Overloque 3 linhas	Agulha e loopers	Tex 40 Tex 18	0,4	4,0 ± 0,5
4	Fechar portinholas dos bolsos	Ponto fixo 1 agulha	Agulha e bobina	Tex 40	1,0	4,0 ± 0,5
5	Pespontar portinholas	Ponto fixo 2 agulhas	Agulha e bobina	Tex 40	0,6	4,0 ± 0,5
6	Fazer prega fêmea nos bolsos laterais e traseiros	Ponto fixo 1 agulha	Agulha e bobina	Tex 40	5,0/0,4	4,0 ± 0,5
7	Fazer bainha dos bolsos laterais e traseiros	Ponto fixo 1 agulha	Agulha e bobina	Tex 40	2,0	4,0 ± 0,5
8	Pregar recorte de fecho de contato fêmea nas portinholas, bolsos laterais e traseiros fazendo “X”	Ponto fixo 1 agulha	Agulha e bobina	Tex 40	0,2	4,0 ± 0,5
9	Pregar forro do bolso faca da lateral frente	Ponto fixo 1 agulha	Agulha e bobina	Tex 40	1,0	4,0 ± 0,5
10	Pespontar bolso faca	Ponto fixo 2 agulhas	Agulha e bobina	Tex 40	0,6	4,0 ± 0,5
11	Fechar forro do bolso lateral frente	Overloque 5 linhas	Agulha e loopers	Tex 40 Tex 18	1,0	4,0 ± 0,5
12	Fixar bolso faca na lateral na cintura	Ponto fixo 1 agulha	Agulha e bobina	Tex 40	0,4	4,0 ± 0,5
13	Pregar limpeza da braguilha e pespontar	Ponto fixo 1 agulha	Agulha e bobina	Tex 40	1,0/0,2	4,0 ± 0,5
14	Pregar zíper na limpeza da braguilha	Ponto fixo 1 agulha	Agulha e bobina	Tex 40	0,2	4,0 ± 0,5
15	Pespontar braguilha com pertingal e retrocessos.	Ponto fixo 1 agulha	Agulha e bobina	Tex 40	3,5/0,6	4,0 ± 0,5
16	Fechar gancho frente	Ponto fixo 1 agulha	Agulha e bobina	Tex 40	1,0	4,0 ± 0,5
17	Pespontar gancho frente com retrocessos	Ponto fixo 2 agulhas	Agulha e bobina	Tex 40	0,6	4,0 ± 0,5
18	Fechar gancho costas	Overloque 5 linhas	Agulha e loopers	Tex 40 Tex 18	1,0	4,0 ± 0,5
19	Pespontar ganho costas	Ponto fixo 2 agulhas	Agulha e bobina	Tex 40	0,6	4,0 ± 0,5
20	Fechar laterais	Overloque 5 linhas	Agulha e loopers	Tex 40 Tex 18	1,0	4,0 ± 0,5
21	Pespontar laterais sobre a frente	Ponto fixo 2 agulhas	Agulha e bobina	Tex 40	0,6	4,0 ± 0,5

Nº	Operações de costura	Máquinas	Componentes	Linha de costura	Bitola (cm)	Pontos /cm
22	Pregar bolso da lateral e traseiros com retrocessos	Ponto fixo 2 agulhas	Agulha e bobina	Tex 40	0,6	4,0 ± 0,5
23	Pregar portinhola do bolso lateral e traseiros	Ponto fixo 1 agulha	Agulha e bobina	Tex 40	1,0	4,0 ± 0,5
24	Pespontar portinholas com retrocessos	Ponto fixo 2 agulhas	Agulha e bobina	Tex 40	0,6	4,0 ± 0,5
25	Fazer passantes do có	Ponto fixo 2 agulhas	Agulha e bobina	Tex 40	1,0	4,0 ± 0,5
26	Pespontar passantes do có	Ponto fixo 2 agulhas	Agulha e bobina	Tex 40	0,6	4,0 ± 0,5
27	Fixar passantes na cintura	Ponto fixo 1 agulha	Agulha e bobina	Tex 40	0,4	4,0 ± 0,5
28	Pregar recorte de fecho de contato fêmea na parte inferior da aleta de regulagem do có fazendo "X"	Ponto fixo 1 agulha	Agulha e bobina	Tex 40	0,2	4,0 ± 0,5
29	Fazer aletas com fecho de contato	Ponto fixo 1 agulha	Agulha e bobina	Tex 40	1,0/0,2	4,0 ± 0,5
30	Pregar có com passantes	Ponto fixo 1 agulha	Agulha e bobina	Tex 40	1,0	4,0 ± 0,5
31	Fazer ponta do có	Ponto fixo 1 agulha	Agulha e bobina	Tex 40	1,0	4,0 ± 0,5
32	Pespontar có	Ponto fixo 1 agulha	Agulha e bobina	Tex 40	0,2	4,0 ± 0,5
33	Pregar aletas de regulagem sobre o có	Ponto fixo 1 agulha	Agulha e bobina	Tex 40	0,2	4,0 ± 0,5
34	Pregar recorte de fecho de contato macho sobre o có	Ponto fixo 1 agulha	Agulha e bobina	Tex 40	0,2	4,0 ± 0,5
35	Mosquear passantes, portinholas, canto dos bolsos laterais frente e costas, passantes, aletas e braguilha	Máquina de mosquear	Agulha e bobina	Tex 40	0,6	----
36	Casear có	Máquina de casear 1 agulha	Agulha e bobina	Tex 40	2,0	----
37	Pregar botão no có e reserva no forro bolso	Máquina de botão 1 agulha	Agulha	Tex 40	----	----

Nota 1: As linhas e fios deverão acompanhar a cor da peça.

Nota 2: As entretelas termocolantes devem ser fusionadas conforme indicação do fabricante, em prensa com temperatura entre 150°C e 160°C, com 80 libras de pressão durante 15s a 20s.

Nota 3: Os botões devem ser pregados em máquina de pregar botões, passando 02 (duas) vezes na máquina com no mínimo 5 (cinco) voltas cada passada, ou pregados à mão, passando no mínimo 10 (dez) voltas cada passada.

4.6. Aviamentos**Tabela 5 – Aviamentos**

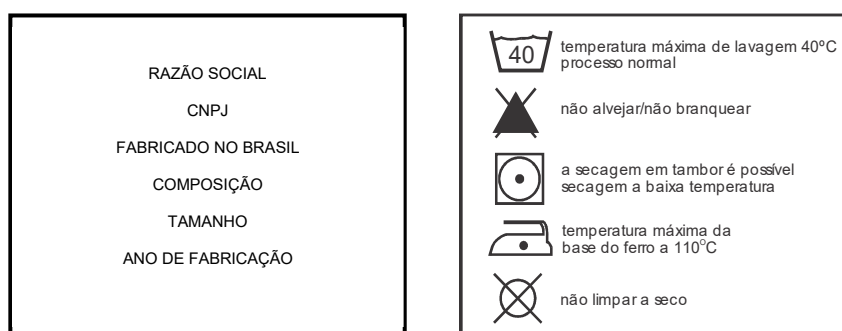
Tipo	Descrição	Aplicação
Entretela tecida termocolante	Entretela tecida termocolante 100% algodão com 90 g/m ² ($\pm 5\%$), de acabamento macio, tendo adesivo tipo polietileno de alta.	Cós, aletas e portinholas
Botão de Massa Cor: Preto	Botão de Massa com 4 furos medindo 18 mm de diâmetro.	Cós
Fecho de contato macho (pinos) e fêmea (esponja) Cor: Preto	Fecho de contato 100% poliamida, medindo 2,0 cm \pm 0,5 cm de largura.	Portinholas e bolsos
Zíper sintético fino com trava automática Nota: O zíper deve estar completo, limpo e isento de qualquer defeito que comprometa a sua funcionalidade	<p>Cadarço: 100% poliéster. Cremalheira, Caixa e Pino: Polyacetal. Cursor: Material Zamac: 1% Cobre / 95% Zinco/ 4% Alumínio. Terminais Superiores e Inferiores: Alpaca: 65% Cobre/ 12% Níquel/ 23% Zinco. Largura Total do zíper: 30,0 mm/ 31,5 mm (aproximado) – tolerância mínima. Largura da Cremalheira: 5,60 mm/ 6,0 mm – tolerância mínima. Espessura da Cremalheira: 2,90 mm/ 2,95 mm – tolerância mínima. Comprimento: 15,0 cm \pm 1,0 cm de abertura (38 ao 44) e 18,0 cm \pm 1,0 cm de abertura (46 ao 52). Cor: Preto.</p> <p>Resistências: - Força lateral: 40,0 Kgf - tolerância: mínima. - Puxador travado: 5,0 Kgf - tolerância: mínima. - Remoção do dente: 5,0 Kgf - tolerância: mínima. - Força para abrir: 0,45 Kgf - tolerância: máxima. - Força para fechar: 0,45 Kgf - tolerância: máxima.</p>	Braguilha

Tabela 6 – Linhas de Costura

Tipo	Descrição
Linha 100% poliéster (almada com filamentos contínuos de poliéster), retorcida a 2 ou 3 cabos.	Título Tex: Tex 40 (aproximado) Cor: Preto
Fio 100% poliéster (com filamentos contínuos texturizados).	Título Tex: Tex 18 (aproximado) Cor: Preto

4.7. Dimensões (Medidas do produto acabado)**Tabela 7 – Medidas Comuns**

TABELA	TOLERÂNCIAS		Tamanhos (medidas em cm)							
MEDIDAS BÁSICAS	+	-	38	40	42	44	46	48	50	52
CINTURA	1,2	1,2	40,0	44,0	48,0	52,0	56,0	60,0	64,0	68,0
QUADRIL (altura 17,7 cm abaixo cós)	1,2	1,2	44,0	48,0	52,0	54,0	58,0	62,0	66,0	70,0
GANCHO DIANTEIRO (com cós)	1,2	1,2	27,0	28,0	29,0	30,0	31,0	32,0	33,0	34,0
GANCHO TRASEIRO (com cós)	1,2	1,2	41,0	42,0	43,0	44,0	45,0	46,0	47,0	48,0
ABERTURA DA PERNA	0,6	0,6	19,0	20,0	21,0	22,0	23,0	24,0	25,0	26,0
LATERAL (com cós)	1,5	1,5	102,0	104,0	106,0	108,0	110,0	112,0	115,0	117,0
ENTREPERNAS	1,2	1,2	74,0	75,0	76,0	77,0	78,0	79,0	80,0	81,0
Tolerâncias de Medidas										
Nas medidas básicas do produto acabado, constantes na tabela 7, admite-se a variação de $\pm 2\%$.										
A mesma variação é admitida para as medidas das cotas fixas (constantes nos desenhos técnicos), desde que não comprometa visualmente a simetria do produto.										

4.8. Etiquetas de identificação e conservação da Calça Operacional**Figura 8 – Vista da frente e verso**

As figuras acima são meramente ilustrativas. As etiquetas devem cumprir as obrigações descritas no Regulamento Técnico Mercosul sobre Etiquetagem de Produtos Têxteis, determinadas pela **Portaria nº 118, do INMETRO, de 11 de março de 2021** - Regulamento Técnico Mercosul sobre etiquetagem de Produtos Têxteis. Os cuidados de conservação da peça na etiqueta devem estar de acordo com a **Norma NBR NM ISO 3758**. O fornecedor deve disponibilizar instruções dos cuidados das peças tais como: armazenagem, lavagem e secagem das vestimentas.

APÊNDICE VI



PRESIDÊNCIA DA REPÚBLICA
Gabinete de Segurança Institucional
Secretaria de Segurança Presidencial
Departamento de Apoio Logístico

DLOG/SPR/GSI/PR	EMIÇÃO: 9 de dezembro de 2022 Revisão: 21/05/2024
ITEM: GRAVATA VERTICAL	ESPECIFICAÇÃO TÉCNICA: Nº 006-DLOG

1. OBJETIVO

Esta Especificação Técnica fixa as condições mínimas exigíveis para aceitação e recebimento da Gravata Vertical no Departamento de Apoio Logístico da Secretaria de Segurança Presidencial do Gabinete de Segurança Institucional da Presidência da República.

1.1. A Gravata Vertical será para uso será para uso em atividades da Secretaria de Segurança Presidencial/GSI/PR.

2. NORMAS E/OU DOCUMENTOS APLICÁVEIS

Na aplicação desta Especificação Técnica é necessário consultar:

ABNT NBR ISO 105 B02	Têxteis – Ensaio de solidez da cor Parte B02: Solidez da cor à luz – Método de ensaio
ABNT NBR ISO 105 C06	Têxteis – Ensaio de solidez da cor Parte C06: Solidez da cor à lavagem doméstica e comercial – Método de ensaio
ABNT NBR ISO 105 E04	Têxteis – Ensaio de solidez da cor Parte E04: Solidez da cor ao suor – Método de ensaio
ABNT NBR ISO 105 X12	Têxteis – Ensaio de solidez da cor Parte X12: Solidez da cor à fricção – Método de ensaio
ABNT NBR NM ISO 3758	Têxteis – Códigos de cuidado usando símbolos
ABNT NBR 5426	Planos de Amostragem e Procedimentos na Inspeção por Atributos.
ABNT NBR 9925	Tecido plano - Determinação do esgarçamento em uma costura padrão
ABNT NBR 10320	Materiais Têxteis – Determinação das alterações dimensionais em tecidos planos e malhas – Lavagem em máquina doméstica automática
ABNT NBR 10588	Tecidos planos – Determinação da densidade de fios

Origem: DLOG/SPR/GSI/PR.

Palavras-chave: Gravata Vertical;

Propriedade da Secretaria de Segurança Presidencial/GSI/PR

ABNT NBR 10591	Materiais Têxteis – Determinação da gramatura de tecidos – Método de ensaio
ABNT NBR 12546	Materiais Têxteis – Ligamentos fundamentais de tecidos planos – Terminologia
ABNT NBR ISO 13934-1	Têxteis - Propriedades de tração de tecidos Parte 1: Determinação da força máxima e alongamento à força máxima utilizando o método de tira
AATCC TM 20	<i>Test Method 20-Fiber Analysis: Qualitative</i> (Teste de método 20 – Análise de fibra: Qualitativa)
AATCC TM 20A	<i>Teste Method 20A – Fiber Analysis: Quantitative</i> (Teste de método 20 – Análise de fibra: Quantitativa)
AATCC EP 6	<i>Evaluation Procedure 6 - Instrumental Color Measurement</i>
ISO 5084	Têxteis – Determinação espessura tecidos planos e malha (exceto forrações de piso)
NT-GSI-NI01	Norma de Procedimentos de Inspeção
Portaria nº 118, do INMETRO, de 11 de março de 2021 - Regulamento Técnico Mercosul sobre etiquetagem de Produtos Têxteis	

3. CONDIÇÕES GERAIS

3.1. Amostragem

3.1.1. Amostra para Inspeção visual e verificação de medidas. A coleta de amostras para inspeção visual e verificação de medidas deve ser efetuada de acordo com a Norma **ABNT/ NBR 5426**.

3.1.2. Durante o procedimento licitatório, será exigida somente a apresentação dos laudos laboratoriais considerados críticos, referentes aos seguintes ensaios elencados nas Tabelas 1 e 2.

- Composição;
- Gramatura;
- Armação ou Estrutura.

3.1.3. As medidas básicas do produto acabado devem ser verificadas pelo GSI para efeito de recebimento do lote.

3.1.4. As demais medidas apresentadas nesta norma poderão, a critério do GSI, após uma análise visual, incluindo-se os aspectos de simetria, funcionalidade e formato, ser verificadas para efeito de recebimento do lote.

3.2. Ensaios

A coleta de amostras para ensaios deve ser efetuada de acordo com a Norma **ABNT/ NBR 5426**.

3.3. Defeitos

3.3.1. As Gravatas Verticais deverão estar isentas de defeitos, em especial, os assinalados a seguir:

3.3.1.1. Tecido

As Gravatas Verticais não poderão apresentar defeitos de tecelagem, acabamento ou tinturaria. A revisão das peças de tecido, no tocante a defeitos de tecelagem e acabamento, é de responsabilidade do confeccionista.

3.3.1.2. Costuras

As costuras não poderão apresentar enrugamento, franzidos e pontos falhados. Todas deverão estar abertas e devidamente prensadas.

3.3.1.3. Entretelas

As entretelas não poderão apresentar defeitos tais como: descaracterização, principalmente no que diz respeito ao toque, após as primeiras lavagens a gravata não deverá apresentar descaracterização da estrutura (quebra). Para tal, é necessário que instruções de conservação detalhadas sejam fornecidas pelo fabricante, nas etiquetas que acompanham a peça. O acessório apresenta dois tipos de entretelas.

3.3.1.4. Aviamentos

Os aviamentos especificados nesta norma poderão, a critério do GSI, após uma análise visual, ser verificados para efeito de aprovação da amostra ou de recebimento do lote.

3.4. Embalagens

3.4.1. Embalagem individual: Cada peça será protegida por uma embalagem do tipo saco plástico, contendo na sua parte externa ou através de etiqueta adesiva, o tamanho da respectiva peça.

3.4.2. Embalagem final: As peças serão acondicionadas em caixas de papelão triplex, no formato de maleta, grampeadas e lacradas com fita gomada de 5,0 cm e no mínimo com 30 cm de comprimento. Externamente cada caixa deverá conter impressas ou por meio de etiqueta adesiva, com dimensões de, no mínimo, 10 X 14 cm, as seguintes informações:

- Nacionalidade da Indústria do fornecedor;
- Razão social, endereço e C.N.P.J. do fornecedor;
- Nomenclatura do uniforme;
- Quantidade de peças acondicionadas e
- Tamanho acondicionado na caixa.

Importante: Numa caixa só poderão ser acondicionadas peças do mesmo tamanho.

4. CONDIÇÕES ESPECÍFICAS**4.1. Matéria Prima****4.1.1. Tecido Principal****Tabela 1 - Características do tecido principal**

Característica	Norma	Especificação		Tolerância
Composição	AATCC TM 20 e AATCC TM 20A	100% Poliéster Jacquard, 1200 fios		----
Gramatura	ABNT NBR 10591	157 g/m ²		± 5%
Espessura	ISO 5084	0,334 mm		± 0,05 mm
Armação	ABNT NBR 12546	Armação Batávia comum 2x2		----
Densidade	ABNT NBR 10588	Urdume: 1200 fios/cm	Trama: 1000 fios/cm	± 1 fio/cm
Resistência à tração	ABNT NBR ISO 13934-1	Urdume: 952 N	Trama: 764 N	mínima
Esgarçamento em uma costura padrão	ABNT NBR 9925	Urdume: 3,5 mm	Trama: 3,5 mm	máxima

Estabilidade dimensional	ABNT NBR 10320 – ciclo normal 30°C secagem em varal	Urdume ± 2,0%	Trama ± 2,0%	----
Solidez da cor à lavagem	ABNT NBR ISO 105 C06 (Método: A1M)	Alteração: 4-5	Transferência: 4-5	mínima
Solidez da cor à luz	ABNT NBR ISO 105 B02 (40 h)	Alteração: 4		mínima
Solidez da cor à fricção	ABNT NBR ISO 105 X12	Úmido: Transferência: 4-5	Seco: Transferência: 4-5	mínima
Solidez da cor ao suor	ABNT NBR ISO 105 E04	Ácido: Alteração: 4-5 Transferência: 4-5	Alcalino: Alteração: 4-5 Transferência: 4-5	mínima

4.1.2. Tecido do forro

Tabela 2 - Características do tecido forro

Característica	Norma	Especificação		Tolerância
Composição	AATCC TM 20 e AATCC TM 20A	100% Poliéster		± 3%
Gramatura	ABNT NBR 10591	41,5 g/m²		± 5%
Espessura	ISO 5084	0,089 mm		± 0,05 mm
Armação	ABNT NBR 12546	Tela		----
Densidade	ABNT NBR 10588	Urdume: 44 fios/cm	Trama: 22 fios/cm	± 1 fio/cm
Esgarçamento em uma costura padrão	ABNT NBR 9925	Urdume: 3,0 mm	Trama: 3,0 mm	máxima
Estabilidade dimensional	ABNT NBR 10320 – ciclo normal 30°C secagem em varal	Urdume ± 2,0%	Trama ± 2,0%	----
Solidez da cor à lavagem	ABNT NBR ISO 105 C06 (Método: B1M)	Alteração: 4-5	Transferência: 4-5	mínima
Solidez da cor à fricção	ABNT NBR ISO 105 X12	Úmido: Transferência: 4-5	Seco: Transferência: 4-5	mínima
Solidez da cor ao suor	ABNT NBR ISO 105 E04	Ácido: Alteração: 4-5 Transferência: 4-5	Alcalino: Alteração: 4-5 Transferência: 4-5	mínima

4.2. Cor Padrão

4.2.1. As cores padrões serão estabelecidas a partir das coordenadas das tabelas 3, 5, 7 e 9, quando verificada de acordo com a Norma **AATCC EP 6 – Evaluation Procedure 6 - Instrumental Color Measurement**.

Tabela 3 - Cor Padrão Preto (amostra física do tecido principal)

COR PADRÃO: PRETO PANTONE: 19-4203 TCX	D65/10°	A/10°	TL84/10°	ΔE_{CMC21} máximo para a cor padrão:		
				D65/10°	A/10°	TL84/10°
	L*: 19,96	L*: 19,97	L*: 19,80	2.0	2.0	2.0
	a*: 0,51	a*: 0,79	a*: -0,09			
	b*: -1,50	b*: -1,29	b*: -1,77			

Tabela 4 - Cor padrão Preto – Valores de Reflectância

Comprimento de Onda (nm)	Reflectância R (%) SCI
	Cor Padrão Preto
360	7,63
370	7,15
380	6,14
390	5,09
400	4,31
410	3,79
420	3,49
430	3,33
440	3,20
450	3,14
460	3,11
470	3,09
480	3,08
490	3,07
500	3,06
510	3,06
520	3,06
530	3,04
540	2,99
550	2,94
560	2,89
570	2,87
580	2,85
590	2,85
600	2,86
610	2,86
620	2,88
630	2,89
640	2,95
650	3,01
660	3,29
670	4,12
680	6,06
690	9,69
700	15,69
710	23,77
720	33,34
730	43,93
740	54,54

Tabela 5 - Cor Padrão Azul Marinho (amostra física do tecido principal)

COR PADRÃO: Azul Marinho PANTONE: 19-4023 TCX	D65/10°	A/10°	TL84/10°	ΔE_{CMC21} máximo para a cor padrão:		
	L*: 20,88	L*: 20,27	L*: 20,09	D65/10°	A/10°	TL84/10°
	a*: -0,04	a*: -0,91	a*: 0,24	2.0	2.0	2.0
	b*: -7,86	b*: -8,63	b*: -9,08			

Tabela 6 - Cor padrão Azul Marinho – Valores de Reflectância

Comprimento de Onda (nm)	Reflectância R (%) SCI
	Cor Padrão Preto
360	7,76
370	8,13
380	7,91
390	7,30
400	6,56
410	5,77
420	5,14
430	4,72
440	4,45
450	4,37
460	4,39
470	4,49
480	4,63
490	4,57
500	4,24
510	3,79
520	3,42
530	3,16
540	2,97
550	2,86
560	2,80
570	2,78
580	2,77
590	2,79
600	2,80
610	2,80
620	2,82
630	2,85
640	2,88
650	2,90
660	3,02
670	3,44
680	4,75
690	7,70
700	12,99
710	20,32
720	28,85
730	37,84
740	46,45

Tabela 7 - Cor Padrão Cinza Chumbo (amostra física do tecido principal)

COR PADRÃO: Cinza Chumbo PANTONE: 19-4015 TCX	D65/10°	A/10°	TL84/10°	ΔE_{CMC21} máximo para a cor padrão:		
	L*: 22,82	L*: 22,69	L*: 22,32	D65/10°	A/10°	TL84/10°
	a*: 0,10	a*: 0,82	a*: -1,07	2.0	2.0	2.0
	b*: -0,30	b*: -3,33	b*: -4,16			

Tabela 8 - Cor padrão Cinza Chumbo – Valores de Reflectância

Comprimento de Onda (nm)	Reflectância R (%) SCI
	Cor Padrão Preto
360	9,30
370	8,87
380	7,73
390	6,48
400	5,58
410	5,00
420	4,66
430	4,47
440	4,33
450	4,26
460	4,22
470	4,21
480	4,22
490	4,20
500	4,16
510	4,09
520	4,00
530	3,88
540	3,76
550	3,64
560	3,54
570	3,44
580	3,36
590	3,33
600	3,30
610	3,27
620	3,28
630	3,36
640	3,60
650	4,11
660	5,42
670	8,11
680	12,51
690	18,73
700	27,03
710	36,78
720	47,32
730	57,91
740	67,37

Tabela 9 - Cor Padrão Preto (amostra física do forro)

COR PADRÃO: PRETO	D65/10°	A/10°	TL84/10°	ΔE_{CMC21} máximo para a cor padrão:		
				D65/10°	A/10°	TL84/10°
	L*: 24,66	L*: 24,77	L*: 24,51	2.0	2.0	2.0
	a*: 0,84	a*: 1,58	a*: -0,40			
	b*: -1,01	b*: -0,58	b*: -1,25			

Tabela 10 - Cor padrão Preto – Valores de Reflectância

Comprimento de Onda (nm)	Reflectância R (%) SCI
	Cor Padrão Preto
360	9,73
370	9,42
380	8,40
390	7,22
400	6,25
410	5,51
420	5,01
430	4,70
440	4,50
450	4,38
460	4,32
470	4,28
480	4,29
490	4,31
500	4,33
510	4,37
520	4,42
530	4,43
540	4,39
550	4,31
560	4,21
570	4,11
580	4,05
590	4,04
600	4,06
610	4,09
620	4,16
630	4,29
640	4,53
650	4,95
660	5,95
670	7,98
680	11,46
690	16,72
700	24,40
710	33,99
720	44,61
730	55,16
740	64,36

4.3. Descrição da Gravata Vertical

4.3.1. Gravata masculina modelo vertical, confeccionada em tecido principal e forro, ambos especificados nas tabelas 1 a 10, além da montagem (costuras) especificadas na tabela 11. Gravata nas opções de cor cinza chumbo, preto e azul, conforme certame licitatório (ver figura 1);

4.3.2. Gravata com ponteira superior medindo 4,0 cm de largura e ponteira inferior medindo 6,5 cm de largura. Corpo da gravata estruturado por entretelas não-tecidas de composição 70% poliéster e 30% viscose, um de $38 \text{ g/m}^2 \pm 5 \text{ g/m}^2$ e outra de $90 \text{ g/m}^2 \pm 5 \text{ g/m}^2$ (ver figuras 2 e 3);

4.3.3. Etiqueta inserida na parte posterior da gravata a 22,0 cm da borda lateral da ponteira maior. Aplicação de passador com 1,5 cm de largura embutido na costura central da gravata, localizado a 1,0 cm da etiqueta (ver figuras 2 e 3);

4.3.4. Etiqueta de conservação inserida na ponteira menor da peça (ver figuras 1 e 2); e

4.3.5. Parte inferior da gravata interna com borda virada para o forro com 0,7 cm (ver figura 3).

4.4. Desenho Técnico da Gravata Vertical

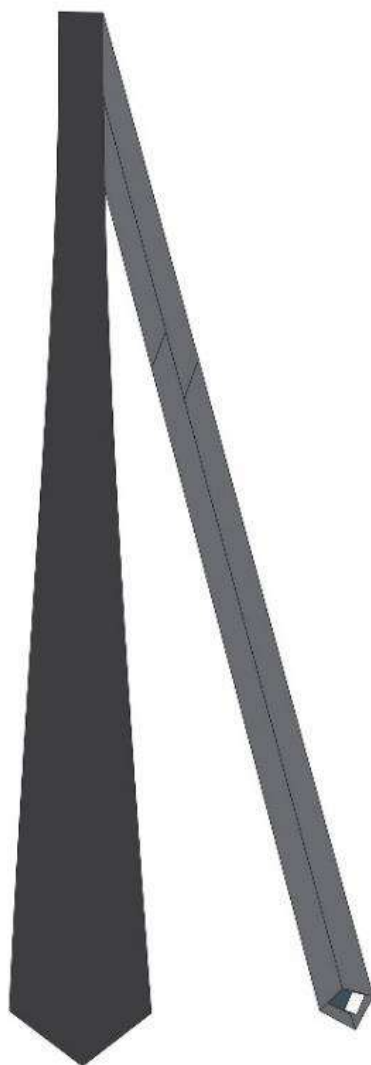
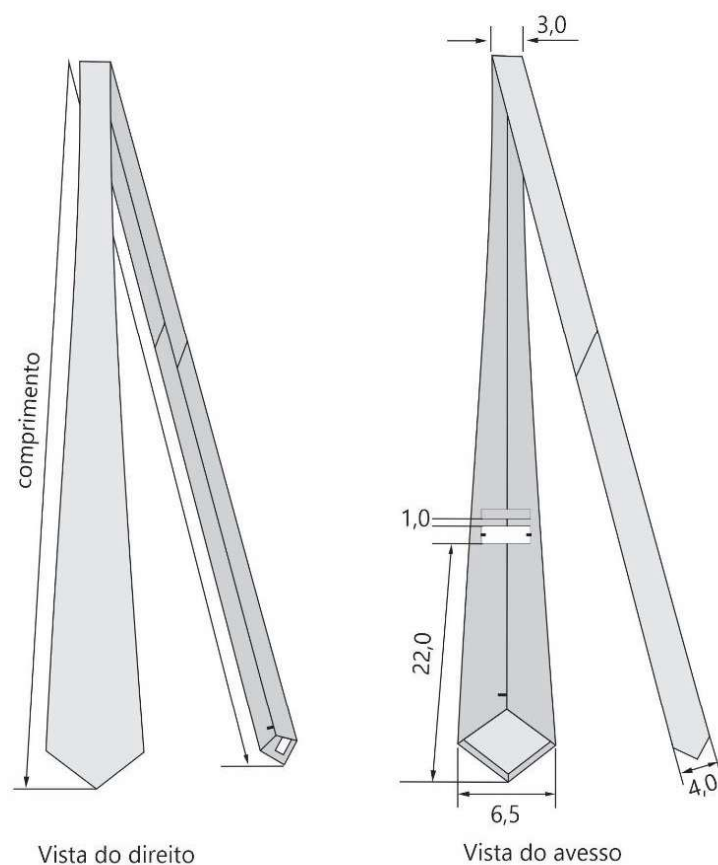
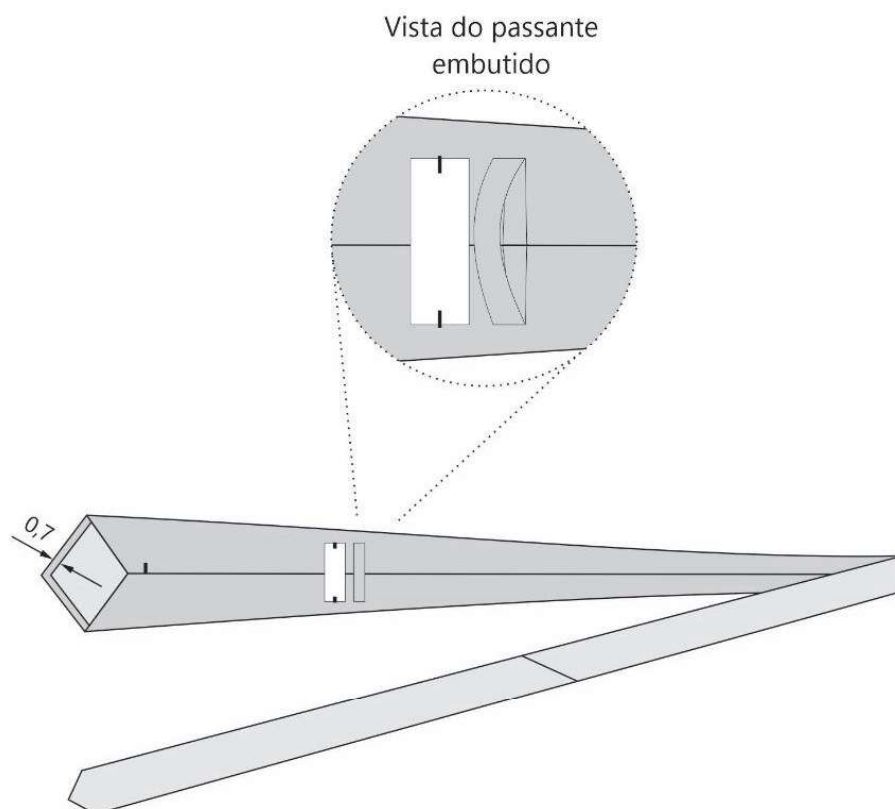


Figura 1 – Vista da Gravata

4.4. Desenho Técnico da Gravata Vertical (Conclusão)**Figura 2 – Vista dos detalhes da gravata****Figura 3 – Vista dos detalhes internos da gravata**

Medidas em cm

4.5. Montagem (costuras)**Tabela 11 – Costuras**

Nº	Operações de costura	Máquinas	Componentes	Linha de costura	Bitola (cm)	Pontos /cm
1	Unir gravata no meio	Ponto fixo 1 agulha	Agulha e bobina	Tex 27	1,0	4,0 ± 0,5
2	Unir ponta da gravata, inserindo etiqueta	Ponto fixo 1 agulha	Agulha e bobina	Tex 27	1,0	4,0 ± 0,5
3	Unir forro na ponta da gola	Ponto fixo 1 agulha	Agulha e bobina	Tex 27	1,0	4,0 ± 0,5
4	Fixar passador no centro da gravata	Ponto fixo 1 agulha	Agulha e bobina	Tex 27	1,0	4,0 ± 0,5
5	Inserir entretela	Manual	-----	-----	-----	-----
6	Fechar gravata	Manual	-----	-----	-----	1,5
7	Fixar pontas da gola	Manual	-----	-----	-----	1,5
8	Pregar etiqueta e passador	Manual	-----	-----	-----	1,5

Nota: As linhas de costura deverão ser na cor da peça

4.6. Aviamentos**Tabela 12 – Aviamentos**

Tipo	Descrição	Aplicação
Entretela tecida Termocolante Cor: Branco	Entretela Não-tecida, Sem Cola, 70% Poliéster / 30% Viscose, 38 g/m ² ± 5 g/m ² .	Corpo da gravata
Entretela tecida Termocolante Cor: Branco	Entretela Não-tecida, Sem Cola, 70% Poliéster / 30% Viscose, 90 g/m ² ± 5 g/m ² .	Corpo da gravata

Tabela 13 – Linhas de Costura

Tipo	Descrição
Linha 100% poliéster (almada com filamentos contínuos de poliéster), retorcida a 2 ou 3 cabos.	Título Tex: Tex 27 (aproximado) Cor: Azul Marinho, Cinza chumbo e Preto (na cor da peça)

4.7. Dimensões (Medidas do produto acabado)**Tabela 14 – Medidas Básicas**

TABELA	Tamanhos (medidas em centímetros)
Medidas básicas	ÚNICO
COMPRIMENTO	154,0
Tolerâncias de Medidas	
Nas medidas básicas e nas cotas fixas do produto acabado, constantes na tabela 14 e desenhos das cotas dos desenhos técnicos (item 4.5), admite-se a variação de ± 2%.	

4.8. Etiquetas de identificação e conservação da Gravata Vertical

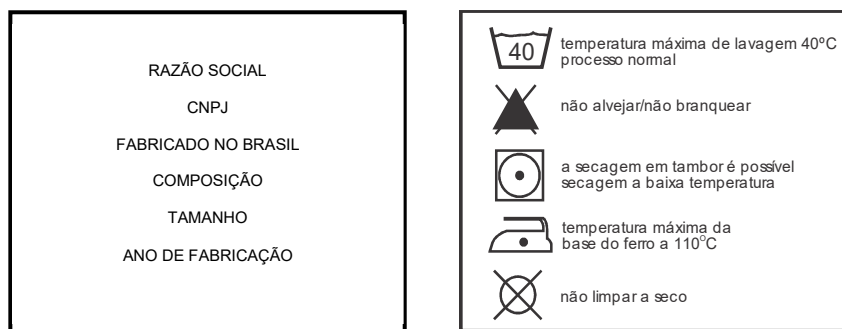


Figura 4 – Vista da frente e verso

As figuras acima são meramente ilustrativas. As etiquetas devem cumprir as obrigações descritas no Regulamento Técnico Mercosul sobre Etiquetagem de Produtos Têxteis, determinadas pela **Portaria nº 118, do INMETRO, de 11 de março de 2021** - Regulamento Técnico Mercosul sobre etiquetagem de Produtos Têxteis. Os cuidados de conservação da peça na etiqueta devem estar de acordo com a **Norma NBR NM ISO 3758**. O fornecedor deve disponibilizar instruções dos cuidados das peças tais como: armazenagem, lavagem e secagem das vestimentas.

NOTA (para usuários do produto): A instrução de lavagem de gravatas de alfaiataria é de "não lavar", exceto quando elas estiverem realmente sujas e sempre de forma bem cuidadosa. Evitar esfregar ou torcer demais a peça (seja com as mãos ou uma escova) e não utilizar produtos abrasivos. Estender em um local bem arejado e preferencialmente longe do sol. Se possível, deixe-as apenas penduradas na corda, sem usar pregador para não marcar o tecido. Pode-se passar as gravatas com ferro quente na temperatura mínima e o ideal é passar esse tipo de peça o menos possível, guardá-las com cuidado para que elas não amassem. Elas devem ficar bem esticadas, penduradas em cabides próprios. Além disso, evitar guardá-las com o nó feito.

APÊNDICE VII



PRESIDÊNCIA DA REPÚBLICA
Gabinete de Segurança Institucional
Secretaria de Segurança Presidencial
Departamento de Apoio Logístico

DLOG/SPR/GSI/PR	EMIÇÃO: 9 de dezembro de 2022 Revisão: 21/05/2024
ITEM: CAMISETA PARA TREINAMENTO FÍSICO (MANGA CURTA)	ESPECIFICAÇÃO TÉCNICA: Nº 007-DLOG

1. OBJETIVO

Esta Especificação Técnica fixa as condições mínimas exigíveis para aceitação e recebimento da Camiseta para treinamento físico (manga curta) no Departamento de Apoio Logístico da Secretaria de Segurança Presidencial do Gabinete de Segurança Institucional da Presidência da República.

1.1. A Camiseta para treinamento físico (manga curta) será para uso em atividades da Secretaria de Segurança Presidencial/GSI/PR.

2. NORMAS E/OU DOCUMENTOS APLICÁVEIS

Na aplicação desta Especificação Técnica é necessário consultar:

ABNT NBR ISO 105 B02	Têxteis – Ensaio de solidez da cor Parte B02: Solidez da cor à luz – Método de ensaio
ABNT NBR ISO 105 C06	Têxteis – Ensaio de solidez da cor Parte C06: Solidez da cor à lavagem doméstica e comercial – Método de ensaio
ABNT NBR ISO 105 E04	Têxteis – Ensaio de solidez da cor Parte E04: Solidez da cor ao suor – Método de ensaio
ABNT NBR ISO 105 X12	Têxteis – Ensaio de solidez da cor Parte X12: Solidez da cor à fricção – Método de ensaio
ABNT NBR NM ISO 3758	Têxteis – Códigos de cuidado usando símbolos
ABNT NBR 5426	Planos de Amostragem e Procedimentos na Inspeção por Atributos
ABNT NBR 10591	Materiais Têxteis – Determinação da gramatura de tecidos – Método de ensaio

Origem: DLOG/SPR/GSI/PR.

Palavras-chave: Camiseta Treinamento Físico; Manga Curta; Masculina;

Propriedade da Secretaria de Segurança Presidencial/GSI/PR

ABNT NBR 12060	Materiais Têxteis – Determinação do número de carreiras/cursos e colunas em tecidos de malha
ABNT NBR 13384	Materiais Têxteis – Determinação da resistência ao estouro e alongamento ao estouro – Método do diafragma
ABNT NBR 13460	Tecido de Malha por Trama – Determinação da Estrutura
ABNT NBR 13462	Tecido de Malha por Trama – Estruturas Fundamentais
AATCC TM 20	Análise qualitativa de fibras
AATCC TM 20A	Análise quantitativa de fibras
AATCC EP 6	<i>Evaluation Procedure 6 - Instrumental Color Measurement</i>
ISO 5084	Têxteis – Determinação espessura tecidos planos e malha (exceto forrações de piso)
NT-GSI-NI01	Norma de Procedimentos de Inspeção
Portaria nº 118, do INMETRO, de 11 de março de 2021 - Regulamento Técnico Mercosul sobre etiquetagem de Produtos Têxteis	

3. CONDIÇÕES GERAIS

3.1. Amostragem

3.1.1. Amostra para Inspeção visual e verificação de medidas. A coleta de amostras para inspeção visual e verificação de medidas deve ser efetuada de acordo com a Norma **ABNT/ NBR 5426**.

3.1.2. Durante o procedimento licitatório, será exigida somente a apresentação dos laudos laboratoriais considerados críticos, referentes aos seguintes ensaios elencados na Tabela 1:

- Composição;
- Gramatura;
- Armação ou Estrutura.

3.1.3. As medidas básicas do produto acabado devem ser verificadas pelo GSI para efeito de recebimento do lote.

3.1.4. As demais medidas apresentadas nesta norma poderão, a critério do GSI, após uma análise visual, incluindo-se os aspectos de simetria, funcionalidade e formato, ser verificadas para efeito de recebimento do lote.

3.2. Ensaios

A coleta de amostras para ensaios deve ser efetuada de acordo com a Norma **ABNT/ NBR 5426**.

3.3. Defeitos

3.3.1. As Camisetas deverão estar isentas de defeitos, em especial, os assinalados a seguir:

3.3.1.1. Tecido

As Camisetas não poderão apresentar defeitos de tecelagem, acabamento ou tinturaria. A revisão das peças de tecido, no tocante a defeitos de tecelagem e acabamento, é de responsabilidade do confeccionista.

3.3.1.2. Costuras

As costuras não poderão apresentar enrugamento, franzidos e pontos falhados.

3.4. Embalagens

3.4.1. Embalagem individual: Cada peça será protegida por uma embalagem do tipo saco plástico, contendo na sua parte externa ou através de etiqueta adesiva, o tamanho da respectiva peça.

3.4.2. Embalagem final: As peças serão acondicionadas em caixas de papelão triplex, no formato de maleta, grampeadas e lacradas com fita gomada de 5,0 cm e no mínimo com 30 cm de comprimento. Externamente cada caixa deverá conter impressas ou por meio de etiqueta adesiva, com dimensões de, no mínimo, 10 X 14 cm, as seguintes informações:

- Nacionalidade da Indústria do fornecedor;
- Razão social, endereço e C.N.P.J. do fornecedor;
- Nomenclatura do uniforme;
- Quantidade de peças acondicionadas e
- Tamanho acondicionado na caixa.

Importante: Numa caixa só poderão ser acondicionadas peças do mesmo tamanho.

4. CONDIÇÕES ESPECÍFICAS

4.1. Matéria Prima

Tabela 1 – Características do tecido principal

Característica	Norma	Especificação		Tolerância
Composição	AATCC TM 20 e AATCC TM 20A	100% Poliamida		± 3%
Gramatura	ABNT NBR 10591	146 g/m ²		± 5%
Espessura	ISO 5084	0,54 mm		± 0,05 mm
Estrutura	ABNT NBR 13460 e NBR 13462	Meia Malha		----
Densidade	ABNT NBR 12060	Urdume: 19 colunas/cm	Trama: 20 cursos/cm	± 1 colunas /cm e ± 1 cursos /cm
Resistência ao estouro	ABNT NBR 13384	Úmido: 1151 KPa	Seco: 1427 KPa	mínima
Tendência à formação de pilling	ISO 12945-1	Padrão: 4		mínima
Solidez da cor à lavagem	ABNT NBR ISO 105 C06 (Método: B1M)	Alteração: 4	Transferência: 4-5	mínima
Solidez da cor à luz	ABNT NBR ISO 105 B02 (40 h)	Alteração: 4		mínima
Solidez da cor à fricção	ABNT NBR ISO 105 X12	Úmido: Transferência: 4	Seco: Transferência: 4-5	mínima

Característica	Norma	Especificação		Tolerância
Solidez da cor ao suor	ABNT NBR ISO 105 E04	Ácido: Alteração: 4-5 Transferência: 4-5	Alcalino: Alteração: 4-5 Transferência: 4-5	mínima
Estabilidade dimensional	ABNT NBR 10320 – ciclo normal 30°C secagem em varal	Urdume ± 4,0%	Trama ± 4,0%	----

4.2. Cor Padrão

4.2.1. A cor padrão cinza será estabelecida a partir das coordenadas da Tabela 2, quando verificada de acordo com a Norma **AATCC EP 6 – Evaluation Procedure 6 - Instrumental Color Measurement**.

Tabela 2 – Cor Padrão Cinza (amostra física)

COR PADRÃO: CINZA PANTONE: 15-4703	D65/10°	A/10°	TL84/10°	ΔE_{CMC21} máximo para a cor padrão:		
				D65/10°	A/10°	TL84/10°
	L*: 69,53	L*: 69,33	L*: 69,09	2.0	2.0	2.0
	a*: -1,97	a*: -0,64	a*: -2,18			
	b*: -0,64	b*: -1,09	b*: -1,48			

Tabela 3 - Cor padrão Cinza – Valores de Reflectância

Comprimento de Onda (nm)	Reflectância R (%) SCI
	Cor Padrão Cinza
360	21,09
370	30,98
380	36,49
390	38,21
400	39,28
410	40,40
420	41,07
430	41,04
440	40,57
450	40,17
460	40,11
470	40,40
480	40,95
490	41,68
500	42,28
510	42,55
520	42,45
530	41,83
540	40,71
550	39,98

560	39,46
570	38,54
580	37,37
590	37,20
600	38,19
610	38,40
620	37,06
630	36,19
640	38,53
650	44,59
660	54,29
670	65,32
680	74,88
690	81,71
700	86,51
710	88,73
720	89,69
730	90,02
740	90,19

4.3. Cor das aplicações dos “Patches Jacquard” (ou Bordado Oxford)

A cor padrão das aplicações de “Patches Jacquard” (ou Bordado Oxford) serão estabelecidas a partir do código Pantone correspondente.

Tabela 4 - Cor Padrão do Distintivo da Segurança Presidencial

	DISTINTIVO DA SEGURANÇA PRESIDENCIAL	
	CORES	Código Pantone
	DOURADO	16-0836 TCX
	AMARELO	14-0756 TCX
	AZUL	17-4440 TCX
	VERDE	17-5734 TCX
	PRETO	19-0303 TCX
	BRANCO	11-4800 TCX

Tabela 5 - Cor Padrão da Bandeira do Brasil


	DISTINTIVO DA SEGURANÇA PRESIDENCIAL	
	CORES	Código Pantone
	AMARELO	14-0756 TCX
	AZUL	19-4151 TCX
	VERDE	17-5734 TCX
	BRANCO	11-4800 TCX

Tabela 6 - Cor Padrão do Brasão da República

	DISTINTIVO DA SEGURANÇA PRESIDENCIAL	
	CORES	Código Pantone
	VINHO	19-4151 TCX
	ROSA	16-15-18 TCX
	CINZA	17-0000 TCX
	AMARELO OURO	14-0951 TCX
	AMARELO	14-0756 TCX
	AZUL CLARO	17-4440 TCX
	AZUL	19-4151 TCX
	VERDE	17-5734 TCX
	PRETO	19-0303 TCX
	BRANCO	11-4800 TCX

4.4. Descrição da Camiseta para treinamento físico (manga curta)

4.4.1. Camiseta para treinamento físico manga curta raglan com silhueta e barra retas, confeccionada no tecido de cor cinza, conforme especificado nas tabelas 1 a 3 e conforme montagem (costuras) da tabela 7 (ver figuras de 1 a 7);

- Frente e Costas:

4.4.2. Frente com aplicação por costura de *Patches Jacquard* do Distintivo da Segurança da Presidência do lado esquerdo do peito (de quem veste), medindo 8,0 cm de altura e 7,0 cm de largura. Localizado a 4,0 cm do centro da peça e 21,0 cm do ponto mais alto da frente, na união da gola com o ombro (ver figuras 1, 2, 4 e 7);

-Gola:

4.4.3. Gola aplicada com overloque rebatida com pesponto duplo, sendo uma linha do pesponto em cima da linha da gola e outro abaixo (ver figuras 2 e 3);

- Mangas:

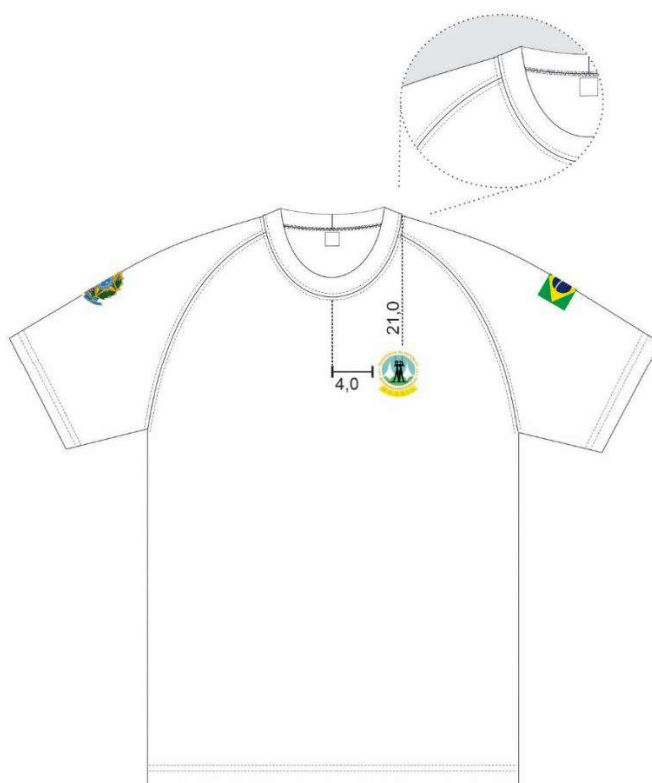
4.4.4. Mangas de modelo raglan com pesponto duplo, como na gola. Mangas com aplicação de *Patches Jacquard*, sendo na manga esquerda (de quem veste) a Bandeira do Brasil, medindo 7,0 cm de largura por 5,0 cm, e na manga direita (de quem veste) o Brasão da República, medindo 8,0 cm de altura por 8,0 cm de largura, ambos os patches localizados a uma distância de 16,0 cm do topo da manga, centralizados (ver figuras 3 e 5);

- Bainhas:

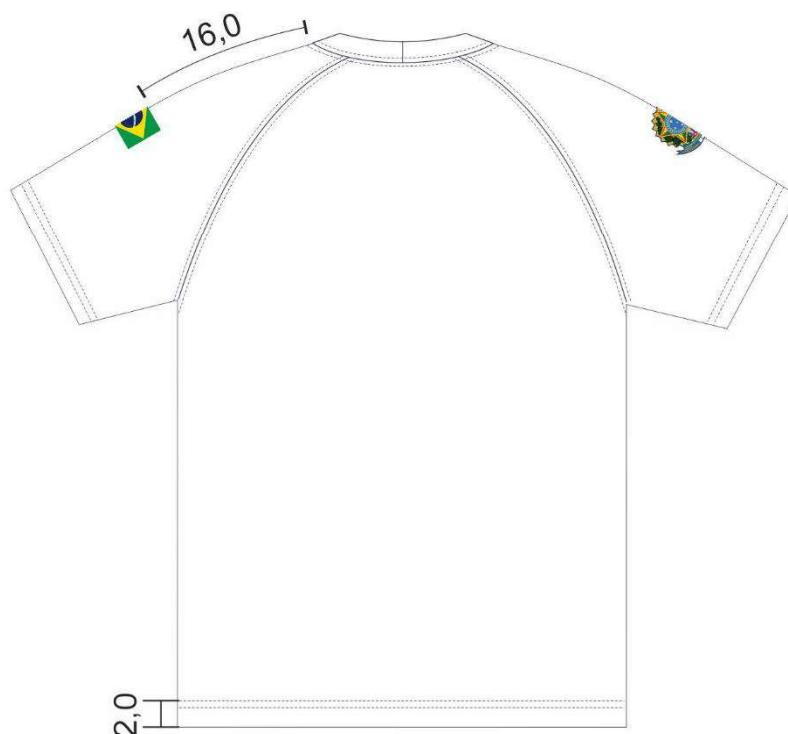
4.4.5. Bainha da barra e mangas medindo 2,0 cm de largura (ver figura 3);

- Etiquetas:

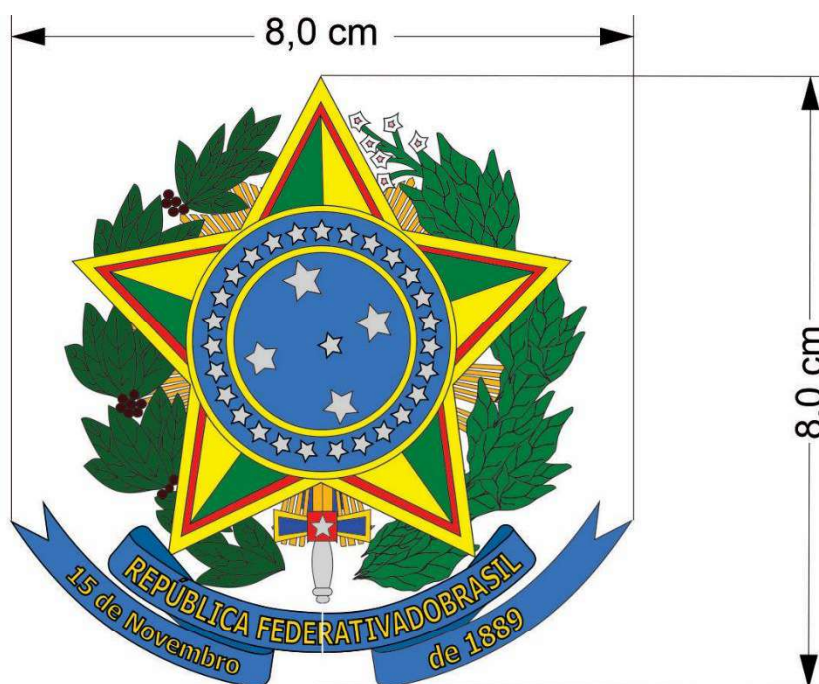
4.4.6. Etiqueta de identificação e conservação da peça, inserida internamente no centro da linha de costura da gola (ver figura 2);

4.5. Desenho Técnico da Camiseta para TFM – Manga Curta**Figura 1 – Vista da Camiseta para treinamento físico (manga curta)****Figura 2 – Vista da frente Camiseta para treinamento físico (manga curta)**

Medidas em cm

4.5. Desenho Técnico da Camiseta para TFM – Manga Curta (Continuação)**Figura 3 – Vista das costas Camiseta para treinamento físico (manga curta)****Figura 4 – Vista do Distintivo da Segurança Presidencial**

Medidas em cm

4.5. Desenho Técnico da Camiseta para TFM – Manga Curta (Continuação)**Figura 5 – Vista da Bandeira do Brasil****Figura 6 – Vista do Brasão da República**

Medidas em cm

4.5. Desenho Técnico da Camiseta para TFM – Manga Curta (Conclusão)

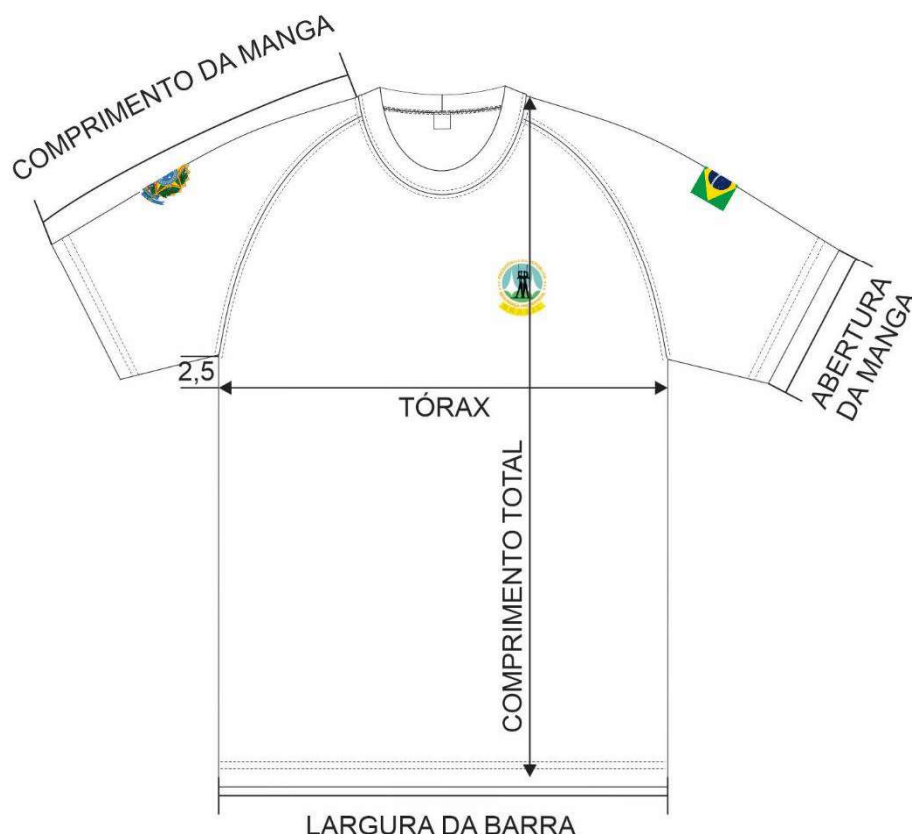


Figura 7 – Vista das cotas da Camiseta para treinamento físico (manga curta)

Medidas em cm

4.6. Montagem (costuras)

Tabela 07 – Costuras

Nº	Operações de costura	Máquinas	Componentes	Linha de costura	Bitola (cm)	Pontos /cm
1	Pregar manga raglan na frente e costa.	Overloque 3 linhas	Agulha loopers	Tex 27 Tex 18	0,4	4,0 ± 0,5
2	Pespontar mangas frente e costas	Colarete 2 agulhas	Agulha loopers	Tex 27 Tex 18	0,6	4,0 ± 0,5
3	Fechar gola	Overloque 3 linhas	Agulha loopers	Tex 27 Tex 18	0,4	4,0 ± 0,5
4	Aplicar gola no degolo inserindo etiqueta no centro costas.	Colarete 2 agulhas	Agulha loopers	Tex 27 Tex 18	0,4	4,0 ± 0,5
5	Pespontar gola	Colarete 2 agulhas	Agulha loopers	Tex 27 Tex 18	0,6	4,0 ± 0,5
6	Fechar mangas e laterais.	Overloque 3 linhas	Agulha loopers	Tex 27 Tex 18	0,4	4,0 ± 0,5
7	Fazer bainha da barra e punho.	Colarete 2 agulhas	Agulha loopers	Tex 27 Tex 18	2,5 / 0,6	4,0 ± 0,5

Nota 1: As linhas e fios deverão acompanhar a cor da peça (cinza).

4.7. Aviamentos

Tabela 08 – Linhas de Costura

Tipo	Descrição
Linha 100% poliéster (almada com filamentos contínuos de poliéster), retorcida a 2 ou 3 cabos.	Título Tex: Tex 27 (aproximado) Cor: Cinza
Fio 100% poliamida	Título Tex: Tex 18 (aproximado) Cor: Cinza

4.8. Dimensões (Medidas do produto acabado)

Tabela 09 – Medidas Básicas

TABELA	TOLERÂNCIAS		Tamanhos (medidas em cm)							
MEDIDAS BÁSICAS	+	-	PP	P	M	G	GG	XG	XGG	EG
TÓRAX (2,5 cm abaixo da cava)	1,2	1,2	42,0	48,0	50,0	54,0	58,0	62,0	66,0	70,0
LARGURA BARRA	1,2	1,2	42,0	48,0	50,0	54,0	58,0	62,0	66,0	70,0
COMPRIMENTO TOTAL (ponto mais alto do decote até a barra)	1,5	1,5	64,0	66,0	68,0	70,0	72,0	74,0	76,0	78,0
COMPRIMENTO MANGA (sem a gola)	1,2	1,2	28,0	29,0	30,0	31,0	32,0	33,0	34,0	35,0
ABERTURA DA MANGA	0,6	0,6	18,5	19,0	19,5	20,0	20,5	21,0	21,5	22,0
Tolerâncias de Medidas										
Nas medidas básicas do produto acabado, constantes na tabela 09, admite-se a variação de $\pm 2\%$, desde que não comprometa visualmente a simetria do produto.										

4.9. Etiquetas de identificação e conservação da camiseta






RAZÃO SOCIAL CNPJ FABRICADO NO BRASIL COMPOSIÇÃO TAMANHO ANO DE FABRICAÇÃO	 temperatura máxima de lavagem 40°C processo normal  não alvejar/não branquear  a secagem em tambor é possível secagem a baixa temperatura  temperatura máxima da base do ferro a 110°C  não limpar a seco
---	---

Figura 8 – Vista da frente e verso

As figuras acima são meramente ilustrativas. As etiquetas devem cumprir as obrigações descritas no Regulamento Técnico Mercosul sobre Etiquetagem de Produtos Têxteis, determinadas pela **Portaria nº 118, do INMETRO, de 11 de março de 2021** - Regulamento Técnico Mercosul sobre etiquetagem de Produtos Têxteis. Os cuidados de conservação da peça na etiqueta devem estar de acordo com a **Norma NBR NM ISO 3758**. O fornecedor deve disponibilizar instruções dos cuidados das peças tais como: armazenagem, lavagem e secagem das vestimentas.

APÊNDICE VIII



PRESIDÊNCIA DA REPÚBLICA
Gabinete de Segurança Institucional
Secretaria de Segurança Presidencial
Departamento de Apoio Logístico

DLOG/SPR/GSI/PR	EMIÇÃO: 9 de dezembro de 2022 Revisão: 21/05/2024
ITEM: BERMUDA	ESPECIFICAÇÃO TÉCNICA: Nº 008-DLOG

1. OBJETIVO

Esta Especificação Técnica fixa as condições mínimas exigíveis para aceitação e recebimento da Bermuda no Departamento de Apoio Logístico da Secretaria de Segurança Presidencial do Gabinete de Segurança Institucional da Presidência da República.

1.1. A Bermuda será para uso em atividades da Secretaria de Segurança Presidencial/GSI/PR.

2. NORMAS E/OU DOCUMENTOS APLICÁVEIS

Na aplicação desta Especificação Técnica é necessário consultar:

ABNT NBR ISO 105 B02	Têxteis – Ensaio de solidez da cor Parte B02: Solidez da cor à luz – Método de ensaio
ABNT NBR ISO 105 C06	Têxteis – Ensaio de solidez da cor Parte C06: Solidez da cor à lavagem doméstica e comercial – Método de ensaio
ABNT NBR ISO 105 E04	Têxteis – Ensaio de solidez da cor Parte E04: Solidez da cor ao suor – Método de ensaio
ABNT NBR ISO 105 X12	Têxteis – Ensaio de solidez da cor Parte X12: Solidez da cor à fricção – Método de ensaio
ABNT NBR NM ISO 3758	Têxteis – Códigos de cuidado usando símbolos
ABNT NBR 5426	Planos de Amostragem e Procedimentos na Inspeção por Atributos
ABNT NBR 10320	Materiais Têxteis – Determinação das alterações dimensionais em tecidos planos e malhas – Lavagem em máquina doméstica automática
ABNT NBR 10591	Materiais Têxteis – Determinação da gramatura de tecidos – Método de ensaio

Origem: DLOG/SPR/GSI/PR.

Palavras-chave: Bermuda; Masculina;

Propriedade da Secretaria de Segurança Presidencial/GSI/PR

ABNT NBR 12060	Materiais Têxteis – Determinação do número de carreiras/cursos e colunas em tecidos de malha
ABNT NBR 13384	Materiais Têxteis – Determinação da resistência ao estouro e alongamento ao estouro – Método do diafragma
ABNT NBR 13460	Tecido de Malha por Trama – Determinação da Estrutura
ABNT NBR 13462	Tecido de Malha por Trama – Estruturas Fundamentais
AATCC TM 20	Análise qualitativa de fibras
AATCC TM 20A	Análise quantitativa de fibras
AATCC EP 6	<i>Evaluation Procedure 6 - Instrumental Color Measurement</i>
ASTM E 313	Método Padrão para Cálculo de Índices de Amarelamento e Brancura para Medição Instrumental das Coordenadas de Cor
ISO 5084	Têxteis – Determinação espessura tecidos planos e malha (exceto forrações de piso)
ISO 12945-1	Tendência à formação de pilling
NT-GSI-NI01	Norma de Procedimentos de Inspeção
Portaria nº 118, do INMETRO, de 11 de março de 2021 - Regulamento Técnico Mercosul sobre etiquetagem de Produtos Têxteis	

3. CONDIÇÕES GERAIS

3.1. Amostragem

3.1.1. Amostra para Inspeção visual e verificação de medidas. A coleta de amostras para inspeção visual e verificação de medidas deve ser efetuada de acordo com a Norma **ABNT/ NBR 5426**.

3.1.2. Durante o procedimento licitatório, será exigida somente a apresentação dos laudos laboratoriais considerados críticos, referentes aos seguintes ensaios elencados nas Tabelas 1 e 2.

- Composição;
- Gramatura;
- Armação ou Estrutura.

3.1.3. As medidas básicas do produto acabado devem ser verificadas pelo GSI para efeito de recebimento do lote.

3.1.4. As demais medidas apresentadas nesta norma poderão, a critério do GSI, após uma análise visual, incluindo-se os aspectos de simetria, funcionalidade e formato, ser verificadas para efeito de recebimento do lote.

3.2. Ensaios

A coleta de amostras para ensaios deve ser efetuada de acordo com a Norma **ABNT/ NBR 5426**.

3.3. Defeitos

3.3.1. As Bermudas deverão estar isentas de defeitos, em especial, os assinalados a seguir:

3.3.1.1. Tecido

As Bermudas não poderão apresentar defeitos de tecelagem, acabamento ou tinturaria. A revisão das peças de tecido, no tocante a defeitos de tecelagem e acabamento, é de responsabilidade do confeccionista.

3.3.1.2. Costuras

As costuras não poderão apresentar enrugamento, franzidos e pontos falhados.

3.3.1.3. Bolsos

Os bolsos devem estar perfeitamente alinhados e simétricos.

3.3.1.4. Aviamentos

Os aviamentos especificados nesta norma poderão, a critério do GSI, após uma análise visual, ser verificados para efeito de aprovação da amostra ou de recebimento do lote.

3.4. Embalagens

3.4.1. Embalagem individual: Cada peça será protegida por uma embalagem do tipo saco plástico, contendo na sua parte externa ou através de etiqueta adesiva, o tamanho da respectiva peça.

3.4.2. Embalagem final: As peças serão acondicionadas em caixas de papelão triplex, no formato de maleta, grampeadas e lacradas com fita gomada de 5,0 cm e no mínimo com 30 cm de comprimento. Externamente cada caixa deverá conter impressas ou por meio de etiqueta adesiva, com dimensões de, no mínimo, 10 X 14 cm, as seguintes informações:

- Nacionalidade da Indústria do fornecedor;
- Razão social, endereço e C.N.P.J. do fornecedor;
- Nomenclatura do uniforme;
- Quantidade de peças acondicionadas e
- Tamanho acondicionado na caixa.

Importante: Numa caixa só poderão ser acondicionadas peças do mesmo tamanho.

4. CONDIÇÕES ESPECÍFICAS**4.1. Matéria Prima**

Tabela 1 – Características do tecido principal

Característica	Norma	Especificação		Tolerância
Composição	AATCC TM 20 e AATCC TM 20A	100% Poliéster		----
Gramatura	ABNT NBR 10591	132 g/m ²		± 5%
Espessura	ISO 5084	0,607 mm		± 0,05 mm
Armação	ABNT NBR 12546	Meia malha com efeito de pontos carregados		----
Tendência à formação de pilling	ISO 12945-1	Padrão: 4		mínima
Densidade	ABNT NBR 12060	Colunas: 12 n°/cm	Cursos: 20 n°/cm	± 1 colunas /cm e ± 1 cursos /cm
Resistência ao estouro	ABNT NBR 13384	Seco: 723 KPa	Úmido: 737 KPa	mínima

Estabilidade dimensional	ABNT NBR 10320 – ciclo normal 30°C secagem em varal	Urdume ± 4,0%	Trama ± 4,0%	----
Solidez da cor à lavagem	ABNT NBR ISO 105 C06 (Método: B1M)	Alteração: 4	Transferência: 4	mínima
Solidez da cor à luz	ABNT NBR ISO 105 B02 (40 h)	Alteração: 4		mínima
Solidez da cor à fricção	ABNT NBR ISO 105 X12	Úmido: Transferência: 4	Seco: Transferência: 4	mínima
Solidez da cor ao suor	ABNT NBR ISO 105 E04	Ácido: Alteração: 4-5 Transferência: 4-5	Alcalino: Alteração: 4-5 Transferência: 4-5	mínima

Tabela 2 – Características do tecido forro

Característica	Norma	Especificação		Tolerância
Composição	AATCC TM 20 e AATCC TM 20A	100% Poliéster		± 3%
Gramatura	ABNT NBR 10591	91 g/m ²		± 5%
Espessura	ISO 5084	0,36 mm		± 0,05 mm
Estrutura	ABNT NBR 13460 e NBR 13462	Malha por urdimento Tulle		----
Densidade	ABNT NBR 12060	Colunas: 16 n°/cm	Cursos: 17 n°/cm	± 1 colunas /cm e ± 1 cursos /cm
Resistência ao estouro	ABNT NBR 13384	Seco: 1023 KPa	Úmido: 1037 KPa	mínima
Solidez da cor à lavagem	ABNT NBR ISO 105 C06 (Método: B1M)	Alteração: 4-5	Transferência: 4-5	mínima
Solidez da cor ao suor	ABNT NBR ISO 105 E04	Ácido: Alteração: 4-5 Transferência: 4-5	Alcalino: Alteração: 4-5 Transferência: 4-5	mínima
Estabilidade dimensional	ABNT NBR 10320 – ciclo normal 30°C secagem em varal	Urdume ± 4,0%	Trama ± 4,0%	----

4.2. Cor Padrão

A cor padrão Preto será estabelecida a partir das coordenadas da Tabela 2, quando verificada de acordo com a Norma **AATCC EP 6 – Evaluation Procedure 6 - Instrumental Color Measurement**.

Tabela 3 – Cor Padrão Preto (amostra física)

COR PADRÃO: PRETO PANTONE: 19-4203 TCX	D65/10°	A/10°	TL84/10°	ΔE_{CMC21} máximo para a cor padrão:		
				D65/10°	A/10°	TL84/10°
	L*: 18,88	L*: 18,81	L*: 18,59	2.0	2.0	2.0
	a*: -0,42	a*: 0,68	a*: -1,96			
	b*: -1,88	b*: -1,66	b*: -2,32			

Tabela 4 - Cor padrão Preto – Valores de Reflectância

Comprimento de Onda (nm)	Reflectância R (%) SCI
	Cor Padrão Preto
360	10,42
370	9,76
380	8,29
390	6,70
400	5,38
410	4,37
420	3,68
430	3,24
440	2,96
450	2,80
460	2,73
470	2,72
480	2,76
490	2,81
500	2,90
510	3,00
520	3,08
530	3,07
540	2,94
550	2,75
560	2,55
570	2,37
580	2,27
590	2,25
600	2,27
610	2,32
620	2,40
630	2,55
640	2,82
650	3,29
660	4,35
670	6,40
680	9,79
690	14,72
700	21,54
710	29,77
720	39,01
730	49,05
740	58,97

Tabela 5 – Cor Padrão Preto Forro (amostra física)

COR PADRÃO: PRETO PANTONE: 19-4006 TCX	D65/10°	A/10°	TL84/10°	ΔE_{CMC21} máximo para a cor padrão:		
				D65/10°	A/10°	TL84/10°
	L*: 20,05	L*: 20,01	L*: 19,79	4,47	4,45	4,52
	a*: 0,21	a*: 0,77	a*: -0,48			
	b*: -1,85	b*: -1,87	b*: -2,27			

Tabela 6 - Cor padrão Preto Forro – Valores de Reflectância

Comprimento de Onda (nm)	Reflectância R (%) SCI
	Cor Padrão Preto
360	2,12
370	2,15
380	2,12
390	2,09
400	2,07
410	2,04
420	2,01
430	2,00
440	1,99
450	1,97
460	1,97
470	1,97
480	1,98
490	1,97
500	1,96
510	1,93
520	1,90
530	1,87
540	1,85
550	1,83
560	1,82
570	1,81
580	1,81
590	1,81
600	1,82
610	1,83
620	1,85
630	1,86
640	1,89
650	1,92
660	2,06
670	2,48
680	3,64
690	5,89
700	9,36
710	13,26
720	16,49
730	18,49
740	19,48

4.2.1. Cor padrão do vivo

A cor padrão Branco será estabelecida a partir das coordenadas da Tabela 4, quando verificada de acordo com a Norma **ASTM E 313** – Método Padrão para Cálculo de Índices de Amarelamento e Brancura para Medição Instrumental das Coordenadas de Cor.

Tabela 7 - Cor padrão Branco - Coordenadas

COR PADRÃO: Branco	Ganz -Griesser	
	Grau de Brancura	Desvio Tintorial
	300 ± 10	(N)

4.3. Descrição da Bermuda

4.3.1. Bermuda forrada com cintura ajustada por elástico e cadarço, de estrutura corporal solta, com recorte lateral guarnecida por vivo contrastante e bolso embutido fechado por zíper. Bermuda na cor preto e vivo branco, confeccionada nos tecidos especificados nas tabelas 1 a 5 e conforme montagem (costuras) da tabela 6 (ver figuras 1 a 4).

- Recortes/Vivo:

4.3.2. Recortes centralizados nas laterais com 12,0 cm de largura, indo da cintura até a barra, guarnecidos com aplicação de vivo branco com 0,5 cm de largura, embutido nas costuras (ver figura 4).

- Cintura:

4.3.3. Cintura com elástico medindo 4,0 cm de largura, aplicado e rebatido com 4 pespontos e com abertura para inserção de cadarço de regulação na parte interna (ver figura 3).

- Bolsos (no recorte frente):

4.3.4. Dois frontais bolsos embutidos posicionados verticalmente nos recortes com vivo em cor branca contrastante na frente. Zíper sintético invisível aplicado à 7,0 cm da cintura, com abertura de 12,0 cm na cor preto (ver figura 2);

4.3.5. Forro dos bolsos em malha preta conforme especificado na tabela 1, com largura superior e inferior medindo 9,0 cm e comprimento lateral com 34,0 cm (ver figura 3);

-Forro

4.3.6. Forro da bermuda inteiro com acabamento embutido conforme montagem (costuras) da tabela 6 (ver figura 3);

- Bainhas:

4.3.7. Bainha da barra medindo 2,5 cm de largura;

4.4. Desenho Técnico da Bermuda

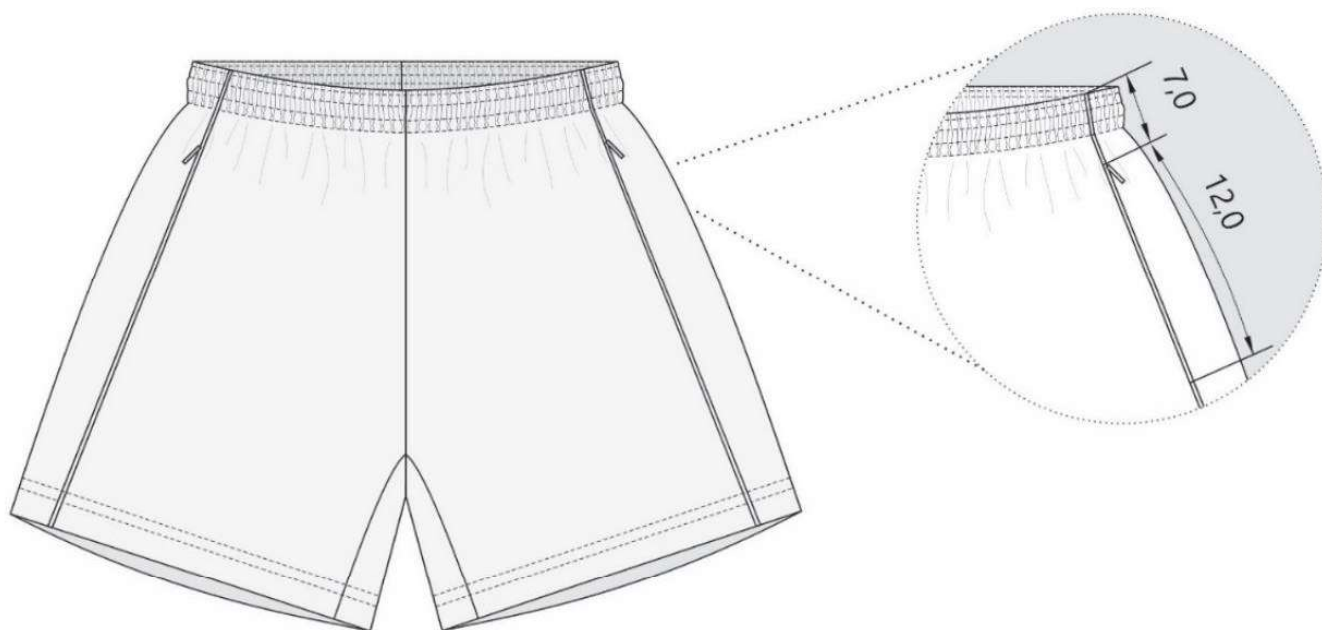
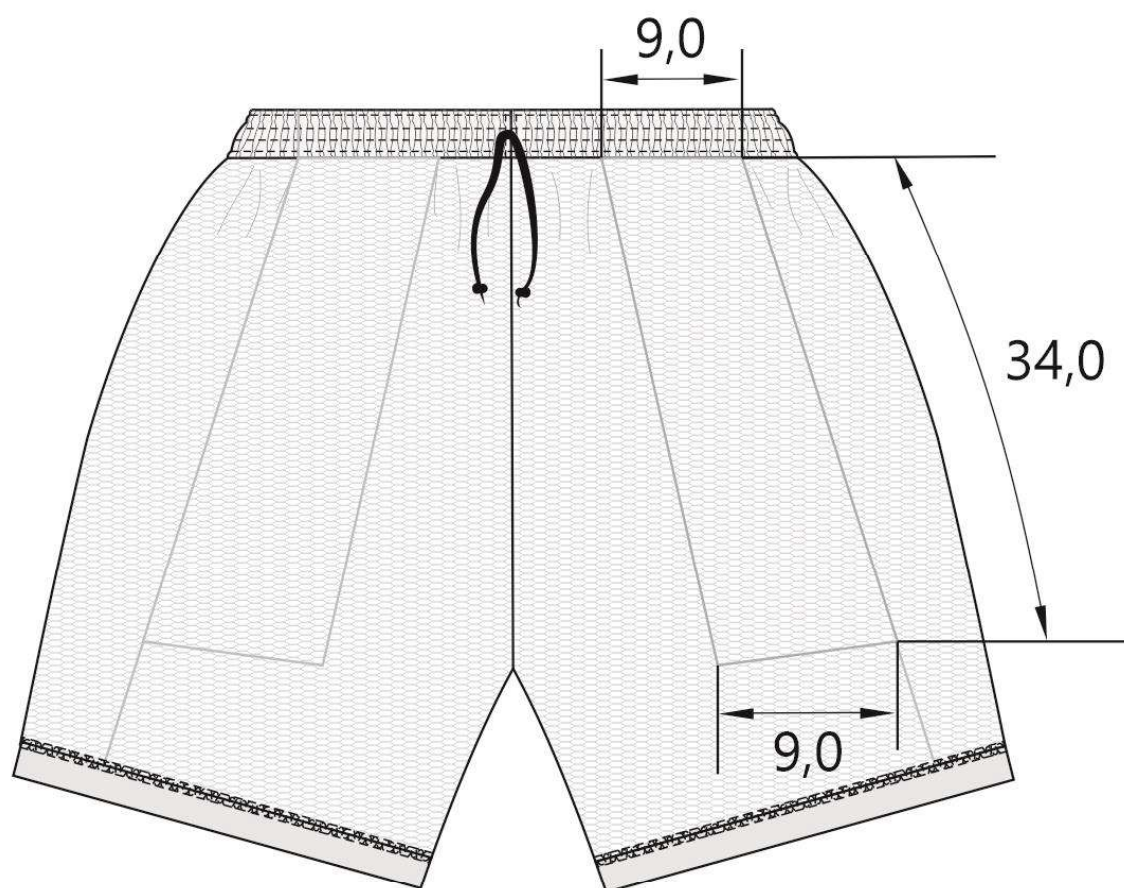


FRENTE



COSTAS

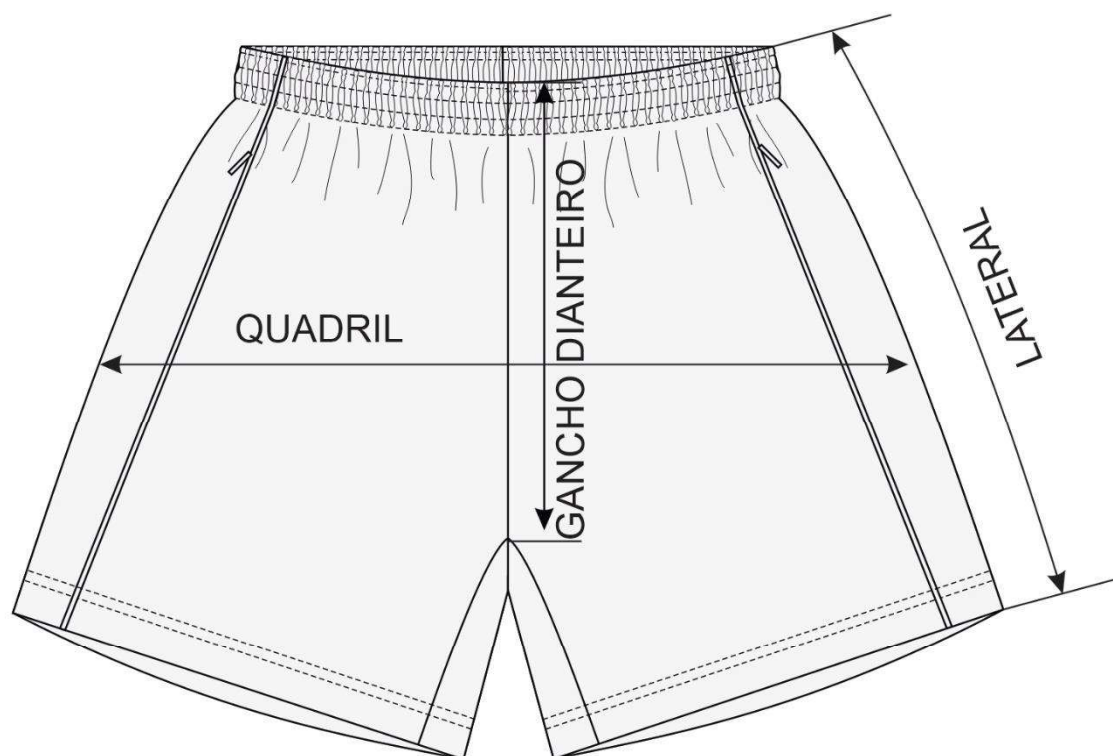
Figura 1 – Vista frente e costas da Bermuda

4.4. Desenho Técnico da Bermuda (continuação)**Figura 2 – Vista da frente da Bermuda**

(lado avesso)

Figura 3 – Vista do lado avesso da frente

Medidas em cm

4.4. Desenho Técnico da Bermuda (continuação)**Figura 4 – Vista das costas e lateral da Bermuda****Figura 5 – Vista das cotas de medição da frente da Bermuda**

Medidas em cm

4.4. Desenho Técnico da Bermuda (conclusão)

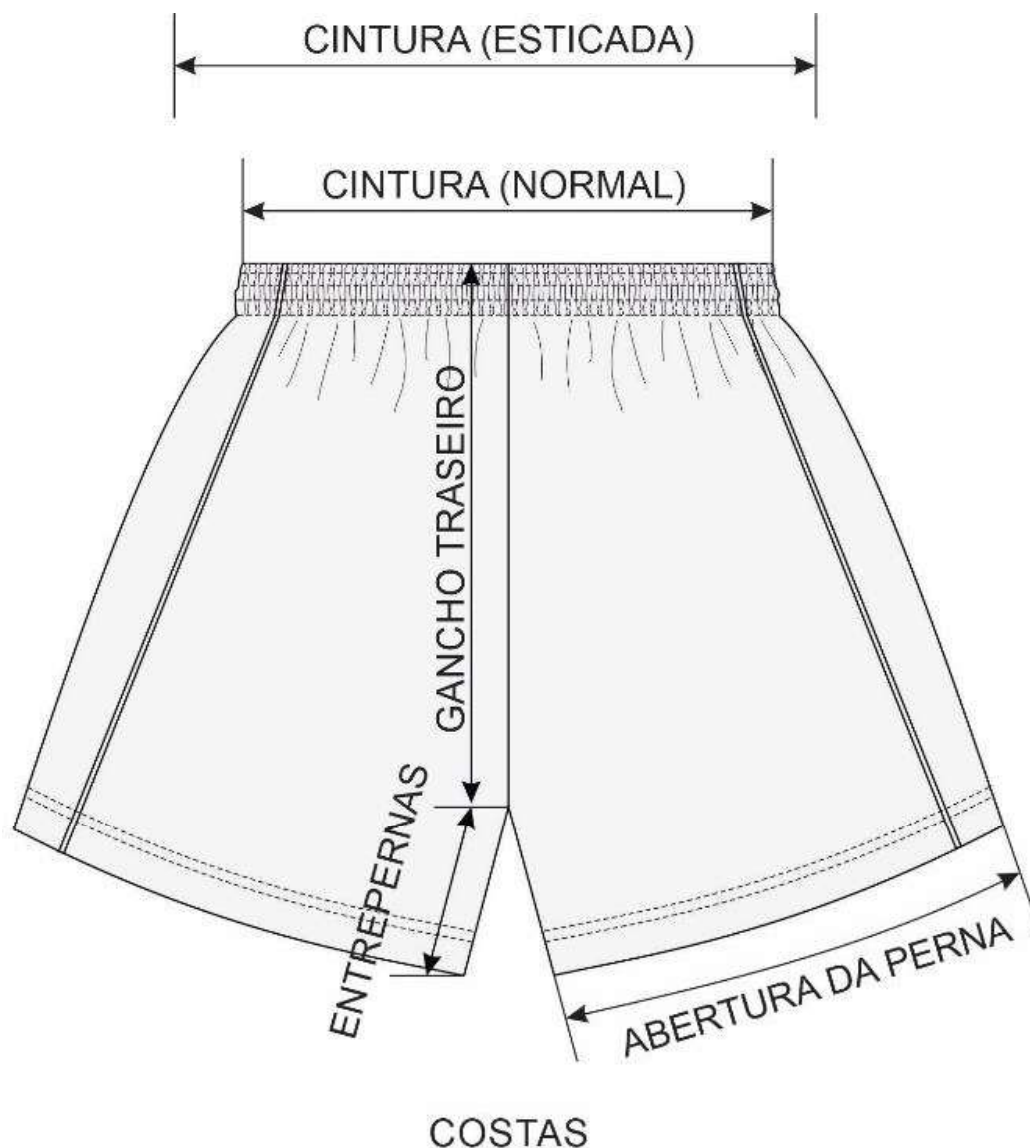


Figura 6 – Vista das cotas de medição das costas da Bermuda

medidas em cm

4.5. Montagem (costuras)

Tabela 8 – Costuras

Nº	Operações de costura	Máquinas	Componentes	Linha de costura	Bitola (cm)	Pontos /cm
1	Pregar vivo no recorte frente e costas	Ponto fixo 1 agulha	Agulha e bobina	Tex 27	0,4	4,0 ± 0,5
2	Pregar zíper invisível nos recortes laterais frente inserindo forro (bolso) conforme marcação	Ponto fixo 1 agulha	Agulha e bobina	Tex 27	1,0	4,0 ± 0,5

Nº	Operações de costura	Máquinas	Componentes	Linha de costura	Bitola (cm)	Pontos /cm
3	Inserir recorte lateral com vivos na lateral da frente com zíper	Ponto fixo 1 agulha	Agulha e bobina	Tex 27	1,0	4,0 ± 0,5
4	Fechar fundo do bolso	Overloque 3 linhas	Agulha e loopers	Tex 27 Tex 18	0,4	4,0 ± 0,5
5	Fechar lateral do bolso interno (forro)	Overloque 3 linhas	Agulha e loopers	Tex 27 Tex 18	0,4	4,0 ± 0,5
6	Unir gancho frente e costas	Overloque 3 linhas	Agulha e loopers	Tex 27 Tex 18	0,4	4,0 ± 0,5
7	Fixar bolso na cintura frente	Ponto fixo 1 agulha	Agulha e bobina	Tex 27	1,0/0,2	4,0 ± 0,5
8	Unir recortes costas	Overloque 3 linhas	Agulha e loopers	Tex 27 Tex 18	1,0	4,0 ± 0,5
10	Chulear recorte frente e costas parte interna com boldo frente	Overloque 3 linhas	Agulha e loopers	Tex 27 Tex 18	0,4	4,0 ± 0,5
11	Fechar entrepernas	Overloque 3 linhas	Agulha e loopers	Tex 27 Tex 18	0,4	4,0 ± 0,5
12	Emendar elástico	Ponto fixo 1 agulha	Agulha e bobina	Tex 27	1,0	4,0 ± 0,5
13	Prender elástico na cintura com forro embutido (cós)	Ponto fixo 1 agulha	Agulha e bobina	Tex 27	0,4	4,0 ± 0,5
14	Chulear o elástico na cintura (cós)	Overloque 3 linhas	Agulha e bobina	Tex 27 Tex 18	0,4	4,0 ± 0,5
15	Pespontar elástico (cós)	Elastiqueira 4 agulhas	Agulha e loopers	Tex 27	0,8	4,0 ± 0,5
16	Fazer bainha (barra)	Colarete 2 agulhas	Agulha e loopers	Tex 27 Tex 18	2,5	4,0 ± 0,5
17	Inserir cadarço no cós	Manual	----	----	----	----
18	Pregar etiqueta no cós	Ponto fixo 1 agulha	Agulha e bobina	Tex 27	0,4	4,0 ± 0,5

Nota 1: As linhas e fios deverão acompanhar a cor da peça (preto).

4.8. Etiquetas de identificação e conservação da Bermuda

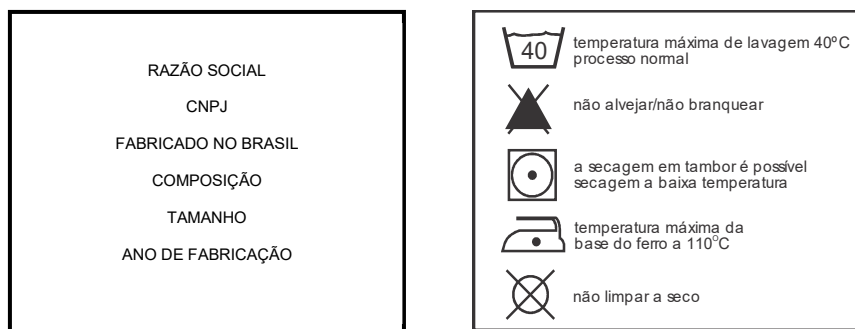


Figura 6 – Vista da frente e verso

As figuras acima são meramente ilustrativas. As etiquetas devem cumprir as obrigações descritas no Regulamento Técnico Mercosul sobre Etiquetagem de Produtos Têxteis, determinadas pela **Portaria nº 118, do INMETRO, de 11 de março de 2021** - Regulamento Técnico Mercosul sobre etiquetagem de Produtos Têxteis. Os cuidados de conservação da peça na etiqueta devem estar de acordo com a **Norma NBR NM ISO 3758**. O fornecedor deve disponibilizar instruções dos cuidados das peças tais como: armazenagem, lavagem e secagem das vestimentas.

APÊNDICE IX



PRESIDÊNCIA DA REPÚBLICA
Gabinete de Segurança Institucional
Secretaria de Segurança Presidencial
Departamento de Apoio Logístico

DLOG/SPR/GSI/PR	EMIÇÃO: 9 de dezembro de 2022 Revisão: 21/05/2024
ITEM: CAMISETA MANGA LONGA	ESPECIFICAÇÃO TÉCNICA: Nº 009-DLOG

1. OBJETIVO

Esta Especificação Técnica fixa as condições mínimas exigíveis para aceitação e recebimento da Camiseta Manga Longa no Departamento de Apoio Logístico da Secretaria de Segurança Presidencial do Gabinete de Segurança Institucional da Presidência da República (GSI/PR).

1.1. A Camiseta manga longa será para uso em atividades da Secretaria de Segurança Presidencial/GSI/PR.

2. NORMAS E/OU DOCUMENTOS APLICÁVEIS

Na aplicação desta Especificação Técnica é necessário consultar:

ABNT NBR ISO 105 B02	Têxteis – Ensaio de solidez da cor Parte B02: Solidez da cor à luz – Método de ensaio
ABNT NBR ISO 105 C06	Têxteis – Ensaio de solidez da cor Parte C06: Solidez da cor à lavagem doméstica e comercial – Método de ensaio
ABNT NBR ISO 105 E04	Têxteis – Ensaio de solidez da cor Parte E04: Solidez da cor ao suor – Método de ensaio
ABNT NBR ISO 105 X12	Têxteis – Ensaio de solidez da cor Parte X12: Solidez da cor à fricção – Método de ensaio
ABNT NBR NM ISO 3758	Têxteis – Códigos de cuidado usando símbolos
ABNT NBR 5426	Planos de Amostragem e Procedimentos na Inspeção por Atributos
ABNT NBR 10591	Materiais Têxteis – Determinação da gramatura de tecidos – Método de ensaio
ABNT NBR 12060	Materiais Têxteis – Determinação do número de carreiras/cursos e colunas em tecidos de malha

Origem: DLOG/SPR/GSI/PR.

Palavras-chave: Camiseta; Manga Longa; Masculina;

Propriedade da Secretaria de Segurança Presidencial/GSI/PR

ABNT NBR 13384	Materiais Têxteis – Determinação da resistência ao estouro e alongamento ao estouro – Método do diafragma
ABNT NBR 13460	Tecido de Malha por Trama – Determinação da Estrutura
ABNT NBR 13462	Tecido de Malha por Trama – Estruturas Fundamentais
AATCC TM 20	Análise qualitativa de fibras
AATCC TM 20A	Análise quantitativa de fibras
AATCC EP 6	<i>Evaluation Procedure 6 - Instrumental Color Measurement</i>
ISO 5084	Têxteis – Determinação espessura tecidos planos e malha (exceto forrações de piso)
NT-GSI-NI01	Norma de Procedimentos de Inspeção
Portaria nº 118, do INMETRO, de 11 de março de 2021 - Regulamento Técnico Mercosul sobre etiquetagem de Produtos Têxteis	

3. CONDIÇÕES GERAIS

3.1. Amostragem

3.1.1. Amostra para Inspeção visual e verificação de medidas. A coleta de amostras para inspeção visual e verificação de medidas deve ser efetuada de acordo com a Norma **ABNT/ NBR 5426**.

3.1.2. Durante o procedimento licitatório, será exigida somente a apresentação dos laudos laboratoriais considerados críticos, referentes aos seguintes ensaios elencados na Tabela 1:

- Composição;
- Gramatura;
- Armação ou Estrutura.

3.1.3. As medidas básicas do produto acabado devem ser verificadas pelo GSI para efeito de recebimento do lote.

3.1.4. As demais medidas apresentadas nesta norma poderão, a critério do GSI, após uma análise visual, incluindo-se os aspectos de simetria, funcionalidade e formato, ser verificadas para efeito de recebimento do lote.

3.2. Ensaios

A coleta de amostras para ensaios deve ser efetuada de acordo com a Norma **ABNT/ NBR 5426**.

3.3. Defeitos

3.3.1. As Camisetas de manga longa deverão estar isentas de defeitos, em especial, os assinalados a seguir:

3.3.1.1. Tecido

As Camisetas de manga longa não poderão apresentar defeitos de tecelagem, acabamento ou tinturaria. A revisão das peças de tecido, no tocante a defeitos de tecelagem e acabamento, é de responsabilidade do confeccionista.

3.3.1.2. Costuras

As costuras não poderão apresentar enrugamento, franzidos e pontos falhados.

3.4. Embalagens

3.4.1. Embalagem individual: Cada peça será protegida por uma embalagem do tipo saco plástico, contendo na sua parte externa ou através de etiqueta adesiva, o tamanho da respectiva peça.

3.4.2. Embalagem final: As peças serão acondicionadas em caixas de papelão triplex, no formato de maleta, grampeadas e lacradas com fita gomada de 5,0 cm e no mínimo com 30 cm de comprimento. Externamente cada caixa deverá conter impressas ou por meio de etiqueta adesiva, com dimensões de, no mínimo, 10 X 14 cm, as seguintes informações:

- Nacionalidade da Indústria do fornecedor;
- Razão social, endereço e C.N.P.J. do fornecedor;
- Nomenclatura do uniforme;
- Quantidade de peças acondicionadas e
- Tamanho acondicionado na caixa.

Importante: Numa caixa só poderão ser acondicionadas peças do mesmo tamanho.

4. CONDIÇÕES ESPECÍFICAS

4.1. Matéria Prima

Tabela 1 – Características do tecido principal

Característica	Norma	Especificação		Tolerância
Composição	AATCC TM 20 e AATCC TM 20A	100% Poliamida		± 3%
Gramatura	ABNT NBR 10591	146 g/m ²		± 5%
Espessura	ISO 5084	0,54 mm		± 0,05 mm
Estrutura	ABNT NBR 13460 e NBR 13462	Meia Malha		----
Densidade	ABNT NBR 12060	Urdume: 19 colunas/cm	Trama: 20 cursos/cm	± 1 colunas /cm e ± 1 cursos /cm
Resistência ao estouro	ABNT NBR 13384	Úmido: 1151 KPa	Seco: 1427 KPa	mínima
Tendência à formação de pilling	ISO 12945-1	Padrão: 4		mínima
Solidez da cor à lavagem	ABNT NBR ISO 105 C06 (Método: B1M)	Alteração: 4	Transferência: 4-5	mínima
Solidez da cor à luz	ABNT NBR ISO 105 B02 (40 h)	Alteração: 4		mínima
Solidez da cor à fricção	ABNT NBR ISO 105 X12	Úmido: Transferência: 4	Seco: Transferência: 4-5	mínima

Solidez da cor ao suor	ABNT NBR ISO 105 E04	Ácido: Alteração: 4-5 Transferência: 4-5	Alcalino: Alteração: 4-5 Transferência: 4-5	mínima
Estabilidade dimensional	ABNT NBR 10320 – ciclo normal 30°C secagem em varal	Urdume ± 4,0%	Trama ± 4,0%	----

4.2. Cor Padrão

4.2.1. A cor padrão cinza será estabelecida a partir das coordenadas da Tabela 2, quando verificada de acordo com a Norma **AATCC EP 6 – Evaluation Procedure 6 - Instrumental Color Measurement**.

Tabela 2 – Cor Padrão Cinza (amostra física)

COR PADRÃO: CINZA PANTONE: 15-4703	D65/10°	A/10°	TL84/10°	ΔE_{CMC21} máximo para a cor padrão:		
				D65/10°	A/10°	TL84/10°
	L*: 69,53	L*: 69,33	L*: 69,09	2.0	2.0	2.0
	a*: -1,97	a*: -0,64	a*: -2,18			
	b*: -0,64	b*: -1,09	b*: -1,48			

Tabela 3 - Cor padrão Cinza – Valores de Reflectância

Comprimento de Onda (nm)	Reflectância R (%) SCI
	Cor Padrão Cinza
360	21,09
370	30,98
380	36,49
390	38,21
400	39,28
410	40,40
420	41,07
430	41,04
440	40,57
450	40,17
460	40,11
470	40,40
480	40,95
490	41,68
500	42,28
510	42,55
520	42,45
530	41,83
540	40,71
550	39,98

560	39,46
570	38,54
580	37,37
590	37,20
600	38,19
610	38,40
620	37,06
630	36,19
640	38,53
650	44,59
660	54,29
670	65,32
680	74,88
690	81,71
700	86,51
710	88,73
720	89,69
730	90,02
740	90,19

4.3. Cor das aplicações dos “Patches Jacquard” (ou Bordado Oxford)

A cor padrão das aplicações de “Patches Jacquard” (ou Bordado Oxford) serão estabelecidas a partir do código Pantone correspondente.

Tabela 4 - Cor Padrão do Distintivo da Segurança Presidencial

	DISTINTIVO DA SEGURANÇA PRESIDENCIAL	
	CORES	Código Pantone
	DOURADO	16-0836 TCX
	AMARELO	14-0756 TCX
	AZUL	17-4440 TCX
	VERDE	17-5734 TCX
	PRETO	19-0303 TCX
	BRANCO	11-4800 TCX

Tabela 5 - Cor Padrão da Bandeira do Brasil


	DISTINTIVO DA SEGURANÇA PRESIDENCIAL	
	CORES	Código Pantone
	AMARELO	14-0756 TCX
	AZUL	19-4151 TCX
	VERDE	17-5734 TCX
	BRANCO	11-4800 TCX

Tabela 6 - Cor Padrão do Brasão da República

	DISTINTIVO DA SEGURANÇA PRESIDENCIAL	
	CORES	Código Pantone
	VINHO	19-4151 TCX
	ROSA	16-15-18 TCX
	CINZA	17-0000 TCX
	AMARELO OURO	14-0951 TCX
	AMARELO	14-0756 TCX
	AZUL CLARO	17-4440 TCX
	AZUL	19-4151 TCX
	VERDE	17-5734 TCX
	PRETO	19-0303 TCX
	BRANCO	11-4800 TCX

4.4. Descrição da Camiseta Manga Longa

4.4.1. Camiseta manga longa, modelo manga raglan, com silhueta e barra retas, confeccionada na cor cinza e tecido especificado nas tabelas 1 a 3, com montagem (costuras) conforme tabela 7 (ver figuras de 1 a 6).

- Frente e Costas:

4.4.2. Frente com aplicação de *Patches Jacquard* do Distintivo da Segurança da Presidência do lado esquerdo do peito (de quem veste), medindo 8,0 cm de altura e 7,0 cm de largura. Localizado a 4,0 cm do centro da peça e a 21,0 cm do ponto mais alto da frente, na união da gola com o ombro (ver figura 2).

-Gola:

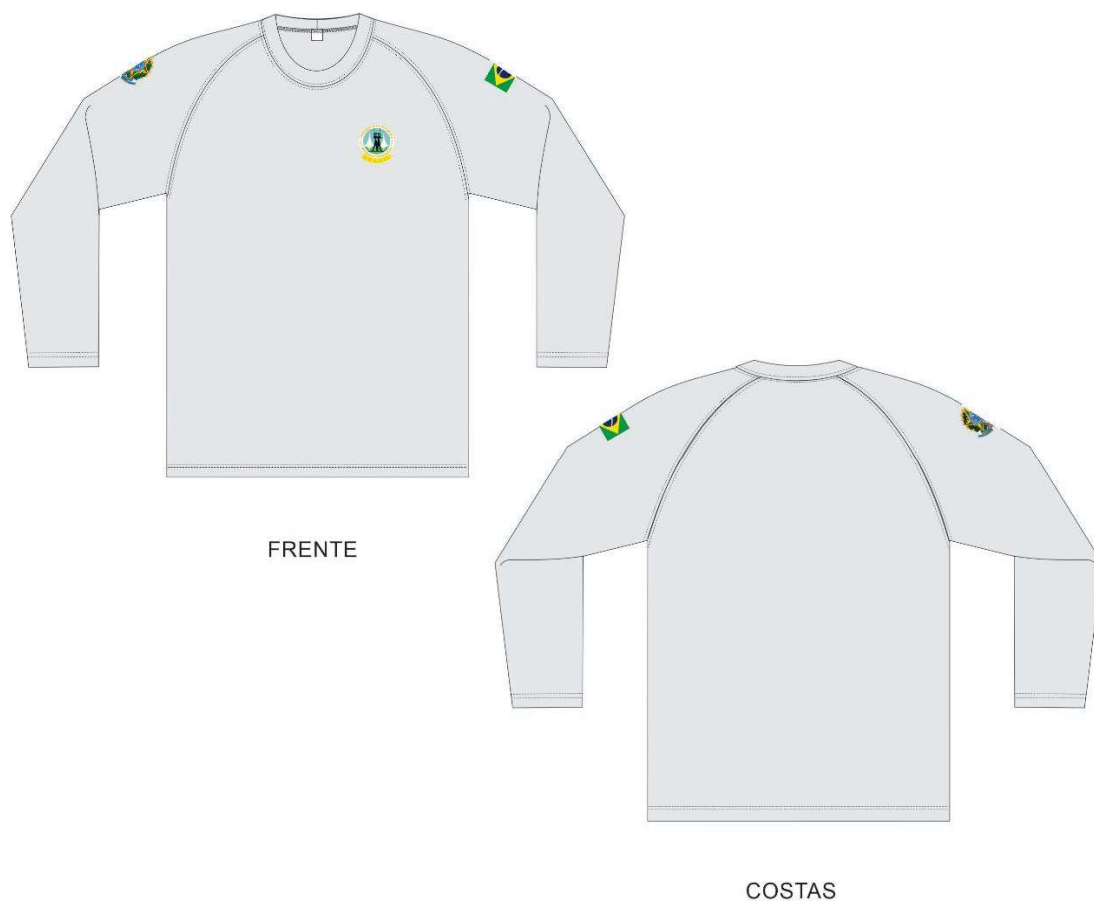
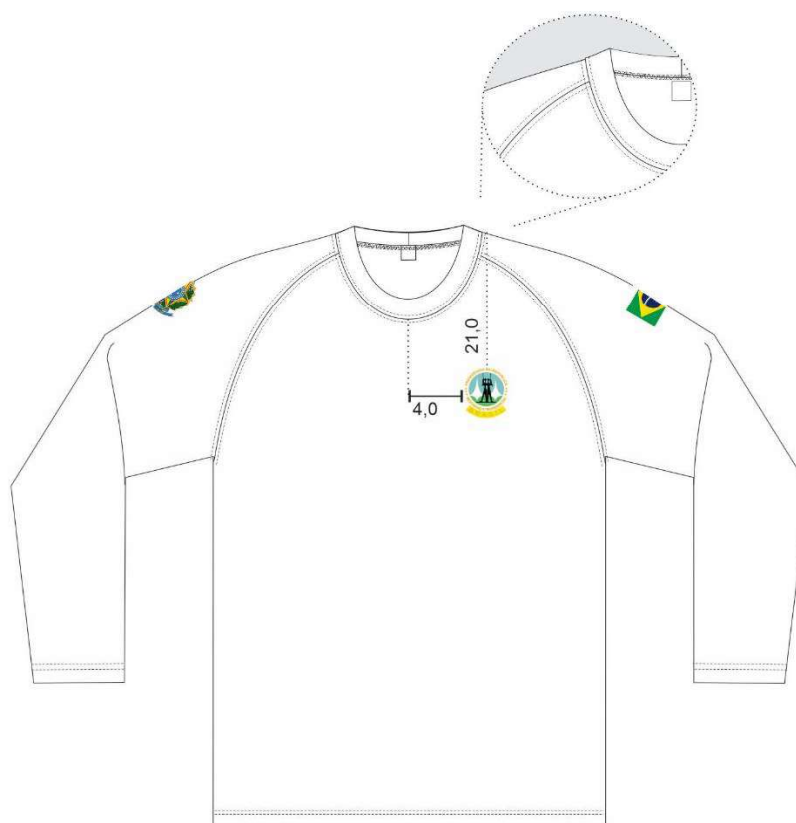
4.4.3. Gola aplicada com overloque e rebatida por pesponto duplo, sendo uma linha do pesponto em cima da linha da gola e outro abaixo (ver figura 2).

- Mangas:

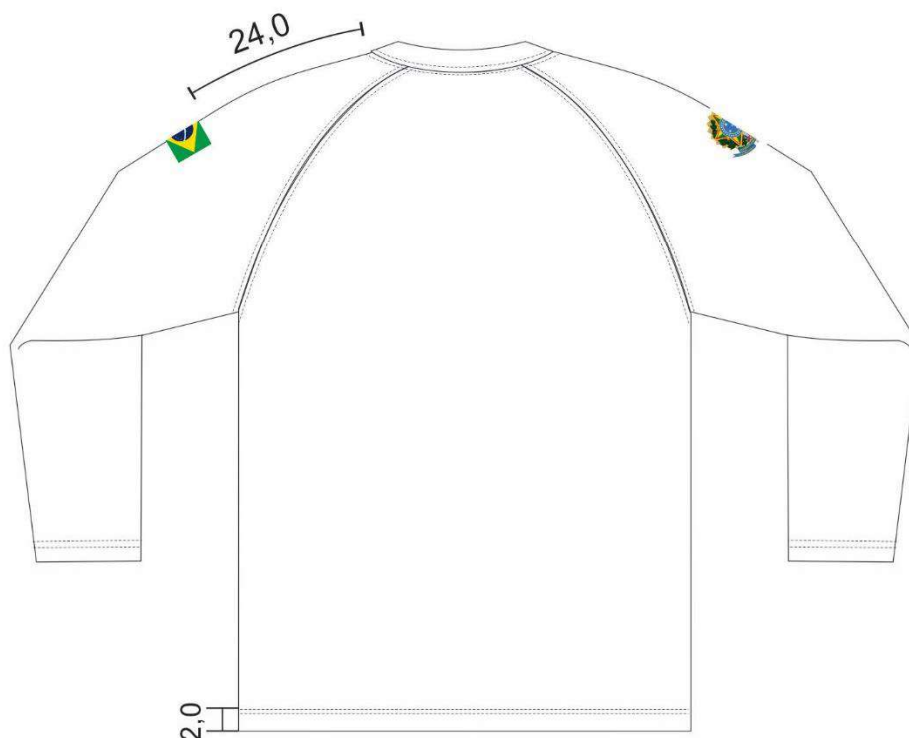
4.4.4. Mangas de modelo raglan com pesponto duplo, como na gola. Mangas com aplicação de *Patches Jacquard*, sendo na manga esquerda (de quem veste) a Bandeira do Brasil, medindo 7,0 cm de largura por 5,0 cm, e na manga direita (de quem veste) o Brasão da República, medindo 8,0 cm de altura por 8,0 cm de largura, ambos os patches localizados a uma distância de 24,0 cm do topo da manga, centralizados (ver figura 3).

- Bainhas:

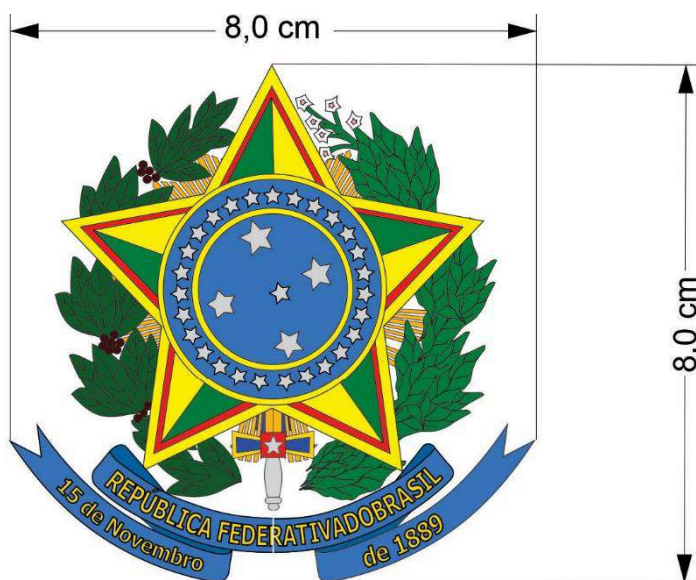
4.4.5. Bainha da barra e mangas medindo 2,0 cm de largura (ver figura 3).

4.5. Desenho Técnico da Camiseta Manga Longa**Figura 1 – Vista da Camiseta Manga Longa****Figura 2 – Vista da frente Camiseta para treinamento físico (manga longa)**

Medidas em cm

4.5. Desenho Técnico da Camiseta Manga Longa (Continuação)**Figura 3 – Vista das costas Camiseta Manga Longa****Figura 4 – Vista do Distintivo da Segurança Presidencial**

Medidas em cm

4.5. Desenho Técnico da Camiseta Manga Longa (Continuação)**Figura 5 – Vista da Bandeira do Brasil****Figura 6 – Vista do Brasão da República**

Medidas em cm

4.5. Desenho Técnico da Camiseta Manga Longa (Conclusão)



Figura 7 – Vista das costas da Camiseta Manga Longa

Medidas em cm

4.6. Montagem (costuras)

Tabela 07 – Costuras

Nº	Operações de costura	Máquinas	Componentes	Linha de costura	Bitola (cm)	Pontos /cm
1	Pregar manga raglan na frente e costa.	Overloque 3 linhas	Agulha loopers	Tex 27 Tex 18	0,4	4,0 ± 0,5
2	Pespontar mangas frente e costas	Colarete 2 agulhas	Agulha loopers	Tex 27 Tex 18	0,6	4,0 ± 0,5
3	Fechar gola	Overloque 3 linhas	Agulha loopers	Tex 27 Tex 18	0,4	4,0 ± 0,5
4	Aplicar gola no degolo inserindo etiqueta no centro costas	Colarete 2 agulhas	Agulha loopers	Tex 27 Tex 18	0,4	4,0 ± 0,5
5	Pespontar gola	Colarete 2 agulhas	Agulha loopers	Tex 27 Tex 18	0,6	4,0 ± 0,5
6	Fechar mangas e laterais.	Overloque 3 linhas	Agulha loopers	Tex 27 Tex 18	0,4	4,0 ± 0,5
7	Fazer bainha da barra e punho	Colarete 2 agulhas	Agulha loopers	Tex 27 Tex 18	2,5/ 0,6	4,0 ± 0,5

Nota 1: As linhas e fios deverão acompanhar a cor da peça (cinza)

4.7. Aviamentos

Tabela 08 – Linhas de Costura

Tipo	Descrição
Linha 100% poliéster (almada com filamentos contínuos de poliéster), retorcida a 2 ou 3 cabos.	Título Tex: Tex 27 (aproximado) Cor: Cinza
Fio 100% poliamida	Título Tex: Tex 18 (aproximado) Cor: Cinza

4.8. Dimensões (Medidas do produto acabado)

Tabela 09 – Medidas Básicas

TABELA	TOLERÂNCIAS		Tamanhos (medidas em cm)							
MEDIDAS BÁSICAS	+	-	PP	P	M	G	GG	XG	XGG	EG
TÓRAX (2,5 cm abaixo da cava)	1,2	1,2	42,0	46,0	50,0	54,0	58,0	62,0	66,0	70,0
LARGURA BARRA	1,2	1,2	42,0	46,0	50,0	54,0	58,0	62,0	66,0	70,0
COMPRIMENTO TOTAL (ponto mais alto do decote até a barra)	1,5	1,5	64,0	66,0	68,0	70,0	72,0	74,0	76,0	78,0
COMPRIMENTO MANGA	1,2	1,2	74,0	73,0	74,0	75,0	76,0	77,0	78,0	79,0
ABERTURA DA MANGA	0,6	0,6	11,1	11,8	12,5	13,2	13,9	14,6	15,3	16,0
Tolerâncias de Medidas										
Nas medidas básicas do produto acabado, constantes na tabela 09, admite-se a variação de $\pm 2\%$, desde que não comprometa visualmente a simetria do produto.										

4.9. Etiquetas de identificação e conservação das Camisetas






RAZÃO SOCIAL CNPJ FABRICADO NO BRASIL COMPOSIÇÃO TAMANHO ANO DE FABRICAÇÃO	 temperatura máxima de lavagem 40°C processo normal  não alvejar/não branquear  a secagem em tambor é possível secagem a baixa temperatura  temperatura máxima da base do ferro a 110°C  não limpar a seco
---	---

Figura 8 – Vista da frente e verso

As figuras acima são meramente ilustrativas. As etiquetas devem cumprir as obrigações descritas no Regulamento Técnico Mercosul sobre Etiquetagem de Produtos Têxteis, determinadas pela **Portaria nº 118, do INMETRO, de 11 de março de 2021** - Regulamento Técnico Mercosul sobre etiquetagem de Produtos Têxteis. Os cuidados de conservação da peça na etiqueta devem estar de acordo com a **Norma NBR NM ISO 3758**. O fornecedor deve disponibilizar instruções dos cuidados das peças tais como: armazenagem, lavagem e secagem das vestimentas.

APÊNDICE X



PRESIDÊNCIA DA REPÚBLICA
Gabinete de Segurança Institucional
Secretaria de Segurança Presidencial
Departamento de Apoio Logístico

DLOG/SPR/GSI/PR	EMIÇÃO: 9 de dezembro de 2022 Revisão: 21/05/2024
ITEM: MEIAS ESPORTIVAS BRANCAS	ESPECIFICAÇÃO TÉCNICA: Nº 10-DLOG

1. OBJETIVO

Esta Especificação Técnica fixa as condições mínimas exigíveis para aceitação e recebimento das Meias Esportivas Brancas no Departamento de Apoio Logístico da Secretaria de Segurança Presidencial do Gabinete de Segurança Institucional da Presidência da República.

1.1. As Meias Esportivas Brancas serão para uso em atividades da Secretaria de Segurança Presidencial/GSI/PR.

2. NORMAS E/OU DOCUMENTOS APLICÁVEIS

Na aplicação desta Especificação Técnica é necessário consultar:

ABNT NBR NM ISO 3758	Têxteis – Códigos de cuidado usando símbolos
ABNT NBR 5426	Planos de amostragem e procedimentos na Inspeção por atributos
ABNT NBR 12060	Materiais Têxteis – Determinação do número de carreiras/cursos e colunas em tecidos de malha
ABNT NBR 13460	Tecido de Malha por Trama – Determinação da Estrutura
ABNT NBR 13462	Tecido de Malha por Trama – Estruturas Fundamentais
AATCC TM 20	<i>Test Method 20-Fiber Analysis: Qualitative</i> (Teste de método 20 – Analise de fibra: Qualitativa)
AATCC TM 20A	<i>Teste Method 20A – Fiber Analysis: Quantitative</i> (Teste de método 20 – Analise de fibra: Quantitativa)
ASTM E 313	<i>Standard Practice for Calculating Yellowness and Whiteness Indices from Instrumentally Measured Color Coordinates</i> (Método Padrão para Cálculo de Índices de Amarelamento e Brancura para Medição Instrumental das Coordenadas de Cor)
NT-GSI-NI01	Norma de Procedimentos de Inspeção
Portaria nº 118, do INMETRO, de 11 de março de 2021 - Regulamento Técnico Mercosul sobre etiquetagem de Produtos Têxteis	

Origem: DLOG/SPR/GSI/PR.

Palavras-chave: Meias Esportivas Brancas;

Propriedade da Secretaria de Segurança Presidencial/GSI/PR

3. CONDIÇÕES GERAIS

3.1. Amostragem

3.1.1. Amostra para Inspeção visual e verificação de medidas. A coleta de amostras para inspeção visual e verificação de medidas deve ser efetuada de acordo com a Norma **ABNT/ NBR 5426**.

3.1.2. Durante o procedimento licitatório, será exigida somente a apresentação dos laudos laboratoriais considerados críticos, referentes aos seguintes ensaios elencados na Tabelas 1:

- Composição;
- Peso;
- Estrutura.

3.1.3. As medidas básicas do produto acabado devem ser verificadas pelo GSI para efeito de recebimento do lote.

3.1.4. As demais medidas apresentadas nesta norma poderão, a critério do GSI, após uma análise visual, incluindo-se os aspectos de simetria, funcionalidade e formato, ser verificadas para efeito de recebimento do lote.

3.2. Ensaios

A coleta de amostras para ensaios deve ser efetuada de acordo com a Norma **ABNT/ NBR 5426**.

3.3. Defeitos

3.3.1. As meias esportivas brancas deverão estar isentas de defeitos, em especial, os assinalados a seguir:

3.3.1.1. Tecido

As Meias esportivas brancas não poderão apresentar defeitos de tecelagem, acabamento ou tinturaria. A revisão das peças de tecido, no tocante a defeitos de tecelagem e acabamento, é de responsabilidade do confeccionista.

3.3.1.2. Costuras

As costuras não poderão apresentar enrugamento, franzidos e pontos falhados.

3.4. Embalagens

3.4.1. Embalagem individual: Cada peça será protegida por uma embalagem do tipo saco plástico, contendo na sua parte externa ou através de etiqueta adesiva, o tamanho da respectiva peça.

3.4.2. Embalagem final: As peças serão acondicionadas em caixas de papelão triplex, no formato de maleta, grampeadas e lacradas com fita gomada de 5,0 cm e no mínimo com 30 cm de comprimento. Externamente cada caixa deverá conter impressas ou por meio de etiqueta adesiva, com dimensões de, no mínimo, 10 X 14cm, as seguintes informações:

- Nacionalidade da Indústria do fornecedor;
- Razão social, endereço e C.N.P.J. do fornecedor;
- Nomenclatura do uniforme;
- Quantidade de peças acondicionadas e
- Tamanho acondicionado na caixa.

Importante: Numa caixa só poderão ser acondicionadas peças do mesmo tamanho.

4. CONDIÇÕES ESPECÍFICAS

4.1. Matéria Prima

4.1.1. Tecido Principal

Tabela 1 – Características do tecido

ENSAIOS FÍSICOS				
Característica	Norma	Especificação		Tolerância
Composição	AATCC TM 20 e AATCC TM 20A	58% Poliéster 38% Algodão 4% Elastodieno		± 3%
Estrutura	ABNT NBR 13460 e ABNT NBR 13462	Punho superior e punho inferior: meia malha com disposição de agulhas 3x1 (aspecto sanfona 3x1) Cano, calcanhar, pé e ponta do pé: Meia malha com formação de felpa.		-----
Densidade	ABNT NBR 12060	Colunas: 8 nº/cm	Cursos: 10 nº/cm	± 1 curso /cm e ± 1 coluna /cm
Peso Par	(1)	48 g		mínima
(1) – Não existe norma de método de ensaio para verificar essa característica. O ensaio consiste em pesar o par de meia em uma balança com precisão de 1g.				

4.2. Cor Padrão

4.2.1. Cor padrão do Tecido

A cor padrão BRANCO será estabelecida a partir das coordenadas da Tabela 2, quando verificada de acordo com a Norma **ASTM E 313** – Método Padrão para Cálculo de Índices de Amarelamento e Brancura para Medição Instrumental das Coordenadas de Cor.

Tabela 2 - Cor padrão Branco - Coordenadas

COR PADRÃO: Branco	Ganz -Griesser	
	Grau de Brancura	Desvio Tintorial
	250 ± 10	G2

4.3. Descrição das Meias Esportivas

4.3.1. As Meias esportivas serão confeccionadas conforme especificado nas tabelas 1 a 3, na cor Branco;

4.3.2. Punho superior e punho inferior com armação de meia malha com disposição de agulhas 3x1 (aspecto sanfona 3x1) (ver figura 2);

4.3.3. Do punho inferior até a ponta do pé, na parte externa confeccionado com armação de meia malha com aspecto liso no peito do pé (dorso do pé) e solado do pé (planta do pé) (ver figuras 1 e 2);

4.3.4. Parte interna da meia confeccionado com armação de meia malha com aspecto atalhado felpado (ver figura 2); e

4.3.5. Meia com calcanhar verdadeiro com a ponta do pé fechada eletronicamente em máquina própria de remalhar (ver figuras 1 e 2).

4.4. Desenho Técnico das Meias Esportivas

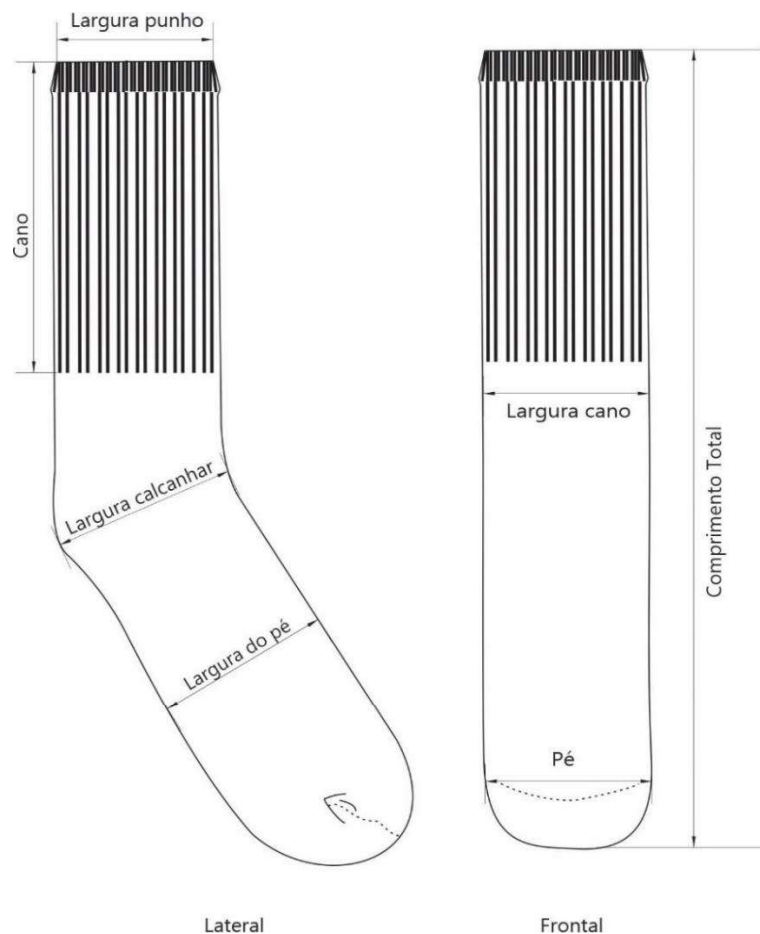


Figura 1 – Vista da meia

4.4. Desenho Técnico das Meias Esportivas (Conclusão)

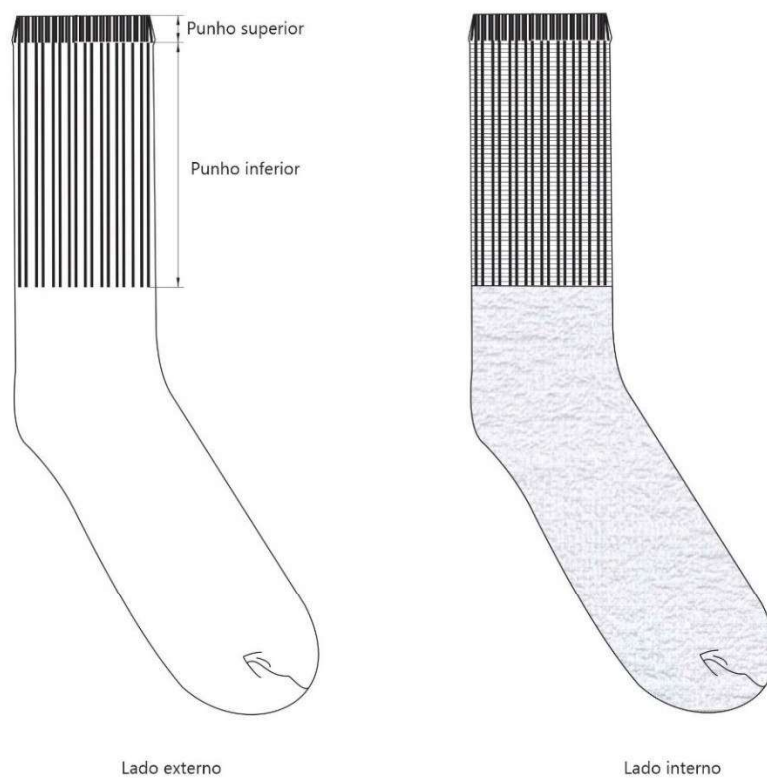


Figura 2 – Vista externa e interna da meia

4.5. Dimensões (Medidas do produto acabado)

Tabela 3 – Medidas Básicas (medidas em centímetros)

TABELA	TOLERÂNCIAS		Tamanhos (medidas em centímetros)
Medidas básicas	+	-	ÚNICO
Comprimento ou Altura do punho superior	0,5	0,5	2,5
Comprimento ou Altura do punho inferior	0,5	0,5	10,0
Comprimento ou Altura do cano	0,5	0,5	12,5
Comprimento Total	1,0	1,0	40,0
Largura calcanhar	0,5	0,5	11,0
Largura do punho	0,5	0,5	8,0
Largura do cano	0,5	0,5	8,5
Largura do pé	0,5	0,5	9,5
Largura da ponta do pé	0,5	0,5	10,0
Tolerâncias de Medidas			
Nas medidas básicas do produto acabado, constantes na tabela 3, admite-se a variação de $\pm 2\%$, desde que não comprometa visualmente a simetria do produto.			

4.6. Etiquetas de identificação e conservação das Meias Esportivas Brancas

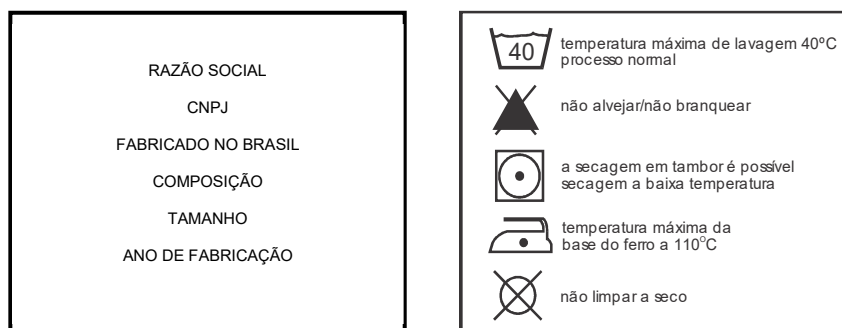


Figura 3 – Vista da frente e verso

As figuras acima são meramente ilustrativas. As etiquetas devem cumprir as obrigações descritas no Regulamento Técnico Mercosul sobre Etiquetagem de Produtos Têxteis, determinadas pela **Portaria nº 118, do INMETRO, de 11 de março de 2021** - Regulamento Técnico Mercosul sobre etiquetagem de Produtos Têxteis. Os cuidados de conservação da peça na etiqueta devem estar de acordo com a **Norma NBR NM ISO 3758**. O fornecedor deve disponibilizar instruções dos cuidados das peças tais como: armazenagem, lavagem e secagem das vestimentas.

APÊNDICE XI



PRESIDÊNCIA DA REPÚBLICA
Gabinete de Segurança Institucional
Secretaria de Segurança Presidencial
Departamento de Apoio Logístico

DLOG/SPR/GSI/PR	EMIÇÃO: 9 de dezembro de 2022 Revisão: 21/05/2024
ITEM: MEIA PRETA	ESPECIFICAÇÃO TÉCNICA: Nº 011-DLOG

1. OBJETIVO

Esta Especificação Técnica fixa as condições mínimas exigíveis para aceitação e recebimento das Meias Pretas no Departamento de Apoio Logístico da Secretaria de Segurança Presidencial do Gabinete de Segurança Institucional da Presidência da República.

1.1. A Meia Preta será para uso em atividades da Secretaria de Segurança Presidencial/GSI/PR.

2. NORMAS E/OU DOCUMENTOS APLICÁVEIS

Na aplicação desta Especificação Técnica é necessário consultar:

ABNT NBR NM ISO 3758	Têxteis – Códigos de cuidado usando símbolos
ABNT NBR 5426	Planos de amostragem e procedimentos na Inspeção por atributos
ABNT NBR 12060	Materiais Têxteis – Determinação do número de carreiras/cursos e colunas em tecidos de malha
ABNT NBR 13460	Tecido de Malha por Trama – Determinação da Estrutura
ABNT NBR 13462	Tecido de Malha por Trama – Estruturas Fundamentais
AATCC TM 20	<i>Test Method 20-Fiber Analysis: Qualitative</i> (Teste de método 20 – Análise de fibra: Qualitativa)
AATCC TM 20A	<i>Teste Method 20A – Fiber Analysis: Quantitative</i> (Teste de método 20 – Análise de fibra: Quantitativa)
AATCC EP 6	<i>“Evaluation Procedure 6- Instrumental Color Measurement”</i> (Avaliação do procedimento 6 – Medida de cor instrumental)
NT-GSI-NI01	Norma de Procedimentos de Inspeção
Portaria nº 118, do INMETRO, de 11 de março de 2021 - Regulamento Técnico Mercosul sobre etiquetagem de Produtos Têxteis	

Origem: DLOG/SPR/GSI/PR.

Palavras-chave: Meia Preta;

Propriedade da Secretaria de Segurança Presidencial/GSI/PR

3. CONDIÇÕES GERAIS

3.1. Amostragem

3.1.1. Amostra para Inspeção visual e verificação de medidas. A coleta de amostras para inspeção visual e verificação de medidas deve ser efetuada de acordo com a Norma **ABNT/ NBR 5426**.

3.1.2. Durante o procedimento licitatório, será exigida somente a apresentação dos laudos laboratoriais considerados críticos, referentes aos seguintes ensaios elencados na Tabelas 1:

- Composição;
- Peso;
- Estrutura.

3.1.3. As medidas básicas do produto acabado devem ser verificadas pelo GSI para efeito de recebimento do lote.

3.1.4. As demais medidas apresentadas nesta norma poderão, a critério do GSI, após uma análise visual, incluindo-se os aspectos de simetria, funcionalidade e formato, ser verificadas para efeito de recebimento do lote.

3.2. Ensaios

A coleta de amostras para ensaios deve ser efetuada de acordo com a Norma **ABNT/ NBR 5426**.

3.3. Defeitos

3.3.1. As meias pretas deverão estar isentas de defeitos, em especial, os assinalados a seguir:

3.3.1.1. Tecido

As Meias pretas não poderão apresentar defeitos de tecelagem, acabamento ou tinturaria. A revisão das peças de tecido, no tocante a defeitos de tecelagem e acabamento, é de responsabilidade do confeccionista.

3.3.1.2. Costuras

As costuras não poderão apresentar enrugamento, franzidos e pontos falhados.

3.4. Embalagens

3.4.1. Embalagem individual: Cada peça será protegida por uma embalagem do tipo saco plástico, contendo na sua parte externa ou através de etiqueta adesiva, o tamanho da respectiva peça.

3.4.2. Embalagem final: As peças serão acondicionadas em caixas de papelão triplex, no formato de maleta, grampeadas e lacradas com fita gomada de 5,0 cm e no mínimo com 30 cm de comprimento. Externamente cada caixa deverá conter impressas ou por meio de etiqueta adesiva, com dimensões de, no mínimo, 10 X 14 cm, as seguintes informações:

- Nacionalidade da Indústria do fornecedor;
- Razão social, endereço e C.N.P.J. do fornecedor;
- Nomenclatura do uniforme;
- Quantidade de peças acondicionadas e
- Tamanho acondicionado na caixa.

Importante: Numa caixa só poderão ser acondicionadas peças do mesmo tamanho.

4. CONDIÇÕES ESPECÍFICAS

4.1. Matéria Prima

4.1.1. Tecido Principal

Tabela 1 – Características do tecido

ENSAIOS FÍSICOS				
Característica	Norma	Especificação		Tolerância
Composição	AATCC TM 20 e AATCC TM 20A	75% Algodão 23% Poliamida 2% Elastano		± 3%
Estrutura	ABNT NBR 13460 e ABNT NBR 13462	Cano, Calcanhar, pé e ponta do pé: Meia Malha com aspecto liso na parte interna e externa		-----
Densidade	ABNT NBR 12060	Colunas: 9 n°/cm	Cursos: 15 n°/cm	± 1 curso /cm e ± 1 coluna /cm
Peso Par	(1)	32 g		mínima
(1) – Não existe norma de método de ensaio para verificar essa característica. O ensaio consiste em pesar o par de meia em uma balança com precisão de 1g.				

4.2. Cor Padrão

4.2.1. Cor padrão do Tecido

A cor padrão PRETO será estabelecida a partir das coordenadas das tabelas 2 e 3, quando verificada de acordo com a Norma **AATCC EP 6 – Evaluation Procedure 6 - Instrumental Color Measurement**.

Tabela 2 – Cor Padrão Preto (amostra física)

COR PADRÃO: PRETO	D65/10°	A/10°	TL84/10°	ΔE_{CMC21} máximo para a cor padrão:		
				D65/10°	A/10°	TL84/10°
	L*: 13,35	L*: 13,36	L*: 13,05	2.0	2.0	2.0
	a*: 0,09	a*: 1,14	a*: -0,88			
	b*: -1,31	b*: -1,24	b*: -1,86			

Tabela 3 - Cor padrão Preto – Valores de Reflectância

Comprimento de Onda (nm)	Reflectância R (%) SCI
	Cor Padrão Preto
360	2,80
370	2,51
380	2,13
390	1,90
400	1,82
410	1,79
420	1,78

430	1,78
440	1,76
450	1,75
460	1,74
470	1,72
480	1,71
490	1,72
500	1,74
510	1,75
520	1,73
530	1,69
540	1,65
550	1,60
560	1,54
570	1,49
580	1,44
590	1,43
600	1,43
610	1,44
620	1,47
630	1,53
640	1,67
650	1,90
660	2,46
670	3,63
680	5,72
690	9,00
700	13,82
710	19,76
720	26,09
730	32,02
740	36,86

4.3. Descrição das Meias Pretas

4.3.1. Meias na cor preto, confeccionada conforme especificações das na tabelas 1 a 3.

4.3.2. Colarinho superior sem punho (ver figura 1);

4.3.3. Parte externa e interna confeccionada com armação de meia malha com aspecto liso (ver figuras 1 e 2); e

4.3.4. Meia com calcanhar verdadeiro, com a ponta do pé fechada eletronicamente em máquina própria de remalhar (ver figuras 1 e 2).

4.4. Desenho Técnico das Meias Pretas

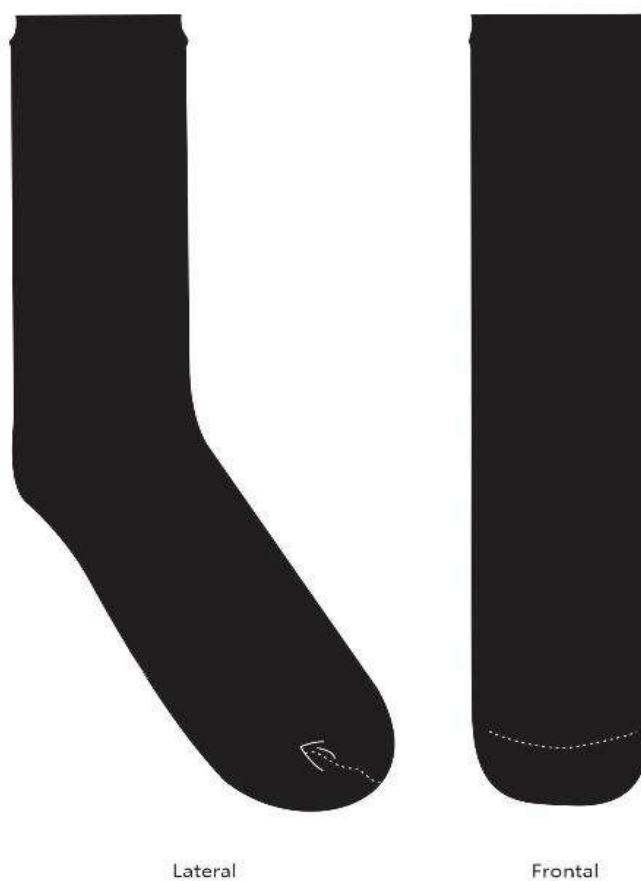


Figura 1 – Vista da meia

4.4. Desenho Técnico das Meias Pretas (Conclusão)

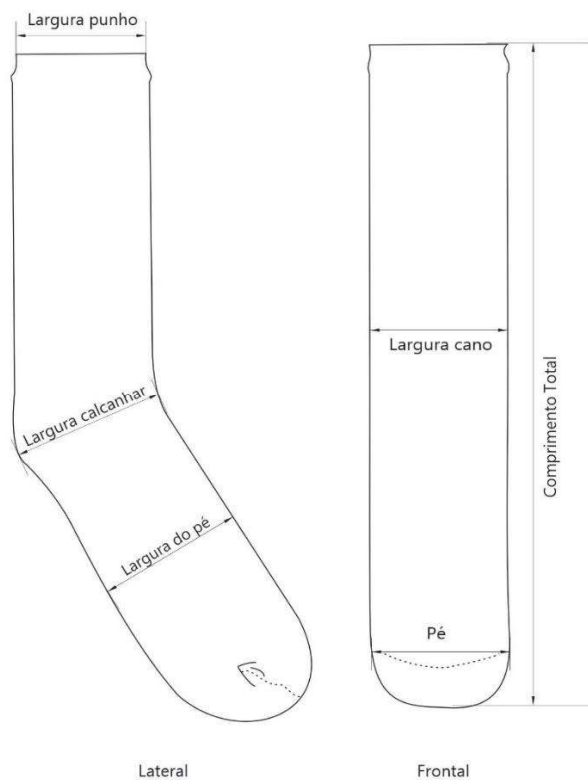


Figura 2 – Vista da medição da meia

4.6. Dimensões (Medidas do produto acabado)

Tabela 4 – Medidas Básicas

TABELA	TOLERÂNCIAS		Tamanhos (medidas em centímetros)
Medidas básicas	+	-	ÚNICO
Comprimento Total	1,0	1,0	33,0
Largura calcanhar	0,5	0,5	10,0
Largura do punho	0,5	0,5	9,0
Largura do cano	0,5	0,5	9,0
Largura do pé	0,5	0,5	8,5
Largura da ponta do pé	0,5	0,5	8,0
Tolerâncias de Medidas			
Nas medidas básicas do produto acabado, constantes na tabela 4, admite-se a variação de $\pm 2\%$, desde que não comprometa visualmente a simetria do produto.			

4.7. Etiquetas de identificação e conservação das Meias Pretas






RAZÃO SOCIAL CNPJ FABRICADO NO BRASIL COMPOSIÇÃO TAMANHO ANO DE FABRICAÇÃO	 temperatura máxima de lavagem 40°C processo normal  não alvejar/não branquear  a secagem em tambor é possível secagem a baixa temperatura  temperatura máxima da base do ferro a 110°C  não limpar a seco
---	--

Figura 3 – Vista da frente e verso

As figuras acima são meramente ilustrativas. As etiquetas devem cumprir as obrigações descritas no Regulamento Técnico Mercosul sobre Etiquetagem de Produtos Têxteis, determinadas pela **Portaria nº 118, do INMETRO, de 11 de março de 2021** - Regulamento Técnico Mercosul sobre etiquetagem de Produtos Têxteis. Os cuidados de conservação da peça na etiqueta devem estar de acordo com a **Norma NBR NM ISO 3758**. O fornecedor deve disponibilizar instruções dos cuidados das peças tais como: armazenagem, lavagem e secagem das vestimentas.

APÊNDICE XII



PRESIDÊNCIA DA REPÚBLICA
Gabinete de Segurança Institucional
Secretaria de Segurança Presidencial
Departamento de Apoio Logístico

DLOG/SPR/GSI/PR	EMIÇÃO: 9 de dezembro de 2022 Revisão: 21/05/2024
ITEM: BONÉ	ESPECIFICAÇÃO TÉCNICA: Nº 012-DLOG

1. OBJETIVO

Esta Especificação Técnica fixa as condições mínimas exigíveis para aceitação e recebimento do Boné no Departamento de Apoio Logístico da Secretaria de Segurança Presidencial do Gabinete de Segurança Institucional da Presidência da República.

1.1. O Boné será para uso em atividades da Secretaria de Segurança Presidencial/GSI/PR.

2. NORMAS E/OU DOCUMENTOS APLICÁVEIS

Na aplicação desta Especificação Técnica é necessário consultar:

ABNT NBR ISO 105 B02	Têxteis – Ensaio de solidez da cor Parte B02: Solidez da cor à luz – Método de ensaio
ABNT NBR ISO 105 C06	Têxteis – Ensaio de solidez da cor Parte C06: Solidez da cor à lavagem doméstica e comercial – Método de ensaio
ABNT NBR ISO 105 E04	Têxteis – Ensaio de solidez da cor Parte E04: Solidez da cor ao suor – Método de ensaio
ABNT NBR ISO 105 X12	Têxteis – Ensaio de solidez da cor Parte X12: Solidez da cor à fricção – Método de ensaio
ABNT NBR 5426	Planos de Amostragem e Procedimentos na Inspeção por Atributos
ABNT NBR 9925	Tecido plano - Determinação do esgarçamento em uma costura padrão
ABNT NBR 10320	Materiais Têxteis – Determinação das alterações dimensionais em tecidos planos e malhas – Lavagem em máquina doméstica automática
ABNT NBR 10588	Tecidos planos – Determinação da densidade de fios
ABNT NBR 10591	Materiais Têxteis – Determinação da gramatura de tecidos – Método de ensaio
ABNT NBR 12546	Materiais Têxteis – Ligamentos fundamentais de tecidos planos – Terminologia

Origem: Comissão GSI

Palavras-chave: Boné;

Propriedade do Gabinete De Segurança Institucional Da Presidência Da República

ABNT NBR ISO 13934-1	Têxteis - Propriedades de tração de tecidos Parte 1: Determinação da força máxima e alongamento à força máxima utilizando o método de tira
AATCC TM 20	Análise qualitativa de fibras
AATCC TM 20A	Análise quantitativa de fibras
AATCC EP 6	<i>Evaluation Procedure 6 - Instrumental Color Measurement</i>
ASTM D 3886	Resistência à Abrasão
ISO 5084	Têxteis – Determinação espessura tecidos planos e malha (exceto forrações de piso)
ISO 12945-1	Tendência à formação de pilling
NT-GSI-NI01	Norma de Procedimentos de Inspeção
Portaria nº 118, do INMETRO, de 11 de março de 2021 - Regulamento Técnico Mercosul sobre etiquetagem de Produtos Têxteis	

3. CONDIÇÕES GERAIS

3.1. Amostragem

3.1.1. Amostra para Inspeção visual e verificação de medidas. A coleta de amostras para inspeção visual e verificação de medidas deve ser efetuada de acordo com a Norma **ABNT/ NBR 5426**.

3.1.2. Durante o procedimento licitatório, será exigida somente a apresentação dos laudos laboratoriais considerados críticos, referentes aos seguintes ensaios elencados na Tabelas 1:

- Composição;
- Gramatura;
- Armação ou Estrutura.

3.1.3. As medidas básicas do produto acabado devem ser verificadas pelo GSI para efeito de recebimento do lote.

3.1.4. As demais medidas apresentadas nesta norma poderão, a critério do GSI, após uma análise visual, incluindo-se os aspectos de simetria, funcionalidade e formato, ser verificadas para efeito de recebimento do lote.

3.2. Ensaios

A coleta de amostras para ensaios deve ser efetuada de acordo com a Norma **ABNT/ NBR 5426**.

3.3. Defeitos

3.3.1. Os Bonés deverão estar isentas de defeitos, em especial, os assinalados a seguir:

3.3.1.1. Tecido

Os bonés não poderão apresentar defeitos de tecelagem, acabamento ou tinturaria. A revisão das peças de tecido, no tocante a defeitos de tecelagem e acabamento, é de responsabilidade do confeccionista.

3.3.1.2. Costuras

As costuras não poderão apresentar enrugamento, franzidos e pontos falhados. Todas deverão estar devidamente prensadas.

3.3.1.3. Aviamentos

Os aviamentos especificados nesta norma poderão, a critério do GSI, após uma análise visual, ser verificados para efeito de aprovação da amostra ou de recebimento do lote.

3.4. Embalagens

3.4.1. Embalagem individual: Cada peça será protegida por uma embalagem do tipo saco plástico, contendo na sua parte externa ou através de etiqueta adesiva, o tamanho da respectiva peça.

3.4.2. Embalagem final: As peças serão acondicionadas em caixas de papelão triplex, no formato de maleta, grampeadas e lacradas com fita gomada de 5,0 cm e no mínimo com 30 cm de comprimento. Externamente cada caixa deverá conter impressas ou por meio de etiqueta adesiva, com dimensões de, no mínimo, 10 X 14 cm, as seguintes informações:

- Nacionalidade da Indústria do fornecedor;
- Razão social, endereço e C.N.P.J. do fornecedor;
- Nomenclatura do uniforme;
- Quantidade de peças acondicionadas e
- Tamanho acondicionado na caixa.

Importante: Numa caixa só poderão ser acondicionadas peças do mesmo tamanho.

4. CONDIÇÕES ESPECÍFICAS

4.1. Matéria Prima

Tabela 1 – Características do tecido principal

Característica	Norma	Especificação		Tolerância
Composição	AATCC TM 20 e AATCC TM 20A	67% Poliéster 33% Algodão		± 3%
Gramatura	ABNT NBR 10591	230 g/m ²		± 5%
Espessura	ISO 5084	0,47 mm		± 0,05 mm
Armação	ABNT NBR 12546	Sarja 2x1 diagonal à esquerda		----
Densidade	ABNT NBR 10588	Urdume: 45 fios/cm	Trama: 20 fios/cm	± 1 fio/cm
Resistência à tração	ABNT NBR ISO 13934-1	Urdume: 1175 N	Trama: 564 N	mínima
Resistência à Abrasão	ASTM D 3886	Deve resistir a 252 Ciclos, sem rompimento e perda de massa.		mínima
Tendência à formação de pilling	ISO 12945-1	Padrão: 4		mínima
Esgarçamento em uma costura padrão	ABNT NBR 9925	Urdume: 2,0 mm	Trama: 2,0 mm	máxima
Estabilidade dimensional	ABNT NBR 10320 – ciclo normal 30°C secagem em varal	Urdume ± 2,0%	Trama ± 2,0%	----
Solidez da cor à lavagem	ABNT NBR ISO 105 C06 (Método: B1M)	Alteração: 4	Transferência: 4-5	mínima

Solidez da cor à luz	ABNT NBR ISO 105 B02 (40 h)	Alteração: 4		mínima
Solidez da cor à fricção	ABNT NBR ISO 105 X12	Úmido: Transferência: 4	Seco: Transferência: 4-5	mínima
Solidez da cor ao suor	ABNT NBR ISO 105 E04	Ácido: Alteração: 4 Transferência: 4-5	Alcalino: Alteração: 4-5 Transferência: 4-5	mínima

4.2. Cor Padrão

4.2.1. A cor padrão preto será estabelecida a partir das coordenadas da Tabela 2, quando verificada de acordo com a Norma **AATCC EP 6 – Evaluation Procedure 6 - Instrumental Color Measurement**.

Tabela 2 – Cor Padrão Preto (amostra física)

COR PADRÃO: PRETO PANTONE: 19-4203 TCX	D65/10°	A/10°	TL84/10°	ΔE_{CMC21} máximo para a cor padrão:		
				D65/10°	A/10°	TL84/10°
	L*: 18,01	L*: 18,03	L*: 17,94	2.0	2.0	2.0
	a*: 0,59	a*: 0,71	a*: 0,24			
	b*: -1,00	b*: -0,84	b*: -1,15			

Tabela 3 - Cor padrão Preto – Valores de Reflectância


Comprimento de Onda (nm)	Reflectância R (%) SCI
	Cor Padrão Preto
360	4,27
370	4,13
380	3,75
390	3,37
400	3,11
410	2,91
420	2,80
430	2,72
440	2,66
450	2,63
460	2,61
470	2,58
480	2,59
490	2,58
500	2,56
510	2,54
520	2,54
530	2,53
540	2,51
550	2,49
560	2,46
570	2,46

580	2,45
590	2,46
600	2,47
610	2,49
620	2,52
630	2,55
640	2,61
650	2,67
660	2,86
670	3,28
680	4,17
690	5,57
700	7,49
710	9,52
720	11,24
730	12,46
740	13,25

4.3. Cor das aplicações dos “Patches Jacquard” (ou Bordado Oxford)

A cor padrão das aplicações de “Patches Jacquard” (ou Bordado Oxford) serão estabelecidas a partir do código Pantone correspondente.

Tabela 4 - Cor Padrão do Distintivo da Segurança Presidencial

	DISTINTIVO DA SEGURANÇA PRESIDENCIAL	
	CORES	Código Pantone
	DOURADO	16-0836 TCX
	AMARELO	14-0756 TCX
	AZUL	17-4440 TCX
	VERDE	17-5734 TCX
	PRETO	19-0303 TCX
	BRANCO	11-4800 TCX

4.4. Descrição do Boné

4.4.1. Boné modelo *trucker* com aba comum e abertura em forma de semicírculo fechada por tira inteira para ajuste, na cor preto e confeccionado conforme tecido especificado nas tabelas 1 a 3 e montagem conforme tabela 5 (ver figuras 1 a 6);

4.4.2. Boné com componentes estruturados por entretela termocolante tecida 100% algodão com 203 g/m² (± 5%) de acabamento firme, tendo adesivo do tipo polietileno de alta densidade: frente (ver figura 2);

-Aba do boné

4.4.3. Aba comum, formada por alma de polietileno forrada em camada dupla no mesmo tecido do boné, pregada centralizada na frente do boné (ver figura 1);

-Frente do boné

4.4.4. Boné com *patch jacquard* do Distintivo da Segurança Presidencial aplicado diretamente na seção frontal do boné, centralizado a 1,5 cm da aba. Frente com aplicação de entretela termocolante (ver figuras 2 e 5);

- Recortes:

4.4.5. Todos os recortes da copa do boné com pesponto duplo, sendo uma linha para cada lado da costura com aplicação de viés de limpeza interno (ver figura 3);

- Parte interna do boné:

4.4.6. Carneira em fita do próprio tecido, estruturada por entretela termocolante tecida 100% algodão com 100 g/m² ($\pm 5\%$) de acabamento macio, tendo adesivo do tipo polietileno de alta densidade, medindo 3,5 cm de largura, localizada na base da parte interna do boné, costurada em volta da borda inferior da copa, iniciando de um lado da abertura traseira e terminando do outro lado da mesma abertura (ver figura 2).

-Parte traseira do boné:

4.4.7. Ajuste formado por uma tira do mesmo tecido do boné presa do lado esquerdo da abertura traseira (de quem veste), com 2,0 cm de largura e 12,0 cm de comprimento. Nela é aplicado fecho de contato macho (lado áspero) com 12,0 cm de comprimento e 2,0 cm de altura. Tira fixada entre a carneira e o boné, fechando a extremidade da carneira da abertura traseira (ver figura 4);

4.4.8. Do lado direito (de quem usa) é fixada uma tira do mesmo tecido com 2,0 cm de largura e 8,0 cm de comprimento. Esta é fixada entre a carneira e o boné, com abertura de 3,5 cm reforçada com mosca, para inserção da sobra da tira esquerda na extremidade da carneira. Está tira recebe aplicação de fecho de contato fêmea (lado macio) com 8,0 cm de comprimento e 2,0 cm de largura (ver figura 4);

4.4.9. Etiqueta de conservação da peça com tamanho, pregada no lado interno da carneira, no lado direito do usuário (ver figura 2).

4.5. Desenho Técnico do Boné

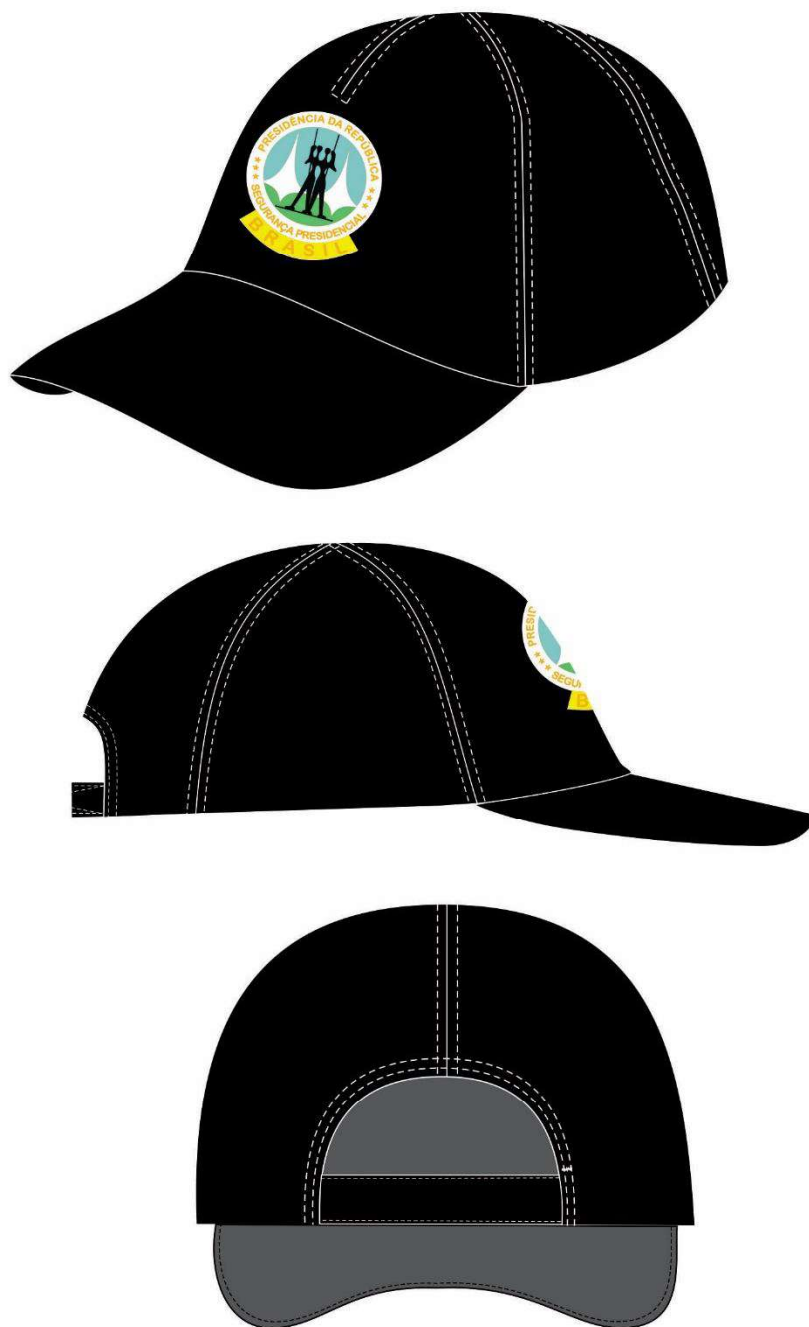
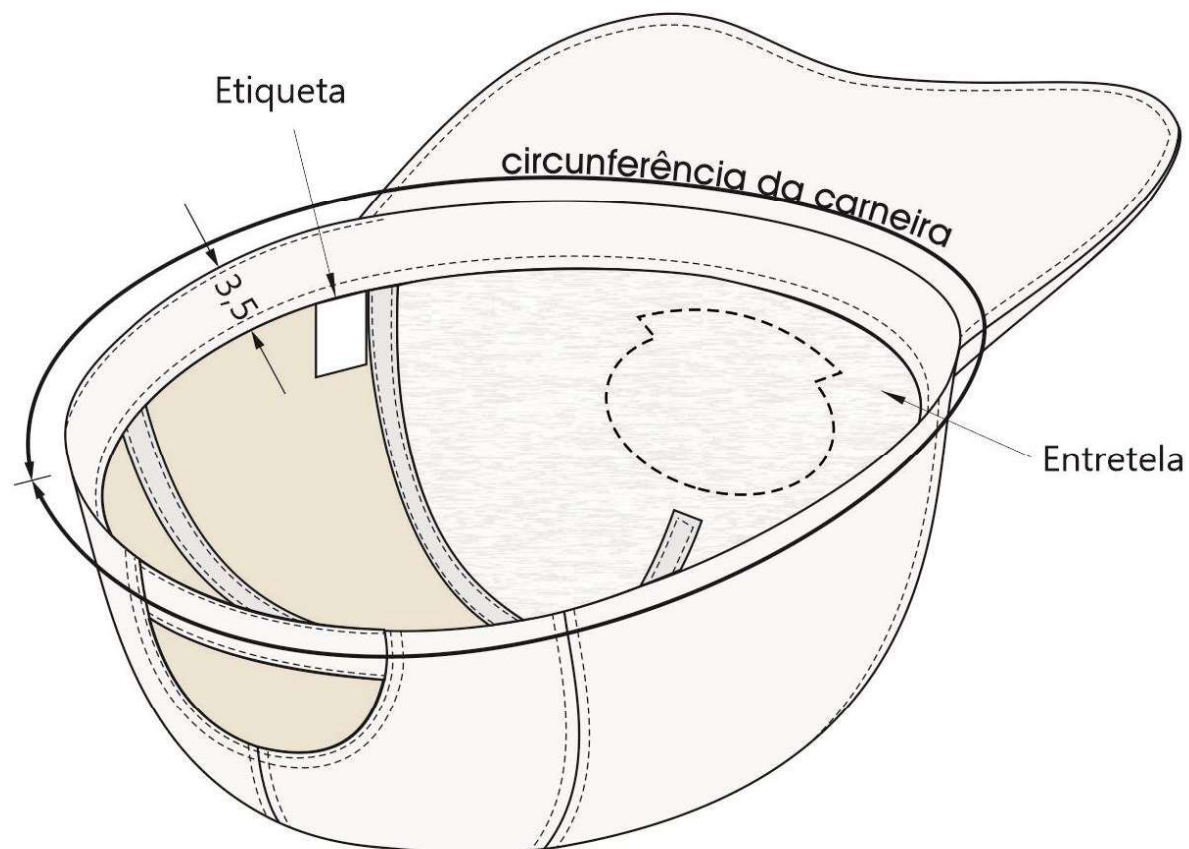
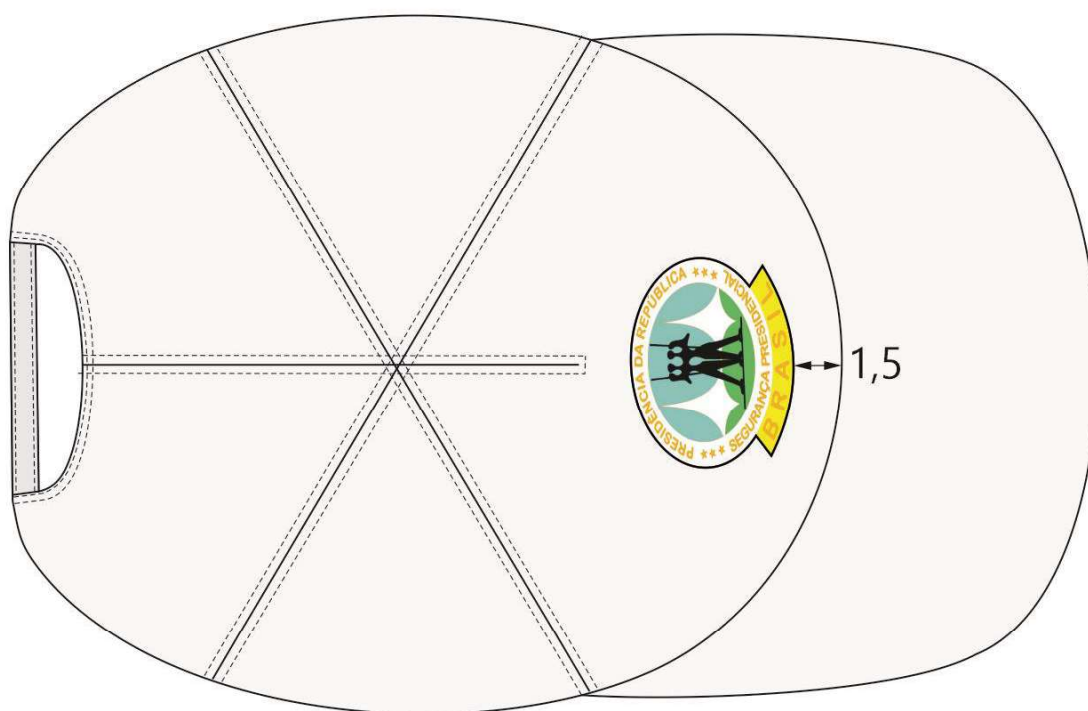


Figura 1 – Vista do boné

4.5. Desenho Técnico do Boné (Continuação)**Figura 2 – Vista interna do boné****Figura 3 – Vista aérea do boné**

Medidas em cm

4.5. Desenho Técnico do Boné (Conclusão)

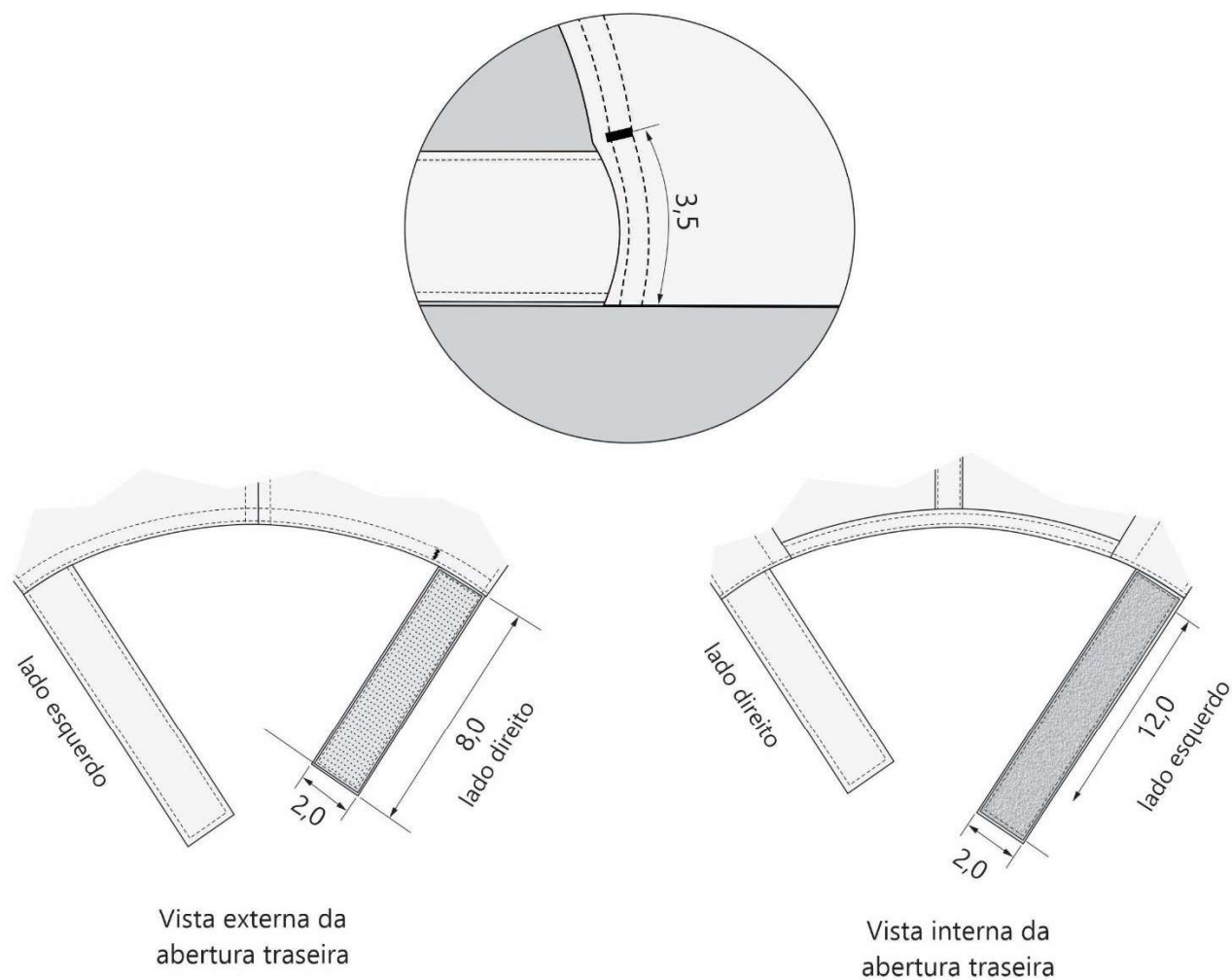


Figura 4 – Vista do detalhe traseiro do boné



Figura 5 – Vista do Distintivo da Segurança Presidencial

Medidas em cm

4.6. Montagem (costuras)**Tabela 5 – Costuras**

Nº	Operações de costura	Máquinas	Componentes	Linha de costura	Bitola (cm)	Pontos /cm
1	Fusionar entretela no gomo frente e na carneira.	Manual	Prensa	----	----	----
2	Unir gomo central com os gomos laterais e costas.	Ponto fixo 1 agulha	Agulha e bobina	Tex 40	1,0	4,0 ± 0,5
3	Unir gomos central superior	Ponto fixo 1 agulha	Agulha e bobina	Tex 40	1,0	4,0 ± 0,5
4	Aplicar viés na parte interna, sobre a costura dos gomos	Ponto fixo 1 agulha	Agulha e bobina	Tex 40	0,6	4,0 ± 0,5
5	Fechar aba	Ponto fixo 1 agulha	Agulha e bobina	Tex 40	Tex 40	4,0 ± 0,5
6	Inserir alma da aba	Manual	----	----	----	----
7	Fixar aba, com alma.	Ponto fixo 1 agulha	Agulha e bobina	Tex 40	1,0	4,0 ± 0,5
8	Prender aba na copa	Ponto fixo 1 agulha	Agulha e bobina	Tex 40	1,0	4,0 ± 0,5
9	Fazer bainha na carneira.	Ponto fixo 1 agulha	Agulha e bobina	Tex 40	0,5	4,0 ± 0,5
10	Pregar carneira na borda inferior da copa com aba.	Ponto fixo 1 agulha	Agulha e bobina	Tex 40	1,0/0,2	4,0 ± 0,5
11	Pespontar carneira lado interno.	Ponto fixo 1 agulha	Agulha e bobina	Tex 40	1,0/0,2	4,0 ± 0,5
12	Fechar aletas da abertura traseira.	Ponto fixo 1 agulha	Agulha e bobina	Tex 40	1,0	4,0 ± 0,5
13	Pregar fecho de contato macho (lado direito) na aleta	Ponto fixo 1 agulha	Agulha e bobina	Tex 40	0,2	4,0 ± 0,5
14	Pregar fecho de contato fêmea (lado esquerdo) na aleta.	Ponto fixo 1 agulha	Agulha e bobina	Tex 40	0,2	4,0 ± 0,5
15	Fixar aletas na borda inferior da abertura costas	Ponto fixo 1 agulha	Agulha e bobina	Tex 40	0,2	4,0 ± 0,5
16	Pregar viés de acabamento da abertura costas com aletas.	Ponto fixo 1 agulha	Agulha e bobina	Tex 40	0,5	4,0 ± 0,5
17	Pespontar viés na parte interna da abertura costas.	Ponto fixo 1 agulha	Agulha e bobina	Tex 40	0,2	4,0 ± 0,5
18	Fechar extremidade da carneira do lado direito da abertura, dobrando-a e costurando por cima do viés da abertura traseira, com a aleta inserida entre carneira e viés	Ponto fixo 1 agulha	Agulha e bobina	Tex 40	0,4	4,0 ± 0,5
19	Pregar aletas na carneira do lado esquerdo da abertura traseira, dobrando-a e costurando por cima do viés da abertura traseira, com a aleta inserida entre carneira e viés	Ponto fixo 1 agulha	Agulha e bobina	Tex 40	0,4	4,0 ± 0,5

Nº	Operações de costura	Máquinas	Componentes	Linha de costura	Bitola (cm)	Pontos /cm
20	Reforçar costura da aleta do lado direito.	Mosqueadeira	Agulha e bobina	Tex 40	0,6	4,0 ± 0,5
21	Pregar etiqueta na testeira conforme marcação	Ponto fixo 1 agulha	Agulha e bobina	Tex 40	0,4	4,0 ± 0,5

Nota 1: As linhas e fios deverão acompanhar a cor da peça (preto).

Nota 2: As entretelas termocolantes devem ser fusionadas conforme indicação do fabricante, em prensa com temperatura entre 150°C e 160°C, com 80 libras de pressão durante 15s a 20s.

4.7. Aviamentos

Tabela 6 – Aviamentos

Tipo	Descrição	Aplicação
Aba Cor: Branco ou Preto	Alma em polietileno com 2 mm ± 1 mm de espessura.	Aba frente
Fecho de contato macho (lado áspero) e fêmea (lado macio) Cor: Preto	Fecho de contato 100% poliamida, medindo 2,0 cm de largura.	Tira reguladora
Entretela tecida termocolante	Entretela tecida termocolante 100% algodão com 203 g/m ² (± 5%), de acabamento firme, tendo adesivo tipo polietileno de alta densidade.	Área Frontal (Testeira)
Entretela tecida termocolante	Entretela 100% algodão com 100 g/m ² (± 5%), de acabamento macio, tendo adesivo tipo polietileno de alta densidade.	Carneira

Tabela 7 – Linhas de Costura

Tipo	Descrição
Linha 100% poliéster (almada com filamentos contínuos de poliéster), retorcida a 2 ou 3 cabos.	Título Tex: Tex 40 (aproximado) Cor: Preto

4.8. Dimensões (Medidas do produto acabado)

Tabela 8 – Medidas Básicas

TABELA	TOLERÂNCIAS		Tamanhos (medidas em cm)
MEDIDAS BÁSICAS	+	-	ÚNICO
CIRCUNFERENCIA DA CARNEIRA (Ajuste posicionado no meio)	1,2	1,2	56,0
Tolerâncias de Medidas			
Nas medidas básicas do produto acabado, constantes na tabela 8, admite-se a variação de ± 2%.			

4.9. Etiquetas de identificação e conservação do Boné

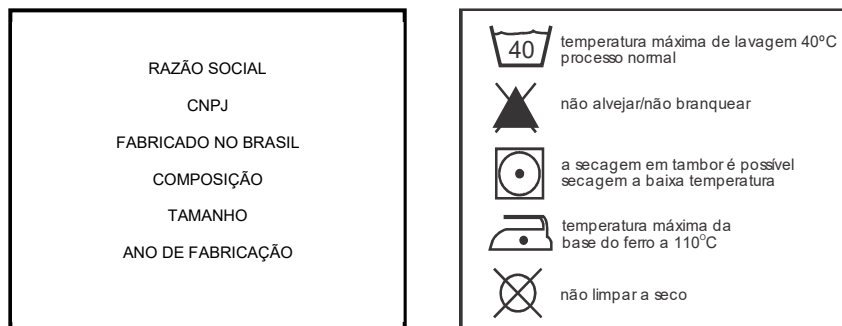


Figura 6 – Vista da frente e verso

As figuras acima são meramente ilustrativas. As etiquetas devem cumprir as obrigações descritas no Regulamento Técnico Mercosul sobre Etiquetagem de Produtos Têxteis, determinadas pela **Portaria nº 118, do INMETRO, de 11 de março de 2021** - Regulamento Técnico Mercosul sobre etiquetagem de Produtos Têxteis. Os cuidados de conservação da peça na etiqueta devem estar de acordo com a **Norma NBR NM ISO 3758**. O fornecedor deve disponibilizar instruções dos cuidados das peças tais como: armazenagem, lavagem e secagem das vestimentas.

APÊNDICE XIII



PRESIDÊNCIA DA REPÚBLICA
Gabinete de Segurança Institucional
Secretaria de Segurança Presidencial
Departamento de Apoio Logístico

DLOG/SPR/GSI/PR	EMIÇÃO: 9 de dezembro de 2022 Revisão: 21/05/2024
ITEM: COLETE (TIPO FOTÓGRAFO)	ESPECIFICAÇÃO TÉCNICA: Nº 013-DLOG

1. OBJETIVO

Esta Especificação Técnica fixa as condições mínimas exigíveis para aceitação e recebimento do Colete (tipo fotógrafo) no Departamento de Apoio Logístico da Secretaria de Segurança Presidencial do Gabinete de Segurança Institucional da Presidência da República.

1.1. O Colete (tipo fotógrafo) será para uso em atividades da Secretaria de Segurança Presidencial/GSI/PR.

2. NORMAS E/OU DOCUMENTOS APLICÁVEIS:

Na aplicação desta Especificação Técnica é necessário consultar:

ABNT NBR ISO 105 B02	Têxteis – Ensaio de solidez da cor Parte B02: Solidez da cor à luz – Método de ensaio
ABNT NBR ISO 105 C06	Têxteis – Ensaio de solidez da cor Parte C06: Solidez da cor à lavagem doméstica e comercial – Método de ensaio
ABNT NBR ISO 105 E04	Têxteis – Ensaio de solidez da cor Parte E04: Solidez da cor ao suor – Método de ensaio
ABNT NBR ISO 105 X12	Têxteis – Ensaio de solidez da cor Parte X12: Solidez da cor à fricção – Método de ensaio
ABNT NBR NM ISO 3758	Têxteis – Códigos de cuidado usando símbolos
ABNT NBR 5426	Planos de Amostragem e Procedimentos na Inspeção por Atributos
ABNT NBR 9925	Tecido plano - Determinação do esgarçamento em uma costura padrão
ABNT NBR 10320	Materiais Têxteis – Determinação das alterações dimensionais em tecidos planos e malhas – Lavagem em máquina doméstica automática
ABNT NBR 10588	Tecidos planos – Determinação da densidade de fios
ABNT NBR 10591	Materiais Têxteis – Determinação da gramatura de tecidos – Método de ensaio
ABNT NBR 12060	Materiais Têxteis – Determinação do número de carreiras/cursos e colunas em tecidos de malha

Origem: DLOG/SPR/GSI/PR.

Palavras-chave: Colete; Fotógrafo; Masculino;

Propriedade da Secretaria de Segurança Presidencial/GSI/PR

ABNT NBR 12546	Materiais Têxteis – Ligamentos fundamentais de tecidos planos – Terminologia
ABNT NBR 13384	Materiais Têxteis – Determinação da resistência ao estouro e alongamento ao estouro – Método do diafragma
ABNT NBR 13460	Tecido de Malha por Trama – Determinação da Estrutura
ABNT NBR 13462	Tecido de Malha por Trama – Estruturas Fundamentais
ABNT NBR ISO 13934-1	Têxteis - Propriedades de tração de tecidos Parte 1: Determinação da força máxima e alongamento à força máxima utilizando o método de tira
AATCC TM 20	Análise qualitativa de fibras
AATCC TM 20A	Análise quantitativa de fibras
AATCC EP 6	<i>Evaluation Procedure 6 - Instrumental Color Measurement</i>
ASTM E 313	Método Padrão para Cálculo de Índices de Amarelamento e Brancura para Medição Instrumental das Coordenadas de Cor
ASTM D 3886	Resistência à Abrasão
ISO 5084	Têxteis – Determinação espessura tecidos planos e malha (exceto forrações de piso)
ISO 12945-1	Tendência à formação de pilling
NT-GSI-NI01	Norma de Procedimentos de Inspeção
Portaria nº 118, do INMETRO, de 11 de março de 2021 - Regulamento Técnico Mercosul sobre etiquetagem de Produtos Têxteis	

3. CONDIÇÕES GERAIS

3.1. Amostragem

3.1.1. Amostra para Inspeção visual e verificação de medidas. A coleta de amostras para inspeção visual e verificação de medidas deve ser efetuada de acordo com a Norma **ABNT/ NBR 5426**.

3.1.2. Durante o procedimento licitatório, será exigida somente a apresentação dos laudos laboratoriais considerados críticos, referentes aos seguintes ensaios elencados na Tabela 1:

- Composição;
- Gramatura;
- Armação ou Estrutura.

3.1.3. As medidas básicas do produto acabado devem ser verificadas pelo GSI para efeito de recebimento do lote.

3.1.4. As demais medidas apresentadas nesta norma poderão, a critério do GSI, após uma análise visual, incluindo-se os aspectos de simetria, funcionalidade e formato, ser verificadas para efeito de recebimento do lote.

3.2. Ensaios

A coleta de amostras para ensaios deve ser efetuada de acordo com a Norma **ABNT/ NBR 5426**.

3.3. Defeitos

3.3.1. Os Coletes deverão estar isentos de defeitos, em especial, os assinalados a seguir:

3.3.1.1. Tecido

Os coletes não poderão apresentar defeitos de tecelagem, acabamento ou tinturaria. A revisão das peças de tecido, no tocante a defeitos de tecelagem e acabamento, é de responsabilidade do confeccionista.

3.3.1.2. Costuras

As costuras não poderão apresentar enrugamento, franzidos e pontos falhados.

3.3.1.3. Entretelas

As entretelas não poderão apresentar defeitos de colagem, tais como: bolhas, partes descoladas etc. O tecido não poderá ser descaracterizado, principalmente no que diz respeito ao toque, pelo processo de termocolagem. As entretelas não poderão descolar após as primeiras lavagens. Para tal, é necessário que instruções de conservação detalhadas sejam fornecidas pelo fabricante, nas etiquetas que acompanham a peça.

3.3.1.4. Bolsos e Portinholas

Os bolsos devem estar perfeitamente alinhados e simétricos.

3.3.1.5. Aviamentos

Os aviamentos especificados nesta norma poderão, a critério do GSI, após uma análise visual, ser verificados para efeito de aprovação da amostra ou de recebimento do lote.

3.4. Embalagens

3.4.1. Embalagem individual: Cada peça será protegida por uma embalagem do tipo saco plástico, contendo na sua parte externa ou através de etiqueta adesiva, o tamanho da respectiva peça.

3.4.2. Embalagem final: As peças serão acondicionadas em caixas de papelão triplex, no formato de maleta, grampeadas e lacradas com fita gomada de 5,0 cm e no mínimo com 30 cm de comprimento. Externamente cada caixa deverá conter impressas ou por meio de etiqueta adesiva, com dimensões de, no mínimo, 10 X 14 cm, as seguintes informações:

- Nacionalidade da Indústria do fornecedor;
- Razão social, endereço e C.N.P.J. do fornecedor;
- Nomenclatura do uniforme;
- Quantidade de peças acondicionadas e
- Tamanho acondicionado na caixa.

Importante: Numa caixa só poderão ser acondicionadas peças do mesmo tamanho.

4. CONDIÇÕES ESPECÍFICAS**4.1. Matéria Prima**

Tabela 1 – Características do tecido principal

Característica	Norma	Especificação		Tolerância
Composição	AATCC TM 20 e AATCC TM 20A	67% Poliéster 33% Algodão		± 3%
Gramatura	ABNT NBR 10591	230 g/m ²		± 5%
Espessura	ISO 5084	0,47 mm		± 0,05 mm
Armação	ABNT NBR 12546	Sarja 2x1 diagonal à esquerda		----
Densidade	ABNT NBR 10588	Urdume: 45 fios/cm	Trama: 20 fios/cm	± 1 fio/cm
Resistência à tração	ABNT NBR ISO 13934-1	Urdume: 1175 N	Trama: 564 N	mínima

Característica	Norma	Especificação		Tolerância
Resistência à Abrasão	ASTM D 3886	Deve resistir a 252 Ciclos, sem rompimento e perda de massa.		mínima
Tendência à formação de pilling	ISO 12945-1	Padrão: 4		mínima
Esgarçamento em uma costura padrão	ABNT NBR 9925	Urdume: 2,0 mm	Trama: 2,0 mm	máxima
Estabilidade dimensional	ABNT NBR 10320 – ciclo normal 30°C secagem em varal	Urdume ± 2,0%	Trama ± 2,0%	----
Solidez da cor à lavagem	ABNT NBR ISO 105 C06 (Método: B1M)	Alteração: 4	Transferência: 4-5	mínima
Solidez da cor à luz	ABNT NBR ISO 105 B02 (40 h)	Alteração: 4		mínima
Solidez da cor à fricção	ABNT NBR ISO 105 X12	Úmido: Transferência: 4	Seco: Transferência: 4-5	mínima
Solidez da cor ao suor	ABNT NBR ISO 105 E04	Ácido: Alteração: 4 Transferência: 4-5	Alcalino: Alteração: 4-5 Transferência: 4-5	mínima

Tabela 2 – Características do tecido forro

Característica	Norma	Especificação		Tolerância
Composição	AATCC TM 20 e AATCC TM 20A	100% Poliéster		± 3%
Gramatura	ABNT NBR 10591	91 g/m ²		± 5%
Espessura	ISO 5084	0,36 mm		± 0,05 mm
Estrutura	ABNT NBR 13460 e NBR 13462	Malha por urdimento Tulle		----
Densidade	ABNT NBR 12060	Colunas: 16 n°/cm	Cursos: 17 n°/cm	± 1 colunas /cm e ± 1 cursos /cm
Resistência ao estouro	ABNT NBR 13384	Seco: 1023 KPa	Úmido: 1037 KPa	mínima
Solidez da cor à lavagem	ABNT NBR ISO 105 C06 (Método: B1M)	Alteração: 4-5	Transferência: 4-5	mínima
Solidez da cor ao suor	ABNT NBR ISO 105 E04	Ácido: Alteração: 4-5 Transferência: 4-5	Alcalino: Alteração: 4-5 Transferência: 4-5	mínima

Estabilidade dimensional	ABNT NBR 10320 – ciclo normal 30°C secagem em varal	Urdume ± 4,0%	Trama ± 4,0%	----
---------------------------------	--	-------------------------	------------------------	------

4.2. Cor Padrão

4.2.1. Tecido principal

A cor padrão Cáqui será estabelecida a partir das coordenadas da Tabela 3, quando verificada de acordo com a Norma **AATCC EP 6 – Evaluation Procedure 6 - Instrumental Color Measurement**.

Tabela 3 – Cor Padrão Cáqui (amostra física)

COR PADRÃO: CÁQUI	D65/10°	A/10°	TL84/10°	ΔE_{CMC21} máximo para a cor padrão:		
				D65/10°	A/10°	TL84/10°
	L*: 66,09	L*: 66,81	L*: 66,74	2.0	2.0	2.0
	a*: 1,16	a*: 1,62	a*: 0,48			
	b*: 8,93	b*: 9,94	b*: 10,16			

Tabela 4 - Cor padrão Cáqui – Valores de Reflectância

Comprimento de Onda (nm)	Reflectância R (%) SCI
	Cor Padrão Cáqui
360	25,19
370	27,30
380	28,17
390	28,75
400	29,25
410	29,38
420	29,24
430	28,99
440	28,67
450	28,69
460	29,03
470	29,30
480	29,63
490	30,14
500	30,80
510	31,62
520	32,74
530	34,05
540	35,40
550	36,84
560	38,03
570	38,86
580	39,18
590	39,00
600	38,52
610	37,68
620	36,70
630	35,85

640	35,16
650	34,44
660	33,80
670	33,13
680	32,66
690	32,67
700	33,70
710	35,49
720	37,96
730	40,42
740	42,44

4.2.2. Forro

A cor padrão BRANCO será estabelecida a partir das coordenadas da Tabela 5, quando verificada de acordo com a Norma **ASTM E 313** – Método Padrão para Cálculo de Índices de Amarelamento e Brancura para Medição Instrumental das Coordenadas de Cor.

Tabela 5 - Cor padrão Branco (forro) - Coordenadas

COR PADRÃO: Branco	Ganz -Griesser	
	Grau de Brancura	Desvio Tintorial
	246 ± 10	G4

4.3. Cor das aplicações dos “Patchs Jacquard” (ou Bordado Oxford) e Tarjetas de Identificação

A cor padrão das aplicações de “Patchs Jacquard” (ou Bordado Oxford) serão estabelecidas a partir do código Pantone correspondente.

NOTA: As aplicações e targetas deverão estar pregadas em fecho de contato (macho).

Tabela 6 - Cor Padrão do Distintivo da Segurança Presidencial

	DISTINTIVO DA SEGURANÇA PRESIDENCIAL	
	CORES	Código Pantone
	LARANJA	14-0951 TCX
	AMARELO	14-0756 TCX
	AZUL	17-4440 TCX
	VERDE	17-5734 TCX
	PRETO	19-0303 TCX
	BRANCO	11-4800 TCX

4.4. Descrição do Colete

4.4.1. Colete de estrutura reta, fechado por zíper, com barra arredondada no centro, forrado e confeccionado nos tecidos conforme especificado nas tabelas 1 a 4, na cor cáqui e montagem (costuras) conforme tabela 7 (ver figuras de 1 a 5); e

4.4.2. Colete com componentes estruturados por entretela termocolante tecida de 100% algodão com 90 g/m² (± 5%) de acabamento firme, tendo adesivo do tipo polietileno de alta densidade: portinholas e aleta.

- Frente:

4.4.3. Frente com quatro bolsos e recorte nos ombros, formando diagonal entre o ombro e o peito, atravessando do decote até a região das cavas. O lado esquerdo do usuário possui um suporte em aleta de 2,5 cm para argola de metal, que sai do recorte transversal, distante 4,0 cm do decote e medindo 4,0 cm no total (ver imagem 2);

4.4.4. Frente dupla com pesponto de 0,7 cm nas cavas, decote e barra. Com abertura fechada por zíper destacável de 40,0 cm de comprimento no centro da peça. Na altura da cintura, distante 17,5 cm do final do zíper, uma aleta com botão de pressão metálico é aplicada na extremidade e fixada nas laterais. Aleta de ponta com 7,5 cm de comprimento e 3,5 cm altura. Do lado esquerdo do usuário um reforço quadrado de tecido com 4,0 cm x 4,0 cm é aplicado e é sobre o qual é fixada a parte macho do botão de pressão (ver figura 2); e

4.4.5. Forro da frente do mesmo tecido, com dois bolsos na altura do busto e embutidos, com 12,0 cm de largura e um vivo de 1,0 cm. Bolso com profundidade de 13,0 cm, localizado a 15,0 cm da ponta do bolso até o recorte do ombro (ver figura 3).

- Bolso superior esquerdo:

4.4.6. Bolso superior esquerdo do usuário com fole inteiro de 4,0 cm de profundidade, 11,0 cm de comprimento por 14,5 cm de largura. Portinhola arredondada medindo 6,0 cm de comprimento e 14,5 cm de largura cobre o bolso. Centralizado com 1,5 cm do fecho de contato fêmea do bolso, é aplicado um patch do Distintivo da Segurança Presidencial medindo 5,0 cm de diâmetro. Em cima do bolso, encostado na portinhola uma aplicação de um fecho de contato lado fêmea (macio) de 14,0 cm de comprimento por 2,0 cm de largura (ver figuras 1, 2, 4 e 6).

- Bolsos superior direito:

4.4.7. Bolso superior direito com fole inteiro de 4,0 cm de profundidade, 11,0 cm de comprimento por 14,5 cm de largura. Coberto por portinhola arredondada medindo 6,0 cm de altura e 14,5 cm de largura. Sobreposto ao bolso, um bolso chapado é fixado, com 14,5 cm de largura por 17,0 cm de comprimento e com fechamento em zíper (ver figuras 1, 2 e 4).

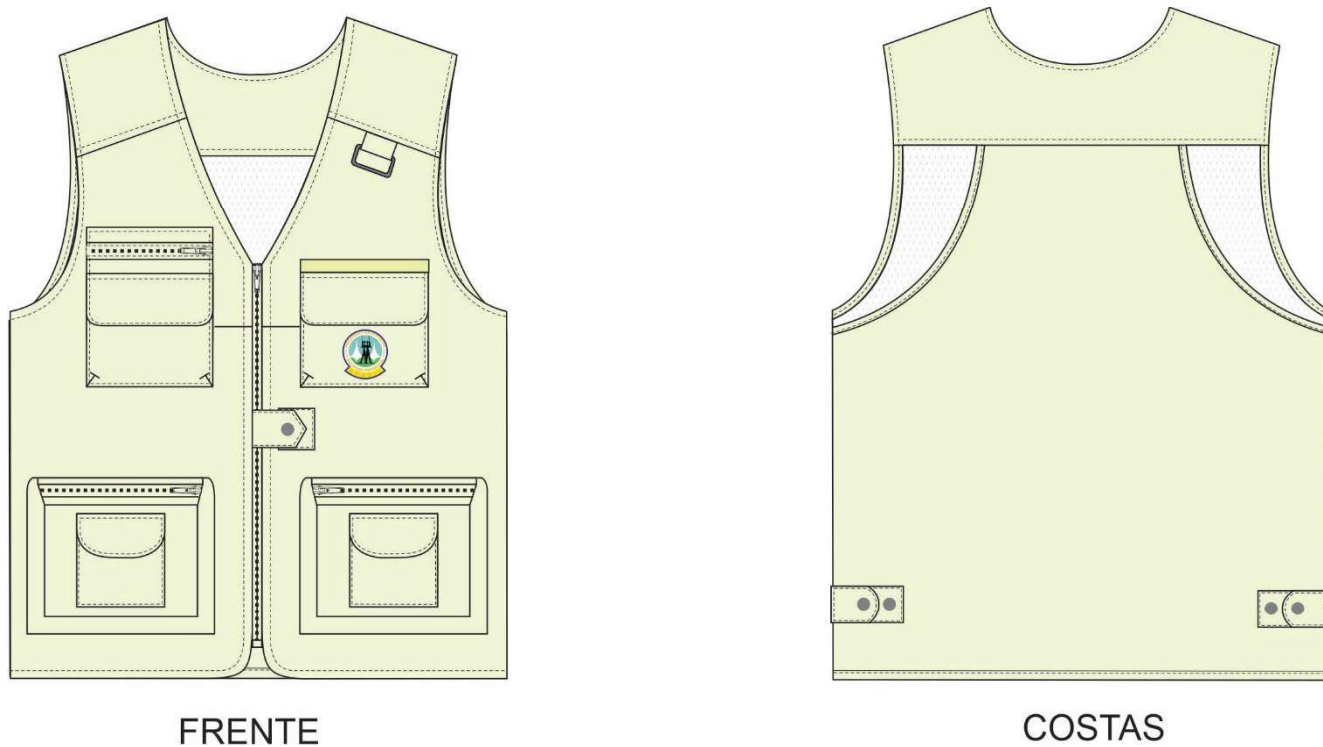
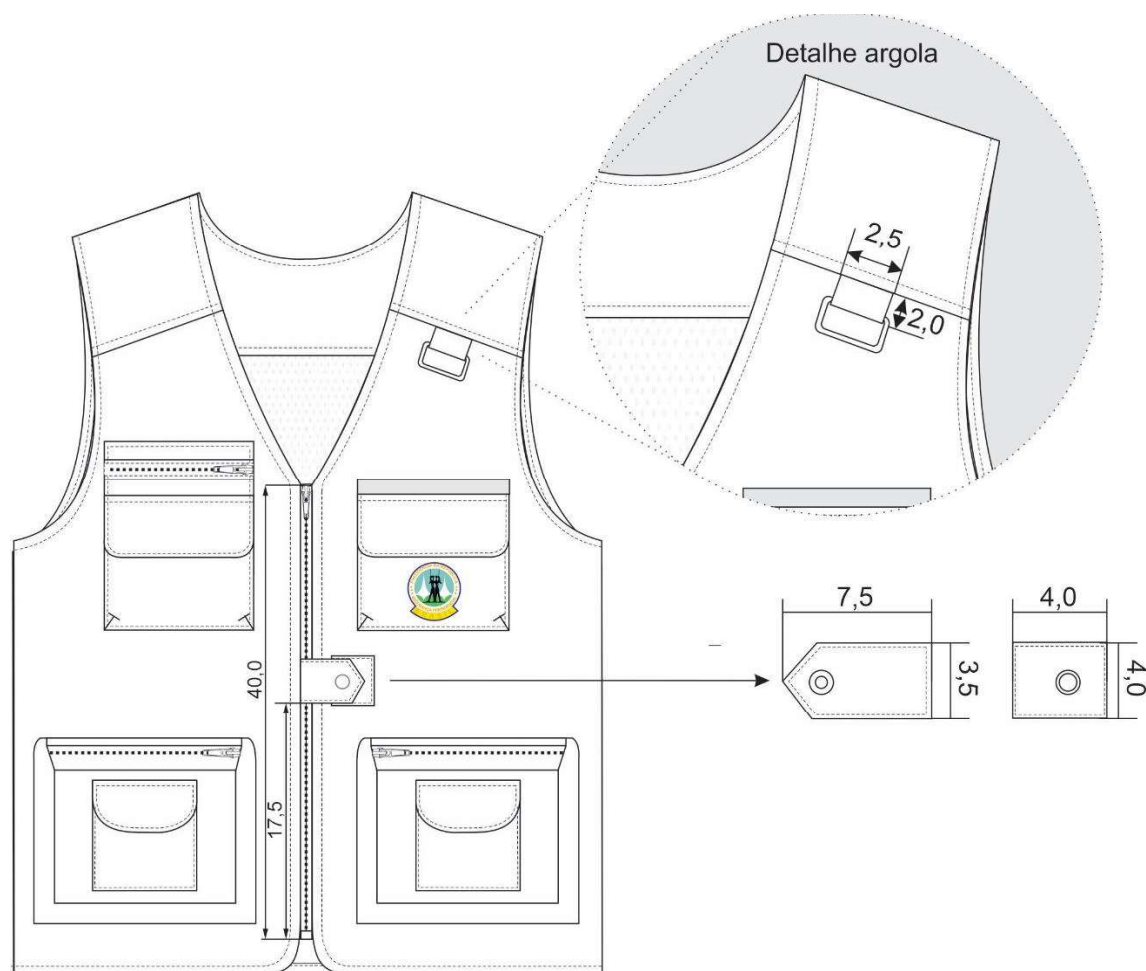
- Bolsos inferiores:

4.4.8. A uma distância de 8,5 cm abaixo dos bolsos superiores, um outro bolso, este com fole recortado contornando-o inteiro com 4,0 cm de profundidade. Bolso com 20,0 cm de largura e 14,0 cm de comprimento e fechamento em zíper. Sobreposto ao bolso, há outro bolso chapado fixado, medindo 10,0 cm de largura e 10,0 cm de comprimento, com portinhola arredondada medindo 6,0 cm de comprimento e 10,0 cm de largura (ver figuras 1, 2 e 4).

- Costas:

4.4.9. Costas com pala de 12,0 cm de comprimento (medir pelo centro das costas). A partir desse recorte, segue uma sobreposição simétrica do tecido sobre o forro. A peça de sobreposição começa mais estreita que a pala, medindo 20,0 cm de largura. Seguindo em linha curva até a cava. Cava com acabamento viés do mesmo tecido principal (ver figura 5); e

4.4.10. Em cada lateral uma aleta de ajuste, a partir de 4,0 cm da barra, medindo 7,0 cm de comprimento e 6,0 cm de largura com forma arredondada, com aplicação de botão de pressão metálico nas extremidades. Na mesma altura da aleta, à 4,0 cm da lateral, é fixado nas costas um reforço quadrado de tecido medindo 6,0 cm por 6,0 cm, sobre o qual são aplicadas duas partes macho do botão de pressão, completando o sistema de ajuste (ver figuras 1 e 5).

4.5. Desenho Técnico do Colete**Figura 1 – Vista do Colete****Figura 2 – Vista detalhes frente**

Medidas em cm

4.5. Desenho Técnico do Colete (Continuação)

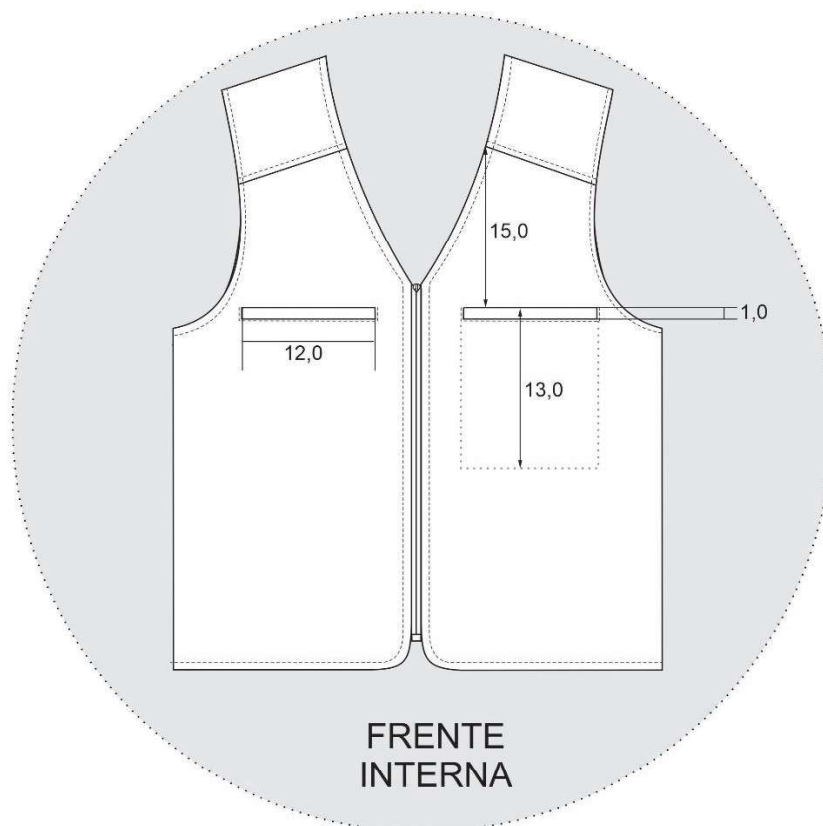


Figura 3 – Vista interna da frente

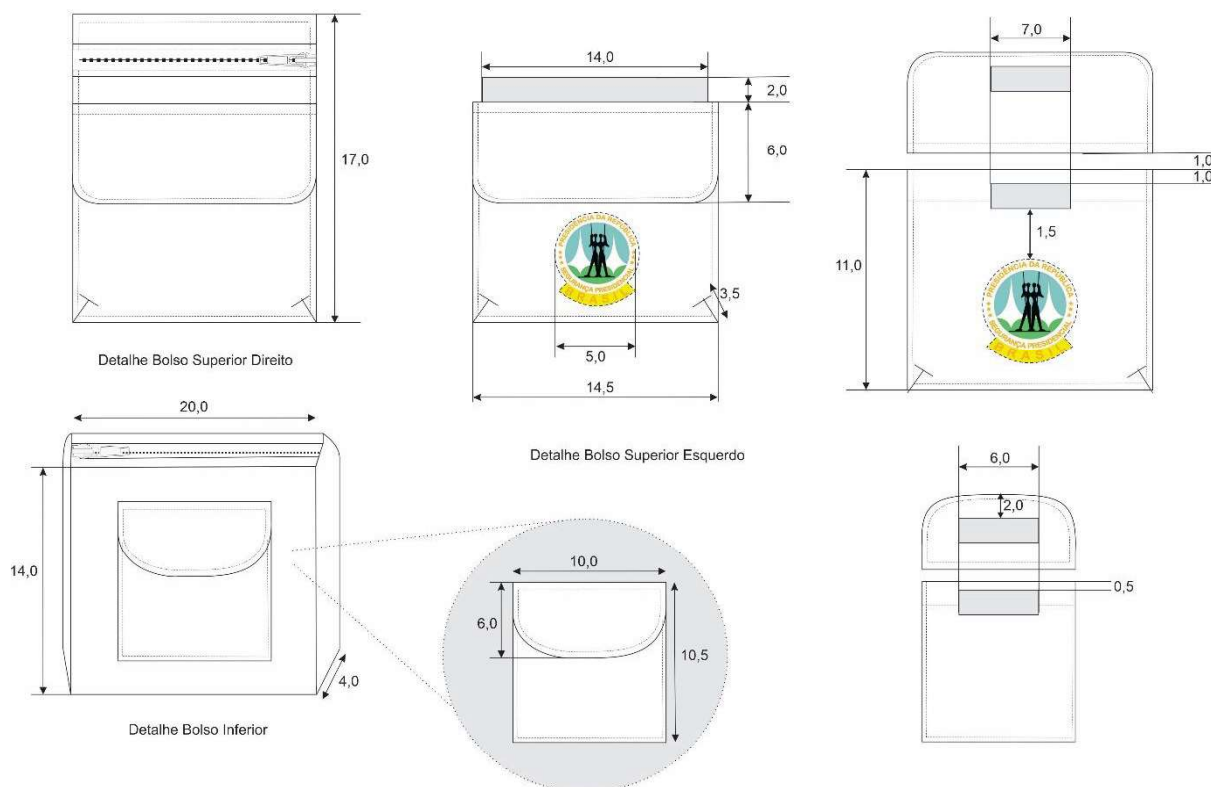
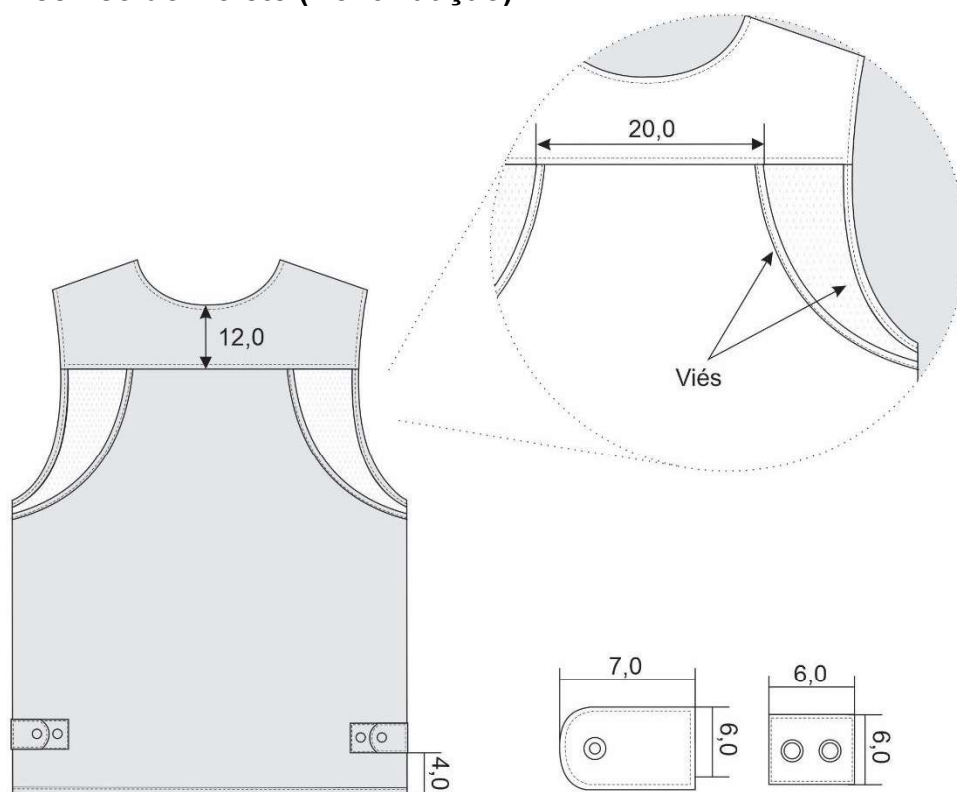


Figura 4 – Detalhes dos bolsos

Medidas em cm

4.5. Desenho Técnico do Colete (Continuação)

COSTAS

Figura 5 – Vista das costas**Figura 6 – Distintivo da Segurança Presidencial**

Medidas em cm

4.5. Desenho Técnico do Colete (Conclusão)

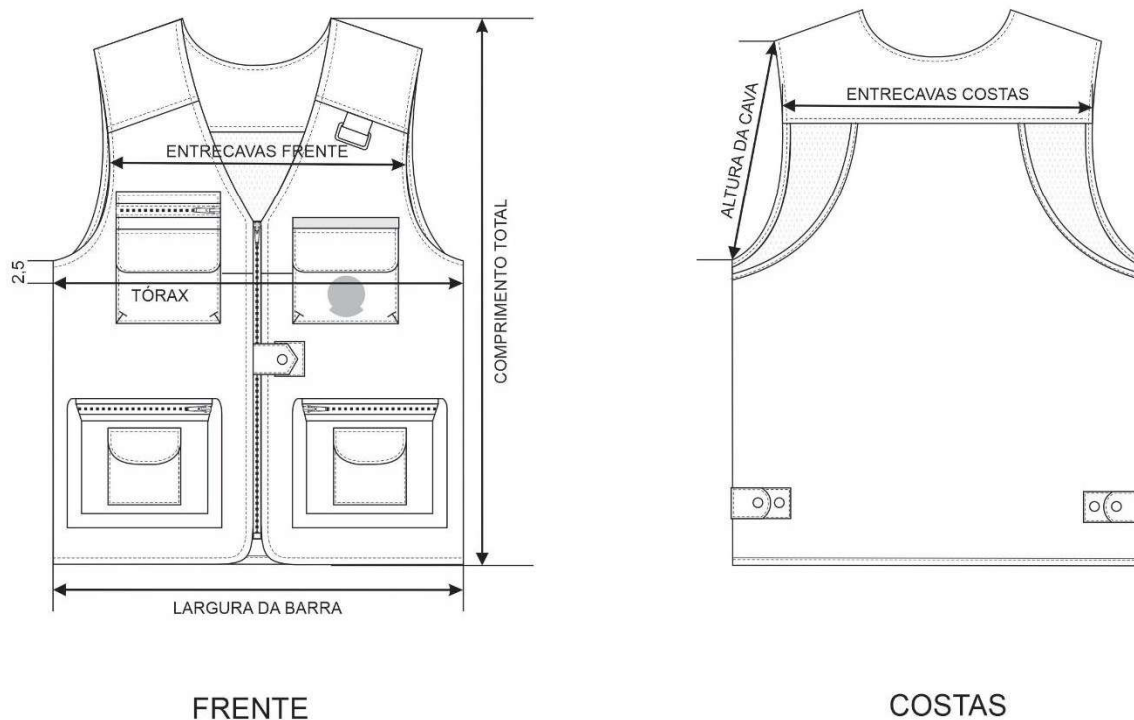


Figura 7 – Vista dos pontos de medição do Colete

medidas em cm

4.6. Montagem (costuras)

Tabela 7– Costuras

Nº	Operações de costura	Máquinas	Componentes	Linha de costura	Bitola (cm)	Pontos /cm
1	Preparar, portinholas, bolsos e aletas	Ferro	Manual	----	----	----
2	Pregar recorte de fecho de contato macho nas portinholas conforme marcação	Ponto fixo 1 agulha	Agulha e bobina	Tex 27	0,3	4,0 ± 0,5
3	Fechar e pespontar portinholas dos bolsos	Ponto fixo 1 agulha	Agulha e bobina	Tex 27	1,0	4,0 ± 0,5
4	Fazer bainha na parte superior dos bolsos	Ponto fixo 1 agulha	Agulha e bobina	Tex 27	1,0/2,0	4,0 ± 0,5
5	Pregar recorte de fecho de contato fêmea no bolso conforme marcação	Ponto fixo 1 agulha	Agulha e bobina	Tex 27	0,3	4,0 ± 0,5
6	Fechar canto interno do bolso fole	Ponto fixo 1 agulha	Agulha e bobina	Tex 27	1,0	4,0 ± 0,5
7	Pregar bolso fole na frente esquerda superior conforme marcação e pespontar	Ponto fixo 1 agulha	Agulha e bobina	Tex 27	1,0/06	4,0 ± 0,5
8	Pregar portinhola frente esquerda conforme marcação e pespontar	Ponto fixo 1 agulha	Agulha e bobina	Tex 27	1,0/0,6	4,0 ± 0,5

Nº	Operações de costura	Máquinas	Componentes	Linha de costura	Bitola (cm)	Pontos /cm
9	Pregar recorte de fecho de fêmea contato frente lado esquerdo conforme marcação	Ponto fixo 1 agulha	Agulha e bobina	Tex 27	0,2	4,0 ± 0,5
10	Pregar bolso fole inferior na frente lado direito superior conforme marcação e pespontar	Ponto fixo 1 agulha	Agulha e bobina	Tex 27	1,0	4,0 ± 0,5
11	Pregar zíper nas bordas do bolso superior frente lado direito	Ponto fixo 1 agulha	Agulha e bobina	Tex 27	2,0/	4,0 ± 0,5
12	Pespontar contorno do zíper	Ponto fixo 1 agulha	Agulha e bobina	Tex 27	0,2	4,0 ± 0,5
13	Pregar e pespontar bolso superior frente lado direito	Ponto fixo 1 agulha	Agulha e bobina	Tex 27	1,0/0,2	4,0 ± 0,5
14	Pregar bolso externo na parte superior do bolso fole, frente direita inferior	Ponto fixo 1 agulha	Agulha e bobina	Tex 27	1,0	4,0 ± 0,5
15	Pregar zíper nas tiras superiores do bolso frente inferior	Ponto fixo 1 agulha	Agulha e bobina	Tex 27	1,0	4,0 ± 0,5
16	Pespontar contorno do zíper	Ponto fixo 1 agulha	Agulha e bobina	Tex 27	0,2	4,0 ± 0,5
17	Pregar e pesponta portinhola no bolso externo, na parte superior do bolso frente inferior lado esquerdo conforme marcação	Ponto fixo 1 agulha	Agulha e bobina	Tex 27	1,0/0,2	4,0 ± 0,5
18	Unir boca do bolso nas pontas das tiras laterais dos bolsos frente inferior	Ponto fixo 1 agulha	Agulha e bobina	Tex 27	1,0/0,2	4,0 ± 0,5
19	Unir abertura e tiras laterais formando bolso fole	Ponto fixo 1 agulha	Agulha e bobina	Tex 27	1,0	4,0 ± 0,5
20	Pregar bolso fole na frente inferior	Ponto fixo 1 agulha	Agulha e bobina	Tex 27	1,0/0,2	4,0 ± 0,5
21	Embutir fivela no cadarço	Manual	----	----	----	----
22	Fixar cadarço no ombro lado esquerdo conforme marcação	Ponto fixo 1 agulha	Agulha e bobina	Tex 27	0,6	4,0 ± 0,5
23	aplicar recorte de reforço na frente e costas inferior conforme marcação	Ponto fixo 1 agulha	Agulha e bobina	Tex 27	0,2	4,0 ± 0,5
24	Aplicar botão de preção macho nas aletas frente e costas conforme marcação	Manual	----	----	----	----
25	Aplicar botão de preção fêmea no recorte de reforço frente e costas conforme marcação	Manual	----	----	----	----

Nº	Operações de costura	Máquinas	Componentes	Linha de costura	Bitola (cm)	Pontos /cm
26	aplicar viés nos recortes costas na barra e na cava do forro mesh	Ponto fixo 1 agulha	Agulha e bobina	Tex 27	1,0/0,2	4,0 ± 0,5
27	Unir costas inferior com forro mesh interno	Ponto fixo 1 agulha	Agulha e bobina	Tex 27	1,0	4,0 ± 0,5
28	Unir costas superior com costas inferiores	Ponto fixo 1 agulha	Agulha e bobina	Tex 27	1,0	4,0 ± 0,5
29	Fixar etiqueta no centro degolo costas	Ponto fixo 1 agulha	Agulha e bobina	Tex 27	0,4	4,0 ± 0,5
30	Pespontar recortes costa	Ponto fixo 1 agulha	Agulha e bobina	Tex 27	0,7	4,0 ± 0,5
31	Fixar aletas na frente e costas conforme marcação	Ponto fixo 1 agulha	Agulha e bobina	Tex 27	0,4	4,0 ± 0,5
32	Pregar zíper frente externa direita e frente esquerda	Ponto fixo 1 agulha	Agulha e bobina	Tex 27	1,0	4,0 ± 0,5
33	Unir recorte frente externa superior e inferior	Ponto fixo 1 agulha	Agulha e bobina	Tex 27	0,2	4,0 ± 0,5
34	Preparar bolso embutido frente interna conforme marcação. (forro)	Manual	----	----	----	----
35	Fixar cantos dos bolsos embutidos	Ponto fixo 1 agulha	Agulha e bobina	Tex 27	0,2	4,0 ± 0,5
36	Fixar bolso embutido na parte superior do forro	Ponto fixo 1 agulha	Agulha e bobina	Tex 27	1,0	4,0 ± 0,5
37	Fechar forro do bolso embutido e pespontar	Ponto fixo 1 agulha	Agulha e bobina	Tex 27	0,2	4,0 ± 0,5
38	Fechar bolso	Overloque 3 linhas	Agulha e loopers	Tex 27 Tex 18	0,4	4,0 ± 0,5
39	Unir frente inferior e superior interna (forro).	Ponto fixo 1 agulha	Agulha e bobina	Tex 27	1,0	4,0 ± 0,5
40	Unir parte interna e externa embutindo as costuras.	Ponto fixo 1 agulha	Agulha e bobina	Tex 2	1,0	4,0 ± 0,5
41	Unir laterais frente e costas embutindo costuras.	Ponto fixo 1 agulha	Agulha e bobina	Tex 27	1,0	4,0 ± 0,5
42	Pespontar bordas frente e costas	Ponto fixo 1 agulha	Agulha e bobina	Tex 27	1,0	4,0 ± 0,5
43	Mosquear bolsos, aletas e portinholas.	Mosqueadeira	Agulha e bobina	Tex 27	0,3	4,0 ± 0,5

Nota 1: As linhas e fios deverão acompanhar a cor da peça (caqui ou variantes).

Nota 2: As entretelas termocolantes devem ser fusionadas conforme indicação do fabricante, em prensa com temperatura entre 150°C e 160°C, com 80 libras de pressão durante 15s a 20s.

Nota 3: Os botões devem ser pregados em máquina de pregar botões de pressão.

4.7. Aviamentos

Tabela 8 – Aviamentos

Tipo	Descrição	Aplicação
Entretela tecida Termocolante Cor: Branco	Entretela tecida termocolante 100% algodão com 90 g/m ² (± 5%), de acabamento macio, tendo adesivo tipo polietileno de alta.	Aletas e portinholas
Zíper sintético destacável Nota: O zíper deve estar completo, limpo e isento de qualquer defeito que comprometa a sua funcionalidade	<p>Cadarço: 100% poliéster. Cremalheira, Caixa e Pino: Polyacetal. Cursor: Material Zamac: 1% Cobre / 95% Zinco/ 4% Alumínio. Terminais Superiores e Inferiores: Alpaca: 65% Cobre/ 12% Níquel/ 23% Zinco. Largura Total do zíper: 30,0 mm/ 31,5 mm (aproximado) – tolerância mínima. Largura da Cremalheira: 5,60 mm/ 6,0 mm – tolerância mínima. Espessura da Cremalheira: 2,90 mm/ 2,95 mm – tolerância mínima. Comprimento: 40,0 cm/ 41,0 cm (aproximado) Cor: cáqui.</p> <p>Resistências: - Força lateral: 40,0 Kgf - tolerância: mínima. - Puxador travado: 5,0 Kgf - tolerância: mínima. - Remoção do dente: 5,0 Kgf - tolerância: mínima. - Força para abrir: 0,45 Kgf - tolerância: máxima. - Força para fechar: 0,45 Kgf - tolerância: máxima.</p>	Abertura frente
Zíper sintético fino Nota: O zíper deve estar completo, limpo e isento de qualquer defeito que comprometa a sua funcionalidade	<p>Cadarço: 100% poliéster. Cremalheira, Caixa e Pino: Polyacetal. Cursor: Material Zamac: 1% Cobre / 95% Zinco/ 4% Alumínio. Terminais Superiores e Inferiores: Alpaca: 65% Cobre/ 12% Níquel/ 23% Zinco. Largura Total do zíper: 30,0 mm/ 31,5 mm (aproximado) – tolerância mínima. Largura da Cremalheira: 3,9 mm/ 5,0 mm – tolerância mínima. Espessura da Cremalheira: 2,90 mm/ 2,95 mm – tolerância mínima. Comprimento: 20,0 cm/ 21,0 cm (aproximado) Cor: cáqui.</p> <p>Resistências: - Força lateral: 40,0 Kgf - tolerância: mínima. - Puxador travado: 5,0 Kgf - tolerância: mínima.</p>	Abertura dos bolsos

	- Remoção do dente: 5,0 Kgf - tolerância: mínima. - Força para abrir: 0,45 Kgf - tolerância: máxima. - Força para fechar: 0,45 Kgf - tolerância: máxima.	
Fecho de contato fêmea (macio) e macho (áspero) Cor: Cáqui	Fecho de contato 100% poliamida, medindo 2,0 cm \pm 0,5 cm de largura.	Fechamento dos bolsos
Fecho de contato fêmea (macio) Cor: Cáqui	Fecho de contato 100% poliamida, medindo 2,5 cm \pm 0,5 cm de largura.	Aplicação de identificação do usuário / bolso superior esquerdo
Botão de Pressão Cor: Prata - Níquel	Medindo 16 mm \pm 2 mm de diâmetro.	Aletas
Argola retangular Cor: Prata - Níquel	Argola de metal, niquelada. Medindo 30 mm \pm 2 mm largura por 15 mm \pm 2 mm de comprimento.	Aleta

Tabela 9– Linhas de Costura

Tipo	Descrição
Linha 100% poliéster (almada com filamentos contínuos de poliéster), retorcida a 2 ou 3 cabos.	Título Tex: Tex 27 (aproximado) Cor: cáqui / branco
Fio 100% poliéster (com filamentos contínuos texturizados).	Título Tex: Tex 18 (aproximado) Cor: cáqui / branco

4.8. Dimensões (Medidas do produto acabado)**Tabela 10 – Medidas Básicas**

TABELA	TOLERÂNCIAS		Tamanhos (medidas em cm)							
MEDIDAS BÁSICAS	+	-	PP	P	M	G	GG	XG	XGG	EG
TÓRAX (2,5 cm abaixo da cava)	1,5	1,5	50,0	54,0	58,0	62,0	66,0	70,0	74,0	78,0
LARGURA BARRA	1,5	1,5	50,0	54,0	58,0	62,0	66,0	70,0	74,0	78,0
COMPRIMENTO TOTAL (ponto mais alto do decote até a barra)	1,5	1,5	63,0	65,0	67,0	69,0	71,0	73,0	75,0	77,0
ALTURA DA CAVA	1,0	1,0	29,0	30,0	31,0	32,0	33,0	34,0	35,0	36,0
ENTRECAVAS FRENTE	1,2	1,2	33,0	34,0	35,0	36,0	37,0	38,0	39,0	40,0
ENTRECAVAS COSTAS	1,2	1,2	35,0	36,0	35,0	36,0	37,0	38,0	39,0	40,0

Tolerâncias de Medidas

Nas medidas básicas do produto acabado, constantes na tabela 10, admite-se a variação de $\pm 2\%$.

A mesma variação é admitida para as medidas das cotas fixas (constantes nos desenhos técnicos), desde que não comprometa visualmente a simetria do produto.

4.9. Etiquetas de identificação e conservação do Colete

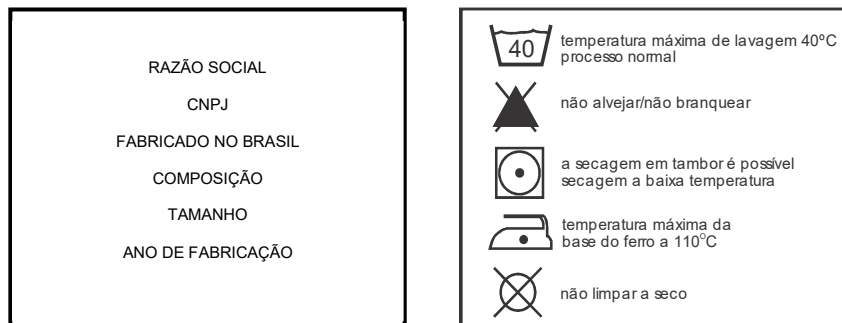


Figura 8 – Vista da frente e verso

As figuras acima são meramente ilustrativas. As etiquetas devem cumprir as obrigações descritas no Regulamento Técnico Mercosul sobre Etiquetagem de Produtos Têxteis, determinadas pela **Portaria nº 118, do INMETRO, de 11 de março de 2021** - Regulamento Técnico Mercosul sobre etiquetagem de Produtos Têxteis. Os cuidados de conservação da peça na etiqueta devem estar de acordo com a **Norma NBR NM ISO 3758**. O fornecedor deve disponibilizar instruções dos cuidados das peças tais como: armazenagem, lavagem e secagem das vestimentas.

APÊNDICE XIV



PRESIDÊNCIA DA REPÚBLICA
Gabinete de Segurança Institucional
Secretaria de Segurança Presidencial
Departamento de Apoio Logístico

ESPECIFICAÇÕES DETALHADAS DOS ITENS

ITEM 14 - SAPATO SOCIAL

SAPATO SOCIAL MASCULINO, TIPO ESPORTE FINO NA COR PRETA, MODELO DE AMARRAR

CABEDAL: Couro bovino, tipo napa confort, com espessura variando entre 1,5mm a 1,7 mm, de grande maciez, na cor preta, com brilho e colarinho acolchoado em espuma de 3mm.

FORRAÇÃO: Forração interna couro tipo napa, acabada na cor café ou preta com espessura variando de 0,8mm a 1mm, dublada com espuma de PU de 3mm e tecido em algodão, cobrindo toda parte interna do calçado.

CADARÇO (Atacador): Em algodão na cor preta roliço com ourelas (ponteiras) resinadas. O atacador deve possuir resistência mínima a tração de 700N comprovado através de laudos entregue junto da amostra.

BIQUEIRA: Bico estilo quadrado, devendo conter entretela flanelada colada entre a forração interna e couro externo.

CONTRAFORTE: Confeccionado em material térmico em não tecido impregnado com resina com excelente retenção e reprodução da forma, espessura de 9/10 linhas, revestido com raspa bovina ou misto de raspa bovina e couro natural.

LINGUA: Confeccionada em Couro bovino, tipo napa confort, com espessura variando entre 1,5mm a 1,7 mm, na cor preta, com alto brilho, dublada com espuma de PU de 3mm, forrada em couro natural na cor preto, espessura variando entre 0,8 a 1 mm devendo ser afixado (colado) e costurado na entretela flanelada que compõem a biqueira e forros laterais.

COSTURAS: Confeccionadas em nylon fio 60 com 03 a 04 pontos por centímetro, sendo na cor preta. Costuras de pesponto duplo na pala parte frontal do calçado.

PALMILHA DE MONTAGEM: Composta de manta de não tecido resinada (Bidim), localizada na parte interna do calçado com a função de estruturá-lo, possuindo alta rigidez, com espessura mínima de 1,5mm. Deverá ser reforçada na parte traseira em fibra própria e alma de aço, para que o calçado não deforme com o uso. A alma de aço (esquino) é uma plaqueta de aço colocada entre o papelão de reforço e a palmilha, destinada a impedir a flexão excessiva do solado e manter a forma do calçado, deverá ser de aço carbono 1045.

Palmilha de limpeza bicomponente de alto desempenho com desenho anatômico composta por material PU (Poliuretano) e material de fibras de aramida. Para construção da palmilha, o material em PU deve ser injetado diretamente sobre a composição fibras de aramida, criando assim uma peça única,



não será aceito a colagem dos dois componentes. A palmilha de limpeza deve possuir resistência a força de perfuração de no mínimo 1.800 N. O material antiperfuro deverá ser visível na face inferior da palmilha de limpeza, além de manter o mesmo nível em toda face em relação ao material em PU. O material de fibras de aramida não poderá ser removido sem que haja destruição da palmilha. Na parte superior deverá conter em alto relevo, um sistema massageado em semicírculos na região frontal. Na região do calcanhar deverá conter amortecedor em alto relevo em formato retangular com dimensões de largura de no mínimo 4 cm e máximo de 4,5 cm e comprimento com mínimo de 7,5 cm e máximo de 8cm. A palmilha deverá ser coberta por tecido 100% poliéster na cor preta, dublado em EVA de 1,6mm, além de uma terceira camada em tecido 100% poliéster, tipo jersey, fixado através de vulcanização sobre a superfície do material em PU.

SOLADO: Confeccionado em borracha gel na cor preta, com reforço na área do infranque, antiderrapante. Os solados deverão ser colados e bloqueados (costurados) diretamente no cabedal. A união entre o solado de borracha e o cabedal deve possuir resistência média mínima de separação de 790N (80,60 kgf).

Juntamente com a amostra, devem ser enviados cópias dos ensaios emitidos por laboratórios acreditados pelo INMETRO, em original ou cópia autenticada, em nome do fabricante do calçado ofertado para que seja comprovada as características dos materiais que seguem abaixo:

COURO USADO NO FORRO:

NORMA - ABNT NBR ISO 3377-2:2014

ENSAIO DE DETERMINAÇÃO DA FORÇA DE RASGAMENTO.

Direção “a” mínimo de força de 37 N. Direção “b” mínimo de força de 39 N.

NORMA - ABNT NBR 11057:2006

ENSAIO DE DETERMINAÇÃO DO PH E CIFRA DIFERENCIAL.

PH com valor máximo de 4,2 – cifra diferencial com valor máximo de 0,7

NORMA - ABNT NBR ISO 20344:2015, 6.4

ENSAIO DE DETERMINAÇÃO DE PROPRIEDADES DE TRAÇÃO.

Direção “a” força de tração mínima de 12,00 N/mm. Direção “b” força de tração mínima de 10,00 N/mm.

NORMA - ABNT NBR ISO 2589:2014

ENSAIO DE DETERMINAÇÃO DA ESPESSURA – COURO.

Entre 0,80 e 1mm.

NORMA - ABNT NBR ISO 20344:2015, 6.6, 6.7 e 6.8

ENSAIO DE DETERMINAÇÃO DE PERMEABILIDADE, ABSORÇÃO E COEFICIENTE DE VAPOR DE ÁGUA.

Permeabilidade mínima de 2,50 mg/cm².h - absorção máxima de 5,30 mg/cm² - coeficiente mínimo de 25 mg/cm²

NORMA - ABNT NBR ISO 11030:2012

ENSAIO DE DETERMINAÇÃO DE SUBSTÂNCIAS EXTRAÍVEIS EM DICLOROMETANO.

Teor extraído de no máximo 8%.


COURO USADO NO CABEDAL:

NORMA - ABNT NBR ISO 3377-2:2014

ENSAIO DE DETERMINAÇÃO DA FORÇA DE RASGAMENTO.

<p>Direção “a” mínimo de força de 165 N. Direção “b” mínimo de força de 180 N.</p> <p>NORMA - ABNT NBR 11057:2006 <u>ENSAIO DE DETERMINAÇÃO DO PH E CIFRA DIFERENCIAL.</u> PH com valor máximo de 4,2 – cifra diferencial com valor máximo de 0,7</p> <p>NORMA - ABNT NBR ISO 20344:2015, 6.4 <u>ENSAIO DE DETERMINAÇÃO DE PROPRIEDADES DE TRAÇÃO.</u> Direção “a” força de tração mínima de 38,00 N/mm. Direção “b” força de tração mínima de 20,00 N/mm.</p> <p>NORMA - ABNT NBR ISO 2589:2014 <u>ENSAIO DE DETERMINAÇÃO DA ESPESSURA – COURO.</u> Entre 1,60mm e 1,70mm.</p> <p>NORMA - ABNT NBR ISO 11030:2012 <u>ENSAIO DE DETERMINAÇÃO DE SUBSTÂNCIAS EXTRAÍVEIS EM DICLOROMETANO.</u> Teor extraído de no máximo 4%.</p> <p>ATACADOR:</p> <p>NORMA ISO 2023:1994 Determinação da resistência a tração em cadarço: Resultado mínimo de força de ruptura em qualquer corpo de prova de 700N.</p> <p><u>RESISTÊNCIA DA SEPARAÇÃO DO SOLADO AO CABEDAL:</u> A união entre o solado de borracha e o cabedal deve possuir resistência média mínima de separação de 790N (80,60 kgf).</p> <p><u>PALMILHA DE CONFORTO ANTIPERFURO:</u> Os laudos da palmilha de conforto antiperfuro deverão conter a foto do material utilizado no ensaio, sob pena de desclassificação.</p> <p>BS EN 12568:2010: <u>DETERMINAÇÃO DA FORÇA DE PENETRAÇÃO:</u> Força necessária para penetração através da palmilha não deve ser menor que 1.800N em qualquer corpo de prova.</p> <p>NBR ISO 2781:2017: <u>DETERMINAÇÃO DA DENSIDADE PELO MÉTODO HIDROSTÁTICO:</u> Densidade média deve estar entre 0,38 e 0,42 g/cm³.</p> <p>BS EN 12568:2010: <u>DETERMINAÇÃO DE RESISTÊNCIA À FLEXÃO DAS PLAMILHAS RESISTENTES A PENETRAÇÃO:</u> Ambos os pés da palmilha devem resistir a 1.000.000 (um milhão) de ciclos de flexão sem apresentar danos visíveis.</p> <p>ABNT NBR 14455:2015: <u>DETERMINAÇÃO DE DUREZA:</u> Deverá ter dureza de no mínimo 47 Asker C e no máximo 52 Asker C.</p>	
--	--

ITEM 15 - CINTO SOCIAL EM COURO

<p>Cinto modelo social, em couro bovino 100% natural; com face única; cor preta; modelo unissex; do tipo social, com acabamento de primeira qualidade; medindo 35mm de largura, 0,3mm de espessura, tamanho 110cm a 160cm; 6 furos; sem reforço nos ilhós; Fivela grafite escovada giratória e removível.</p> <p>Obs.: 1) Os Cintos deverão ser embaladas individualmente; 2) O item deverá possuir a informação da composição do couro e ser possível com o devido laudo.</p>	
---	---

ITEM 16 - BOTA TÁTICA - Cor preta

CABEDAL: Confeccionado em couro bovino de primeira qualidade com acabamento emborrachado com estampa semi-fosca **HIDROFUGADO**, espessura de 2,0 a 2,2 mm, dublado com espuma. Couro tipo napa, na cor preta, revestindo o colarinho e a língua.

GÁSPEA: Confeccionada em couro bovino de primeira qualidade, forrada com tecido em poliéster e poliamida.

Com biqueira sobreposta em material de borracha reforçada, sendo ela vulcanizada e costurada para melhor segurança.

CANO: Em couro bovino de primeira qualidade, dublado com espuma de alta performance, espuma de 15mm densidade 60, forrado com tecido em poliéster e poliamida, ligado a gáspea e a taloneira através de costuras duplas.

ALTURA DO CANO: A altura do cano deverá ser medida do lado externo do calçado entre o ponto mais baixo do solado e o ponto mais alto cano. Sendo de 15 a 17 cm para o nº.40 devendo aumentar ou diminuir conforme a numeração.

TALONEIRA: Em couro bovino de primeira qualidade, ligado ao cano e gáspea através de costuras duplas, com puxador elástico na parte traseira facilitando o calce.

FECHAMENTO EM PASSADORES/GANCHOS: Em nylon sendo quatro pares na parte inferior tipo passadores, um par em gancho tipo travamento, e dois pares na parte superior em gancho de engate rápido, sendo eles fixados através de rebites personalizados.

PARTE SUPERIOR (colarinho): Acolchoado com espuma de PU de 15 mm densidade 60, revestido na parte externa em couro tipo napa.

FORRAÇÃO: Composta por 3 camadas sendo a primeira confeccionada em 84% de Poliester (PES) e 16% de Poliamida (PA) em malha 3D-foamless, a segunda camada confeccionada 100% PES, sendo esta hidrofílica e respirável e a terceira camada confeccionada 100% PA. Com tecnologia que garanta a resistência a água, mantendo a permeabilidade do vapor de umidade. Com tratamento antimicrobiano que inibe a proliferação dos fungos e bactérias responsáveis pelos maus odores nos tecidos.

LÍNGUA: Tipo morcego fechada até a altura do gancho de travamento, em couro tipo napa, dublada com espuma de PU de 10mm densidade 33. Língua com bolso em material emborrachado para atacador, esse bolso deve conter a marca do fabricante em material emborrachado.

PALMILHA DE MONTAGEM: Composta de manta de não tecido resinada (Bidim). Localizada na parte interna do calçado possuindo alta rigidez. Reforçada na parte traseira em fibra própria e alma de aço.

CONTRAFORTE INTERNO: Confeccionado em material termoplástico leve e resistente.

Palmilha de limpeza bicomponente de alto desempenho com desenho anatômico composta por material PU (Poliuretano) e material de fibras de aramida. Para construção da palmilha, o material em PU deve ser injetado diretamente sobre a composição fibras de aramida, criando assim uma peça única, não será aceito a colagem dos dois componentes. A palmilha de limpeza deve possuir resistência a força de perfuração de no mínimo 1.800 N. A palmilha de limpeza deverá possuir espessura de no mínimo 24 mm e máximo de 26mm na parte traseira e de no mínimo 9 mm e máximo 11 mm na parte dianteira, proporcionando absorção no impacto em toda extensão do pé. O material antiperfuro deverá ser visível na face inferior



da palmilha de limpeza, além de manter o mesmo nível em toda face em relação ao material em PU. O material de fibras de aramida não poderá ser removido sem que haja destruição da palmilha. Na parte superior deverá conter em alto relevo, um sistema massageado em semicírculos na região frontal. Na região do calcanhar deverá conter amortecedor em alto relevo em formato retangular com dimensões de largura de no mínimo 4 cm e máximo de 4,5 cm e comprimento com mínimo de 7,5 cm e máximo de 8cm. A palmilha deverá ser coberta por tecido 100% poliéster na cor cinza, dublado em EVA de 1,6mm, além de uma terceira camada em tecido 100% poliéster, tipo jersey, fixado através de vulcanização sobre a superfície do material em PU. O tecido que recobre a palmilha deverá conter etiqueta alto colante através de calor posicionada na região do calcanhar com a marca e a brasão da corporação.

SOLADO: Bicomponente composto de sola em material tipo Borracha SBR e cunha de amortecimento em TR.

O solado deverá ser vulcanizado e costurado, cor preta, em forma de unisola, com alta resistência a abrasão. O componente "sola" deverá conter um rebaixo com profundidade de 2 mm em formato de elipse com 3,5 cm a 4 cm de largura e 1,3 a 1,7 cm de altura contendo a logomarca do fabricante do calçado. O Rebaixo deve ser posicionado na lateral externa na altura do calcanhar. Deverá possuir áreas que proporcionam a estabilidade ao caminhar, sulcos para saída de água e lama. Deverá conter tecnologia de amortecimento através do componente "cunha de amortecimento", o qual, o ar passa pela calcanheira e palmilha de montagem circulando no interior do solado, em seguida o ar é empurrado para fora do calçado através do duto de escape localizado na parte interna do solado com a saída na parte externa em formato triangular, evitando que o mesmo retorne, mantendo o interior do calçado resfriado e dando maior mobilidade ao usuário.

BICO: Confeccionado em material termoplástico leve e resistente.

Atacador: Confeccionado na cor preta, diâmetro mínimo de 2,8mm, com ponteiros resinadas e comprimidas ou plastificado, comprimento de 150 cm em poliéster. O atacador deverá possuir resistência mínima de 780N a força de ruptura.

AVIAMENTOS: em linha de nylon plastificada, dupla interna e externamente 60/40 respectivamente.

Juntamente da amostra deverão ser enviados os ensaios emitidos por laboratórios acreditados pelo INMETRO, em nome do fabricante do calçado ofertado para que seja comprovada as características dos materiais que seguem abaixo:

COURO DO CABEDAL

ABNT NBR ISO 2589:2014

ENSAIO DE DETERMINAÇÃO DA ESPESSURA: Deverá ter espessura média de 2,0 a 2,2 mm.

ABNT NBR ISO 3376:2014

DETERMINAÇÃO DA RESISTÊNCIA À TRAÇÃO E A LONGAMENTO: O valor médio da resistência à tração deverá ser de 24 Mpa a 26 Mpa e o valor médio do alongamento percentual entre 73% e 79%.

ABNT NBR ISO 20344:2015, 6.6, 6.7 e 6.8

DETERMINAÇÃO DA PERMEABILIDADE, ABSORÇÃO E COEFICIENTE DE VAPOR DE ÁGUA: O valor médio da permeabilidade ao vapor de água deverá estar entre 0,5 e 0,7 mg/cm²h e do coeficiente de vapor de água entre 9,4 e 11 mg/cm².

ABNT NBR ISO 20344:2015, 6.13

RESISTÊNCIA À PENETRAÇÃO E ABSORÇÃO DE ÁGUA NO CABEDAL: O valor médio da Penetração o de água deverá ser de no máximo 0,01 g e de absorção de água deverá ser entre 1,18% e 1,20% após 60 minutos.

PALMILHA DE CONFORTO ANTIPERFURO

Os laudos da palmilha de conforto antiperfuro deverão conter a foto do material utilizado no ensaio, sob pena de desclassificação.

BS EN 12568:2010

DETERMINAÇÃO DA FORÇA DE PENETRAÇÃO: Força necessária para penetração através da palmilha não deve ser menor que 1.800N em qualquer corpo de prova.

NBR ISO 2781:2017

DETERMINAÇÃO DA DENSIDADE PELO MÉTODO HIDROSTÁTICO: Densidade média deve estar entre 0,38 e 0,42 g/cm³.

BS EN 12568:2010

DETERMINAÇÃO DE RESISTÊNCIA À FLEXÃO DAS PLAMILHAS RESISTENTES A PENETRAÇÃO: Ambos os pés da palmilha devem resistir a 1.000.000 (um milhão) de ciclos de flexão sem apresentar danos visíveis.

ABNT NBR 14455:2015 - DETERMINAÇÃO DE DUREZA: Deverá ter dureza de no mínimo 47 Ascker C e no máximo 52 Ascker C.

MATERIAL TERMOPLÁSTICO NO BICO

ABNT NBR 14184:2020

ENSAIO DE DETERMINAÇÃO DA ESPESSURA: Deverá ter espessura média de 1,5 a 1,7 mm.

NCT SR 0001:2012

DETERMINAÇÃO DO TIPO DE MATERIAL: O material identificado deve ser à base de resina e poliéster.

NAPA PRETA:

NORMA - ABNT NBR ISO 3377-2:2014

ENSAIO DE DETERMINAÇÃO DA FORÇA DE RASGAMENTO: Valor médio da força na direção “a” de no mínimo 37 N;

Valor médio da força na direção “b” de no mínimo 39 N.

NORMA - ABNT NBR 11057:2006

ENSAIO DE DETERMINAÇÃO DO PH E CIFRA DIFERENCIAL: PH com valor máximo de 4,2 – cifra diferencial com valor máximo de 0,7.

NORMA - ABNT NBR ISO 20344:2015, 6.4

ENSAIO DE DETERMINAÇÃO DE PROPRIEDADES DE TRACÇÃO: Valor médio da força na direção “a” de no mínimo 12,00 N/mm.

Valor médio da força na direção “b” de no mínimo 10,00 N/mm.

NORMA - ABNT NBR ISO 2589:2014

ENSAIO DE DETERMINAÇÃO DA ESPESSURA - COURO: Entre 0,80 e 0,90mm.

NORMA - ABNT NBR ISO 20344:2015, 6.6, 6.7 e 6.8


ENSAIO DE DETERMINAÇÃO DE PERMEABILIDADE, ABSORÇÃO E COEFICIENTE DE VAPOR DE ÁGUA: Valor médio de Permeabilidade de no mínimo 2,50 mg/cm².h – Valor médio de absorção de no máximo 5,30 mg/cm² - Valor médio de coeficiente de no mínimo 25 mg/cm².

NORMA - ABNT NBR ISO 11030:2012


ENSAIO DE DETERMINAÇÃO DE SUBSTÂNCIAS EXTRAÍVEIS EM DICLOROMETANO: Teor extraído de no máximo 8%.

<p>SOLADO DE BORRACHA NORMA - ABNT NBR ISO 4649:2014 <u>DETERMINAÇÃO DA RESISTÊNCIA DA SOLA À ABRASÃO</u>: Menor ou igual a 75 mm³ NORMA - ABNT NBR ISO 20344:2015, 8.4.2 <u>DETERMINAÇÃO DA RESISTÊNCIA À FLEXÃO DA SOLA</u>: Apresentar aumento de incisão de no máximo 0,1 mm - NORMA ABNT NBR ISO 20344:2015, 8.7; <u>DETERMINAÇÃO DA RESISTÊNCIA AO CONTATO COM O CALOR</u>: A avaliação deve constatar que não houve danos ao solado.</p> <p>ATACADOR NORMA SATRA TM 94:2018 <u>DETERMINAÇÃO DA RESISTÊNCIA A TRAÇÃO EM CADARÇO</u>: Deverá apresentar resultado mínimo de 780N em todos os corpos de prova.</p> <p>ISO 22774:2004 <u>DETERMINAÇÃO DE DANOS NO REVESTIMENTO A FRICÇÃO APÓS 15.000 CICLOS</u>: Após 15.000 ciclos a avaliação deverá ser "Abrasão superficial com leve desgaste" ou melhor.</p>	
--	--


ITEM 17 - TÊNIS ESPORTIVO

<p>Tênis para corrida na cor preta, com cabedal confeccionado em sintético e malha leve e respirável para melhor ventilação, fecho de cadarço, forro têxtil e reforço acolchoado, solado de borracha, com o sistema de amortecimento na entressola: Gel® com base de silicone, colocado em locais estratégicos para absorção de impacto.</p>	
--	---


ITEM 18 - TRAVESSEIRO

<p>Travesseiro 100% viscoelástico altura 10cm, visco D28 Premium - Capa 100% algodão - Branco - tamanho de 50x70cm.</p>	
---	--

ITEM 19 - LENÇOL

<p>Lençol de solteiro sem elástico branco, 180 fios medindo 1,60 X 2,50 gramatura 790g por peça, 100% algodão, com silk na cor preta com a inscrição "SPR/2025" (1,5 X 4cm T Tunga fonte 72 em negrito), na borda inferior esquerdo da peça. Obs.: 1) Os Lençol deverão ser embaladas individualmente; 2) Possuir a certificação da composição do tecido.</p>	
---	---

ITEM 20 - FRONHA

<p>Fronha branca 0,50 X 0,70m, linha profissional para hotel, 100 % algodão, gramatura 127 gramas/M, com silk na cor preta com a inscrição "SPR/2025" (1,5 X 4cm T Tunga fonte 72 em negrito), na borda inferior esquerdo da peça, item de referência: santista, teka, artex ou similar ou de melhor qualidade. Obs.: 1) Os Lençol deverão ser embaladas individualmente; 2) Possuir a certificação da composição do tecido.</p>	
--	---

ITEM 21 - COLCHA

Colcha para cama, material 100% algodão, medindo 2,50 X 1,60 metros gramatura por peça 838g, modelo da colcha crepe. Com silk na cor preta com a inscrição “**SPR/2025**” (1,5 X 4cm T Tunga fonte 72 em negrito), na borda inferior esquerdo da peça.

**Obs.: 1) Os Lençóis deverão ser embaladas individualmente;
2) Possuir a certificação da composição do tecido.**



APÊNDICE XV



PRESIDÊNCIA DA REPÚBLICA
Gabinete de Segurança Institucional
Secretaria de Segurança Presidencial
Departamento de Apoio Logístico

ORDEM DE FORNECIMENTO Nº _____/20____.

(MODELO)

Fornecedor: _____

CNPJ nº: _____._____._____/_____-____.

Telefone: _____

Anexo: 2026NE_____, de ____ de _____ de 20____

Solicitamos a entrega dos materiais constantes da Nota de Empenho, em anexo, na Coordenação-Geral de Logística do Departamento de Segurança Presidencial, Via N-2 Norte, Palácio do Planalto, observadas as especificações e demais condições estabelecidas no Edital do respectivo processo de aquisição.

Prazo de entrega: ____ de _____ de 20____.

Horário de recebimento do material: Manhã: 09:00 às 11:30h / Tarde: 14:00 às 17:00h

Brasília/DF, ____ de _____ de 20____

Nome:

Departamento de Apoio Logístico/GSIPR

Recebi a presente Ordem de Fornecimento, ciente das condições estabelecidas.

(Local), ____ de _____ de 20____

Nome:

Empresa:

Obs: Favor datar, assinar e enviar via e-mail para (

@presidencia.gov.br).

APÊNDICE XVI



PRESIDÊNCIA DA REPÚBLICA
Gabinete de Segurança Institucional
Secretaria de Segurança Presidencial
Departamento de Apoio Logístico

TERMO DE RECEBIMENTO DEFINITIVO

(MODELO)

PROCESSO DE AQUISIÇÃO Nº		NUP	
NOTA DE EMPENHO		ORDEM FORNECIMENTO	DE

**Termo de Recebimento Definitivo que emite
o GSI/PR, em favor da empresa**

O DSEG/Gestor do Contrato certifica que o(s) bem(ns) integrante(s) da Ordem de Fornecimento acima identificada possui(em) especificações e qualidade compatíveis com os Critérios de Aceitação previamente definidos pelo GSI/PR no Processo de Aquisição em tela.

Brasília/DF, ____ de _____ 20__

Nome:
Área Demandante/Gestor do Contrato

Ciente:

Nome:
Empresa:

GABINETE DE SEGURANÇA INSTITUCIONAL

Estudo Técnico Preliminar 9/2025**1. Informações Básicas**

Número do processo: 00185.002914/2024-70

2. Descrição da necessidade

2.1 A Secretaria de Segurança Presidencial (SPR) do Gabinete de Segurança Institucional da Presidência da República (GSI/PR), de acordo com o Decreto nº 11.676, de 30 de agosto de 2023, tem como missão zelar, assegurado o exercício do poder de polícia, pela segurança pessoal do Presidente da República, do Vice-Presidente da República e respectivos familiares, dos titulares dos órgãos essenciais da Presidência da República e de outras autoridades ou personalidades, quando determinado pelo Presidente da República, bem como pela segurança dos palácios presidenciais e das residências do Presidente da República e do Vice-Presidente da República.

2.2 Diante de sua missão precípua de prestar segurança pessoal e patrimonial dos entes da Presidência da República, a Secretaria de Segurança Presidencial necessita dispor de pessoal capacitado e bem apresentado para bem representar a segurança presidencial. Desta forma, a aquisição de uniformes e roupas de cama irão permitir a manutenção do excelente padrão de apresentação pessoal dos agentes de segurança suas atividades diárias, treinamentos e áreas de descanso.

2.3 A Secretaria de Segurança Presidencial composta por seus Departamentos e Escritórios de Representação possui um efetivo existente em 2025 de aproximadamente 486 (quatrocentos e oitenta e seis) Cabos e Soldados que recebem os seguinte materiais:

- a) Conjunto de terno completo;
- b) Camisa social manga longa;
- c) Camisa leve de combate (*combat shirt* ou gandoleta);
- d) Camisa tipo polo manga curta;
- e) Calça operacional;
- f) Gravata;
- g) Camiseta para treinamento físico;
- h) Bermuda treinamento físico;
- i) Camiseta manga longa;
- j) Meia esportiva - branca;
- k) Meia social - preta;
- l) Boné;
- m) Colete (modelo fotográfico);
- n) Sapato social - preto;

- o) Cinto social em couro - preto;
- p) Bota tática cano curto - preta;
- q) Cinto tático - preto;
- r) Tênis - preto;
- s) Travesseiro;
- t) Lençol;
- u) Fronha; e
- v) Colcha.

2.4 Considerando tratar-se de estimativa de consumo, em que os materiais serão solicitados de forma parcelada e frequente, foi adotado o **Sistema de Registro de Preços** para aquisição em tela nos termos do Inciso II e V do Art. 3º do Decreto nº 11.462/2023, tendo em vista a impossibilidade de definição prévia do quantitativo demandado pela Administração.

2.5 O prazo de vigência da ata de registro de preços está estabelecido para 1 (um) ano, a contar da data de sua assinatura, considerando sua possível prorrogação por igual período.

2.6 Havendo prorrogação da ata de registros de preços, a estimativa da demanda realizada considera a possibilidade de renovação do quantitativo inicialmente registrado, desde que ocorra dentro do prazo de vigência e que seja comprovado o preço vantajoso, nos termos do art. 84 da Lei nº 14.133/2021, combinado com o art. 22 do Decreto nº 11.462/2023.

2.7 A aquisição por Sistema de Registro de Preços visa atender aquisições parceladas, que garantam a manutenção do padrão de apresentação dos servidores da Segurança Presidencial da Presidência da República, atualmente empregados na atividade, bem como os recém chegados durante o ano.

2.8 Para cumprir o disposto no art. 40, III, da Lei nº 14.133/2021, este Departamento realizou levantamento das demandas verificadas nos anos de 2021, 2022 e 2023, as quais foram utilizadas para determinação das quantidades a serem adquiridas, visando a reposição do estoque destes materiais, para emprego em exercícios, estágios e atividades diárias no ano de 2025 e 2026, conforme quadro abaixo:

Item	Quantidade adquirida em anos anteriores	Quantidade a ser adquirida em 2025	Quantidade a ser adquirida em 2026
Conjunto terno completo	674 conjuntos em janeiro de 2025 (SEI 00185.000143/2025-67)	419	419
Camisa social manga longa	1100 itens em janeiro de 2025 (SEI 00185.003417/2024-99)	885	295
Camisa leve de combate (gandoleta)	200 itens em janeiro de 2025 (SEI 00185.000147/2025-45)	1.345	672
Camisa gola polo manga curta	315 itens em abril de 2023 (SEI 00185.002493/2023-04)	403	403
Calça operacional	400 itens em junho de 2024 (SEI 00185.003422/2024-00)	542	1.085
Gravata	500 itens em julho de 2024 (SEI 00185.000055/2024-09)	0	815

Camiseta para treinamento físico	Item não foi adquirido nos últimos anos	0	946
Bermuda para treinamento físico	306 itens em julho de 2024 (SEI 00185.000055/2024-09)	416	0
Camiseta manga longa	677 itens em junho de 2023 (SEI 00185.003542/2023-18)	946	0
Meia esportiva - branca	1.572 pares em março de 2023 (SEI 00185.001647/2023-32)	1.419	0
Meia social - preta	2.096 pares em março de 2023 (SEI 00185.001647/2023-32)	2.422	0
Boné	524 itens em março de 2023 (SEI 00185.001650/2023-56)	473	0
Colete (modelo fotográfico)	45 itens em janeiro de 2025 (SEI 00185.000398/2025-20)	0	233
Sapato social - preto	200 pares em maio de 2025 (SEI 00185.0000055/2024-09)	0	588
Cinto social em couro - preto	470 itens em maio de 2024 (SEI 00185.001265/2025-71)	473	0
Bota tática cano curto	300 pares em março de 2025 (SEI 00185.000055/2024-09)	0	278
Tênis	Item não foi adquirido nos últimos anos	0	473
Travesseiro	Item não foi adquirido nos últimos anos	200	0
Lençol	500 itens em maio de 2023 (SEI 00185.002824/2023-06)	100	0
Fronha	500 itens em janeiro de 2022 (SEI 00185.000531/2022-03)	100	0
Colcha	500 itens em março de 2022 (SEI 00185.002240/2022-41)	100	0

2.9 Os quantitativos foram levantados a partir da grade de distribuição de uniformes considerando a quantidade prevista num período de 1 (um) ano visando atender aos planos de substituição que podem ocorrer anualmente em casos normais e excepcionalmente a qualquer tempo diminuída do quantitativo do material já existente.

3. Área requisitante

Área Requisitante	Responsável
Coordenação-Geral de Logística	George Henrique Duarte de Vasconcelos - Cel EB

4. Descrição dos Requisitos da Contratação

4.1 O prazo de entrega dos bens é de 30 (trinta) dias corridos, contados do recebimento da Solicitação de Fornecimento, em remessa única, no seguinte endereço: Coordenação-Geral de Logística do Departamento de Apoio

Logístico, da Secretaria de Segurança Presidencial, avenida N-2 Norte - S/N, Fundo do Palácio do Planalto, CNPJ: 09.399.736/0001-59, CEP 70150-900, em Brasília-DF, em horário das 09:00h às 11:30h e das 14:00h às 17:30h, telefone (61) 3411-6579.

4.2 Os bens serão recebidos provisoriamente no prazo de 5 (cinco) dias, pelo(a) responsável pelo acompanhamento e fiscalização do contrato, para efeito de posterior verificação de sua conformidade com as especificações constantes neste Termo de Referência e na proposta.

4.3 Os bens poderão ser rejeitados, no todo ou em parte, quando em desacordo com as especificações constantes neste Termo de Referência e na proposta, devendo ser substituídos no prazo de 20 (vinte) dias, a contar da notificação da contratada, às suas custas, sem prejuízo da aplicação das penalidades.

4.4 Os bens serão recebidos definitivamente no prazo de 8 (oito) dias, contados do recebimento provisório, após a verificação da qualidade e quantidade do material e consequente aceitação mediante termo circunstanciado.

4.4.1 Na hipótese de a verificação a que se refere o subitem anterior não ser procedida dentro do prazo fixado, reputar-se-á como realizada, consumando-se o recebimento definitivo no dia do esgotamento do prazo.

4.5 O recebimento provisório ou definitivo do objeto não exclui a responsabilidade da contratada pelos prejuízos resultantes da incorreta execução do contrato.

4.6 Por ser uma compra de materiais de consumo e por serem itens comuns, a garantia é aquela estabelecida na Lei nº 8.078, de 11 de setembro de 1990 (Código de Defesa do Consumidor).

4.7. Além dos critérios de sustentabilidade eventualmente inseridos na descrição do objeto, devem ser atendidos os seguintes requisitos, que se baseiam no Guia Nacional de Contratações Sustentáveis:

4.7.1 Os itens devem ser, preferencialmente, acondicionados em embalagem individual adequada, com o menor volume possível, que utilize materiais recicláveis, de forma a garantir a máxima proteção durante o transporte e o armazenamento;

4.7.2 Os itens devem apresentar alta qualidade e serem fabricados com materiais resistentes e duráveis, reduzindo assim a necessidade de substituição frequente e, consequentemente, o descarte desnecessário, diminuindo o impacto ambiental, resultando assim em economia financeira a longo prazo; e

4.7.3 Os resíduos eventualmente gerados com a presente contratação, principalmente com a substituição de peças e insumos inservíveis, serão encaminhados à reutilização, à reciclagem ou a outra forma de destinação ambientalmente adequada, conforme determinado na alínea 'a', inciso I, do art. 31 da Lei nº 12.305/2010 - Política Nacional de Resíduos Sólidos.

4.8 Da exigência de amostra:

4.8.1 Havendo o aceite da proposta quanto ao valor, e restando dúvidas quanto à proposta apresentada, o interessado classificado provisoriamente em primeiro lugar poderá ser notificado a apresentar amostra, que terá data, local e horário de sua realização divulgados por mensagem no sistema, cuja presença será facultada a todos os interessados, incluindo os demais fornecedores interessados.

4.8.2 Poderão ser exigidas amostras para qualquer um dos itens.

4.8.3 A amostra deverá estar identificada da seguinte maneira:

- a) Número do Pregão;
- b) Número do item;
- c) Nome da empresa licitante.

4.8.4 As amostras deverão ser entregues no endereço: Coordenação-Geral de Logística do Departamento de Apoio Logístico, da Secretaria de Segurança Presidencial, avenida N-2 Norte - S/N, Fundo do Palácio do

Planalto, CEP 70150-900, em Brasília-DF, em horário das 09:00h às 11:30h e das 14:00h às 17:30h, no prazo limite de 10 (dez) dias úteis, sendo que a empresa assume total responsabilidade pelo envio e por eventual atraso na entrega.

4.8.5 É facultada prorrogação do prazo estabelecido, a partir de solicitação fundamentada no **chat** pelo interessado, antes de findo o prazo.

4.8.6 No caso de não haver entrega da amostra ou ocorrer atraso na entrega, sem justificativa aceita, ou havendo entrega de amostra fora das especificações previstas, a proposta será recusada.

4.8.7 Serão avaliados os aspectos e padrões mínimos de aceitabilidade: padrões de qualidade e dimensões e se as especificações dos itens estão em conformidade com a descrição do Termo de Referência.

4.8.8 Os resultados das avaliações serão divulgados por meio de mensagem no sistema.

4.8.9 Se a(s) amostra(s) apresentada(s) pelo primeiro classificado não for(em) aceita(s), será analisada a aceitabilidade da proposta ou lance ofertado pelo segundo classificado. Seguir-se-á com a verificação da(s) amostra(s) e, assim, sucessivamente, até a verificação de uma que atenda às especificações constantes neste Termo de Referência.

4.8.10 Os exemplares colocados à disposição da Administração serão tratados como protótipos, podendo ser manuseados e desmontados pela equipe técnica responsável pela análise, não gerando direito a ressarcimento.

4.8.11. Após a divulgação do resultado final do certame, as amostras entregues deverão ser recolhidas pelos fornecedores no prazo de 30 (trinta) dias, após o qual poderão ser descartadas pela Administração, sem direito a ressarcimento.

5. Levantamento de Mercado

5.1 Para compor os valores de referência, este Departamento realizou a pesquisa de preços consoante às orientações no § 1º, art. 5º da Instrução Normativa nº 65, 7 de julho de 2021, que estabelece prioridade para utilização do parâmetro dos incisos I e II da referida norma.

5.2 As pesquisas de preços consoante orientações constantes no art. 6 da IN 65/21, utilizou como metodologia a média e a mediana nos casos previsto no § 6º do mesmo artigo e nas pesquisas julgadas necessárias.

5.3 Apesar de realizada pesquisa de mercado visando determinar a existência de novas soluções que melhor atendessem à demanda em tela como locação de trajes e uniformes, não se verificou oportunidades de melhoria que aperfeiçoassem a aquisição dos trajes, uniformes e roupas de cama para a Presidência da República, sendo a aquisição dos itens a única solução possível.

5.4 Acerca do levantamento de mercado, buscou-se manter uma certa padronização com os bens atualmente em uso, com a necessidade demandada, bem como atender ao princípio da economicidade.

5.5 No mercado brasileiro, a oferta dos itens em tela é diversificado contudo, devido à especificidade de determinados itens, necessitou-se utilizar os parâmetros dos incisos III e IV. Para este levantamento, foram identificadas diversas empresas especializadas no fornecimento de uniformes institucionais.

5.6 A pesquisa de mercado foi realizada com base em consultas a fornecedores e referências comerciais, visando garantir a melhor relação custo-benefício e atendimento aos padrões de qualidade exigidos.

5.7 O levantamento apresenta uma base de valores e fornecedores que atendem aos critérios técnicos necessários para a contratação, permitindo uma estimativa precisa de custo. A partir dessas informações, será possível avançar para a próxima etapa do processo, buscando a seleção da empresa que ofereça as melhores condições para a aquisição dos itens deste processo.

6. Descrição da solução como um todo

6.1 Aquisição de uniformes e roupas de cama, através de Sistema de Registro de Preços, para a Secretaria de Segurança Presidencial, com o objetivo de manter o padrão de apresentação pessoal dos agentes de segurança suas atividades diárias, treinamentos e áreas de descanso, para isso serão contratados os seguintes itens:

- a) Conjunto de Terno Completo;
- b) Camisa social manga longa;
- c) Camisa leve de combate (combat shirt ou gandoleta);
- d) Camisa gola polo manga curta;
- e) Calça Operacional;
- f) Gravata;
- g) Camiseta para treinamento físico;
- h) Bermuda Treinamento Físico;
- i) Camiseta manga longa;
- j) Meia esportiva - branca;
- k) Meia social - preta;
- l) Boné;
- m) Colete (modelo fotógrafo);
- n) Sapato social - preto;
- o) Cinto Social - preto;
- p) Bota Tática Cano Curto - preta;
- q) Tênis;
- r) Travesseiro;
- s) Lençol;
- t) Fronha;
- u) Colcha.

7. Estimativa das Quantidades a serem Contratadas

7.1 Os quantitativos foram levantados a partir da grade de distribuição prevista para Cabos e Soldados considerando a quantidade prevista num período de 1 (um) ano com uma majoração visando atender aos planos de substituição que podem ocorrer anualmente em casos normais e excepcionalmente a qualquer tempo diminuída do quantitativo do material já existente.

ITEM	DESCRIÇÃO/ESPECIFICAÇÃO	UNIDADE DE	QUANTI DADE	QUANTI DADE	QUANTI DADE
------	-------------------------	---------------	----------------	----------------	----------------

		MEDIDA	2025	2026	TOTAL
1	Conjunto de Terno Completo	Unidade	419	419	838
2	Camisa social manga longa	Unidade	885	295	1.180
3	Camisa leve de combate (gandoleta)	Unidade	1.345	672	2.017
4	Camisa gola polo manga curta	Unidade	403	403	806
5	Calça Operacional	Unidade	542	1.085	1.627
6	Gravata	Unidade	0	815	815
7	Camiseta para treinamento físico	Unidade	0	946	946
8	Bermuda Treinamento Físico	Unidade	416	0	416
9	Camiseta manga longa	Unidade	946	0	946
10	Meia esportiva - branca	Par	1.419	0	1.419
11	Meia social - preta	Par	2.422	0	2.422
12	Boné	Unidade	473	0	473
13	Colete	Unidade	0	233	233
14	Sapato social	Par	0	588	588
15	Cinto Social - Preto	Unidade	473	0	473
16	Bota Tática Cano Curto - Preta	Par	0	278	278
17	Tênis	Par	0	473	473
18	Travesseiro	Unidade	200	0	200
19	Lençol	Unidade	100	0	100
20	Fronha	Unidade	100	0	100
21	Colcha	Unidade	100	0	100

8. Estimativa do Valor da Contratação

Valor (R\$): 2.198.257,64

8.1 O valor total da aquisição está estimado em **R\$ 2.198.257,64 (dois milhões cento e noventa e oito mil duzentos e cinquenta e sete reais e sessenta e quatro centavos).**

8.2 O processo em tela para aquisição de trajes e roupas de cama, realizar-se-á através de registro de preços conforme quantidades e exigências estabelecidas neste instrumento:

ITEM	DESCRIÇÃO/ ESPECIFICAÇÃO	CATMAT	UNIDADE DE MEDIDA	QUANTIDADE 2025 (a)	QUANTIDADE 2026 (b)	QUANTIDADE TOTAL (c)=a+b	PREÇO UNITÁRIO (d)	PREÇO TOTAL (R\$) (e)=c x d
1	Conjunto de terno completo - estilo tradicional, confeccionado em tecido, composto por aproximadamente 65% poliéster e 35% de lã. Cores cinza chumbo e preta.	602211	Unidade	419	419	838	697,00	584.086,00
2	Camisa social manga longa - confeccionada em tecido fácil de passar, armação tela, composto por no mínimo 73% de algodão e 27% de poliéster. Cor branca.	452754	Unidade	885	295	1.180	112,52	132.773,60
3	Camisa leve de combate (combat shirt ou gandoleta) - mangas e colarinho: confecção em rip stop, 70% de poliéster de alta qualidade e 30% algodão; gramatura de 210g/m2. Tronco: armação meia malha; composição 88% poliamida e 12% elastano; gramatura 175 m/g². Cor preta.	600801	Unidade	1.345	672	2.017	188,43	380.063,31
4	Camisa tipo polo manga curta - confecção em malha Piquet, 50% algodão e 50% poliéster, com aplicação por costura de patchs Jacquard do distintivo da SPR, brasão da república e bandeira do Brasil. Cores branca, azul-marinho e preta.	477900	Unidade	403	403	806	69,83	56.282,98
5	Calça operacional - confecção em rip stop, 67% algodão e 33% poliéster, gramatura de 210g/m². Cor preta.	417412	Unidade	542	1.085	1.627	153,57	249.858,39
6	Gravata - armação sarja, 100% de poliéster jacquard, com 1.200 fios. Cores preta, azul marinho e cinza chumbo.	297200	Unidade	0	815	815	53,58	43.667,70
	Camiseta para treinamento físico - 88% Poliamida e 12% Elastano, cor cinza mesclada, manga curta, com aplicação por							

7	costura de patches Jacquard do distintivo da SPR, brasão da república e bandeira do Brasil.	480883	Unidade	0	946	946	57,81	54.688,26
8	Bermuda treinamento físico - modelo esportiva; cor preta; armação malha; com bolsos; forrada; composição 100% Poliéster.	223149	Unidade	416	0	416	71,52	29.752,32
9	Camiseta manga longa - 88% Poliamida e 12% Elastano, cor cinza mesclada, manga longa, com aplicação por costura de patches Jacquard do distintivo da SPR, brasão da república e bandeira do Brasil.	600811	Unidade	946	0	946	75,08	71.025,68
10	Meia esportiva - branca - 80% algodão, 15% poliamida e 5% elastano. Comprimento total 40 cm, cor branca.	446321	Par	1.419	0	1.419	13,73	19.482,87
11	Meia social - preta - 73% algodão, 24% poliamida e 3% elastano. Comprimento total 33 cm, cor preta.	463850	Par	2.422	0	2.422	16,99	41.149,78
12	Boné - modelo trucker com aba comum e abertura em forma de semicírculo fechada por tira inteira para ajuste, na cor preta, composição 67% poliéster e 33% algodão, gramatura 230g/m², armação sarja 2x1 diagonal à esquerda, fecho de contato macho/fêmea, com aplicação por costura de patch Jacquard do distintivo da SPR na seção frontal. Core preta.	410640	Unidade	473	0	473	65,43	30.948,39
13	Colete (modelo fotógrafo) - armação sarja, composto de 67% algodão e 33% poliéster; gramatura 208 g/m². Armação malha mesh composto de 70% algodão e 30% poliéster, gramatura 125 g/m², fechado por zíper, frente com quatro bolsos, sendo aplicado no superior esquerdo um patch Jacquard do distintivo da SPR. Cor cáqui.	399249	Unidade	0	233	233	228,96	53.347,68
14	Sapato social - bico quadrado em couro. Cor preta.	458144	Par	0	588	588	285,33	167.774,04
15	Cinto social - preto - modelo social, em couro bovino 100% natural; com face única; cor preta; modelo unissex; do tipo social, com acabamento de primeira qualidade; medindo 35 mm x 0,3 mm de espessura, tamanho mínimo de 110cm; 6 furos; sem reforço nos ilhós; fivela do tipo metálica fixa.	356857	Unidade	473	0	473	99,10	46.874,30
	Bota tática cano curto - preta - cano Curto na cor preta, couro bovino espessura 22mm, reforço interno de eva de 2mm dublado com manta tramada de 1mm, forrado com forro confratec air de gramatura							

16	de 220gramas com tratamento anti-bacteriana e anti fungos, reforços no bico e traseira termoplástica de 2,5 mm tramado frente e verso, atacadores de poliamida de 2,1cm, passadores de nylon anti ferrugem, solado acero ultra ruber feito em borracha anti derrapante resistente a calor de 240 graus e com costura por todo calçado, palmilha de conforto poliuretano de 15mm de altura do salto e 9mm na frente forrado com forro anti bacteriana e anti fungos.	471900	Par	0	278	278	232,38	64.601,64
17	Tênis - Tênis para corrida na cor preta, com cabedal confeccionado em sintético e malha leve e respirável para melhor ventilação, fecho de cadarço, forro têxtil e reforço acolchoado, solado de borracha, com o sistema de amortecimento na entressola: Gel®, ou tecnologia equivalente ou de melhor qualidade, com base de silicone, colocado em locais estratégicos para absorção de impacto.	446377	Par	0	473	473	299,90	141.852,70
18	Travesseiro - material: espuma poliuretano; revestimento 100% algodão; comprimento 60 a 70 cm; largura 30 a 50 cm; 10 cm de altura; cor branco; características adicionais: antialérgico e antibactericida.	478500	Unidade	200	0	200	59,91	11.982,00
19	Lençol - de solteiro sem elástico branco; 100% de algodão; medindo 2,50x1,60m, com silk na cor preta com a inscrição " SPRI/2026 " (1,5 x 4,0cm Tunga fonte 72 em negrito), na borda inferior esquerdo da peça.	475529	Unidade	100	0	100	61,99	6.199,00
20	Fronha - branca, medindo 0,50x0,70m, linha profissional; 100% de algodão, com silk na cor preta com a inscrição " SPRI/2026 " (1,5x4,0cm Tunga fonte 72 em negrito), na borda inferior esquerdo da peça.	215876	Unidade	100	0	100	39,47	3.947,00
21	Colcha - material 100% de algodão, medindo 2,50x1,60m, com silk na cor preta, com a inscrição " SPRI/2026 " (1,5x4,0cm Tunga fonte 72 em negrito), na borda inferior esquerdo da peça.	459510	Unidade	100	0	100	79,00	7.900,00
VALOR TOTAL ESTIMADO (R\$)								2.198.257,64

9. Justificativa para o Parcelamento ou não da Solução

9.1 Embora o Sistema de Registro de Preços permita o parcelamento, optou-se pelo agrupamento em lotes para assegurar a padronização visual e maximizar a economia de escala, garantindo a interoperabilidade estética necessária ao objeto.

10. Contratações Correlatas e/ou Interdependentes

10.1 Não é o caso pois não foram identificadas contratações correlatas ou interdependentes que possam interferir na execução desta demanda.

11. Alinhamento entre a Contratação e o Planejamento

11.1. A presente solicitação está alinhada com o Plano de Contratações Anual de 2025 e 2026, conforme itens constantes nos Documentos de Formalização da Demanda da Coordenação-Geral de Logística (Sei 7091023 e Sei 7077398), e, ainda, conforme os seguintes itens:

- a) 8405 - Vestuário externo masculino;
- b) 8430 - Calçados masculinos;
- c) 8415 - Vestuário para fins especiais; e
- d) 8440 - Meias, luvas e outros complementos para vestuário masculinos.

12. Benefícios a serem alcançados com a contratação

12.1. Diante de sua missão precípua de prestar segurança pessoal e patrimonial dos entes da Presidência da República, a Secretaria de Segurança Presidencial necessita dispor de pessoal capacitado e bem apresentado para bem representar a segurança presidencial.

12.2. A aquisição de uniformes e roupas de cama permitirão, como resultado, a manutenção do excelente padrão de apresentação pessoal dos agentes de segurança em suas atividades diárias, treinamentos e áreas de descanso, possibilitando a:

- padronização da imagem institucional e identificação visual dos servidores;
- melhoria da segurança e conforto nas atividades operacionais e de treinamento;
- elevação da satisfação dos servidores com as condições de trabalho, contribuindo para um ambiente profissional mais seguro e uniforme.

13. Providências a serem Adotadas

13.1 Todos os itens deverão contemplar garantia contra defeitos de fábrica.

13.2 Não serão exigidas outras categorias de garantias pelas seguintes razões:

13.2.1 A contratação em tela destina-se ao registro de preços para a aquisição de materiais de consumo, não se vislumbrando riscos que justifiquem a necessidade da exigência de garantia contratual da execução, já que todos os pagamentos só serão efetuados após o recebimento definitivo dos produtos.

13.2.2 Além disso, a exigência de garantia contratual da execução poderia onerar o valor da contratação.

13.3 Será exigido que o licitante classificado em primeiro lugar apresente amostra, sob pena de não aceitação da proposta.

13.4 A amostra deverá ser entregue, no prazo de até 10 (dez) dias úteis, a contar da solicitação do Pregoeiro, por meio de mensagem no sistema, no seguinte endereço: Coordenação-Geral de Logística do Departamento de Apoio Logístico, situada na Avenida N-2 Norte – S/N, Fundo do Palácio do Planalto, CEP 70150-900, em Brasília-DF, em horário das 09:00h às 11:30h e das 14:00h às 17:00h.

13.4.1 É facultado ao pregoeiro prorrogar o prazo estabelecido, a partir de solicitação fundamentada feita pelo licitante, antes de findo o prazo.

13.5 A amostra deverá estar identificada da seguinte maneira:

- a) Número do Pregão;
- b) Número do item;
- c) Nome da empresa licitante.

13.6 Por meio de mensagem no sistema, será divulgado o local e horário de realização do procedimento para a avaliação das amostras, cuja presença será facultada a todos os interessados, incluindo os demais licitantes.

13.7 Os resultados das avaliações serão divulgados por meio de mensagem no sistema.

13.8 A análise das amostras consiste na avaliação das condições mínimas de apresentação do bem, conservação das embalagens, prazo de validade e demais requisitos previstos na legislação vigente para a industrialização e embalagem, caso existente. Também serão verificadas as demais exigências inerentes à descrição de cada bem objeto do Termo de Referência:

- a) Não será aceito bem que apresente vestígios de violação da embalagem original do fabricante ou que fuja do padrão de segurança exigido para esse tipo de bem.
- b) Será impugnado o bem que não apresente, de forma impressa, na embalagem original do fabricante, o prazo de validade.
- c) As amostras serão analisadas quanto ao tipo de material empregado, padronização de cores e formas, inscrições, etc.
- d) As amostras apresentadas deverão estar acompanhadas de declaração emitida pela licitante, confirmando que as características físicas dos itens, retratam de forma fidedigna as informações constantes de sua etiqueta de fabricação.

13.9 No caso de não haver entrega da amostra ou ocorrer atraso na entrega, sem justificativa aceita pela Administração, ou havendo entrega de amostra fora das especificações previstas neste Termo de Referência, a proposta do licitante será recusada.

13.10 Se a(s) amostra(s) apresentada(s) pelo primeiro classificado não for(em) aceita(s), o Pregoeiro analisará a aceitabilidade da proposta ou lance ofertado pelo segundo classificado. Seguir-se-á com a verificação da(s) amostra(s) e, assim, sucessivamente, até a verificação de uma que atenda às especificações constantes no Termo de Referência.

13.11 Os exemplares colocados à disposição da Administração serão tratados como protótipos, podendo ser manuseados e desmontados pela equipe técnica responsável pela análise, não gerando direito a ressarcimento.

13.12 A equipe técnica responsável pela análise emitirá relatório técnico especificando as razões de sua decisão quanto à aprovação ou não das amostras apresentadas.

14. Possíveis Impactos Ambientais

14.1 Os resíduos gerados com a presente contratação, que sejam aptos, após o uso, serão encaminhados à reutilização, à reciclagem ou a outra forma de destinação ambientalmente adequada, conforme determinado na alínea 'a', inciso I, do art. nº 31, da Lei nº 12.305/2010 - Política Nacional de Resíduos Sólidos.

14.2 Ao considerar a aquisição em tela, é importante também levar em conta considerações relacionadas à sustentabilidade, mesmo que o setor não esteja sujeito a um registro obrigatório no Cadastro Técnico Federal de Atividades Potencialmente Poluidoras e/ou Utilizadoras de Recursos Ambientais (CTF/APP), e embora não realizem atividades passíveis de controle ambiental, é possível adotar práticas sustentáveis na aquisição desse item.

14.2.1 Uma consideração importante é o acondicionamento dos itens em embalagens adequadas. Essas embalagens devem ser projetadas de forma a garantir a máxima proteção durante o transporte e o armazenamento dos itens, mas também devem utilizar materiais recicláveis sempre que possível. Dessa forma, é possível reduzir o impacto ambiental associado à geração de resíduos, contribuindo para a sustentabilidade do processo.

14.2.2 Outro aspecto a ser considerado é a durabilidade dos itens. Optar por itens de qualidade, fabricados com materiais resistentes e duráveis, reduz a necessidade de substituição frequente e, conseqüentemente, o descarte desnecessário. Isso não apenas diminui o impacto ambiental, mas também pode resultar em economia financeira a longo prazo.

14.2.3 Caso a proposta selecionada não apresente condição satisfatória de que o produto atende às especificações de acondicionamento sustentável, o contratante poderá realizar diligências para verificar a conformidade. Caso se constate a inadequação do produto, a proposta selecionada pode ser desclassificada.

14.2.4 Dessa forma, ao incluir critérios de sustentabilidade na contratação de itens, mesmo que o setor não esteja sujeito a obrigações de registro ambiental, é possível promover a conscientização e incentivar a adoção de práticas mais responsáveis. O acondicionamento em embalagens individuais adequadas, com menor volume e materiais recicláveis, contribui para a redução do impacto ambiental. Além disso, estabelecer critérios claros e realizar diligências para verificar a adequação do produto demonstram o compromisso do contratante com a sustentabilidade.

14.3 Ao incorporar essas considerações no processo de contratação, é possível avançar rumo a práticas mais sustentáveis, incentivando fornecedores a adotar medidas de responsabilidade ambiental e contribuindo para a preservação do meio ambiente.

15. Declaração de Viabilidade

Esta equipe de planejamento declara **viável** esta contratação.

15.1. Justificativa da Viabilidade

15.1.1 A aquisição em tela está prevista no Plano de Contratações Anual 2026, havendo recursos disponíveis, bem como se trata de demanda que irá agregar significativa melhoria na apresentação e capacitação de Agentes e nas atividades da Secretaria de Segurança Presidencial.

15.1.2 Após análise técnica, declara-se viável a contratação de empresa especializada para o fornecimento dos uniformes e acessórios especificados, com os benefícios alinhados às necessidades institucionais.

16. Responsáveis

Todas as assinaturas eletrônicas seguem o horário oficial de Brasília e fundamentam-se no §3º do Art. 4º do [Decreto nº 10.543, de 13 de novembro de 2020](#).

GEORGE HENRIQUE DUARTE DE VASCONCELOS

Autoridade competente

CLAUDIO OLIVEIRA DE SOUZA

Membro da comissão de contratação

Resumo da Manifestação de Interesse

Órgão da UASG

20101 - PRESIDENCIA DA REPUBLICA

UASG Gerenciadora

110322 - GABINETE DE SEGURANÇA INSTITUCION

Nº da IRP

110322 - 00004/2025

Situação da IRP

Análise/Negociação

Lei

Lei nº 14.133/2021

Modalidade da Compra

Pregão Eletrônico

Critério de Julgamento

Menor Preço/Maior Desconto

Data Provável da Licitação

23/12/2025

Prazo Estimado de Validade da Ata

12 meses

Compra Nacional

Não

Gerenciada/Autorizada ME/SGD

Não

Objeto

Registro de preços para aquisição de trajes, uniformes e roupas de cama

Motivo para Adesão ao Processo de Contratação por SRP

A adoção de Adesão a Ata de Registro de Preço do Pregão supracitado, justifica-se pela vantajosidade para a Administração Pública, conforme confirmam as propostas anexadas e a agilidade da contratação, considerando que a adesão à ata é um processo menos moroso do que um processo licitatório comum.

Gestor de Compras

Gestor de Compras Interessado

Nome

RAYESLEY THALMO PEREIRA CARNEIRO

CPF

076.712.561-45

DDD/Telefone

61

94374340

DDD/Fax

E-mail

raythalmo16@gmail.com

Gestor de Compras Substituto

Nome

CPF

DDD/Telefone

DDD/Fax

E-mail

UASG Interessada

Órgão da UASG Interessada

52121 - BASE ADMINISTRATIVA/QUARTEL GEN. DO EXER

UASG Interessada

160148 - BASE DE ADMINISTRAÇÃO E APOIO DO CMP

Logradouro

AVENIDA DO EXERCITO, BLOCO BASE ADM AP/CMP

Número

Complemento

Bairro

Município/UF

BRASÍLIA/DF

CEP

Itens Propostos

Nº do Item	Tipo de Item	Item	Unidade de Fornecimento	Valor Unitário Estimado (R\$)	Município/UF de Entrega - Quantidade		Situação
1	Material	602211-Terno	Unidade	850,0000	BRASÍLIA/DF	60	Manifestado
2	Material	452754-Camisa masculina	Unidade	120,0000	BRASÍLIA/DF	60	Manifestado
4	Material	477900-Camisa uniforme	Unidade	59,3000	BRASÍLIA/DF	300	Manifestado
6	Material	297200-Gravata	Unidade	48,0000	BRASÍLIA/DF	60	Manifestado
14	Material	458144-Sapato masculino	Par	198,0000	BRASÍLIA/DF	60	Manifestado
15	Material	356857-Cinto vestuário	Unidade	87,7300	BRASÍLIA/DF	60	Manifestado

6 registros encontrados, exibindo todos os registros.

Adicional

Observação

Anexo(s)

Arquivo	Anexado em
MR160148_000046_2025assinado.pdf	23/07/2025
Declaração adesão ao TR Substituto (assinado).pdf	23/07/2025
Declaração adesão ao processo licitatório Substituto (assinado).pdf	23/07/2025
Cel_Manfrini(1)[1]assinado.pdf	23/07/2025
Manifestacao de interesse[1]assinado.pdf	23/07/2025
ETP160148_000106_2025.pdf	23/07/2025
OUTRO160148_000086_2025.pdf	23/07/2025

Fechar



**MINISTÉRIO DA DEFESA
EXÉRCITO BRASILEIRO
COMANDO MILITAR DO PLANALTO
BASE DE ADMINISTRAÇÃO E APOIO DO COMANDO MILITAR DO PLANALTO**

MANIFESTAÇÃO DE INTERESSE NA INTENÇÃO DE REGISTRO DE PREÇO

**NA IRP nº 00004/2025 – UASG: 110332 – GABINETE DE SEGURANÇA
INSTITUCIONAL**

1. FINALIDADE

Participação da Base de Administração e Apoio do Comando Militar do Planalto (UASG: 160148), na condição de Órgão Participante, na licitação da UASG: 110332 – Gabinete de Segurança Institucional, que tem por objeto a aquisição de trajes, uniformes e roupas de cama, para atender conforme condições, quantidades e exigências estabelecidas no Edital e seus anexos.

2. JUSTIFICATIVA

A Base de Administração e Apoio do Comando Militar do Planalto recebe recursos específicos para atender às necessidades dos trabalhos sob seu encargo, optando-se por aderir, junto ao Órgão Gerenciador da IRP nº 00004/2025 (UASG:110332), na situação de “participante” do Registro de Preços, em virtude da economia de meios e da praticidade permitidos pelo Sistema de Registro de Preços, conforme Art. 40 da Lei nº 14.133/21.

3. ESPECIFICAÇÕES

IRP - GABINETE DE SEGURANÇA INSTITUCIONAL							
110322				00004/2025			
ITEM	DESCRIÇÃO	CATMAT	UNIDADE MEDIDA	QUANT. MÍNIMA	QUANT. MÁXIMA	VALOR UNT	VALOR TOTAL
1	Terno Tipo Tecido: 38% Lã E 62% Poliéster, Tipo: Blazer E Calça, Tamanho: Sob Medida, Características Adicionais: Gola Slim, Calça Reta Sem Pregas	602211	UNIDADE	30	60	R\$ 850,00	R\$ 51.000,00
2	Camisa Masculina Material: Poliéster E Algodão, Modelo Manga: Comprida, Tipo Gola: Colarinho Entretelado, Cor: Branca, Tamanho: 2, Características Adicionais: Conforme Modelo, Uso: Uniforme	452754	UNIDADE	30	60	R\$ 120,00	R\$ 7.200,00
3	Camisa Uniforme Material: Rip Stop 67% Poliéster E 33% Algodão, Tipo Manga: Longa, Cor: Preta, Tamanho: Sob Medida, Características Adicionais: Tronco Armação Meia Malha, Tipo	600801	UNIDADE	0	0	R\$ 196,80	R\$ 0,00

	Camisa: Operacional						
4	Camisa Uniforme Material: Malha Piquet, Tipo Manga: Curta, Tipo Colarinho: Gola Polo, Quantidade Bolsos: 1UN, Tipo Bolso: Lado Esquerdo Com Logomarca, Cor: Variada, Tamanho: Sob Medida, Tipo Uso: Uniforme, Características Adicionais: Emblema Silk No Bolso	477900	UNIDADE	150	300	R\$ 59,30	R\$ 17.790,00
5	Calça Material: 70% Poliéster E 30% Algodão, Modelo: Rip Stop, Quantidade Bolsos: 6, Tipo Bolso: 2 Frontais Chapados, 2 Traseiros Embutidos, 2 Late, Cor: Preta, Tamanho: Sob Medida, Características Adicionais: Botão E Bainha Na Barra Calça, Regulador Laterais	417412	UNIDADE	0	0	R\$ 155,63	R\$ 0,00
6	Gravata Material: Jacquard De Poliéster, Modelo: Tradicional, Tipo: Lisa, Tamanho: 1,45 A 1,50 M, Características Adicionais: Social/Sem Nó Permanente	297200	UNIDADE	30	60	R\$ 48,00	R\$ 2.880,00
7	Camiseta Tipo: Unisex, Tipo Manga: Curta, Tipo Gola: Redonda, Cor: Diversas, Tamanho: Sob Medida, Material: Dry Fit, Aplicação: Prática Esportiva	480883	UNIDADE	0	0	R\$ 59,45	R\$ 0,00
8	Calção Material: Poliéster, Cor: Preta, Tamanho: Médio, Características Adicionais: Com Sunga E Cordão	223149	UNIDADE	0	0	R\$ 56,68	R\$ 0,00
9	Camiseta Tipo: Unisex, Tipo Manga: Longa, Tipo Gola: Redonda, Cor: Cinza, Tamanho: Sob Medida, Características Adicionais: Impressão Frontal E Mangas, Material: 88% Poliamida E 12% Elastano, Aplicação: Uniforme	600811	UNIDADE	0	0	R\$ 63,18	R\$ 0,00
10	Meia Vestuário Masculino Material: Algodão, Poliamida E Elastodieno, Tipo: Esportiva, Cor: Branca, Tamanho: Sob Medida, Aplicação: Uniforme Militar, Características Adicionais: Cano Médio	446321	PAR	0	0	R\$ 10,00	R\$ 0,00
11	Meia Vestuário Masculino Material: Algodão, Poliamida E Elastano, Tipo: Social, Cor: Variada, Tamanho: Sob Medida	463850	PAR	0	0	R\$ 13,30	R\$ 0,00
12	Boné Material Corpo: 100% Poliéster, Material Aba: Plástico Flexível, Material Regulador Abertura: Velcro, Modelo: Americano, Cor: Cinza, Características Adicionais: Conforme Modelo Do Órgão, Tamanho: Único	410640	UNIDADE	0	0	R\$ 49,50	R\$ 0,00
13	Colete Material: Polycotton E Poliéster, Modelo: Sistema De	399249	UNIDADE	0	0	R\$ 147,65	R\$ 0,00

	Ventilação Nas Costas, Cor: Cinza, Tamanho: M, Características Adicionais: Bolsos Frontais 4 Grandes E 1 Pequeno, Fecho Zíper						
14	Sapato Masculino Tipo: Social, Material: Couro, Cor: Preta, Características Adicionais: Com Cadarço, Tamanho: Variado, Material Sola: Borracha Antiderrapante, Material Cadarço: Algodão, Material Palmilha: Couro	458144	PAR	30	60	R\$ 198,00	R\$ 11.880,00
15	Cinto Vestuário Material: Couro, Tamanho: Sob Medida, Características Adicionais: Dupla Face, Regulável, Tipo Fivela Prata, Modelo: Social, Largura: 3,5CM	356857	UNIDADE	30	60	R\$ 87,73	R\$ 5.263,80
16	Bota Segurança Material: Couro E Tecido Cordura, Material Sola: Pu/Borracha Bidensidade, Cor: Preta, Tamanho: Sob Medida, Tipo Cano: Curto, Tipo Uso: Peça De Uniforme	471900	PAR	0	0	R\$ 122,34	R\$ 0,00
17	Tênis Material: Nylon, Material Sola: Eva Injetado, Tamanho: Sob Medida, Cor: Preta, Características Adicionais: Com Amortecimento No Solado, Tipo Uso: Atividades Físicas	446377	PAR	0	0	R\$ 266,65	R\$ 0,00
18	Travesseiro Material: Espuma Poliuretano, Revestimento: 100% Algodão, Comprimento: 60CM, Largura: 30CM, Cor: Branca, Características Adicionais: Antirrefluxo E Antialérgico	478500	UNIDADE	0	0	R\$ 55,00	R\$ 0,00
19	Lençol Cama Material: 100% Algodão, Medidas Mínimas (C X L): 2,60 X 1,40M, Cor: Com Cor	475529	UNIDADE	0	0	R\$ 57,19	R\$ 0,00
20	Fronha Material: 100% Algodão, Tipo: Solteiro, Comprimento: 70CM, Largura: 50CM	215876	UNIDADE	0	0	R\$ 12,48	R\$ 0,00
21	Colcha Cama Tipo: Colcha / Cobre Leito, Material: 100% Algodão, Medidas Mínimas (C X L): 2,40 M X 1,60M, Cor: Com Cor	459510	UNIDADE	0	0	R\$ 104,67	R\$ 0,00
VALOR TOTAL						R\$ 96.013,80	

4. QUANTITATIVO

Para fundamentar a estimativa da quantidade foram consideradas a memória de calculo e previsões de realização de Solenidades e Eventos institucionais, uma vez que é possível a utilização do relatório de consumo da OM por motivos de se tratar de objetos destinados à apresentação individual dos militares.

Desta forma, pretende-se resguardar a Administração com a disponibilidade dos produtos para a aquisição imediata. De acordo com o Decreto nº 11.462, de 31 de março de 2023, as quantidades previstas no presente Termo são estimativas máximas, para um período de 12 (doze) meses.

O prazo de vigência da contratação é de 12 (doze) meses contados da assinatura do contrato na forma do artigo 105 da Lei 14.133, de 2021.

5. LOCAL DE ENTREGA E RECEBIMENTO

Os materiais deverão ser entregues na Divisão de Aprovisionamento situada na cidade de Brasília-DF em local, data e horário estabelecido pela Base de Administração e Apoio do Comando Militar do Planalto, localizada no endereço: Avenida Do Exército S/N Bloco B Adm Ap / CMP, Setor Militar Urbano, Base de Administração e Apoio do comando Militar do Planalto, CEP 70630-903, Brasília-DF.

O responsável pelo recebimento dos materiais será a equipe de recebimento e conferência da OM na data em questão, mediante agendamento através do telefone (61) 2035-2538, onde será verificada a conformidade entre o que foi empenhado, constante da nota de empenho e o que está sendo fornecido, constante da nota fiscal.

6. PROVISÃO ORÇAMENTÁRIA

O processo atenderá o previsto na Lei 14.133/21 e nas suas atualizações, zelando pela rigorosa aplicação dos recursos consignados no Orçamento Geral da União à DGO, em apoio às atividades a serem desenvolvidas por esta Organização Militar.

Brasília-DF, 23 de julho de 2025.

VITOR EMILIO BRINATI DORNELAS - CAP
Ch Div Aprv



**MINISTÉRIO DA DEFESA
EXÉRCITO BRASILEIRO
COMANDO MILITAR DO PLANALTO
BASE DE ADMINISTRAÇÃO E APOIO DO COMANDO MILITAR DO PLANALTO**

DECLARAÇÃO DE ADESÃO AO TERMO DE REFERÊNCIA

Processo Administrativo Nº 65263.006993/2025-44

MODALIDADE: Pregão Eletrônico (SRP)

Declaro a adesão ao Termo de Referência do Órgão Gerenciador, a saber, para realização de Pregão Eletrônico com participação da Base de Administração e Apoio do Comando Militar do Planalto (UASG: 160148), na condição de Órgão Participante, na licitação do Gabinete de Segurança Institucional (UASG:110322), que tem por objeto a aquisição de de trajes, uniformes e roupas de cama.

Informo ainda o endereço e condições de entrega deste órgão participante:

- a) O fornecimento dos materiais deverão ser realizados de acordo com a necessidade da OM, no prazo previsto no Termo de Referência e Termo de Contrato, a contar da entrega da Nota de Empenho, e será considerada como recusa formal a desobediência ao prazo estabelecido, salvo motivo de força maior ou caso fortuito, devidamente comprovado pela licitante e reconhecido pela OM.

- b) Os materiais deverão ser entregues na cidade de Brasília-DF em local, data e horário estabelecido pelo Setor de Aprovisionamento da Base de Adm Ap/CMP, localizado no endereço: AVENIDA DO EXERCITO S/N BLOCO B ADM AP/CMP, SETOR MILITAR URBANO, Brasília- DF, CEP: 70630-903.

Brasília-DF, 23 de julho de 2025.

RODRIGO SALES DE SOUZA E SILVA - MAJ
OD substituto da B Adm Ap/CMP



**MINISTÉRIO DA DEFESA
EXÉRCITO BRASILEIRO
COMANDO MILITAR DO PLANALTO
BASE DE ADMINISTRAÇÃO E APOIO DO COMANDO MILITAR DO PLANALTO**

AUTORIZAÇÃO ADESÃO A PROCESSO LICITATÓRIO COMO PARTICIPANTE

IRP nº 00004/2025 UASG: 110322 - GABINETE DE SEGURANÇA INSTITUCIONAL

MODALIDADE: Pregão Eletrônico (SRP)

Atendendo as exigências do art. 18, da Lei 14.133/2021, e do art.8 do Dec. 11.462, de 31 de março de 2023, nos seguintes termos:

“Art. 8º Compete ao órgão ou à entidade participante, que será responsável por manifestar seu interesse em participar do registro de preços:

I - registrar no SRP digital sua intenção de participar do registro de preços, acompanhada:

- a) das especificações do item ou do termo de referência ou projeto básico adequado ao registro de preços do qual pretende participar;
- b) da estimativa de consumo; e
- c) do local de entrega;

II - garantir que os atos relativos à inclusão no registro de preços estejam formalizados e aprovados pela autoridade competente;

III - solicitar, se necessário, a inclusão de novos itens, no prazo previsto pelo órgão ou pela entidade gerenciadora, acompanhada das informações a que se refere o inciso I e da pesquisa de mercado que contemple a variação de custos locais e regionais;

IV - manifestar, junto ao órgão ou à entidade gerenciadora, por meio da IRP, sua concordância com o objeto, anteriormente à realização do procedimento licitatório ou da contratação direta;

V - auxiliar tecnicamente, por solicitação do órgão ou da entidade gerenciadora, as atividades previstas nos incisos IV e VII do **caput** do art. 7º;

VI - tomar conhecimento da ata de registro de preços, inclusive de eventuais alterações, para o correto cumprimento de suas disposições;

VII - assegurar-se, quando do uso da ata de registro de preços, de que a contratação a ser realizada atenda aos seus interesses, sobretudo quanto aos valores praticados;

VIII - zelar pelos atos relativos ao cumprimento das obrigações assumidas pelo fornecedor e pela aplicação de eventuais penalidades decorrentes do descumprimento do pactuado na ata de registro de preços ou de obrigações contratuais;

IX - aplicar, garantidos os princípios da ampla defesa e do contraditório, as penalidades decorrentes do descumprimento do pactuado na ata de registro de preços, em relação à sua demanda registrada, ou do

descumprimento das obrigações contratuais, em relação às suas próprias contratações, informar as ocorrências ao órgão ou à entidade gerenciadora e registrá-las no SICAF; e

X - prestar as informações solicitadas pelo órgão ou pela entidade gerenciadora quanto à contratação e à execução da demanda destinada ao seu órgão ou à sua entidade; “

Autorizo o início dos procedimentos administrativos do processo correspondente como Órgão Participante.

Brasília-DF, 23 de julho de 2025.

RODRIGO SALES DE SOUZA E SILVA - MAJ

OD substituto da B Adm Ap/CMP

Documento de Formalização de Demanda 86/2025

Informações Básicas

Número do artefato	UASG	Editado por	Atualizado em
86/2025	160148-BASE DE ADMINISTRAÇÃO E APOIO DO CMP	RAYESLEY THALMO PEREIRA CARNEIRO	23/07/2025 08:53 (v 2.0)
Status	ASSINADO		

Outras informações

Categoria	Número da Contratação	Processo Administrativo
II - compra, inclusive por encomenda/Bens de consumo		65263.006993/2025-44

1. Descrição sucinta do objeto

1.1. Aquisição de material de consumo para a Divisão de Aprovisionamento da B ADM AP/CMP, nos termos da tabela abaixo, conforme condições e exigências estabelecidas neste instrumento.

IRP - GABINETE DE SEGURANÇA INSTITUCIONAL							
110322				00004/2025			
ITEM	DESCRIÇÃO	CATMAT	UNIDADE MEDIDA	QUANTIDADE MÍNIMA	QUANTIDADE MÁXIMA	VALOR UNT	VALOR TOTAL
1	Terno Tipo Tecido: 38% Lã E 62% Poliéster, Tipo: Blazer E Calça, Tamanho: Sob Medida, Características Adicionais: Gola Slim, Calça Reta Sem Pregas	602211	UNIDADE	30	60	R\$ 850,00	R\$ 51.000,00
2	Camisa Masculina Material: Poliéster E Algodão, Modelo Manga: Comprida, Tipo Gola: Colarinho Entretelado, Cor: Branca, Tamanho: 2, Características Adicionais: Conforme Modelo, Uso: Uniforme	452754	UNIDADE	30	60	R\$ 120,00	R\$ 7.200,00
3	Camisa Uniforme Material: Rip Stop 67% Poliéster E 33% Algodão, Tipo Manga: Longa, Cor: Preta, Tamanho: Sob Medida, Características Adicionais: Tronco Armação Meia Malha, Tipo Camisa: Operacional	600801	UNIDADE	0	0	R\$ 196,80	R\$ 0,00
4	Camisa Uniforme Material: Malha Piquet, Tipo Manga: Curta, Tipo Colarinho: Gola Polo, Quantidade Bolsos: 1UN, Tipo Bolso: Lado Esquerdo Com Logomarca, Cor: Variada,	477900	UNIDADE	150	300	R\$ 59,30	R\$ 17.790,00

	Tamanho: Sob Medida, Tipo Uso: Uniforme, Características Adicionais: Emblema Silk No Bolso						
5	Calça Material: 70% Poliéster E 30% Algodão, Modelo: Rip Stop, Quantidade Bolsos: 6, Tipo Bolso: 2 Frontais Chapados, 2 Traseiros Embutidos, 2 Late, Cor: Preta, Tamanho: Sob Medida, Características Adicionais: Botão E Bainha Na Barra Calça, Regulador Laterais	417412	UNIDADE	0	0	R\$ 155,63	R\$ 0,00
6	Gravata Material: Jacquard De Poliéster, Modelo: Tradicional, Tipo: Lisa, Tamanho: 1,45 A 1,50 M, Características Adicionais: Social/Sem Nó Permanente	297200	UNIDADE	30	60	R\$ 48,00	R\$ 2.880,00
7	Camiseta Tipo: Unisex, Tipo Manga: Curta, Tipo Gola: Redonda, Cor: Diversas, Tamanho: Sob Medida, Material: Dry Fit, Aplicação: Prática Esportiva	480883	UNIDADE	0	0	R\$ 59,45	R\$ 0,00
8	Calção Material: Poliéster, Cor: Preta, Tamanho: Médio, Características Adicionais: Com Sunga E Cordão	223149	UNIDADE	0	0	R\$ 56,68	R\$ 0,00
9	Camiseta Tipo: Unisex, Tipo Manga: Longa, Tipo Gola: Redonda, Cor: Cinza, Tamanho: Sob Medida, Características Adicionais: Impressão Frontal E Mangas, Material: 88% Poliamida E 12% Elastano, Aplicação: Uniforme	600811	UNIDADE	0	0	R\$ 63,18	R\$ 0,00
10	Meia Vestuário Masculino Material: Algodão, Poliamida E Elatodieno, Tipo: Esportiva, Cor: Branca, Tamanho: Sob Medida, Aplicação: Uniforme Militar, Características Adicionais: Cano Médio	446321	PAR	0	0	R\$ 10,00	R\$ 0,00
11	Meia Vestuário Masculino Material: Algodão, Poliamida E Elastano, Tipo: Social, Cor: Variada, Tamanho: Sob Medida	463850	PAR	0	0	R\$ 13,30	R\$ 0,00
12	Boné Material Corpo: 100% Poliéster, Material Aba: Plástico Flexível, Material Regulador Abertura: Velcro, Modelo: Americano, Cor: Cinza, Características Adicionais: Conforme Modelo Do Órgão, Tamanho: Único	410640	UNIDADE	0	0	R\$ 49,50	R\$ 0,00
	Colete Material: Polycotton E Poliéster, Modelo: Sistema De Ventilação Nas Costas, Cor:						

13	Cinza, Tamanho: M, Características Adicionais: Bolsos Frontais 4 Grandes E 1 Pequeno, Fecho Zíper	399249	UNIDADE	0	0	R\$ 147,65	R\$ 0,00
14	Sapato Masculino Tipo: Social, Material: Couro, Cor: Preta, Características Adicionais: Com Cadarço, Tamanho: Variado, Material Sola: Borracha Antiderrapante, Material Cadarço: Algodão, Material Palmilha: Couro	458144	PAR	30	60	R\$ 198,00	R\$ 11.880,00
15	Cinto Vestuário Material: Couro, Tamanho: Sob Medida, Características Adicionais: Dupla Face, Regulável, Tipo Fivela Prata, Modelo: Social, Largura: 3,5CM	356857	UNIDADE	30	60	R\$ 87,73	R\$ 5.263,80
16	Bota Segurança Material: Couro E Tecido Cordura, Material Sola: Pu/Borracha Bidensidade, Cor: Preta, Tamanho: Sob Medida, Tipo Cano: Curto, Tipo Uso: Peça De Uniforme	471900	PAR	0	0	R\$ 122,34	R\$ 0,00
17	Tênis Material: Nylon, Material Sola: Eva Injetado, Tamanho: Sob Medida, Cor: Preta, Características Adicionais: Com Amortecimento No Solado, Tipo Uso: Atividades Físicas	446377	PAR	0	0	R\$ 266,65	R\$ 0,00
18	Travesseiro Material: Espuma Poliuretano, Revestimento: 100% Algodão, Comprimento: 60CM, Largura: 30CM, Cor: Branca, Características Adicionais: Antirrefluxo E Antialérgico	478500	UNIDADE	0	0	R\$ 55,00	R\$ 0,00
19	Lençol Cama Material: 100% Algodão, Medidas Mínimas (C X L): 2,60 X 1,40M, Cor: Com Cor	475529	UNIDADE	0	0	R\$ 57,19	R\$ 0,00
20	Fronha Material: 100% Algodão, Tipo: Solteiro, Comprimento: 70CM, Largura: 50CM	215876	UNIDADE	0	0	R\$ 12,48	R\$ 0,00
21	Colcha Cama Tipo: Colcha / Cobre Leito, Material: 100% Algodão, Medidas Mínimas (C X L): 2,40 M X 1,60M, Cor: Com Cor	459510	UNIDADE	0	0	R\$ 104,67	R\$ 0,00
VALOR TOTAL					R\$ 96.013,80		

1.2. Os bens objeto desta aquisição são caracterizados como comuns.

1.3. O objeto desta aquisição não se enquadra como sendo de bem de luxo, conforme Decreto nº 10.818, de 27 de setembro de 2021.

2. Justificativa da necessidade

A Base de Administração e Apoio do Comando Militar do Planalto recebe recursos específicos para atender às necessidades dos trabalhos sob seu encargos, optando-se por aderir, junto ao Órgão Gerenciador da IRP nº 00004/2025 (UASG: 110332), na situação de "participante" do Registro de Preços, em virtude da economia de meios e da praticidade permitidos pelo Sistema de Registro de Preços, conforme Art. 40.

3. Estimativa de quantidade e valores

O Valor da aquisição está prevista no campo 1. Descrição sucinta do objeto, cujo **valor total** é de **R\$ 96.013,80** (Noventa e seis mil, treze reais e oitenta centavos) para o apoio supracitado.

4. Vinculação ou dependência com outro DFD

A execução deste DFD não tem dependência prévia com execução de outro DFD.

5. PROGRAMA DE APLICAÇÃO DE RECURSOS (PA)

Com fulcro no parágrafo único do Decreto nº 11.137, de 18 de julho de 2022 c/c subitem 1.12, da SGM-102 (NORMAS SOBRE LICITAÇÕES, ACORDOS E ATOS ADMINISTRATIVOS), o objeto da contratação está previsto no Planejamento e Gerenciamento de Contratações (PGC).

Código PGC: 167/2024

Prioridade: Necessário (ALTO)

6. ESPECIFICAÇÃO E QUANTIDADE DO MATERIAL

A especificação e a quantidade do material teve como base a previsão de consumo para o período de 12 (doze) meses.

7. ESTIMATIVA DA DESPESA

O custo estimado da contratação é de R\$ 96.013,80.

Os valores foram estimados para fins de formalização da demanda, o cumprimento dos procedimentos constantes na Instrução Normativa SEGES/ME nº 65/2021 que versa sobre a pesquisa de preços será observado na consolidação do Termo de Referência que será concluído após a formalização das demandas das demais organizações participantes.

8. LOCAL DO RECEBIMENTO E PERIODICIDADE

Endereço: AVENIDA DO EXÉRCITO S/N, BLOCO B ADM AP/CMP SETOR MILITAR URBANO

CEP: 70630-903

Telefone: (61) 2035 - 2538 ou (61) 99437-4340

E-mail: reqaprv@gmail.com

Dias para recebimento: Segunda à Quinta, das 09h00min às 11h00min e das 13h00min às 15h30min e as Sextas das 08h00min às 11h00min.

9. PREVISÃO DE DATA PARA OBTENÇÃO

A partir de 23/12/2025.

10. DECLARAÇÃO DE CIÊNCIA DA EQUIPE

Nos termos do § 1º, do art. 8, da Lei 14.133/2021, c/c arts. 4 e 16 do Decreto nº 11.246/2022 e § 2º do art. 22, da Instrução Normativa SEGES/ME nº 05/2017, declaramos ciência das competências e da indicação para exercer a função de equipe de planejamento da contratação. Em especial nas respostas dos pedidos de esclarecimentos, impugnações e recursos administrativos, bem como, para dirimir dúvidas do pregoeiro, caso seja solicitado na análise das propostas e qualificação técnica das empresas licitantes no que se refere ao objeto deste DFD durante a sessão pública do certame.

11. Responsáveis

Todas as assinaturas eletrônicas seguem o horário oficial de Brasília e fundamentam-se no §3º do Art. 4º do [Decreto nº 10.543, de 13 de novembro de 2020](#).

RAYESLEY THALMO PEREIRA CARNEIRO

Equipe de apoio



Assinou eletronicamente em 23/07/2025 às 08:53:16.

Matriz de Gerenciamento de Riscos

1. Informações Básicas

Número da Matriz de Alocação de Riscos	Responsável pela Edição	Data de Criação
46/2025	RAYESLEY THALMO PEREIRA CARNEIRO	22/07/2025 12:58
Objeto da Matriz de Riscos		
Aquisição de trajas, uniformes e roupas de cama para a B ADM AP/ CMP.		

2. Histórico de Revisões

Nenhuma Revisão encontrada.

3. Riscos Identificados

Número	Risco	Causa do Risco	Fase	Alocado para	Nível do Risco (I x P)	Nº Item	
R-01	Contratação fora dos padrões, que não abrange todas as Gestões de Contrato	Não execução da revisão dos itens do Termo de referência e as necessidades de institucionais.	Planejamento	Administração	Médio		
						Impactos	
						1	Planejamento da aquisição de bens que não supre a necessidade da OM Solicitante.
						Ações Preventivas	
						P-01	Revisão de cada item no Termo de Referência
Ações de Contingência							
C-01	Estudar o grau de insuficiência e refletir sobre a vantajosidade na recisão e abertura de um novo processo licitatório.	Responsável: RAYESLEY THALMO PEREIRA CARNEIRO					

Número	Risco	Causa do Risco	Fase	Alocado para	Nível do Risco (I x P)	Nº Item	
R-02	Atraso na Conclusão	Falta de Planejamento da licitação	Planejamento	Administração	Alto		
						Impactos	
						1	Não atendimento à demanda no prazo necessário, prejudicando o andamento das atividades administrativas.
						Ações Preventivas	
						P-01	Na abertura das propostas, prevendo-se frequentes recusas de propostas, nomeação de mais pessoas para apoiar a Equipe de Planejamento e Área Técnica.
Ações de Contingência							
C-01	Cancelamento de itens responsáveis pela demora e continuidade no suprimento das demandas com outra estratégia.	Responsável: RAYESLEY THALMO PEREIRA CARNEIRO					

Número	Risco	Causa do Risco	Fase	Alocado para	Nível do Risco (I x P)	Nº Item	
R-03	Impugnação	Falhas ou irregularidade do Instrumento convocatório	Planejamento	Administração	Alto		
						Impactos	
						1	Atraso na aquisição. Reformulação dos atos eivados de vícios.
						Ações Preventivas	
						P-01	Análise pormenorizada dos itens exigidos no Edital, de forma a não extrapolar as regulamentações previstas em Lei;
Ações de Contingência							
C-01	Revisar toda a documentação antes de sua publicação em sítio	Responsável: RAYESLEY THALMO PEREIRA CARNEIRO					

4. Acompanhamento das Ações de Tratamento de Riscos

Nenhum acompanhamento incluído.

5. Responsáveis / Assinantes

RAYESLEY THALMO PEREIRA CARNEIRO

Equipe de apoio

UG	NOME UG	NDSI	NOME NDSI	MODALIDADE	ANO	CRED PAGO	CRED INSC RPP	RPNP LIC
160148	BASE DE ADMINISTRACAO E APOIO DO CMP	33903023	UNIFORMES, TECIDOS E AVIAMENTOS	DISPENSA DE LICITACAO	2024	10.405,97	0,00	0,00
160148	BASE DE ADMINISTRACAO E APOIO DO CMP	33903023	UNIFORMES, TECIDOS E AVIAMENTOS	PREGAO	2023	20.673,70	0,00	0,00
160148	BASE DE ADMINISTRACAO E APOIO DO CMP	33903023	UNIFORMES, TECIDOS E AVIAMENTOS	PREGAO	2024	17.419,00	0,00	0,00
CONSOLIDAÇÃO						Soma: 48.498,67 Media :16.166,22	Soma: 0,00 Media :0,00	Soma: 0,00 Media :0,00

gov.br

Documento assinado digitalmente
VITOR EMILIO BRINATI DORNELAS
Data: 23/07/2025 10:16:59-0300
Verifique em <https://validar.iti.gov.br>

Estudo Técnico Preliminar 106/2025

1. Informações Básicas

Número do processo: 65263.006993/2025-44

2. Descrição da necessidade

A Base de Administração e Apoio do Comando Militar do Planalto tem por finalidade aquisição de trajes e uniformes para atender as necessidades do Setor de Aprovevisionamento, uma vez que são de caráter essencial. O referido material visa atender a melhoria nas condições de trabalho diário, afetando assim diretamente na boa execução das missões cotidianas.

3. Área requisitante

Área Requisitante	Responsável
Aprovevisionamento	Vitor Emilio Brinati Dornelas

4. Descrição dos Requisitos da Contratação

Os materiais deverão ser entregues no setor de Aprovevisionamento da Base de Administração e apoio do Comando Militar do Planalto, AVENIDA DO EXERCITO S/N, BLOCO BASE ADM AP/CMP - SETORES COMPLEMENTARES, SMU - Brasília, DF, 70630-901. Nos seguintes horários: 09h30 às 11h30 e 13h às 16h30, de segunda à quinta-feira; e das 8h às 11h30 às sextas-feiras.

5. Levantamento de Mercado

Existem vários fornecedores que ofertam os materiais pretendidos, tanto no mercado local quanto nas demais capitais, o que facilita a compra dos mesmos nos moldes da demanda;
Após consultar o sistema Comprasnet, foi verificado que existe ATA de Registro de Preços que contempla a compra dos materiais solicitados.

6. Descrição da solução como um todo

Analisando as alternativas disponíveis e que atendam à necessidade da área requisitante, considerando a viabilidade técnica e econômica, a solução indicada neste estudo, como pretensão aquisitiva, a ser efetiva mediante procedimento formal de compras, consistirá na aquisição do item mencionado como participante, por meio do Pregão eletrônico SRP, baseado no histórico de aquisições realizadas de forma parcelada durante o período de validade da Ata.

7. Estimativa das Quantidades a serem Contratadas

110322 - GABINETE DE SEGURANÇA INSTITUCIONAL LICITAÇÃO: 00004/2025								
Item	CATMAT	Descrição	Und Medida	Qtd Mínima	Qtd Máxima	Qtd Total	Valor Unit.	Valor Total

1	602211	Terno Tipo Tecido: 38% Lã E 62% Poliéster, Tipo: Blazer E Calça, Tamanho: Sob Medida, Características Adicionais: Gola Slim, Calça Reta Sem Pregas	UNIDADE	30	60	60	R\$ 850,00	R\$ 51.000,00
2	452754	Camisa Masculina Material: Poliéster E Algodão, Modelo Manga: Comprida, Tipo Gola: Colarinho Entretelado, Cor: Branca, Tamanho: 2, Características Adicionais: Conforme Modelo, Uso: Uniforme	UNIDADE	30	60	60	R\$ 120,00	R\$ 7.200,00
3	600801	Camisa Uniforme Material: Rip Stop 67% Poliéster E 33% Algodão, Tipo Manga: Longa, Cor: Preta, Tamanho: Sob Medida, Características Adicionais: Tronco Armação Meia Malha, Tipo Camisa: Operacional	UNIDADE	0	0	0	R\$ 196,80	R\$ 0,00
4	477900	Camisa Uniforme Material: Malha Piquet, Tipo Manga: Curta, Tipo Colarinho: Gola Polo, Quantidade Bolsos: 1UN, Tipo Bolso: Lado Esquerdo Com Logomarca, Cor: Variada, Tamanho: Sob Medida, Tipo Uso: Uniforme, Características Adicionais: Emblema Silk No Bolso	UNIDADE	200	300	300	R\$ 59,30	R\$ 17.790,00
5	417412	Calça Material: 70% Poliéster E 30% Algodão, Modelo: Rip Stop, Quantidade Bolsos: 6, Tipo Bolso: 2 Frontais Chapados, 2 Traseiros Embutidos, 2 Late, Cor: Preta, Tamanho: Sob Medida, Características Adicionais: Botão E Bainha Na Barra Calça, Regulador Laterais	UNIDADE	0	0	0	R\$ 155,63	R\$ 0,00
6	297200	Gravata Material: Jacquard De Poliéster, Modelo: Tradicional, Tipo: Lisa, Tamanho: 1,45 A 1,50 M, Características Adicionais: Social/Sem Nó Permanente	UNIDADE	30	60	60	R\$ 48,00	R\$ 2.880,00
7	480883	Camiseta Tipo: Unissex, Tipo Manga: Curta, Tipo Gola: Redonda, Cor: Diversas, Tamanho: Sob Medida, Material: Dry Fit, Aplicação: Prática Esportiva	UNIDADE	0	0	0	R\$ 59,45	R\$ 0,00
8	223149	Calção Material: Poliéster, Cor: Preta, Tamanho: Médio, Características Adicionais: Com Sunga E Cordão	UNIDADE	0	0	0	R\$ 56,68	R\$ 0,00
9	600811	Camiseta Tipo: Unissex, Tipo Manga: Longa, Tipo Gola: Redonda, Cor: Cinza, Tamanho: Sob Medida, Características Adicionais: Impressão Frontal E Mangas, Material: 88% Poliamida E 12% Elastano, Aplicação: Uniforme	UNIDADE	0	0	0	R\$ 63,18	R\$ 0,00
10	446321	Meia Vestuário Masculino Material: Algodão, Poliamida E Elastodieno, Tipo: Esportiva, Cor: Branca, Tamanho: Sob Medida, Aplicação: Uniforme Militar, Características Adicionais: Cano Médio	PAR	0	0	0	R\$ 10,00	R\$ 0,00
11	463850	Meia Vestuário Masculino Material: Algodão, Poliamida E Elastano, Tipo: Social, Cor: Variada, Tamanho: Sob Medida	PAR	0	0	0	R\$ 13,30	R\$ 0,00

12	410640	Boné Material Corpo: 100% Poliéster, Material Aba: Plástico Flexível, Material Regulador Abertura: Velcro, Modelo: Americano, Cor: Cinza, Características Adicionais: Conforme Modelo Do Órgão, Tamanho: Único	UNIDADE	0	0	0	R\$ 49,50	R\$ 0,00
13	399249	Colete Material: Polycotton E Poliéster, Modelo: Sistema De Ventilação Nas Costas, Cor: Cinza, Tamanho: M, Características Adicionais: Bolsos Frontais 4 Grandes E 1 Pequeno, Fecho Zíper	UNIDADE	0	0	0	R\$ 147,65	R\$ 0,00
14	458144	Sapato Masculino Tipo: Social, Material: Couro, Cor: Preta, Características Adicionais: Com Cadarço, Tamanho: Variado, Material Sola: Borracha Antiderrapante, Material Cadarço: Algodão, Material Palmilha: Couro	PAR	30	60	60	R\$ 198,00	R\$ 11.880,00
15	356857	Cinto Vestuário Material: Couro, Tamanho: Sob Medida, Características Adicionais: Dupla Face, Regulável, Tipo Fivela Prata, Modelo: Social, Largura: 3,5 CM	UNIDADE	30	60	60	R\$ 87,73	R\$ 5.263,80
16	471900	Bota Segurança Material: Couro E Tecido Cordura, Material Sola: Pu /Borracha Bidensidade, Cor: Preta, Tamanho: Sob Medida, Tipo Cano: Curto, Tipo Uso: Peça De Uniforme	PAR	0	0	0	R\$ 122,34	R\$ 0,00
17	446377	Tênis Material: Nylon, Material Sola: Eva Injetado, Tamanho: Sob Medida, Cor: Preta, Características Adicionais: Com Amortecimento No Solado, Tipo Uso: Atividades Físicas	PAR	0	0	0	R\$ 266,65	R\$ 0,00
18	478500	Travesseiro Material: Espuma Poliuretano, Revestimento: 100% Algodão, Comprimento: 60CM, Largura: 30CM, Cor: Branca, Características Adicionais: Antirrefluxo E Antialérgico	UNIDADE	0	0	0	R\$ 55,00	R\$ 0,00
19	475529	Lençol Cama Material: 100% Algodão, Medidas Mínimas (C X L): 2,60 X 1,40 M, Cor: Com Cor	UNIDADE	0	0	0	R\$ 57,19	R\$ 0,00
20	215876	Fronha Material: 100% Algodão, Tipo: Solteiro, Comprimento: 70CM, Largura: 50CM	UNIDADE	0	0	0	R\$ 12,48	R\$ 0,00
21	459510	Colcha Cama Tipo: Colcha / Cobre Leito, Material: 100% Algodão, Medidas Mínimas (C X L): 2,40 M X 1,60M, Cor: Com Cor	Unidade	0	0	0	R\$ 104,67	R\$ 0,00
VALOR TOTAL						R\$ 96.013,80		

As quantidades foram levadas de acordo com a demanda apresentada nos últimos anos e produtos previstos para serem adquiridos conforme a necessidade da B Adm Ap/CMP.

8. Estimativa do Valor da Contratação

Valor (R\$): 96.013,80

A estimativa do valor da contratação **R\$ 96.013,80** (Noventa e seis mil, treze reais e oitenta centavos) para realização da aquisição de materiais para esta Divisão.

9. Justificativa para o Parcelamento ou não da Solução

O julgamento será por menor preço unitário dos itens.

Demonstrativo dos resultados pretendidos em termos de economicidade e de melhor aproveitamento dos recursos humanos, materiais ou financeiros disponíveis.

O tempo para a prestação serviço ficará estabelecido no edital.

10. Contratações Correlatas e/ou Interdependentes

Para a realização das aquisições pretendidos no processo em tela, não há contratações correlatas ou interdependentes.

11. Alinhamento entre a Contratação e o Planejamento

A aquisição vai ao encontro dos objetivos organizacionais do plano de gestão 2025/2026 da Base de Administração e Apoio do Comando Militar do Planalto visto que, visa colocar em prática o processo de melhoria contínua da imagem desta Organização Militar.

12. Benefícios a serem alcançados com a contratação

Atender de forma integral as demandas da Divisão de Aprovisionamento da Base de Administração e Apoio do Comando Militar do Planalto nas aquisições de trajes e uniformes, e afins durante os 12(doze) meses de vigência da Ata.

Pretende-se ainda:

- Gerar economicidade para a Administração;
- Realizar de forma eficiente e oportuna a execução dos recursos públicos.

13. Providências a serem Adotadas

Não se vislumbra necessidades de tomadas de providências de adequações para o objeto em comento.

14. Possíveis Impactos Ambientais

Os materiais pretendidos, não possui nenhum impacto ambiental significativo.

15. Declaração de Viabilidade

Esta equipe de planejamento declara **viável** esta contratação.

15.1. Justificativa da Viabilidade

Considerando todo o exposto no planejamento da contratação explicitamente declaramos que a contratação é viável. Justificada pela necessidade e pela forma de proposta da aquisição dos referidos materiais.

16. Responsáveis

Todas as assinaturas eletrônicas seguem o horário oficial de Brasília e fundamentam-se no §3º do Art. 4º do [Decreto nº 10.543, de 13 de novembro de 2020](#).

RAYESLEY THALMO PEREIRA CARNEIRO

Equipe de apoio



Assinou eletronicamente em 23/07/2025 às 09:32:17.